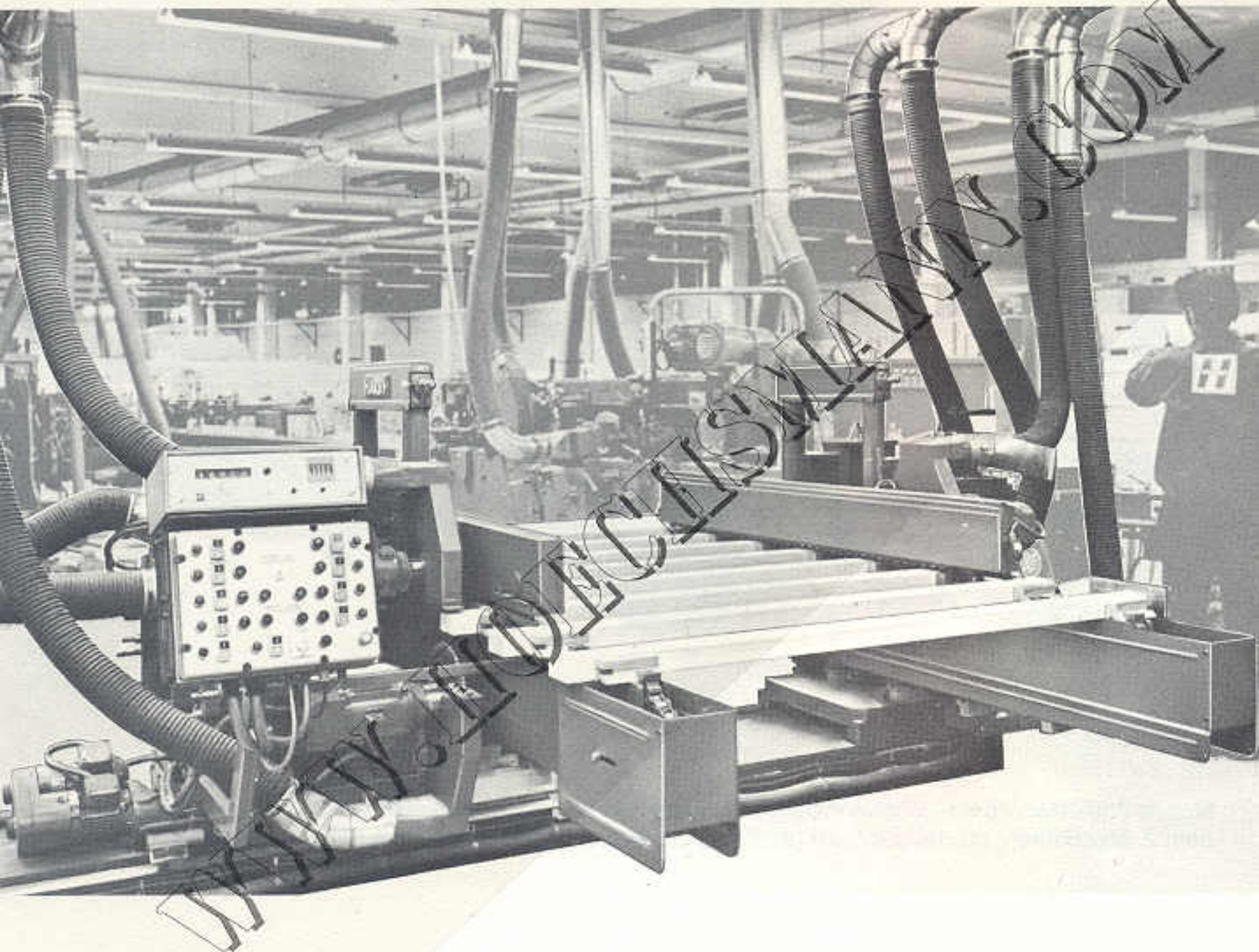


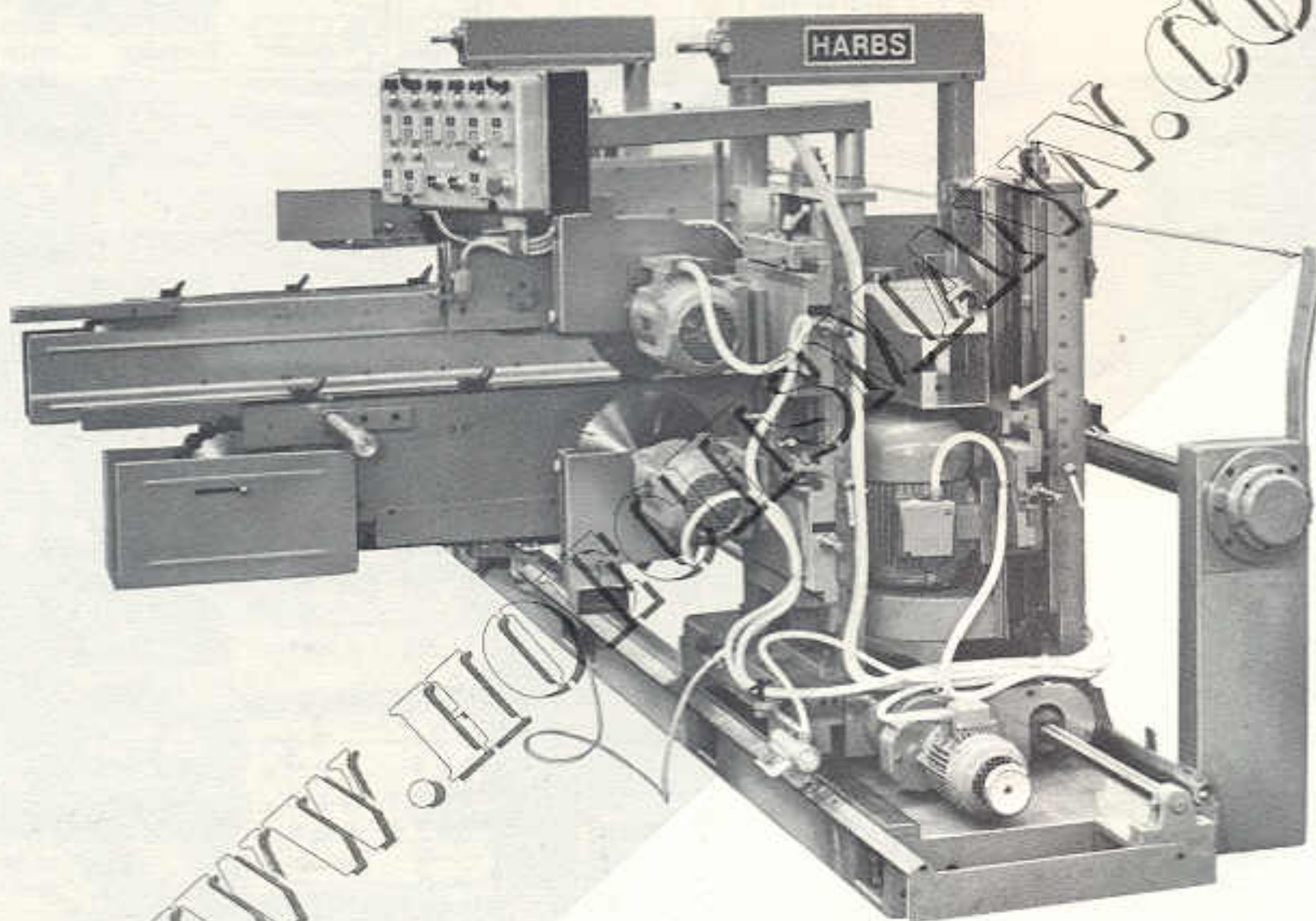


DOPPEL-MEHRZWECKMASCHINEN

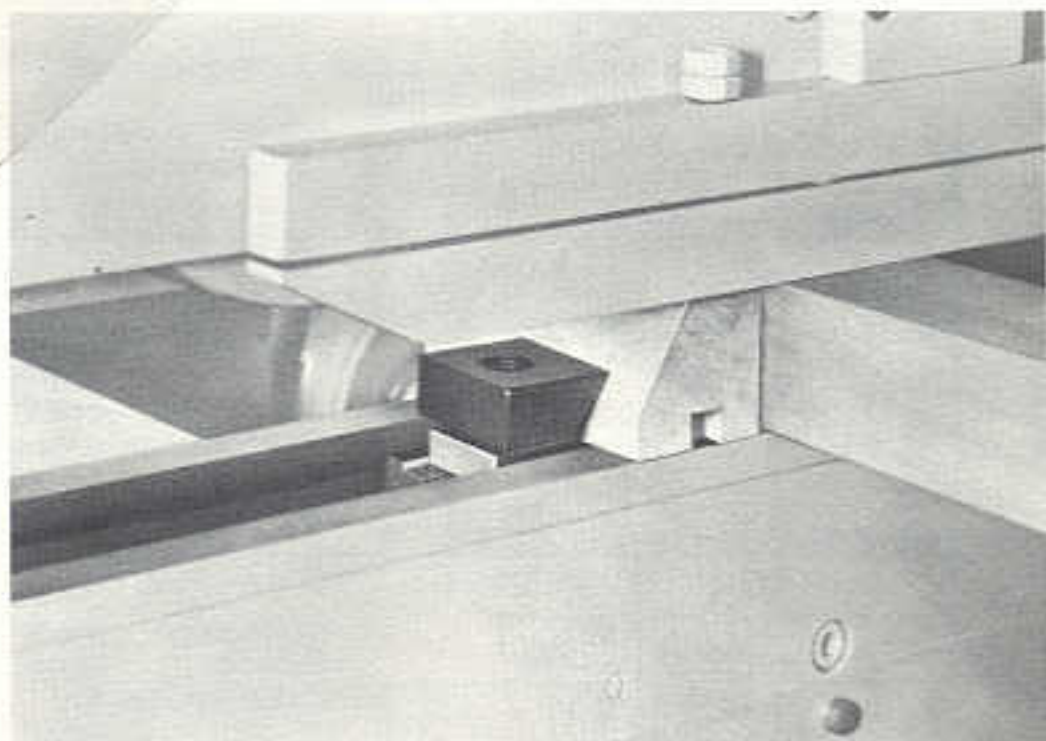


- die richtige Maschine für die Herstellung von Zapfen-Schlitz-, Fingerzinken- oder ähnlichen Eckverbindungen an Rahmenhölzern
