



im Zerkleinern und Brikettieren

Einwellenzerkleinerer GAZ ÖKO / GAZ 62 - 62 S

Die klassische Baureihe
für die Restholzerkleinerung



GAZ Baureihe ÖKO und GAZ 62 - 62 S

Die kompakten Einwellenzerkleinerer

Die robusten Wertstoff-Zerkleinerer der Baureihe GAZ ÖKO und GAZ 62 zerkleinern wirtschaftlich und effektiv Materialien wie z. B. Holz, Kartonage, Kunststoff u.v.a. Je nach kundenspezifischer Aufgabenstellung können die Zerkleinerer an das Durchsatzvolumen, Aufgabematerial etc. angepasst werden.

Die Zerkleinerer der Baureihe GAZ ÖKO und GAZ 62 sind kompakt gebaut und für hohe Leistungen konzipiert.



GAZ 62 S (großer Rotordurchmesser mit 368 mm)
GAZ 62 (kleiner Rotordurchmesser mit 252 mm)



GAZ 62 mit Brikettierpresse GP



GAZ 62 mit kundenspezifischem Trichter

Anwendungsbeispiele



GAZ 62 im Einsatz in einer Schreinerei



Trichter, befüllt mit Material

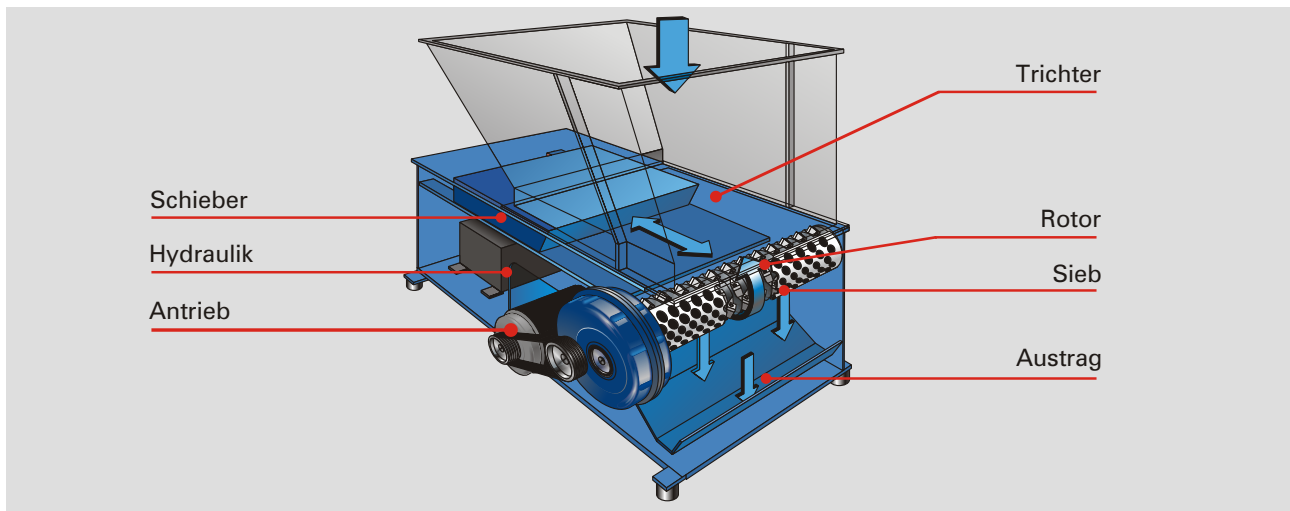


GAZ 62 Installation an eine Absaugung



Inbetriebnahme einer GAZ 62

Details / Details



Die Materialzufuhr erfolgt über den Befüllungs-Behälter (Trichter). Ein hydraulisch gesteuerter Zwangsvorschub drückt das zu zerkleinernde Material lastabhängig in den drehenden Rotor (Drehzahl ca. 80 U/min). Die Zerkleinerung des Materials erfolgt zwischen den Rotormessern und einem festen Gegenmesser.

