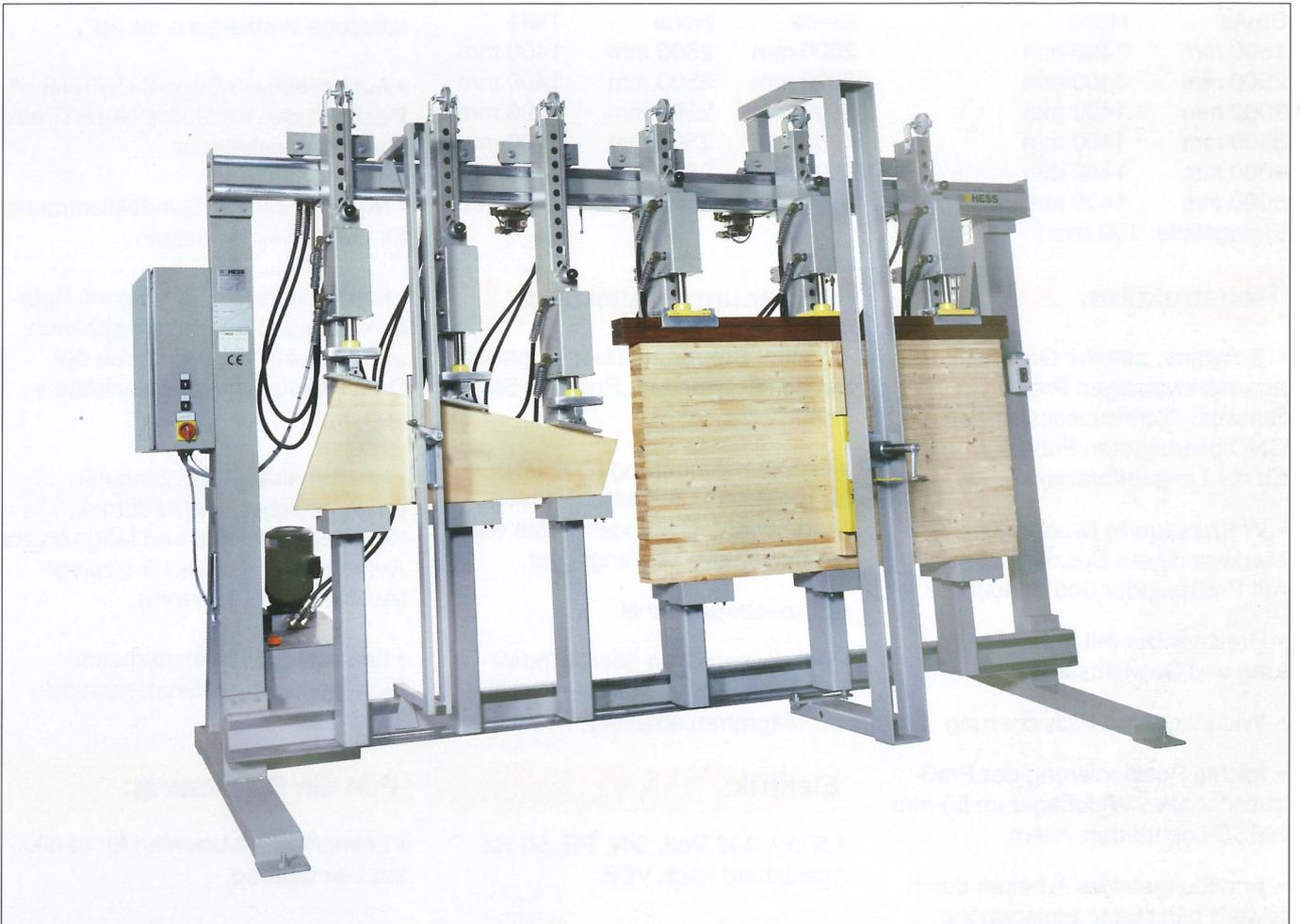


## HESS Blockverleimpresse



### Ergonomie und Ökonomie in einem!

In der Grundkonstruktion robust und solide, in der Technik durchdacht und in der Anwendung äußerst variabel.

So spielt es überhaupt keine Rolle, ob bei der Blockverleimung schwere und schwerste Elemente oder bei der Fugenverleimung dünne

Werkstücke gefertigt werden müssen. Die wahlweise Aufteilung in verschiedene Arbeitsstationen, die frei positionierbaren Preßelemente und die Schnellverstellung der Zylinder und Widerlager machen die Presse schnell und flexibel.