- in STANDARD- oder SPEZIAL-Ausführung für den Einsatz von durchmesser- und höhenabgestimmten Werkzeugsätzen
- in KONVENTIONELLER Ausführung für den Einsatz von Einzelwerkzeugen (Zapfenschneid- und Schlitzscheiben oder Zapfenhobelköpfen)
- als TAKT- oder DURCHLAUF-Maschinen lieferbar (Taktmaschinen lassen sich auch später zu Durchlaufmaschinen umrüsten)
- als DURCHLAUF-Maschinen jederzeit in Fertigungsstrassen zu integrieren

DMZ STANDARD -Zweiständerausführung-



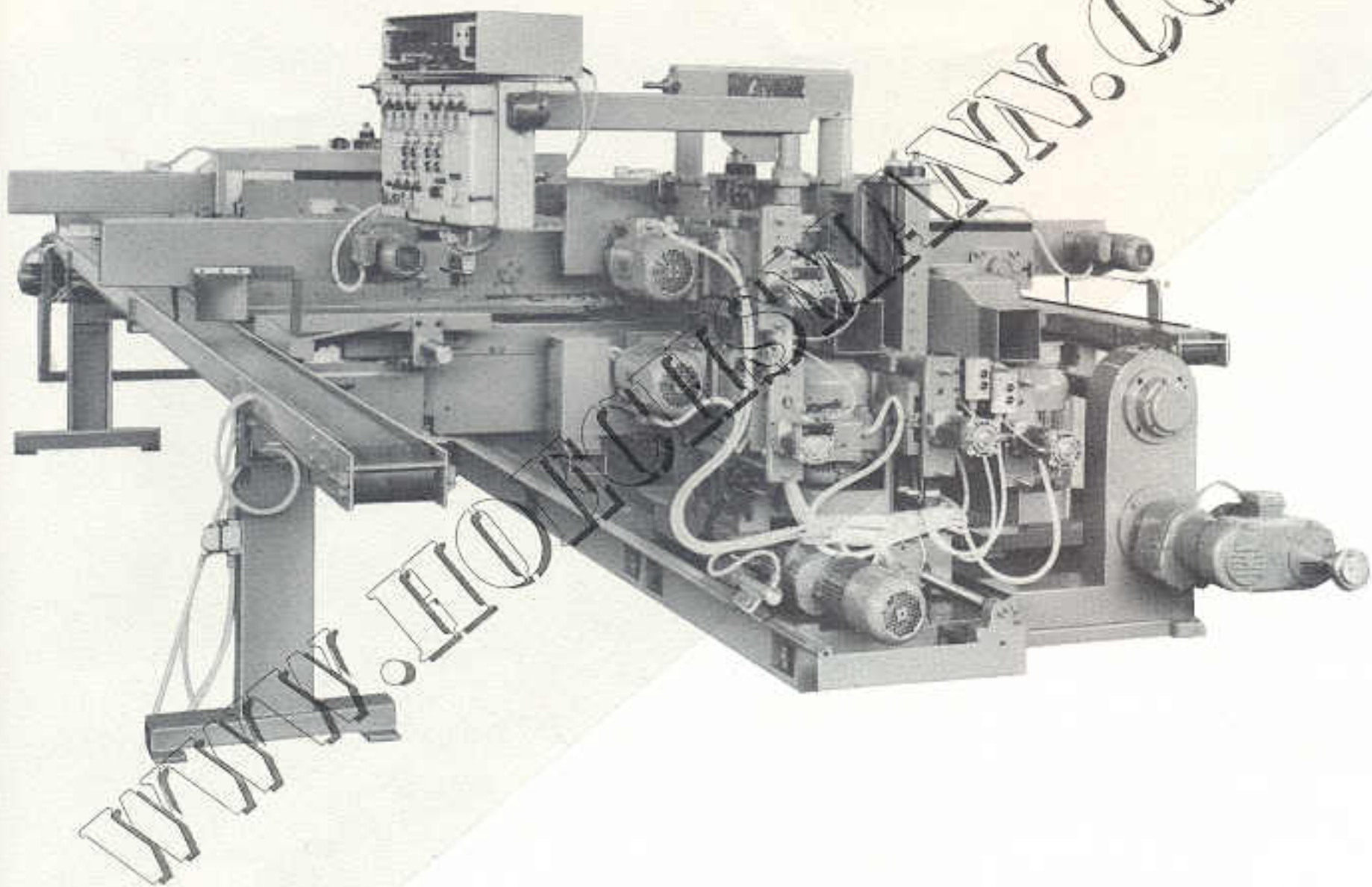
Max. 3 Arbeitsmotoren je Seite möglich. Anordnung konstruktionsbedingt nur vor dem 1. sowie zwischen dem 1. und 2. Maschinenständer gegeben (s. Übersicht Rückseite)



