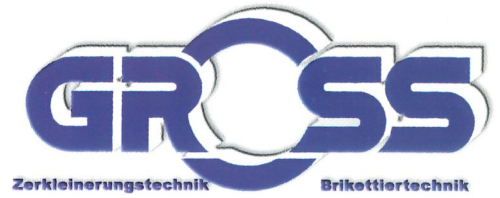




Entwickelt und gebaut in
Deutschland

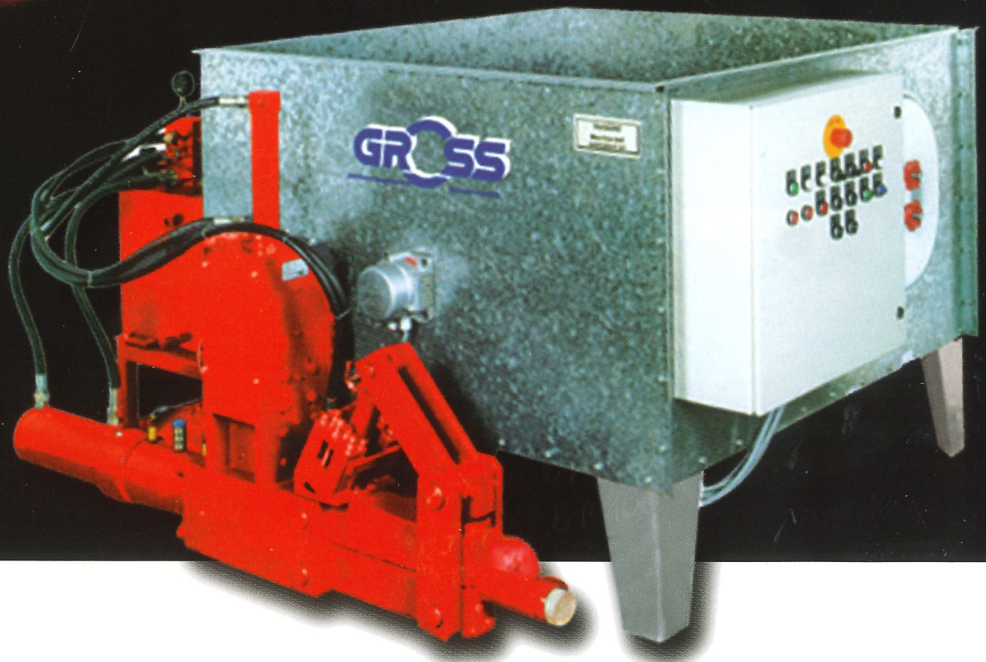


Kompromisslos innovativ

Brikettierpressen

Typen
GP 60 bis 100

CE
staubgeprüft



Späne-Entsorgung mit Hochdruck

**zuverlässig, sicher,
wirtschaftlich**



**entwickelt und
hergestellt in
Deutschland**



Kompakte Briketts senken Lager- und Transportkosten

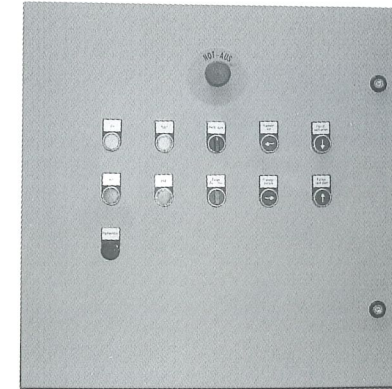
Volumenreduzierung um
über 90%

100 %

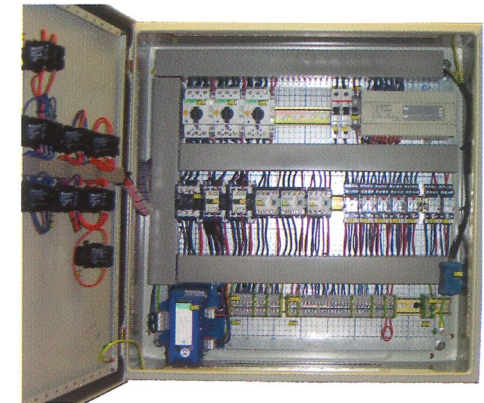
Vorher:
Holzschnitzel, Späne und
Holzstaub beanspruchen
wertvollen Lagerraum

