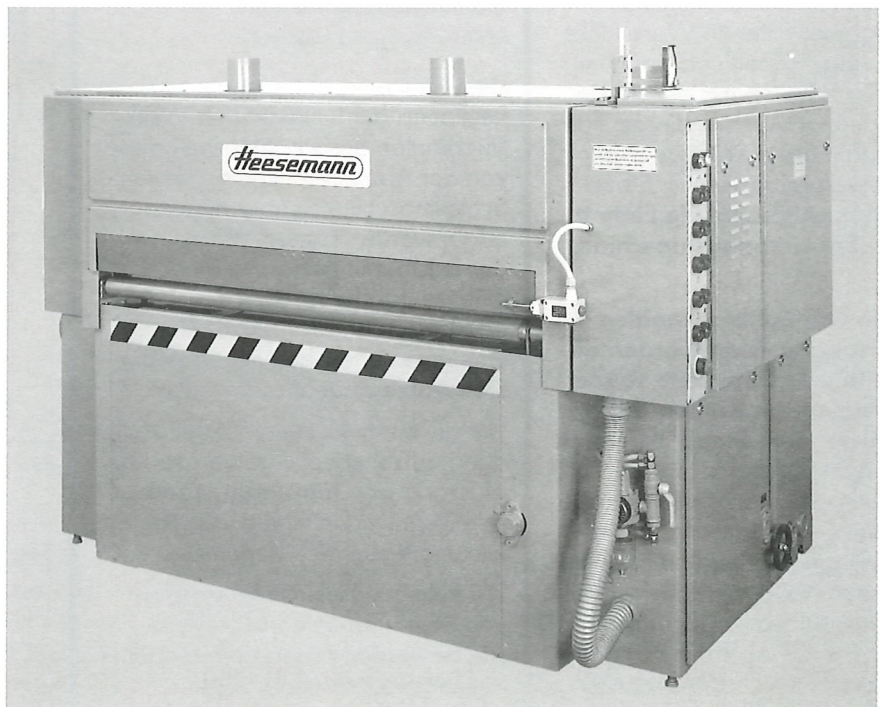


EA 4

Entstaubungsmaschine



Heesemann

Die Sicherheit ausgereifter Technik.

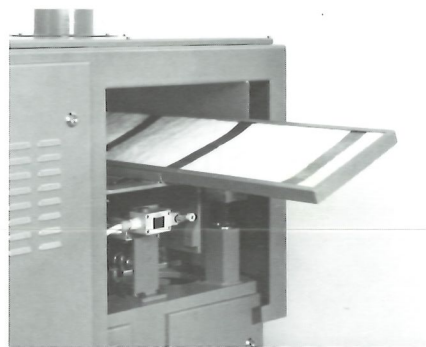
Entstaubungsmaschine EA 4

Die Oberflächenveredlung durch Beizen und Lackauftrag setzt weitestgehende Staubfreiheit der Werkstücke voraus. Soweit der Holzschliff am Beginn der Oberflächenstraße an unseren Kreuzschleifautomaten Type KSA 4 oder LSM 4 erfolgt, wird unsere Schleifmaschine an der Auslaufseite meistens mit einer Entstaubungsanlage ausgerüstet.

Andere Arbeitsabläufe trennen den Holzschliff von der Lackierstraße. Die fertig geschliffenen Werkstücke werden abgestapelt und dann im separaten Arbeitsgang der Lackierung zugeführt. Auch in diesem Fall ist eine gründliche Reinigung der Werkstücke von restlichem Staub erforderlich. **Als separate Einheit** steht die **Entstaubungsmaschine EA 4** zur Verfügung.

Mit Hilfe von Luftblaskanälen und Absaugkanälen werden die Oberseite und Unterseite sowie die umlaufenden Kanten der Werkstücke vom Staub gereinigt. Die Werkstücke sind somit von Staubresten, die von dem vorausgegangenen Schleifvorgang und der Zwischenlagerung herrühren, befreit und können direkt in die Beiz- oder Lackauftragsmaschine einlaufen. Die Maschine ist für die **freie Beschickung** eingerichtet. Die Werkstücke können mehrgleisig durchlaufen, und die Reinigungselemente sind so gestaltet, daß der **Arbeitsablauf** auf dieser Maschine **unabhängig von der Werkstückform, von der Abmessung und der Lage der Teile** ist. Die Arbeitsbreite beträgt 1350 mm, die **Arbeitshöhe ist von 880 – 920 mm verstellbar**. Die Maschine ist daher auf den Einsatz in Fertigungsstraßen abgestimmt.

