



im Zerkleinern und Brikettieren

Einwellenzerkleinerer Baureihe GAZ 62 E, 62 und 62 S

Das Powerpaket
mit der Superleistung



GAZ 62 E, GAZ 62, GAZ 62 S – die kompakten Einwellenzerkleinerer



GAZ 62 mit Brikettierpresse GP

Die robusten Wertstoff-Zerkleinerer der Baureihe GAZ 62 zerkleinern wirtschaftlich und effektiv Materialien wie z. B. Holz, Kartonage, Kunststoff u. v. a. Je nach kundenspezifischer Aufgabenstellung können die Zerkleinerer an das Durchsatzvolumen, Aufgabematerial etc. angepasst werden. Die Zerkleinerer der Baureihe GAZ 62 sind kompakt gebaut und für hohe Leistungen konzipiert.



GAZ 62 S



GAZ 62



Flachrotor (GAZ 62 E)



Profilrotor mit geschweißten
Messerträgern (GAZ 62 S)



Vierkantmesser und konkav
geschliffenes Messer



Trichter, befüllt mit Material

Anwendungsbeispiele



GAZ 62 im Einsatz in einer Schreinerei



GAZ 62 mit kundenspezifischem Trichter

Technische Details



Getriebe und Motor



Hydraulik

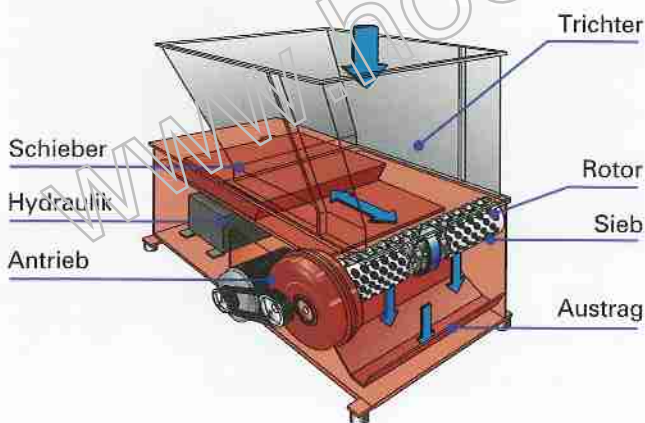


Siebkorb



Schaltschrank / SPS-Steuerung

Funktionsbeschreibung



Die Materialzufuhr erfolgt über den Trichter vor einem hydraulisch betätigten Zwangsvorschub, der das Material lastabhängig gesteuert auf den sich drehenden Rotor drückt. Die Zerkleinerung des Materials erfolgt zwischen den Rotormessern und einem festen Gegenmesser. Der Vorschub ist mit Abstreifleisten versehen, die einen unerwünschten Materialeinzug zwischen Vorschub und Maschinengehäuse verhindern. Das Lochsieb mit unterschiedlichen Lochdurchmessern bestimmt die Schnitzel- oder Spänegröße. Die produzierten Späne können mittels Absauganlage oder Transportschnecke aus der Maschine gefördert werden. Sobald das Material im Behälter restlos zerkleinert ist, schaltet sich die Maschine automatisch ab.