Nachher:
Durch kompakte
Holzbriketts sinken Lager-
und Transportkosten

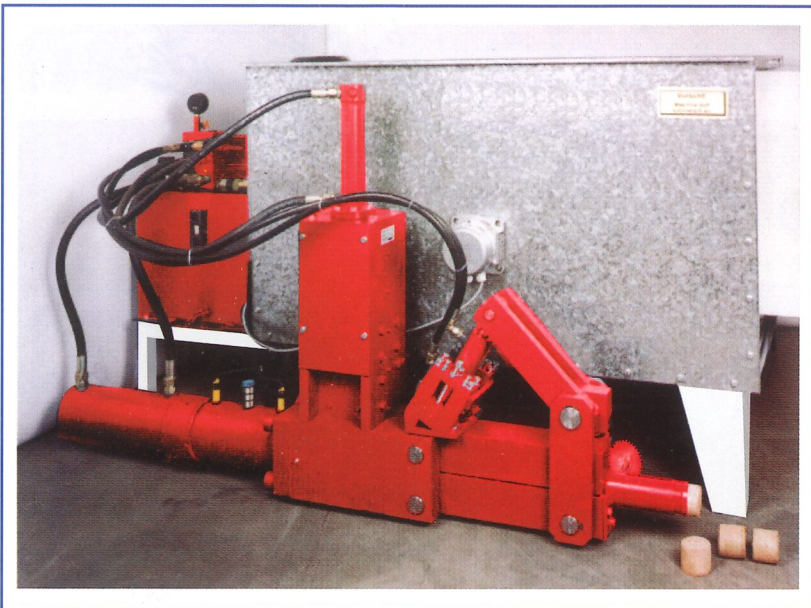
10 %



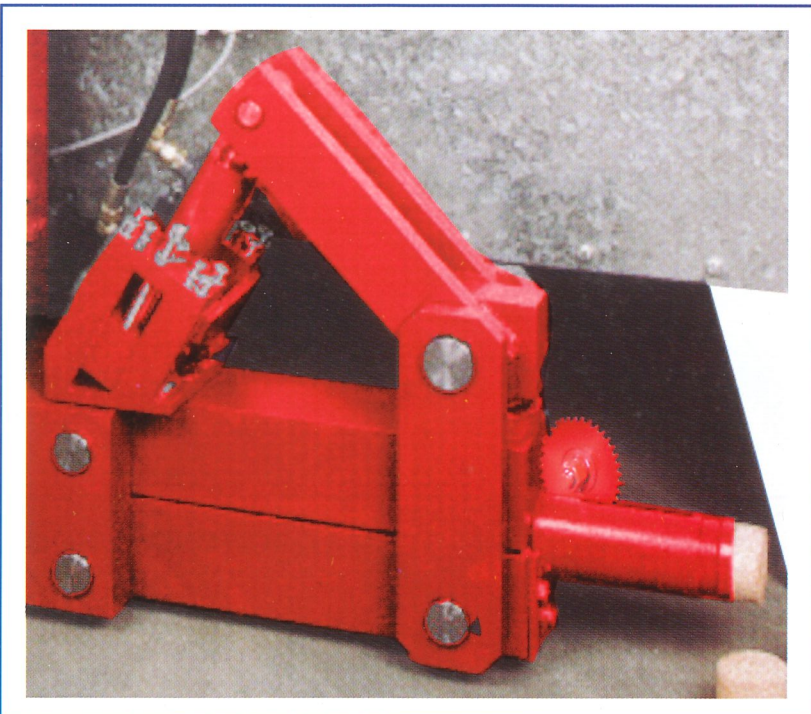
Der Schaltschrank ist komplett anschlussfertig vorbereitet.
Alle Bedienelemente sind übersichtlich an der Schaltschrankfront angeordnet.