Die EA 4 arbeitet im Umluftsystem und ist mit einem Feinstfilter versehen. Der Filterrahmen ist zur Reinigung und zum Filterwechsel seitlich herausziehbar. Ein Hochleistungsgebläse erzeugt die erforderliche Abblaswirkung. Die **gesamte Einheit ist schalldämmend verkleidet**.



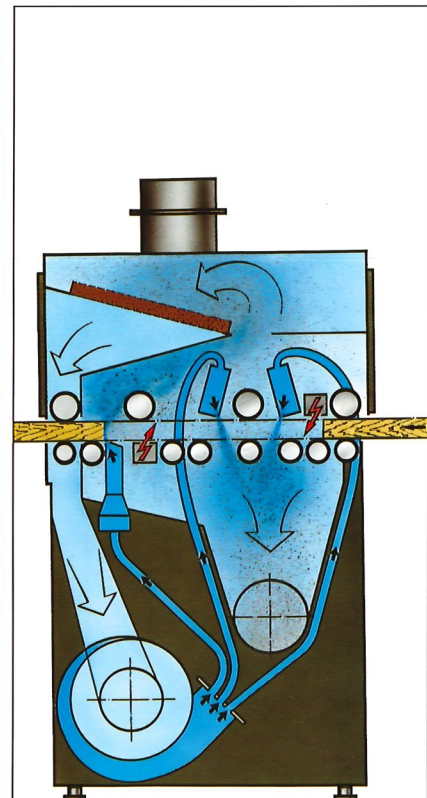
Filterreinigung und -wechsel

Die Luftführung ist besonders auf die Reinigung der umlaufenden Werkstückkanten ausgerichtet, weil diese von der Abbürsteinrichtung der Schleifmaschine nicht genügend erfaßt werden können. Wenn an der Entstaubungsmaschine noch eine gründliche Flächenreinigung erforderlich ist, kann **zusätzlich** je eine unten und oben liegende **Bürstenwalze** angeordnet werden.

Um die Haftwirkung statischer Aufladung aufzuheben, wird vor der Abblaszone eine **Ionisierungsanlage** installiert. Dadurch wird die Abblaswirkung wesentlich begünstigt.

Die Reinigungselemente arbeiten von oben und unten; die Werkstücke werden mittels angetriebenen Rollentransports und oberer Andruckrollen durch die Maschine geführt. Die **Vorschubgeschwindigkeit** ist im Bereich von **6 - 30 m/min. stufenlos regelbar**. Über Getriebemotor kann das Oberteil der Maschine entsprechend der Werkstückstärke in der Höhe verstellt werden. Die Bedienelemente sind seitlich an der Maschine übersichtlich zusammengefaßt.

Je nach Auslegung der Oberflächenstraße ist die EA 4 auch in anderen Arbeitsbreiten als 1350 mm lieferbar. Entsprechend den Sicherheitsbestimmungen ist explosionsgeschützte Ausführung möglich. Bedienung und Filterklappe befinden sich je nach Betriebsbedingung an der linken oder rechten Maschinenseite.



Entstaubungssystem

Technische Daten:

Leistung (ohne Bürsten):	6,5 kW
2 Abbürsteinrichtungen:	3 kW
Vorschubgeschwindigkeit:	6–30 m/min.
Arbeitshöhe:	880–920 mm
Platzbedarf (ohne Bürsten):	775x2250 mm
Platzbedarf (mit Bürsten):	1180x2250 mm
Gewicht:	1500 kg

In- und Auslandspatente.
Änderungen vorbehalten.

Heesemann

Karl Heesemann
Maschinenfabrik
GmbH & Co KG
Postfach 100552
D-32505 Bad Oeynhausen
Reuterstraße 15
D-32547 Bad Oeynhausen
Telefon (05731) 188-0
Telex 9724845 hsm d
Telefax (05731) 188-129