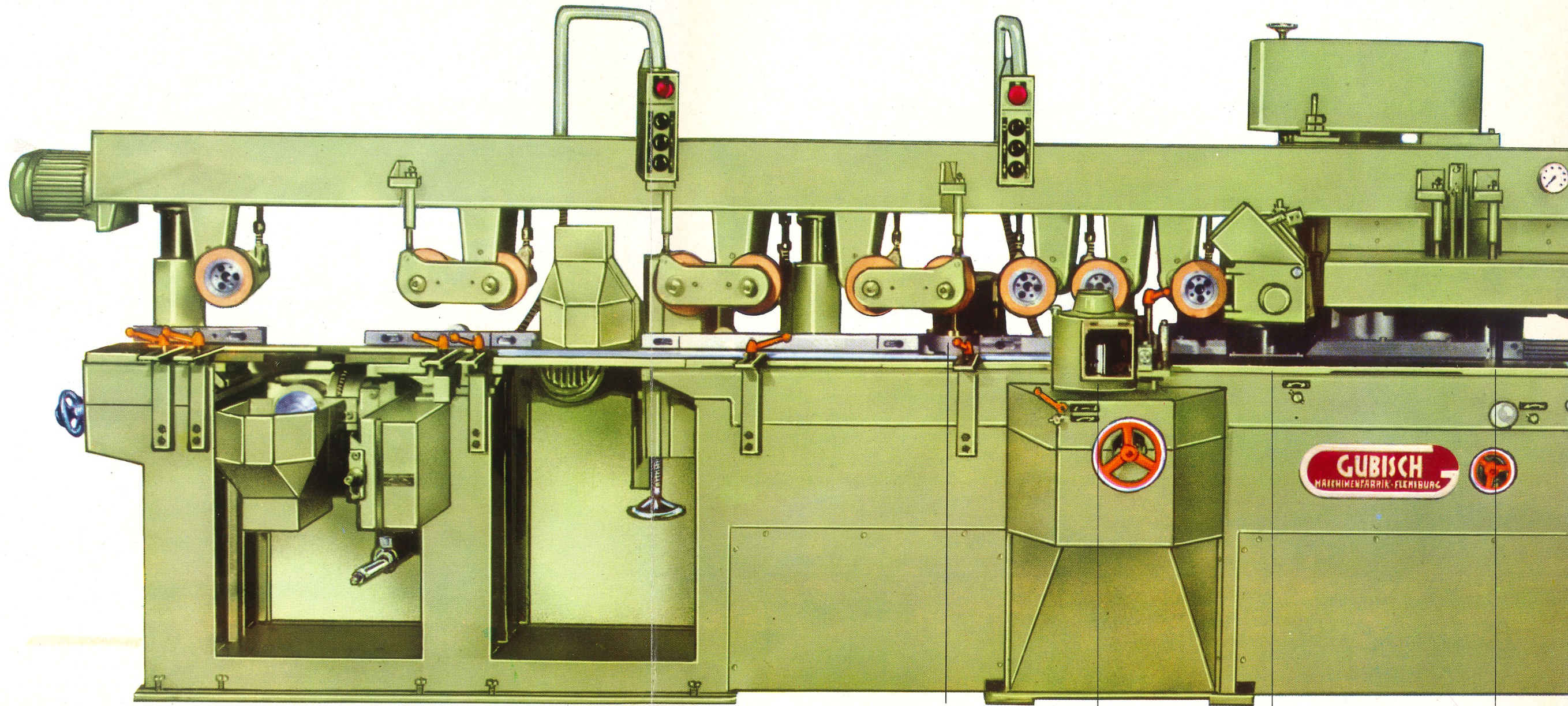


Abricht-, Füge- und
Kehlautomat **GB**
Typ **GB**

GUBISCH





Universalwelle links, rechts, unten einsetzbar

Universalwelle oben, unten, rechts einsetzbar

Universalwelle rechts und oben einsetzbar

linke Vertikalwelle

Dickenwelle

Fügewelle

Die gerieften Abrichtführungsrollen sind beidseitig vor der Abrichtwelle angeordnet und führen das Holz sicher beim Abrichtvorgang in einer Idealebene über die Abrichtwelle.