Schnellspanvorrichtung für Konterholz

Änderungen im Interesse des technischen Fortschrittes vorbehalten.

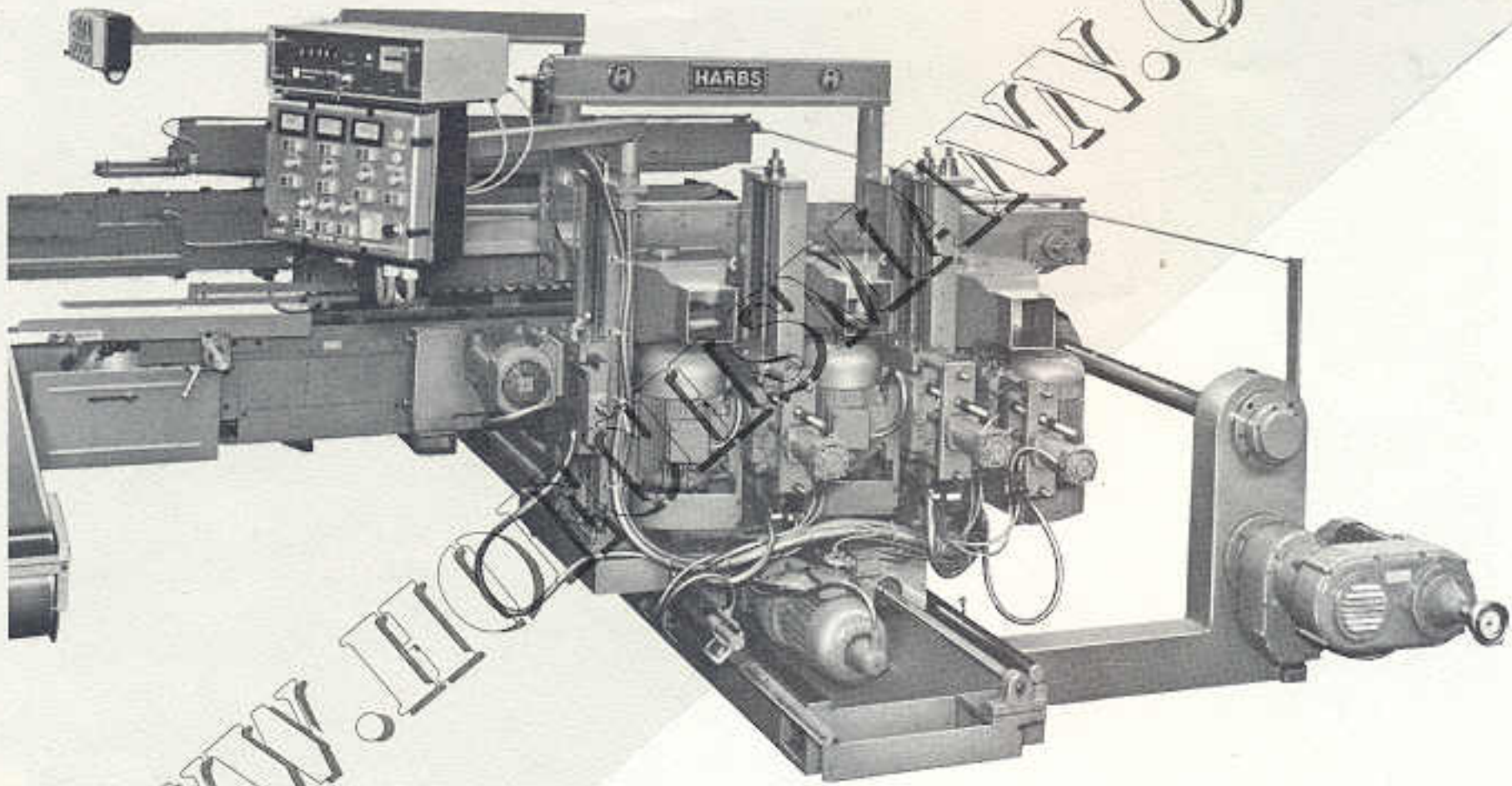
DMZ SPEZIAL -Zweiständerausführung-



