

Einseitige Studio-Maschine Type ZSM



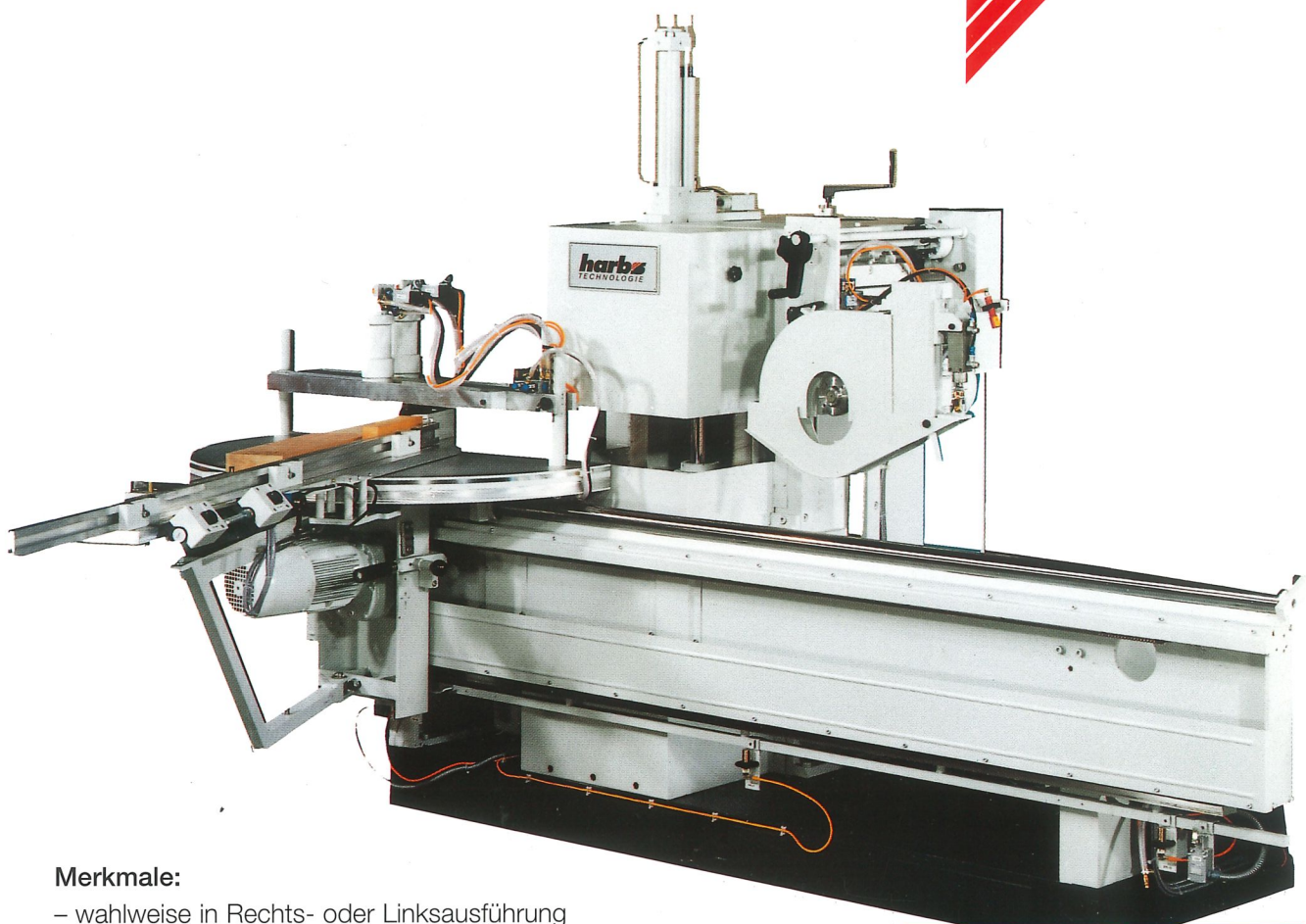
Perfekte Technik für Holz

Fenster- und
Türen-Qualitäts-
Produktion

harbs[®]
TECHNOLOGIE

Die *harbs*- einseitige Studio-Maschine

für die Herstellung von Studio- und Atelier-Fenstern



Merkmale:

- wahlweise in Rechts- oder Linksausführung
- Maschinenaufbau im Baukastensystem möglich, dadurch ist eine beliebige Anzahl und Kombination von Bearbeitungsaggregaten möglich
- Laserrichtlicht gekoppelt mit der Abkürzsäge zum problemlosen Arbeiten nach Anriss
- Tischführung auf leichtgängigen wartungsarmen Kugelbuchsen
- leichtgängige Winkeleinstellung mit pneumatischer Klemmung
- Winkeleinstellung ablesbar auf einer großen Digitalanzeige mit Leuchtziffern
- nachschiebbares Konterholz für Schrägschnitte
- Austauschbetrieb der Schlitz-/Zapfenspindel beim Tischrücklauf

Technische Daten:

Holzlänge:	min. 150 mm
	max. 3.000 mm
Holzbreite:	min. 50 mm
	max. 180 mm
Holzdicke:	min. 30 mm
	max. 120 mm
Schwenkbereich:	25 – 155 Grad
Ablesegenauigkeit:	0,1 Grad

Typenreihe ZSM

Optionen:

- austauschbarer motorischer Tischantrieb mit 3 einstellbaren Geschwindigkeiten
- Digitalanzeige mit großen Ziffernanzeigen für die exakte Einstellung des Längenschlages
- elektronischer Schwenkantrieb für die Winkeleinstellung
- einschwenkbare Konterholzzeile für rechteckig bearbeitete Werkstücke
- CNC-Programmsteuerung
- on-line-Anbindung an ein Fensterprogramm in Verbindung mit der CNC-Steuerung

harbs[®]
TECHNOLOGIE

Hightech Anlagenbau RBS GmbH
Mühlenkoppel 9
D-24147 Klausdorf/Schwentine
Telefon 04 31 / 7 98 43*
Telefax 04 31 / 79 04 66