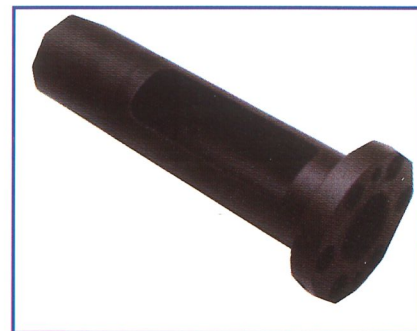
Die servicefreundliche SPS-Steuerung ermöglicht die vollautomatische Steuerung aller Abläufe. Kundenspezifische Anforderungen können problemlos berücksichtigt werden.



Kräftig dimensionierte Pressvorrichtung



Leistungsstarker Hydraulikantrieb, je nach Anforderung 5,5 oder 7,5 kW



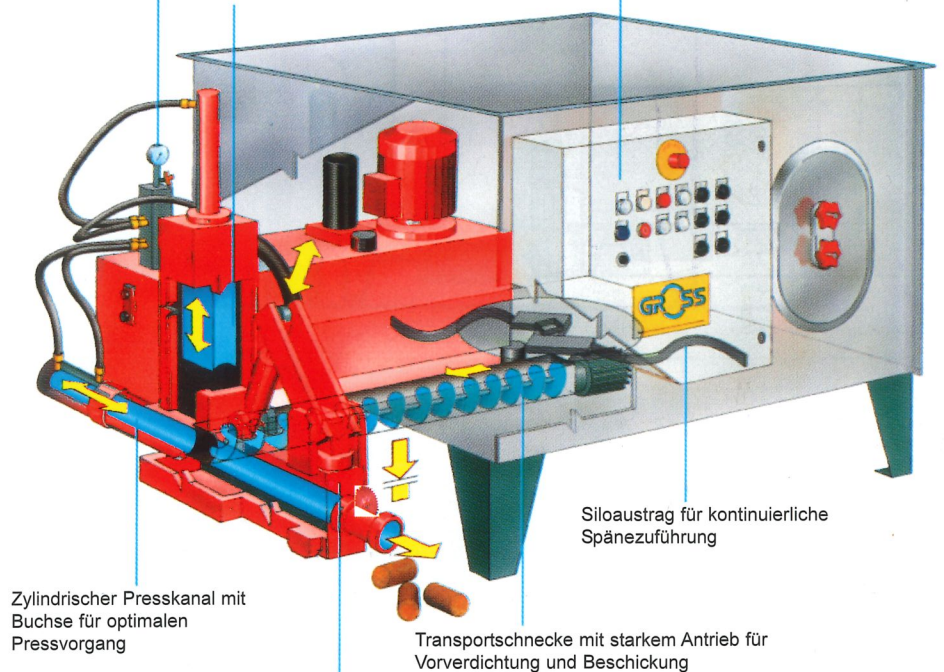
Presskanalbuche gehärtet und austauschbar

Arbeitsweise
GROSS-Brikettierpressen werden über großvolumige Trichter direkt aus dem Spänesilo oder einer GROSS-Zerkleinerungsmaschine beschickt. Durch eine Förderschnecke gelangt das Material bereits vorverdichtet in die zylindrische Presskammer. Dort komprimiert der hydraulische Presskolben die Späne zu festen, kompakten Briketts von ca. 50 mm Länge und 50/60 mm Ø. Die Pressdrucküberwachung erfolgt automatisch über ein voreingestelltes Ventil. Nach Erreichen des Drucks öffnet die Pressvorrichtung selbsttätig. Störungen beim Ausschleiben des gepressten Briketts sind dadurch ausgeschlossen.

Automatische Pressdrucküberwachung gewährleistet sicheren Betrieb

Komplett verdrahteter Steuerungsschrank - einfach und problemlos zu bedienen.

