

3.1 Verladen und Transport



**Klima Mitteleuropa**

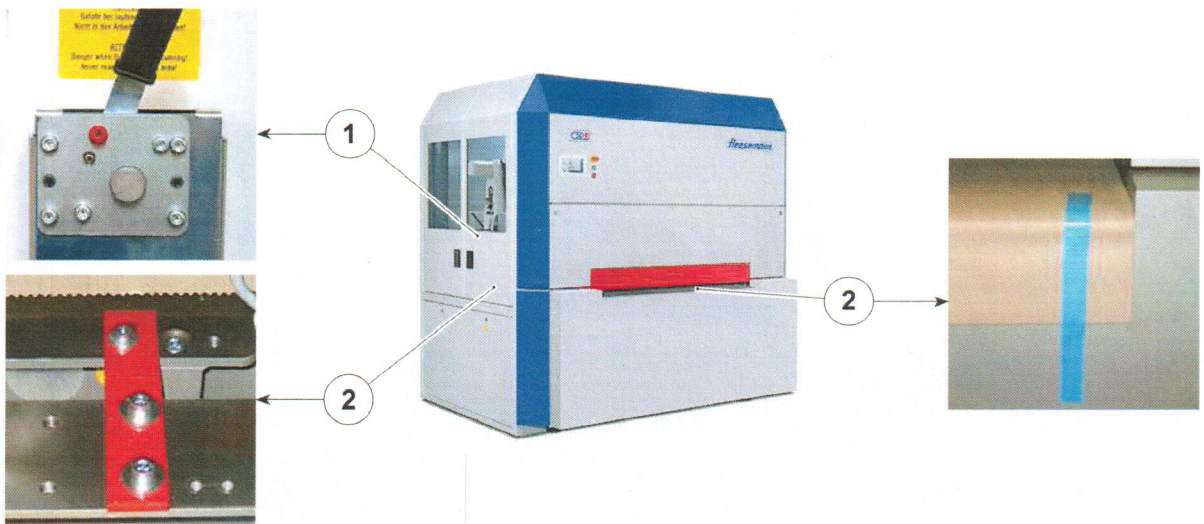
INFO

**Vor Verladen der Schleifmaschine nachfolgende Punkte beachten.**

- Hauptschalter „AUS“. Druckluft an Wartungseinheit „ZU“.
- Absaugzuleitungen und Stutzen abnehmen.
- Schleif- / Drucklamellenbänder aus Aggregat ziehen.
- Stahlplatten / Gleitmatten aus Aggregat ziehen.

Rote Transportsicherungen. Bei Auslieferung in Maschine einschrauben:

- Schwenkstütze Aggregate (1).
- Transporttisch (2).



- Transporttisch (2) mit Pappe abdecken.

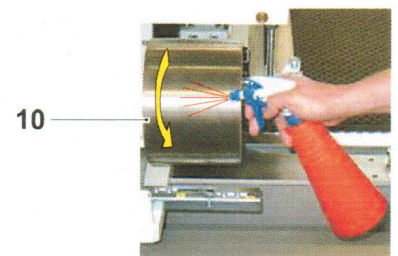


**Klima Feucht / Warm**

**Zusätzliche Punkte beachten.**

INFO

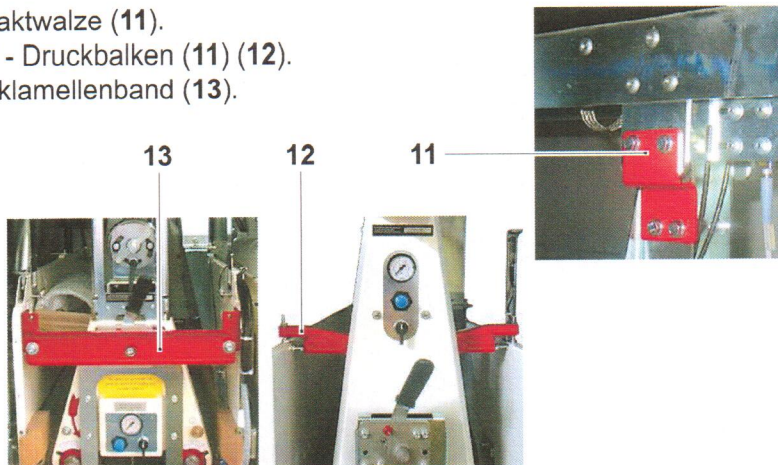
- Antriebs- und Spanntrommeln (10), Rostschutzmittel.