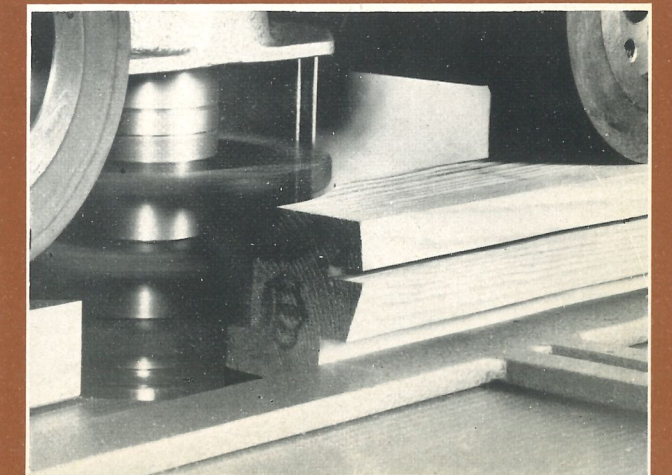
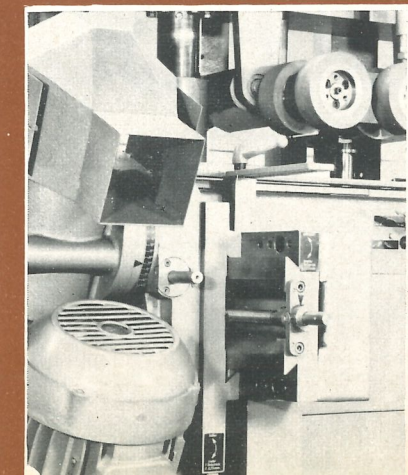
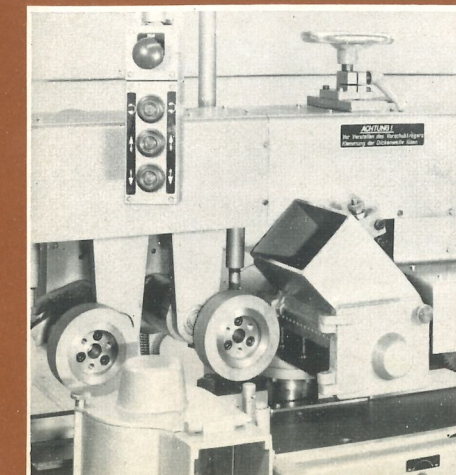
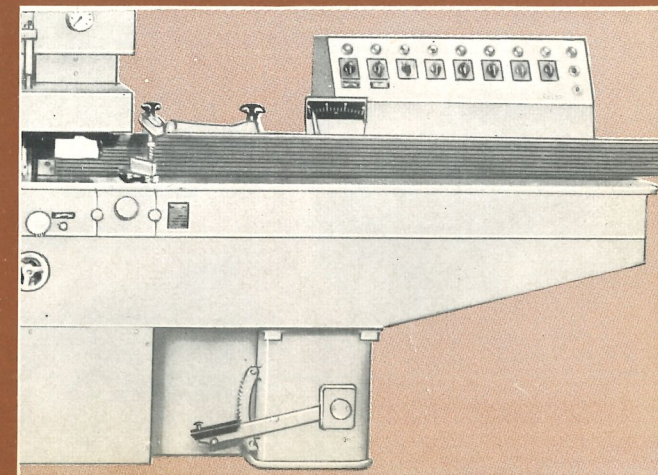
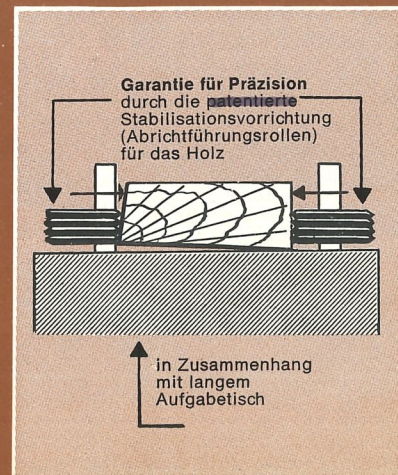
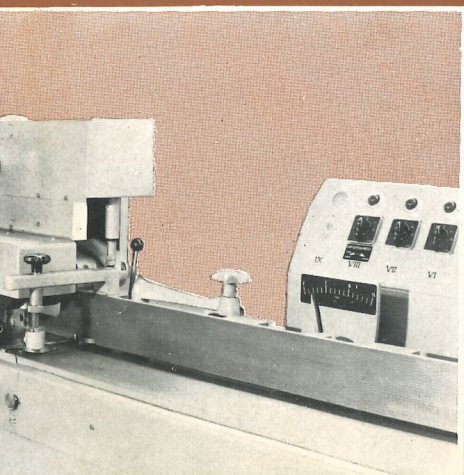
Das Holz wird daher garantiert genau abgerichtet. Kein Holzverlust durch Führungsnuten oder ähnliches. Spezialverzahnte Vorschubwalzen gewährleisten einen sicheren Einzug und guten Durchzug.