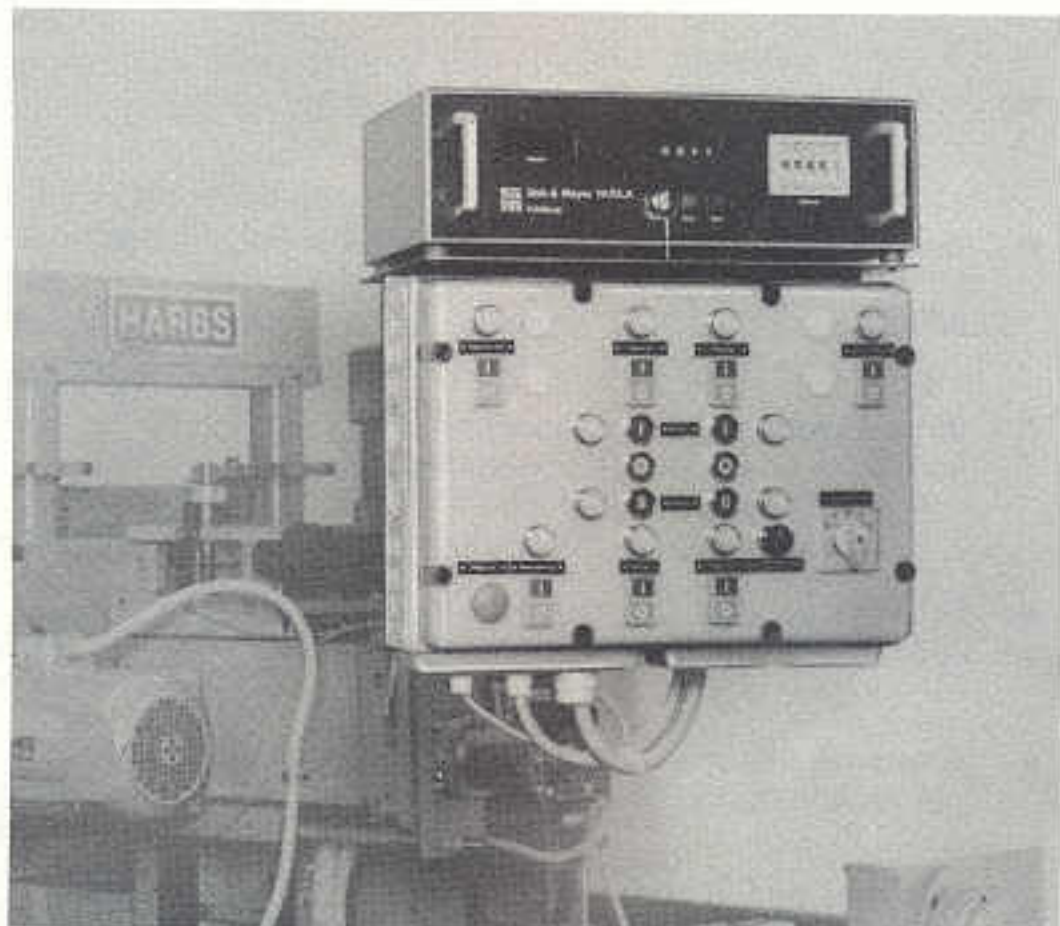
Max. 4 Arbeitsmotoren je Seite möglich. Anordnung vor dem 1., zwischen dem 1. und 2. sowie hinter dem 2. Maschinenständer gegeben (s. Übersicht Rückseite).

