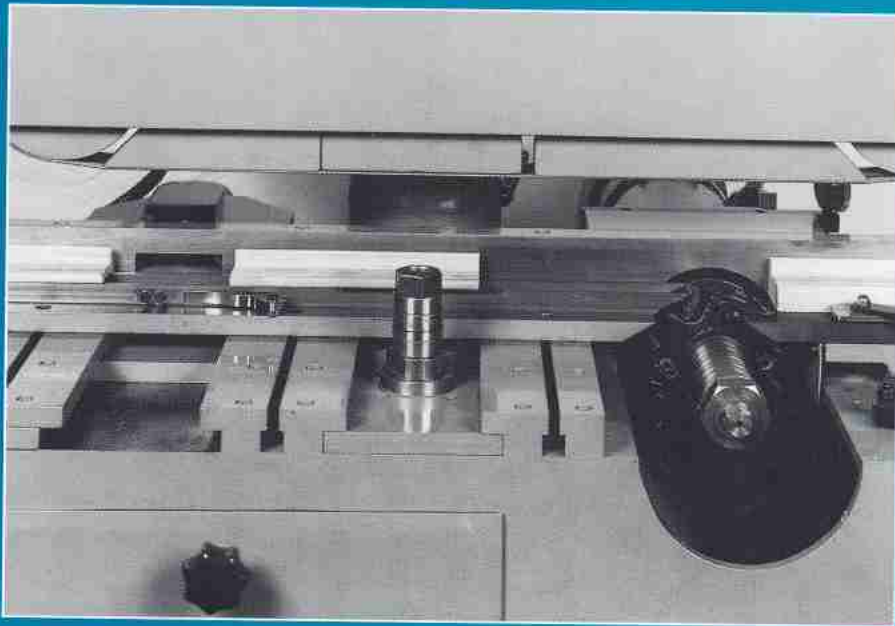


Sprossen-Fräsmaschine Type SF



Perfekte Technik für Holz

Fenster- und
Türen-Qualitäts-
Produktion

harbs[®]
TECHNOLOGIE



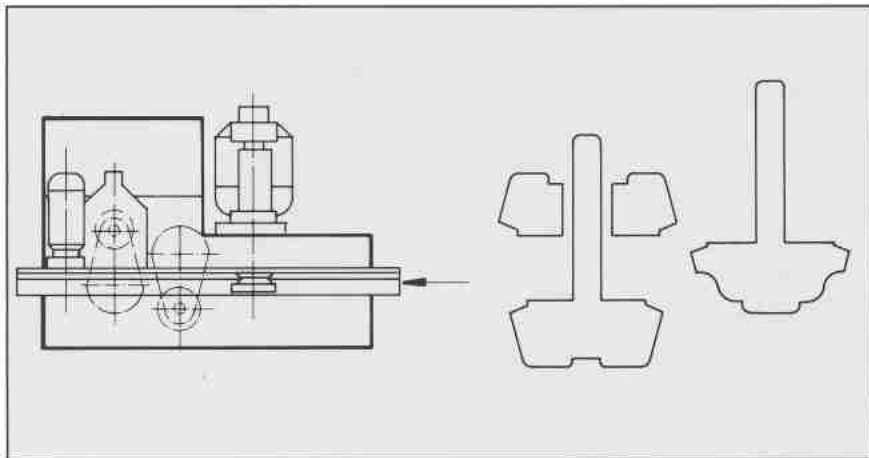
Typenreihe SF

Die harbs Sprossenfräsmaschine der Typenreihe SF

für die rationelle Fertigung von glasteilenden Aufsatzsprossen oder Sprossenrahmen. Das System mit der Garantie für Spitzen-Qualität ohne Zusatz- und Hilfsvorrichtungen selbst bei minimalen Abmessungen (Länge min. 150 mm, Stegbreite min. 6 mm)

Merkmale:

- durchgehender Bandvorschub von oben
- exakte Holzführung
- Einsatz von Profilaufлагetischen möglich
- Präzisions-Spindellagerung
- einfache Bedienung



Maschinenvariationen:

- Hauptprofil horizontal von unten
Schattennutfräser vertikal von links
Glasleistentrennsäge vertikal von links
- Hauptprofil horizontal von unten
Ziernutfräser vertikal von rechts
- Hauptprofil horizontal von unten
Ziernutfräser vertikal von rechts
Schattennutfräser vertikal von links
Glasleistentrennsäge vertikal von links

Optionen:

- Ausrüsten der Maschine mit 2 Hauptwellen horizontal von unten zum Vor- und Fertigfräsen
- horizontaler Hub der Hauptwelle zur Aufnahme von 2 Profilfräswerkzeugen



Technische Daten:

Werkstücklänge:	min.	150 mm
Arbeitsbreite:	min.	44 mm
	max.	100 mm
Durchlaßhöhe:	min.	44 mm
	max.	120 mm
Vorschub:	0,25 kW / 7 m/min.	
Hauptspindel:	7,5 kW / 7.200 Upm	
Ziernutfräser:	2,2 kW / 6.000 Upm	
Schattennutfräser:	2,2 kW / 6.000 Upm	
Trennsäge:	2,2 kW / 6.000 Upm	

harbs[®]
TECHNOLOGIE

Hightech Anlagenbau RBS GmbH
Mühlenkoppel 9
D-24147 Klausdorf/Schwentine
Telefon 04 31 / 7 98 43*
Telefax 04 31 / 79 04 66



SPEZIALFRÄSMASCHINE, Typ SF 1

zum beidseitigen Fräsen von Sprossen in 2 Bearbeitungs-
gängen, flachliegend sowie zum Einfräsen einer Ziernute
rechts

Arbeitsbreite: max. 100 mm
 min. 40 mm
Durchlaßhöhe: max. 240 mm
 min. 40 mm
Werkstücklänge: min. 170 mm

Aufgabetisch vor der Fräswelle ca. 400 mm,
manuell nach Meßuhr feineinstellbar.

Rechter Seitenanschlag ca. 40 mm hoch,
nicht verstellbar.

Mit kompl. elektrischer Ausrüstung nach VDE,
angeordnet im Maschinensockel,

Betriebsspannung 380 Volt, 50 Hz.
Steuerspannung 220 Volt, 50 Hz.

Spindelfolge und technische Daten:

1. Frässtation für Sprossenprofil,
horizontal von unten angeordnet:
Leistung: 7,5 kW
Drehzahl: 6.000 UpM
Drehrichtung: Gegenlauf
Antriebsart: Flachriemen
Flugkreis-dia.:
 max.-dia.: 170 mm
 Null-dia.: 125 mm
Spindel-dia.: 40 mm
Klemmlänge: 200 mm
Spindelausführung: Standardlagerung

Horizontalverstellung:
manuell über Stellspindel ablesbar auf
digitaler Positionsanzeige

Vertikalverstellung:
manuell über Stellspindel