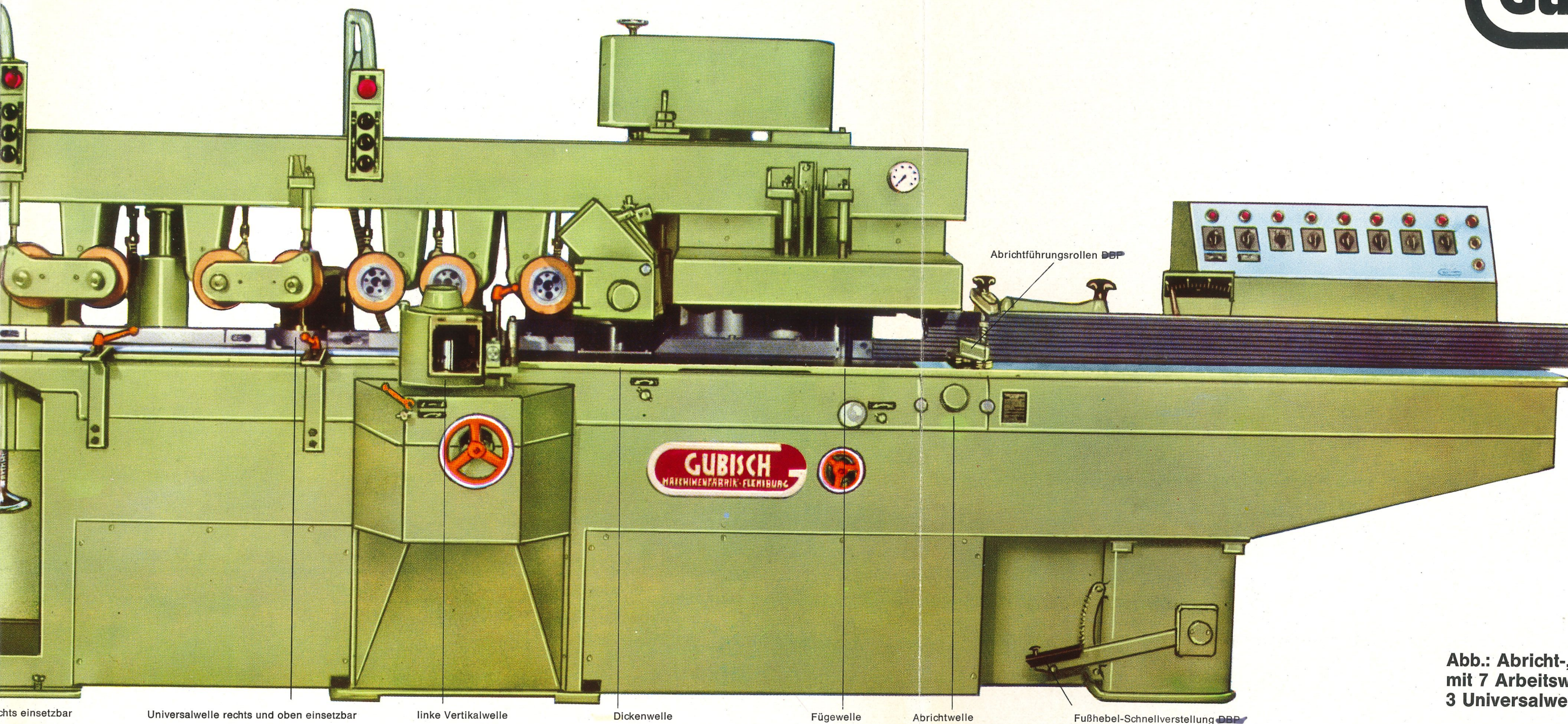
Die Spanstärke wird an der Gubisch GB blitzschnell durch die patentierte Fußhebel-Schnellverstellung reguliert. Die 100fach vergrößerte Skala erlaubt ein leichtes Ablesen. Wichtig ist das der Arbeitshöhe entsprechende hohe vertikale Anschlaglineal. Es sorgt für die sichere Anlage verzogener windschiefer Hölzer in der Höhe.