**i** **Kontainerverladung**  
**Zusätzliche Punkte beachten.**  
**INFO**

- Rote Transporthilfe in:  
 Längsschleifaggregat mit Kontaktwalze (11).  
 Längsschleifaggregat mit CSD - Druckbalken (11) (12).  
 Längsschleifaggregat mit Drucklamellenband (13).



### Verladen



**Falsche, nicht geeignete Hebezeuge, Lastaufnahmemittel sowie Aufstiegs-  
hilfen oder Arbeitsbühnen.**



-----  
 Lebensgefahr durch Abstürzen oder herabfallende Maschine / Maschinenteile.  
 -----



- Nicht unter schwebenden Lasten aufhalten oder arbeiten.
- Seile nur an den vorgesehenen Aufhängepunkten befestigen!
- Hebezeuge und Lastaufnahmeeinrichtungen mit ausreichender Tragkraft benutzen. Gewichtsangaben gemäß Typenschild beachten!
- Sicherheitsgerechte Aufstiegshilfen oder Arbeitsbühnen benutzen.



20

21

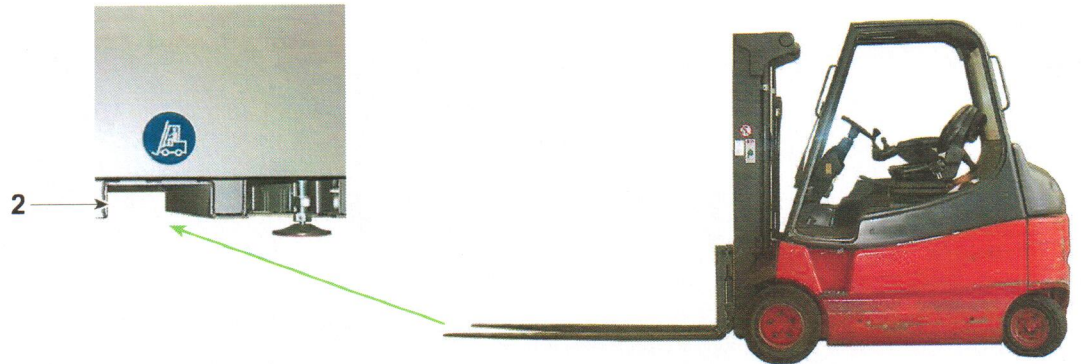


Aufhängepunkte (20) vorn: 2 Seile / Schäkel.  
 Aufhängepunkte (21) hinten: 2 Seile / Schäkel.

- Seile in Kranhaken hängen.
- Maschine mit Kran auf das Transportfahrzeug / in den Container heben.