Hydraulischer Presskolben komprimiert Späne mit hohem Druck zu gleichmäßigen Briketts



Zylindrischer Presskanal mit Buchse für optimalen Pressvorgang

Siloaustrag für kontinuierliche Spänezuführung

Transportschnecke mit starkem Antrieb für Vorverdichtung und Beschickung

Störungsfreie Produktion von Briketts durch automatische Zangenöffnung mit problemloser Klemmwegverstellung



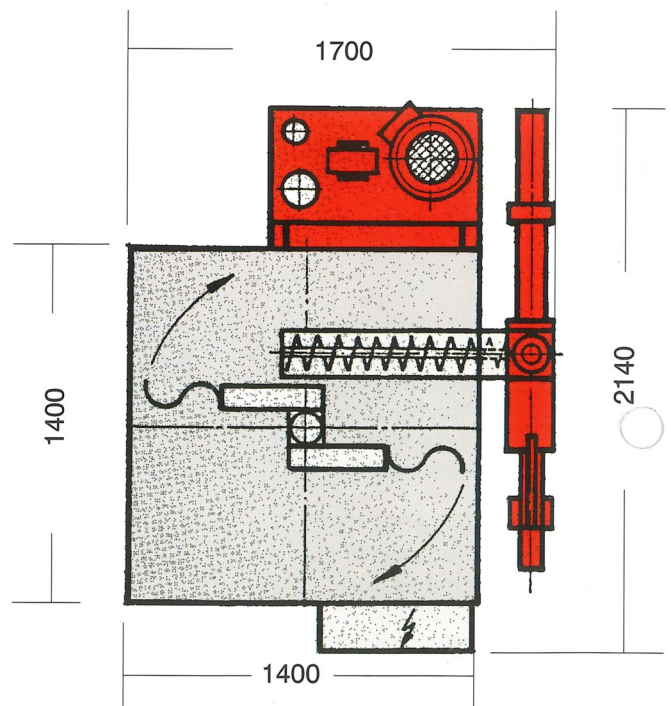
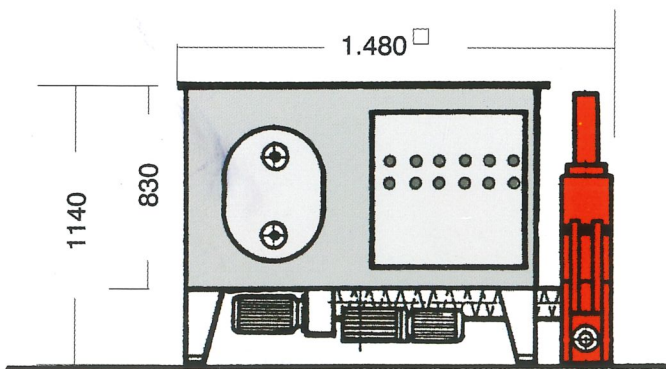
Reduzierung des Späneolumens um **90%**



Zahlen die überzeugen

Masse und technische Daten

TYP	GP 60	GP 80	GP 100
Trichtereinhalt m ³	ab 1,5	ab 1,5	ab 1,5
Brikett-Ø mm	50	50	60
Leistung kg/Std. (materialabhängig)	60 - 80	80 - 100	100 - 120
Kraftbedarf kW	5,5	7,5	7,5
Spannung V	380	380	380
Gewicht kg	950	1000	1080



Der kontinuierliche Anfall von Abfallmaterialien in Industrie, Handel und Gewerbe macht eine sachgerechte und wirtschaftliche Entsorgung erforderlich. **GROSS** Brikettierpressen der Typenreihe GP komprimieren homogenes Material im Verhältnis 1:10 (materialabhängig) zu besonders kompakten, raumsparenden Briketts. Auf **GROSS-**

Brikettierpressen hergestellte Holzbriketts reduzieren Spanlagerraum um **mehr als 90%** des ursprünglichen Volumens. Lager- und Transportkosten sinken. Die Gefahr von Selbstentzündung oder Staubexplosion ist bei Holzspanbriketts praktisch ausgeschlossen.