Die GB besitzt einen schweren durchgehenden Transportbalken mit einzeln gefederten Vorschub- und Auszugswalzen. Gemeinsame automatische Höhenverstellung der Dickenwelle mit dem Vorschub. Getrennte Feineinstellung möglich. Kürzester Achsabstand der Vorschubwalzen (ca. 205 mm).

Einfache Einstellung auch bei den Universalwellen nach Skala und von vorn. Alle Verstellerelemente in staubdicht geschlossenen Gehäusen. Kein offener Schneckentrieb.

Selbst komplizierte Profile und starke Zerspanung sind für die GB kein Problem. Besonderer Vorteil: das Holz ist fix auf Dicke geholt, ehe die vertikale Profilwelle zum Einsatz kommt. Zuschnitt-Toleranzen brauchen nicht in den Werkzeugsätzen der vertikalen Wellen aufgefangen zu werden.





Tischverlängerung auf 3 m möglich

Abb.: Abricht-, Füge- + Kehlautomat mit 7 Arbeitswellen, einschließlich 3 Universalwellen

rechts einsetzbar Universalwelle rechts und oben einsetzbar linke Vertikalwelle Dickenwelle Fügewelle Abrichtwelle Fußhebel-Schnellverstellung

Die GB besitzt einen schweren durchgehenden Transportbalken mit einzeln gefederten Vorschub- und Auszugswalzen. Gemeinsame automatische Höhenverstellung der Dickenwelle mit dem Vorschub. Getrennte Feineinstellung möglich. Kürzester Achsabstand der Vorschubwalzen (ca. 205 mm).

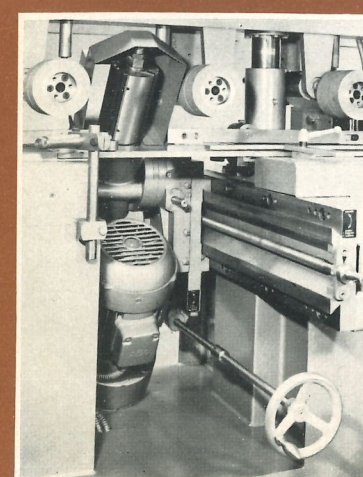
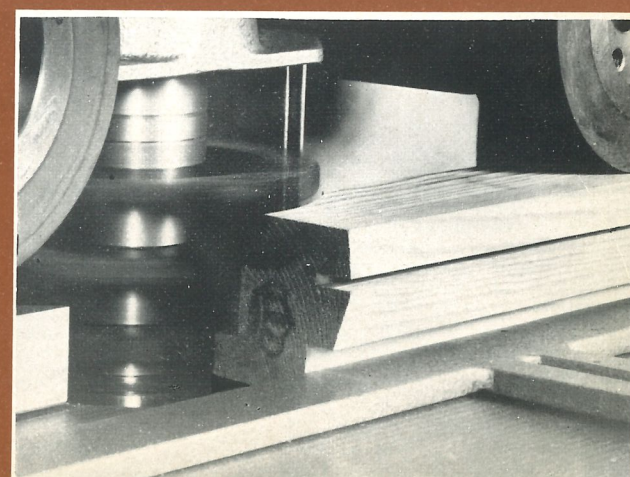
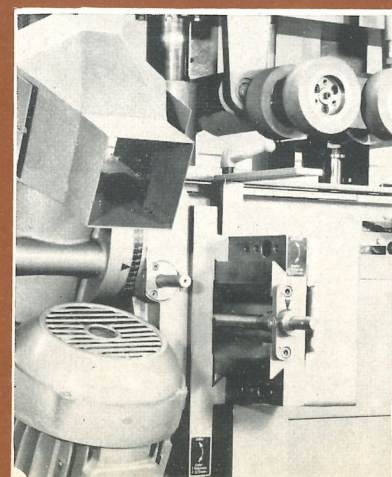
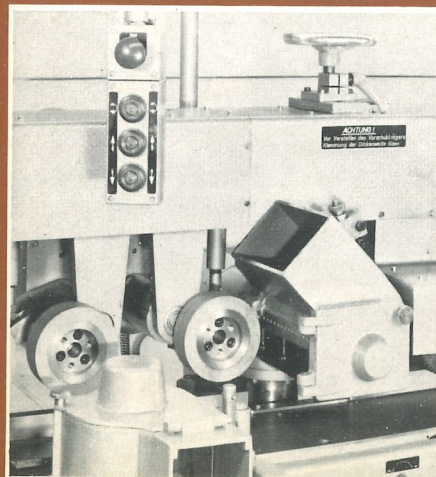
Einfache Einstellung auch bei den Universalwellen nach Skala und von vorn. Alle Verstellelemente in staubdicht geschlossenen Gehäusen. Kein offener Schneckenantrieb.