**Gabelstaplerverladung**

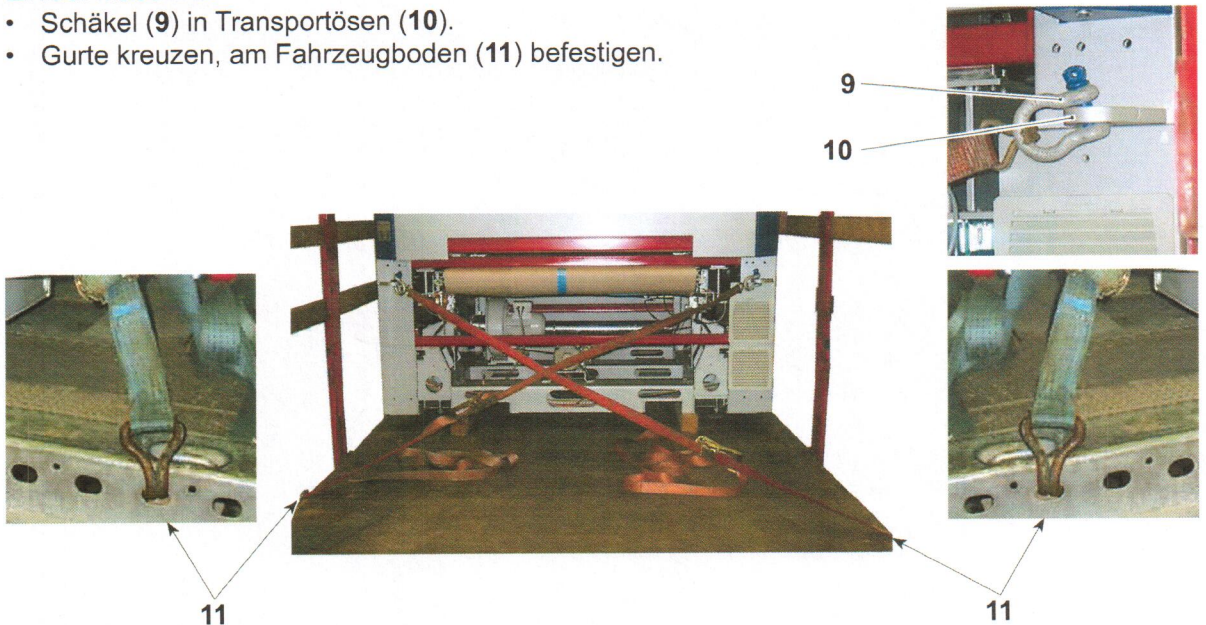
- Gabelstapler in die zwei Ausnehmungen (2) im Ständer der Maschine fahren.
- Maschine auf Transportfahrzeug / in Container heben.
- Verrutschen der Maschine auf Fahrzeugboden / im Container verhindern.



**Festzurren auf Transportfahrzeug**

Einlauf Maschine.

- Schäkel (9) in Transportösen (10).
- Gurte kreuzen, am Fahrzeugboden (11) befestigen.



Auslauf Maschine.

- Schäkel (9) in Ständer (12).
- Gurte am Fahrzeugboden (11) befestigen.





---

**Transport in Holzkiste / Kontainer oder offenem Transportbehältnis nach Übersee:**

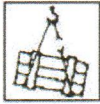
- Vorbereitungen wie auf vorstehenden Seiten beschrieben.
- Eine Lage Aluverbundfolie mit Polyäthylenoberfläche in Holzkiste oder auf den Boden des Transportfahrzeugs bringen. Abmessung Folie: ca 3 m breiter und länger als Maschinen-  
grundfläche.
- Maschine auf die Folie stellen.
- Transportseile entfernen, oder in der Schleifmaschine belassen.
- Gleiche Folie von oben über die Maschine legen.
- Mit Folienschweißgerät beide Folien bis auf eine Öffnung miteinander verschweißen.
- Durch die Öffnung Trockenmittel einbringen und Luft absaugen.
- Öffnung zuschweißen.