- Bei allen Typen sind die Abkürzsägemotoren gegen Mehrpreis mit verlängerter Welle lieferbar, zur Aufnahme von 2 Sägen zum gleichzeitigen Ablängen und Vorritzen der Brüstung.
- Bei den Typen DMZ und DMD SPEZIAL sind die Fräsmotoren bzw. -aggregate gegen Mehrpreis mit pneumatischer Verstellung vor und zurück, schaltbar über Drucktaster im Schaltschrank, lieferbar.
- Bei den Typen DMZ und DMD SPEZIAL ist das letzte Fräsaggregat in Durchlaufrichtung gesehen gegen Mehrpreis als Hubspindel lieferbar, zur Aufnahme von 2 bzw. max. 3 durchmesser- und höhenabgestimmten Werkzeugsätzen übereinander
- alle Typen sind mit elektronischer Positioniersteuerung lieferbar
- innerhalb von Fertigungsstrassen kann die Elektronik so placiert werden, daß die Verstellung vom Anfang der Anlage aus erfolgen kann
- die elektronische Positioniersteuerung kann mit zusätzlichem Vorwahlschalter zur Eingabe der Differenz zwischen Blendrahmen- und Flügelgröße ausgerüstet werden

DMD SPEZIAL - Dreiständerausführung-

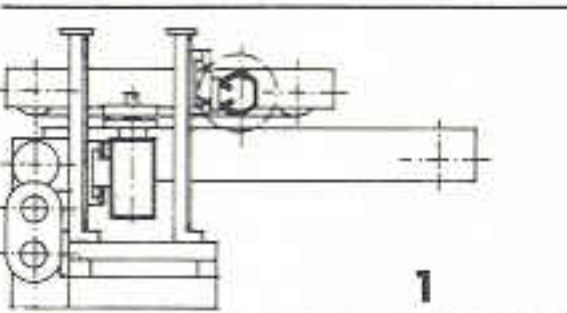
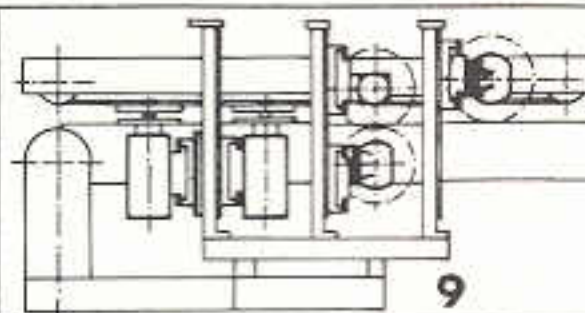
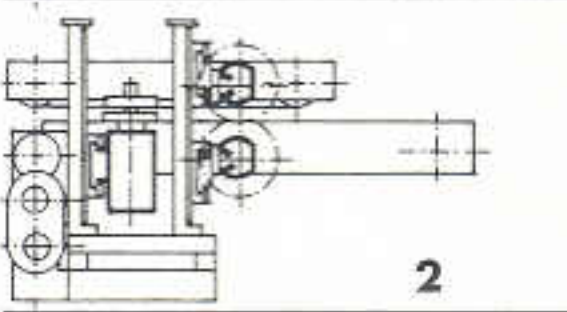
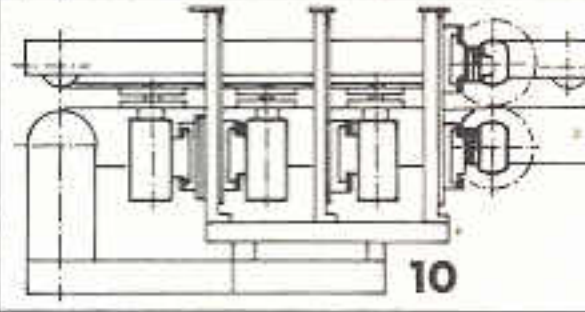
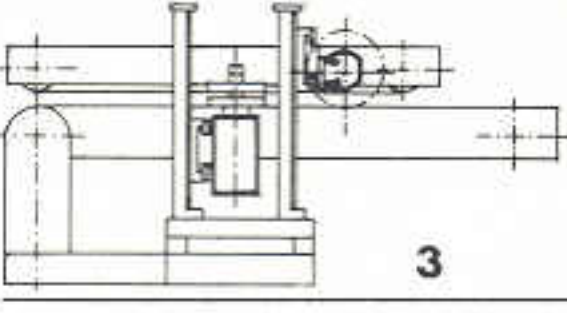
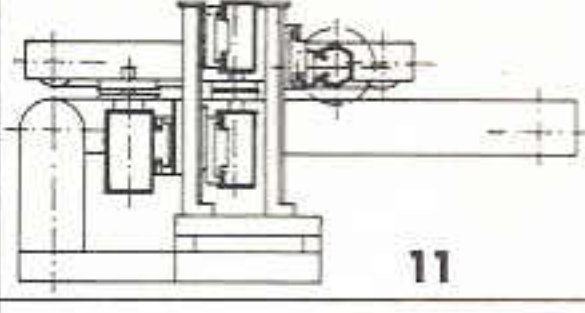
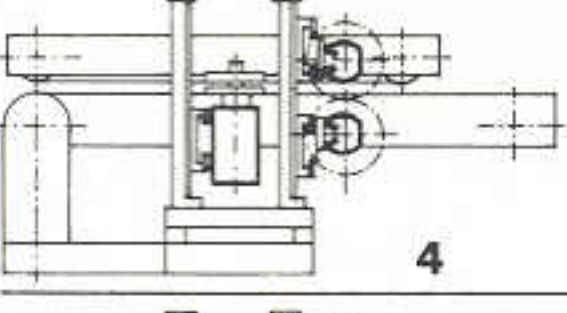
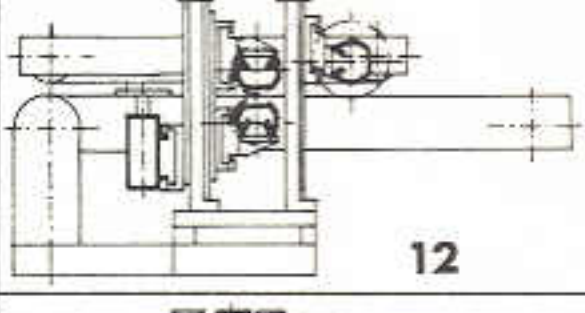
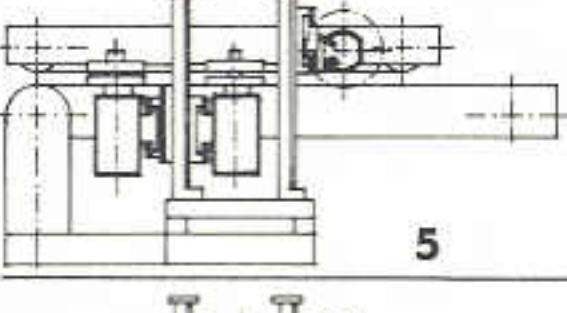
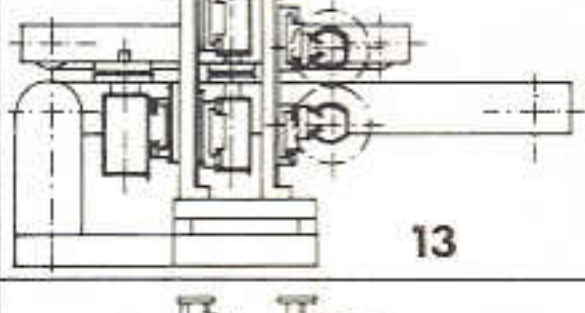
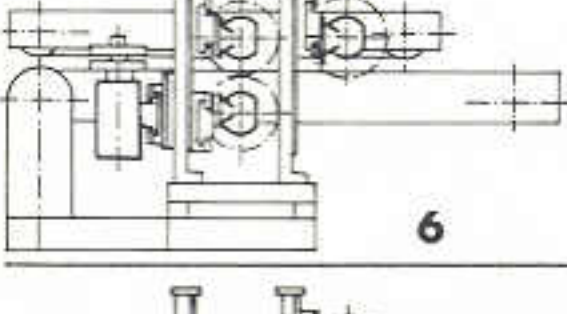
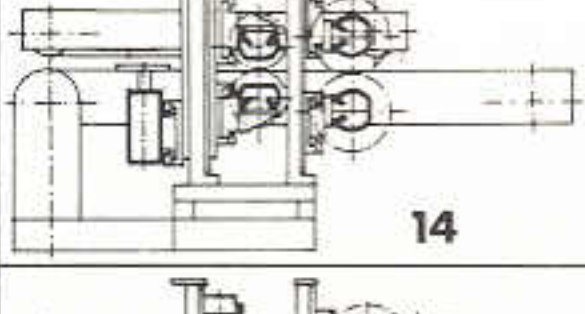
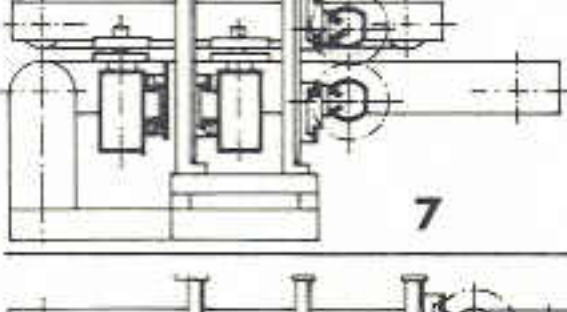
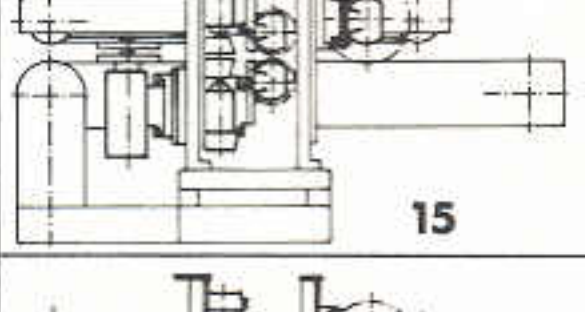
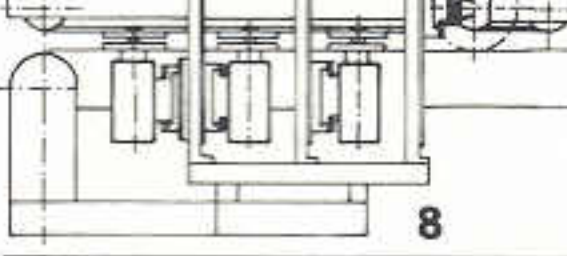
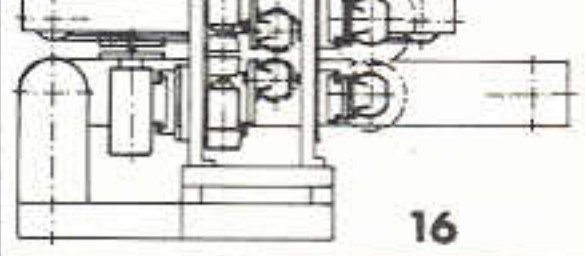