Abfälle aus der Möbelherstellung



Hartholzreste



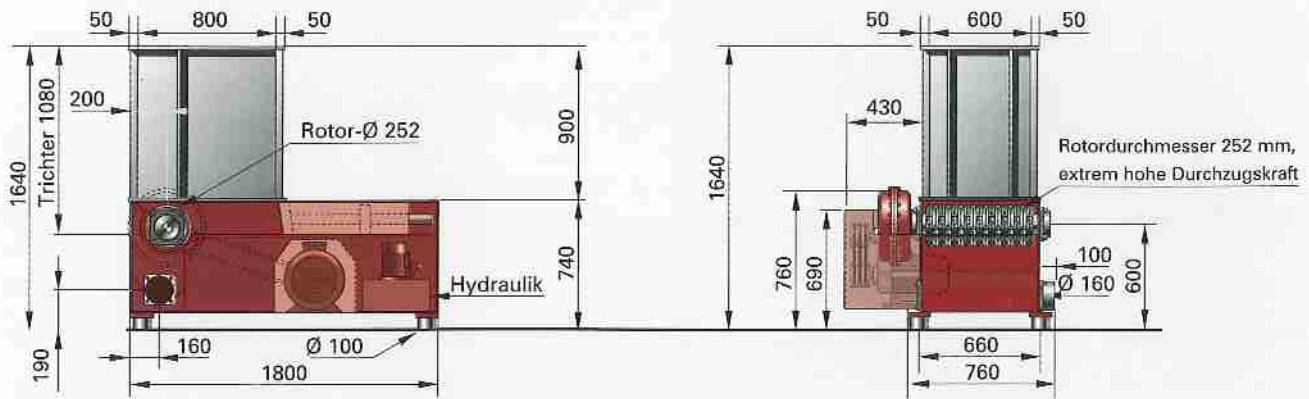
Mischabfälle



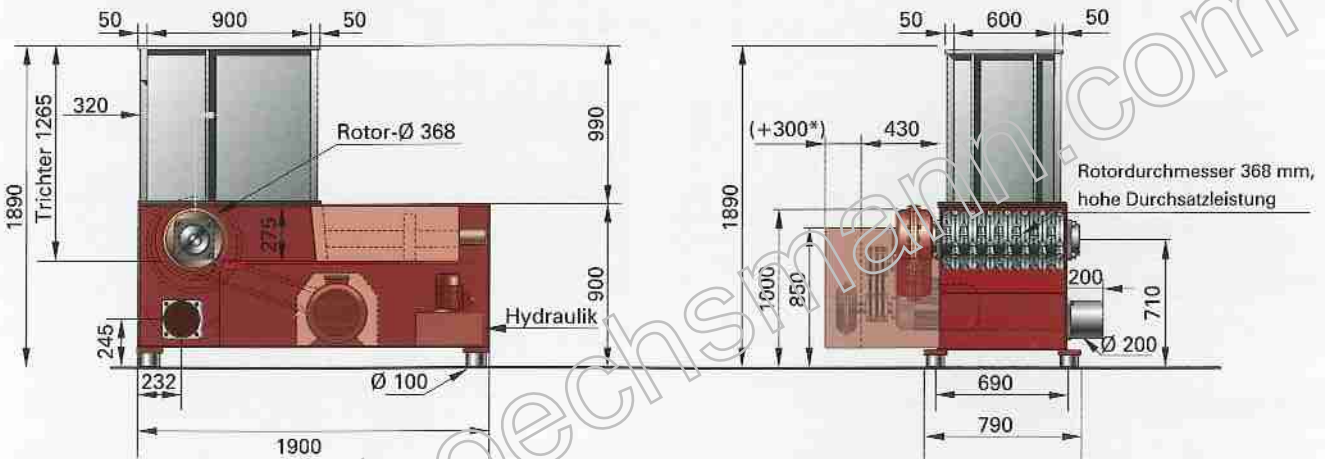
Vorzerkleinerte Paletten

Technische Daten

GAZ 62 / GAZ 62 E



GAZ 62 S



| | GAZ 62 / GAZ 62 E | GAZ 62 S |
|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Zuführöffnung (mm): | 600 x 800 | 600 x 900 |
| Trichterinhalt (m³): | 0,6 | 0,7 |
| Durchsatzleistung: | material- und siebabhängig | material- und siebabhängig |
| Rotordurchmesser (mm): | 252 | 368 |
| Rotorlänge (mm): | 600 | 600 |
| Rotordrehzahl (UpM): | 60 - 100 | 60 - 100 |
| Kraftbedarf (kW): | 11 / 15 / 18,5 | 15 / 18,5 / 22* |
| Werkzeuge: | 14 Messer | 17 / 30 Messer |
| Sieblochung (mm): | 10 - 40 | 10 - 40 |
| Absaugstutzen-Ø (mm): | 160 mm | 200 mm |
| Luftgeschwindigkeit (m/sec.): | 28 | 28 |
| Gewicht (ca. kg): | 1.300 | 1.700 |

* ab 22 kW Hydroanlaufkupplung möglich. SPS-Steuerung für den vollautomatisch gesteuerten Betrieb auf Wunsch erhältlich, Sonderausführungen auf Anfrage.
Vorführungen und Versuche mit Ihrem Material sind nach Absprache in unserem Technikum möglich.