### 3.2 Aufstellen der Maschine



**Falsche, nicht geeignete Hebezeuge, Lastaufnahmemittel sowie Aufstiegs-  
hilfen oder Arbeitsbühnen.**

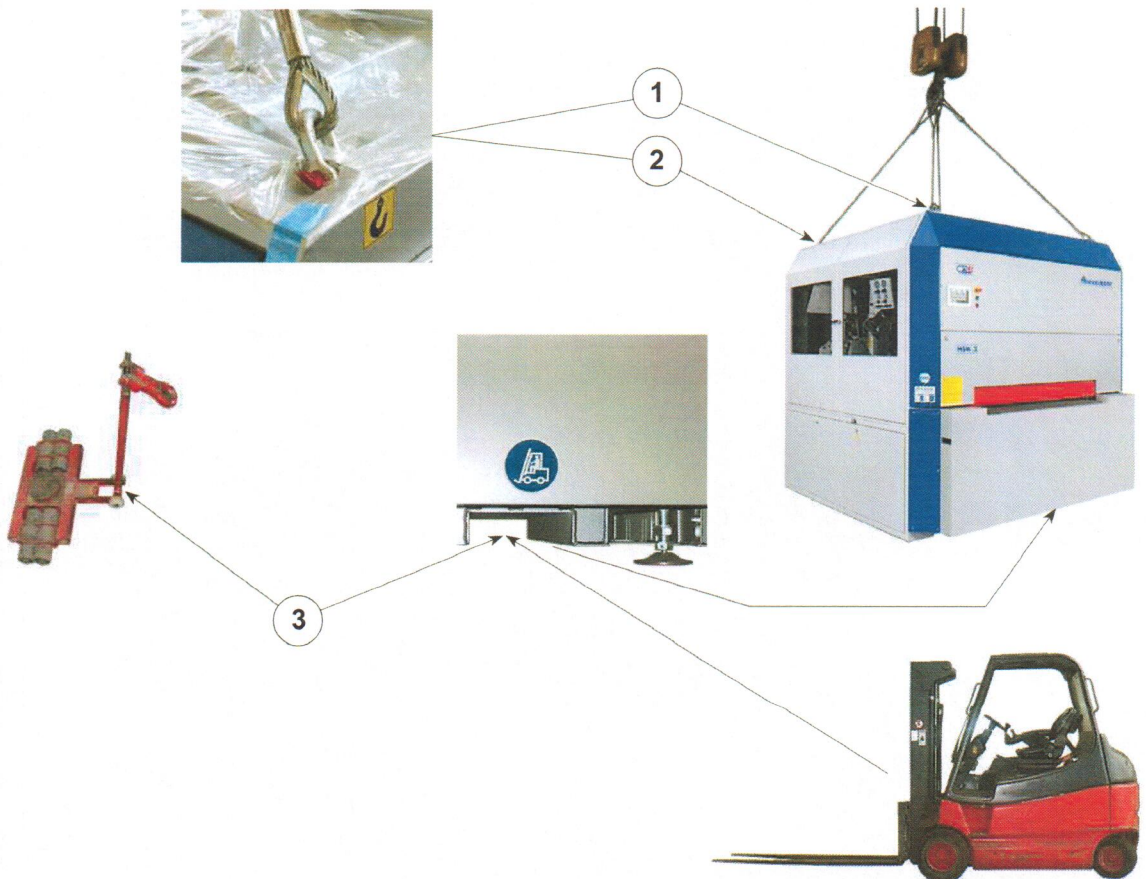


Lebensgefahr durch Abstürzen oder herabfallende Maschine / Maschinenteile.



- Nicht unter schwebenden Lasten aufhalten oder arbeiten.
- Seile nur an den vorgesehenen Aufhängepunkten befestigen!
- Hebezeuge und Lastaufnahmeeinrichtungen mit ausreichender Tragkraft benutzen. Gewichtsangaben gemäß Typenschild beachten!
- Sicherheitsgerechte Aufstiegshilfen oder Arbeitsbühnen benutzen.

- Alle Befestigungen zum Transportfahrzeug entfernen.



- Aufhängepunkte (1) vorn: 2 Seile / Schäkel
- Aufhängepunkte (2) hinten: 2 Seile / Schäkel

- Seile im Kranhaken einhängen.
- Schleifautomat vom Transportfahrzeug heben.
- Automaten an den endgültigen Arbeitsplatz transportieren.  
Ohne Kran: Vier Panzerrollen (3) (mind. zwei lenkbar) in die Ausnehmungen fahren.  
Gabelstapler. Anweisungen Kapitel 3.1.
- Alle Folien, Abdeckungen oder Transportsicherungen aus Maschine entfernen. (umgekehrte Reihenfolge Kapitel 3.1.)