# HESS Blockverleimpresse elektrohydraulisch

## Standardgrößen, Maße:

Arbeitsbereiche		Außenmaße/Platzbedarf		
Breite	Höhe	Breite	Höhe	Tiefe
1500 mm	1400 mm	2000 mm	2500 mm	1400 mm
2500 mm	1400 mm	3000 mm	2500 mm	1400 mm
3000 mm	1400 mm	3500 mm	2500 mm	1400 mm
3500 mm	1400 mm	4000 mm	2500 mm	1400 mm
4000 mm	1400 mm	4500 mm	2500 mm	1400 mm
6000 mm	1400 mm	6500 mm	2500 mm	1400 mm

Einlegetiefe: 100 mm

## Konstruktion:

- Schwere, stabiler Grundrahmen aus starkwandigen Profilen in Schweiß-/Schraubkonstruktion, mit CNC bearbeiteten Führungsbahnen für die Langzeitpräzision.
- Wälzgelagerte Druckbalken aus starkwandigem Spezial-Hohlprofil mit Preßzylinder und Widerlager.
- Preßzylinder mit Schnellverstellung und Gewichtsausgleich.
- Widerlager mit Fallsicherung.
- leichte Positionierung der Preßzylinder bzw. Widerlager im 50-mm-HESS-Lochrastersystem.
- ermüdungsfreies Arbeiten durch jeweils günstigste Einlegehöhe.
- Staub- und Schmutzschieber für stets saubere Laufflächen: immer maß- und paßgenaue Verleimung.
- CE-konforme Arbeitssicherheit.

## Hydraulik:

- Geräuscharme Versorgungsanlage für 30 bis max. 120 bar Druckleistung mit Sicherheits- und automatischer Enddruckab- und -Nachschaltung.
- Preßzylinder, doppelwirkend, 35000 N maximale Preßkraft und 110 mm Hub.

## Bedienung/Steuerung:

- Zentral-Steuerung über Tipptaster mit den Funktionen „Pressen-Stop-Lösen“.
- Gruppen-Steuerung über Tipptaster mit den Funktionen "Pressen-Stop-Lösen", links oder rechts oder als Bedienarm ein-/angebaut.
- Einzelabsperrventil.
- Druckeinstellung über Rändelschraube und Manometer, Preßkraft auf Diagramm ablesbar.

## Elektrik:

1,5 kW, 400 Volt, 3/N, PE, 50 Hz  
 Ausrüstung nach VDE.

## Pneumatik:

R 3/8 ", min. 3 bar, max. 8 bar  
 (nur bei Niederhalter-Einrichtung mit pneumatischem Anpreßdruck).

## Oberfläche:

Lackierung in RAL 7030 steingrau  
 mit RAL 1018 zinkgelb.

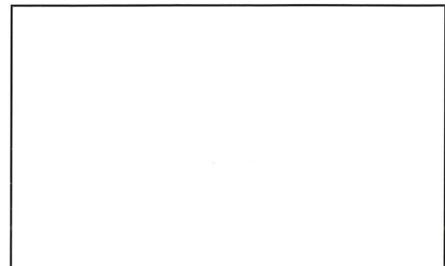
## Zusatzausrüstung/Zubehör:

- Aufsteckbare Pendeldruckplatte für konische Werkstücke bis 30°.
- Aufschiebbare Doppel-C-Profile (1 Paar) für die Aufnahme eines Druckübertragungsbalkens.
- Niederhalter mit Spindelklemmung für manuelles Umsetzen.
- Niederhalter-Einrichtung mit Spindelklemmung, Kugellagerschlitten und Magazin zur Aufnahme der Druckstückzulage (Außenhöhe + 100 mm).
- Niederhalter-Einrichtung mit pneumatischem Anpreßdruck, Kugellagerschlitten und Magazin zur Aufnahme der Druckstückzulage (Außenhöhe + 100 mm).
- Laufschiene für Niederhalter-Einrichtungen, im Grundrahmen integriert.

## Für die Beleimung:

- Leimangabe-Maschine für vertikalen Leimauftrag.
- Komplett-Anlage für den horizontalen Leimauftrag incl. Rollenbahnen für den Zutransport bzw. Profilmagazine als Transporteinrichtung vor die Presse.

Beratung, Verkauf und Service durch:



Unsere Maschinen entsprechen der EG-Maschinenrichtlinie und tragen ausnahmslos das CE-Zeichen. Änderungen zur technischen und/oder wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten. Technische Daten und Abbildungen sind daher unverbindlich.