Selbst komplizierte Profile und starke Zerspanung sind für die GB kein Problem. Besonderer Vorteil: das Holz ist fix auf Dicke gehobelt, ehe die vertikale Profilwelle zum Einsatz kommt. Zuschnitt-Toleranzen brauchen nicht in den Werkzeugsätzen der vertikalen Wellen aufgefangen zu werden.

Gubisch-Baukastenprinzip: Ihr Vorteil! Nach Ihren Wünschen können beliebig viele Universalwellen hintereinander eingesetzt werden. Im Beispiel links, rechts, unten, die Universalwelle für den Fensterbaubetrieb. Anzahl und Anordnung der Universalwellen also nach Bedarf!

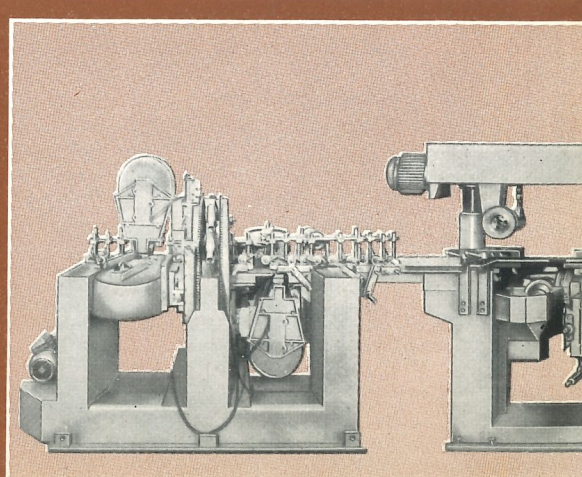
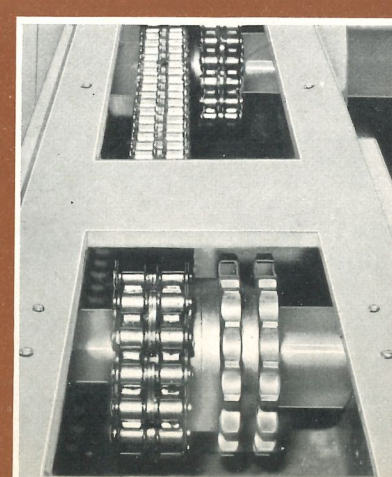
Schwerer Duplex-Kettenantrieb, einfach und robust. Alle Ketten laufen abgekapselt (hier zur Demonstration freigelegt). Beim Vorschub wird das Holz immer unter mindestens 2 Vorschubwalzen geführt.

Gubisch US 80, die Universal-Profil-, Schleif- und Fräsmaschine im Baukastenprinzip. Sie ist hier hinter einer GB als rationelle Ergänzung eingesetzt. Doch paßt sie auch zu anderen Kehlmäschinen, und sie kann als Einzelmaschine arbeiten. Ausführliche Unterlagen gern auf Anforderung.



Beispiele für Universalwellen

- Universalwelle oben und rechts einsetzbar
- Universalwelle oben, unten und links
- Universalwelle links, rechts und unten
- Universalwelle oben, unten und rechts



Warum ist diese Maschine so zukunftssicher?

Dieser Gubisch Abricht-, Füge- und Kehlautomat ist in kürzester Zeit als die Holzbearbeitungsmaschine erkannt worden, ohne die ein rationell arbeitender Betrieb heute – und in Zukunft nicht mehr auskommen kann. Warum?