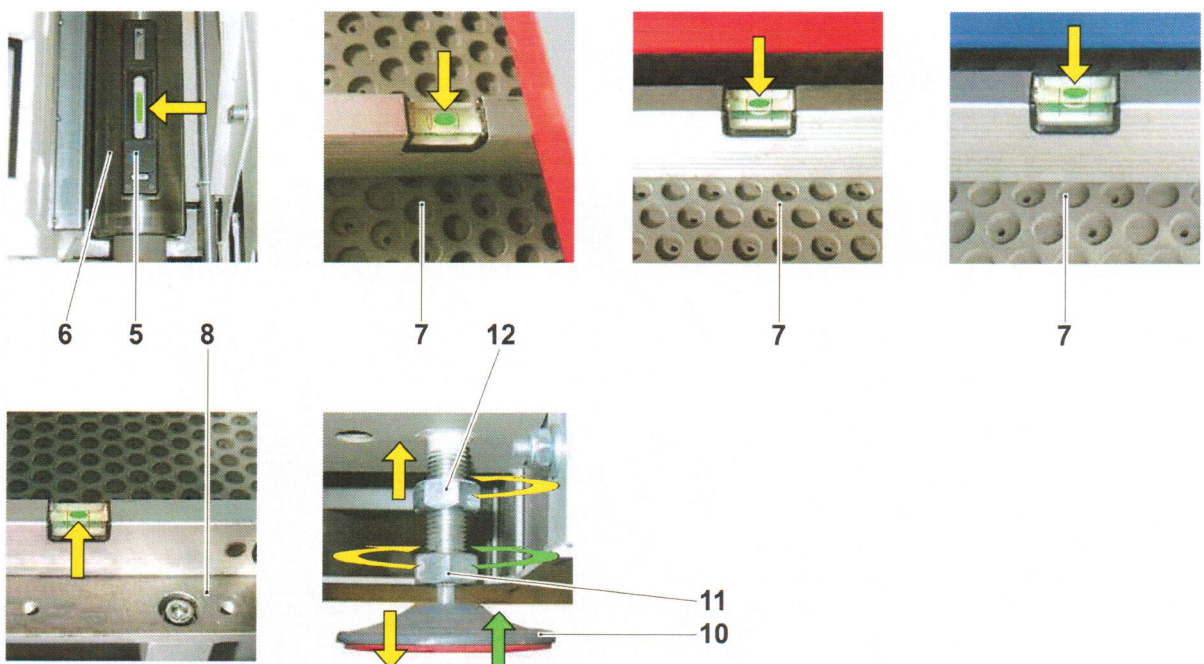
- Maschine auf Höhe, Horizontale in Vorschub- und quer zur Vorschubrichtung einjustieren.

Maschine mit Längsschleifaggregat ohne Kalibrierwalze als erstes Aggregat.

- Wellenwasserwaage (5) auf vordere Antriebstrummel (6) stellen.
- Wasserwaage auf Transportteppich (7) im Maschineneinlauf -auslauf stellen.

Maschinen mit anderer Aggregatanordnung.

- Wasserwaage auf Aggregatauflagekonsolen (8) (Bandaufgabe- / Antriebsseite) und Transportteppich (7) im Maschineneinlauf -auslauf stellen.
- Einstellfüße (10) im Ständereinlauf -auslauf, bis Oberflächen waagrecht stehen. Stellschraube M 24 / SW 36 (11). Nach Einstellen, Mutter M 24 / SW 36 (12) kontern.



- |             |                                        |
|-------------|----------------------------------------|
| Kapitel 3.3 | Anschließen an die Druckluftversorgung |
| Kapitel 3.4 | Anschließen an die Stromversorgung     |
| Kapitel 3.5 | Anschließen an die Staubabsugung       |

## 3.3 Anschließen an die Druckluftversorgung

**ACHTUNG**

Versorgung der Schleifmaschine nur mit Luft nach DIN ISO 8573 - 1.  
 Klasse 5 ; 4 ; 4 = bei Bioölen Klasse 2.

	Druckluftanschluss (1):	1/2".
	Eingangsdruk:	max. 16 bar.
	Arbeitsdruck:	min. 7,0 bar Filterregler (2).

**Hinweisschild über der Wartungseinheit!**
**INFO**

Druckluft - Schalt- und Situationsplan.

Leitung (3) führt zu:

Transportteppichsteuerung;

Druckwächter;

Verteilereinheit: Rückschlagventil;

Schleifbandspannung;

Schleifbandmittenlaufregulierung;

Steuerung Schleifbandreinigung;

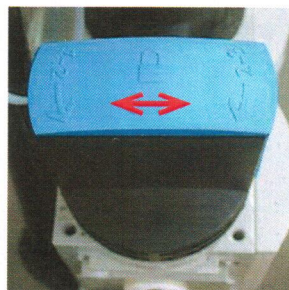
«+/-» Steuerung Transportteppichreinigung - Blasrohr;

Blasluft Schleifbandreinigung;

«+/-» Blasluft Transportteppichreinigung;

«+/-» Blasluft Werkstückreinigung - Rotor.

«+/-» für Verwendung bauseits



Verriegeln