Der hydraulische Vorschub ist mit Abstreifleisten versehen, die einen unerwünschten Materialeinzug zwischen Vorschub und Maschinengehäuse verhindern. Das Lochsieb mit unterschiedlichen Lochdurchmessern bestimmt die Schnitzel- oder Spänegröße.

Die produzierten Späne können mittels Absauganlage oder Transportschnecke aus der Maschine gefördert werden. Wenn das Material zerkleinert ist, schaltet sich die Maschine automatisch ab.



Siebkorb



Motor und Getriebe (GAZ 62 -62 S)



Hydraulik



Motor (ÖKO)



Getriebe (ÖKO)



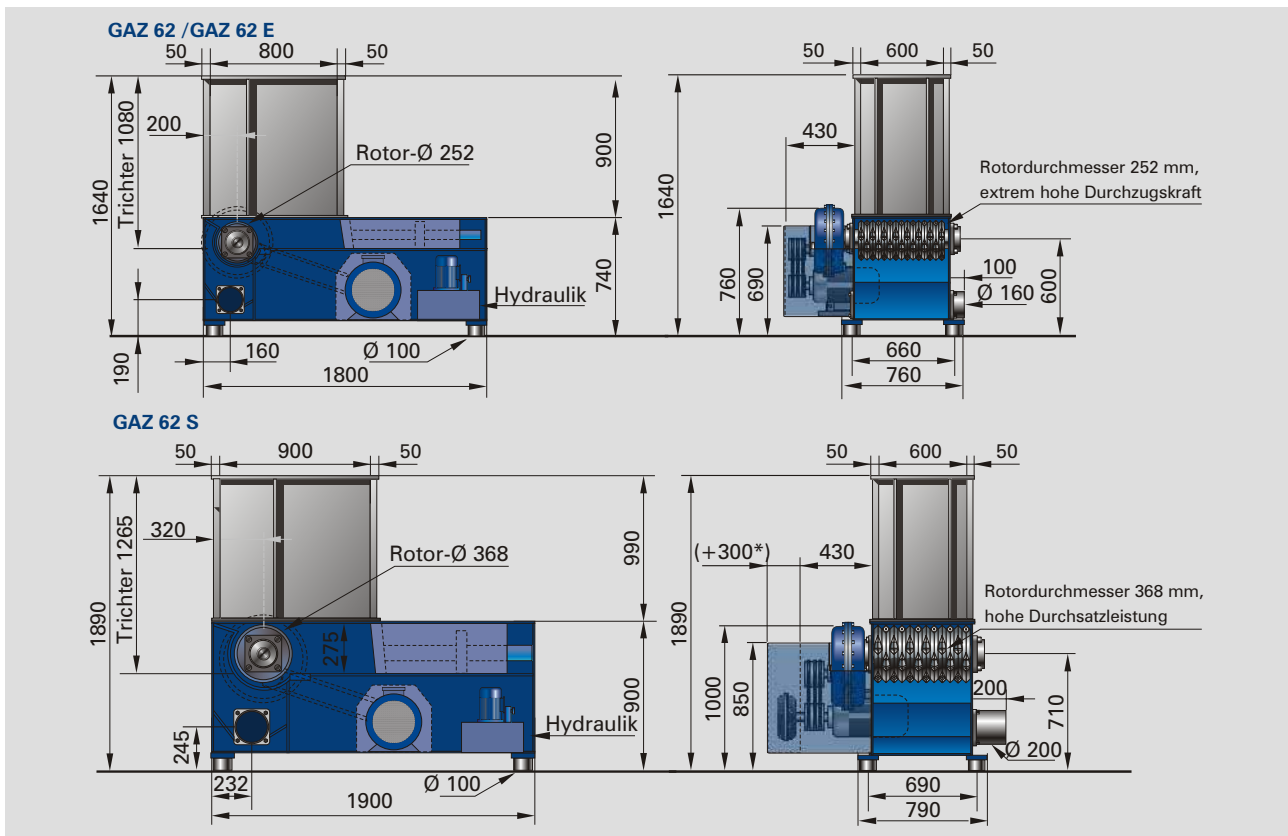
Schaltschrank / SPS-Steuerung



Flachrotor (ÖKO und GAZ 62 E)