In der GB steckt eine Riesenmenge an Erfahrung, darum wurde es eine Zukunftsmaschine. Wir bauen seit 1900 Holzbearbeitungsmaschinen. Und seit 1949 widmen wir unsere Arbeit ausschließlich dem automatischen Abrichten mit nachfolgenden Arbeitsgängen. So haben wir den ersten deutschen abrichtenden Kehlautomaten entwickelt.

Die GB gestattet noch kürzere Rüstzeiten. Es ist die individuellste Präzisionsmaschine, die Sie mit allen Gubisch-Vorteilen bekommen können. Da sie im Baukastenprinzip konstruiert ist, legen Sie selbst die Wellenart (starr, neigbar, universal) und die Wellenfolge wie auch die Wellenzahl fest. Sie konstruieren die GB also nach Ihren betrieblichen Anforderungen.

Die vielseitige Verwendbarkeit wird durch weitere Pluspunkte ergänzt.

Für ein rationelles Arbeiten garantieren die starke Ausführung und das zentral höhenverstellbare durchgehende Transportsystem. Kürzester Achsabstand der Vorschubwalzen läßt auch kurze Werkstücke, ohne daß sie winkelig abgelängt sind, sicher durch die Maschine führen. Dabei wird das Holz – was wichtig ist – immer unter min-

destens zwei Vorschubwalzen geführt. Ergebnis: exakte Bearbeitung.

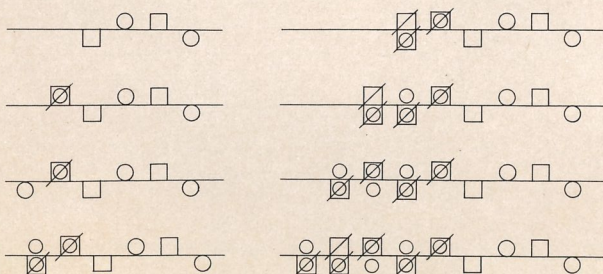
Die Vorschub- und Auszugswalzenbreite kann der Werkstückbreite angepaßt werden. Die einzelnen Walzen sind aufflanschbar, so daß kein vorstehender Wellenstummel bei der Arbeit hindert.

Die höchste Maschinengenauigkeit, die man grundsätzlich allen Gubisch-Maschinen zutrauen darf, ist bei der GB mit einer rationalen Arbeitsweise gekoppelt. Die Maschine läßt sich dabei ohne besondere Geschicklichkeit benutzen. Das ist wichtig!

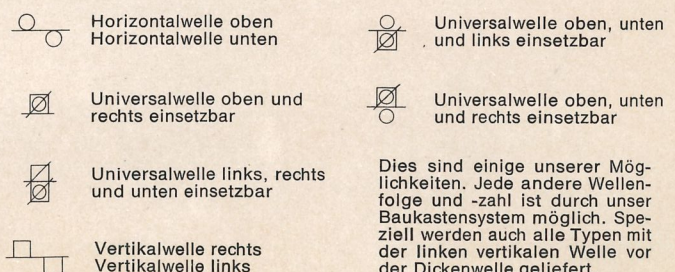
Erstaunlich – aber natürlich beabsichtigt – ist, daß man sogar flügelige, windschiefe Hölzer exakt in einem Durchgang bearbeiten kann. Eine der Voraussetzungen für den genauen Fügevorgang bei stark verzogenen Hölzern ist das hohe vertikale Anschlaglineal. Während die Forderung nach Holzaufgabe in gesamter Länge und Breite horizontal schon lange selbstverständlich ist, wurde sie bei der GB auch vertikal erfüllt. Das Holz liegt in seiner ganzen Länge, Höhe und Breite voll an. So kann es präzise und auch schnell abgerichtet und gefügt werden.

Die uns patentierten Abrichtführungsrollen, von denen unsere Kunden als Grundlage für allerhöchste Abrichtgenauigkeit ebenso überzeugt sind wie wir, fehlen selbstverständlich auch nicht. Damit werden die Arbeitsergebnisse, die Sie erreichen, über Ihren Erwartungen liegen.