Max. 6 Arbeitsmotoren je Seite möglich. Anordnung vor dem 1., zwischen dem 1. und 2., zwischen dem 2. und 3. sowie hinter dem 3. Maschinenständer gegeben (s. Übersicht Rückseite).



schwenkbares Bedienungspult mit Drucktasten und Kontrollampen für Bearbeitungsmotoren und Vorschub sowie elektronischer Positioniersteuerung für Breiteneinstellung.

TYPENÜBERSICHT - weitere Ausführungen auf Anfrage -

 <p>1</p>	<p>DMZ 2/2 Standard: Abkürzsäge oben Fräsmotor oder - aggregat</p>	 <p>9</p>	<p>DMD 5/5 Spezial: Abkürzsäge oben Ritzsäge unten dto. oben Fräsmotor od. - aggregat dto.</p>
 <p>2</p>	<p>DMZ 3/3 Standard: Abkürzsäge unten Ritzsäge oben Fräsmotor oder - aggregat</p>	 <p>10</p>	<p>DMD 5/5 Spezial: Abkürzsäge unten Ritzsäge oben Fräsmotor oder - aggregat dto. dto.</p>
 <p>3</p>	<p>DMZ 2/2 Spezial: Abkürzsäge oben Fräsmotor oder - aggregat</p>	 <p>11</p>	<p>DMZ - V 4/4: Abkürzsäge oben Zapfenfräsmotor unten dto. oben Schlitzmotor</p>
 <p>4</p>	<p>DMZ 3/3 Spezial: Abkürzsäge unten Ritzsäge oben Fräsmotor oder - aggregat</p>	 <p>12</p>	<p>DMZ - H 4/4: Abkürzsäge oben Zapfenhobelmotor unten dto. oben Schlitzmotor</p>
 <p>5</p>	<p>DMZ 3/3 Spezial: Abkürzsäge oben Fräsmotor oder - aggregat dto.</p>	 <p>13</p>	<p>DMZ - V 5/5: Abkürzsäge unten Ritzsäge oben Zapfenfräsmotor unten dto. oben Schlitzmotor</p>
 <p>6</p>	<p>DMZ 4/4 Spezial: Abkürzsäge oben Ritzsäge unten dto. oben Fräsmotor oder - aggregat</p>	 <p>14</p>	<p>DMZ - H 5/5: Abkürzsäge unten Ritzsäge oben Zapfenhobelmotor unten dto. oben Schlitzmotor</p>
 <p>7</p>	<p>DMZ 4/4 Spezial: Abkürzsäge unten Ritzsäge oben Fräsmotor oder - aggregat dto.</p>	 <p>15</p>	<p>DMZ - H 6/6: Abkürzsäge oben Zapfenhobelmotor unten dto. oben Kontermotor unten dto. oben Schlitzmotor</p>
 <p>8</p>	<p>DMD 4/4 Spezial: Abkürzsäge oben Fräsmotor oder - aggregat dto. dto.</p>	 <p>16</p>	<p>DMZ - H 7/7: Abkürzsäge unten Ritzsäge oben Zapfenhobelmotor unten dto. oben Kontermotor unten dto. oben Schlitzmotor</p>