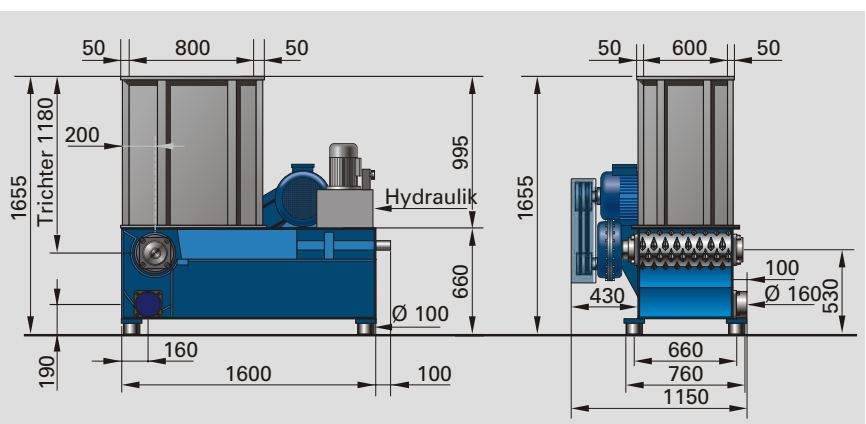
Profilrotor mit geschweißten Messerträgern (GAZ 62 S)



	GAZ 62 / GAZ 62 E	GAZ 62 S
Zuführöffnung (mm):	600 x 800	600 x 900
Trichtereinhalt (m³):	0,6 m³	0,7 m³
Durchsatzleistung:	material- und siebabhängig	material- und siebabhängig
Rotordurchmesser (mm):	252	368
Rotorlänge (mm):	600	600
Rotordrehzahl (UpM):	60 - 100	60 - 100
Kraftbedarf (kW):	11/15/18,5	15/18,5/22**
Werkzeuge:	14 Messer	17 / 30 Messer
Sieblochung (mm):	10 - 40	10 - 40
Absaugstutzen-Ø (mm):	160 mm	200 mm
Luftgeschwindigkeit (m/sec.):	28	28
Gewicht (ca. kg):	ca. 1.300	ca. 1.700

** ab 22 kW Hydroanlaufkupplung möglich.

GAZ ÖKO	
Zuführöffnung (mm):	600 x 800
Trichtereinhalt (m³):	0,6
Durchsatzleistung:	*
Rotordurchmesser (mm):	252
Rotorlänge (mm):	600
Rotordrehzahl (Upm):	60 - 100
Kraftbedarf (kW):	11/ 15
Werkzeuge (Stück):	14
Sieblochung (mm):	10 - 40
Absaugstutzen-Ø (mm):	160
Luftgeschwindigkeit (m/sec.):	28
Gewicht:	1.000



* Durchsatzleistung ist Material und Siebabhängig
SPS-Steuerung für den vollautomatisch gesteuerten Betrieb
auf Wunsch erhältlich, Sonderausführungen auf Anfrage.

Vorfürungen und Versuche mit Ihrem Material sind nach
Absprache in unserem Technikum möglich.

GROSS Apparatebau GmbH
Zerkleinerungs- und Brikettiertechnik
Olgastrasse 13
74072 Heilbronn (Germany)

Telefon: +49-(0)-7131-9829-90
Telefax: +49-(0)-7131-9829-92
info@gross-zerkleinerer.de
www.gross-zerkleinerer.de