Einige der möglichen Wellenanordnungen



Zeichenerklärungen:



Technische Daten:

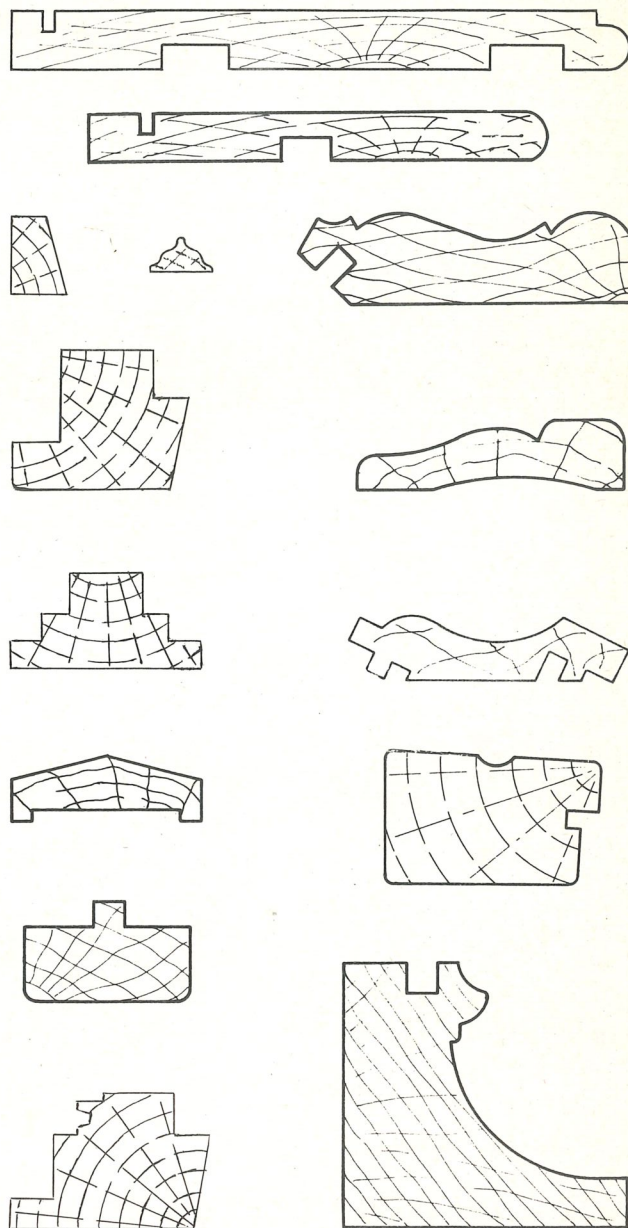
Arbeitsbreite	min./max.	10/170 mm	10/200 mm
Arbeitshöhe	min./max.	10/118 mm	10/118 mm
Antriebsleistung (PS) bei beiden Arbeitsbreiten:			
Abrichtwelle		4,0	
Fügewelle		3,0	
Dickenwelle		5,5	
Linke Profilwelle		5,5	Motor-
Rechte Profilwelle		5,5	verstärkungen
Untere Kehlwelle		5,5	sind
Obere Kehlwelle		5,5	möglich
Universalwelle		5,5	
Vorschub		1,5	
Drehzahl der Arbeitswellen	U/min	6000	6000
Durchmesser der Arbeitswellen (Änderungen möglich)	mm	40	40
Kl. Flugkreisdurchmesser der Kehlwellen	mm	100	100
Gr. Flugkreisdurchmesser der Kehlwellen	mm	180	180
Universalwellen	mm	180	180
Vergrößerungen auf max. 250 mm möglich			
Kehltiefe bis	mm	45	45
Vorschubgeschwindigkeit (stufenlos) (Änderungen möglich)	m/min	4,5-40	4,5-40
Transportwalzendurchmesser	mm	140	140
Transportwalzenabstand (kleinster)	mm	200	200
Aufgabetischlänge	min./max.	1,6/3,0	1,6/3,0
Flugkreisdurchmesser der Messerköpfe	mm	128	128

Motorverstärkungen sind möglich, ebenso der Einbau von ausrückbaren Arbeitswellen in beliebiger Anzahl.

Änderungen vorbehalten

29.968

Profile (einige der unzähligen Möglichkeiten)



GUBISCH

MASCHINENFABRIK
GUBISCH KG
239 Flensburg · Postfach 544
Tel. 74 92 · Telex 02 2804