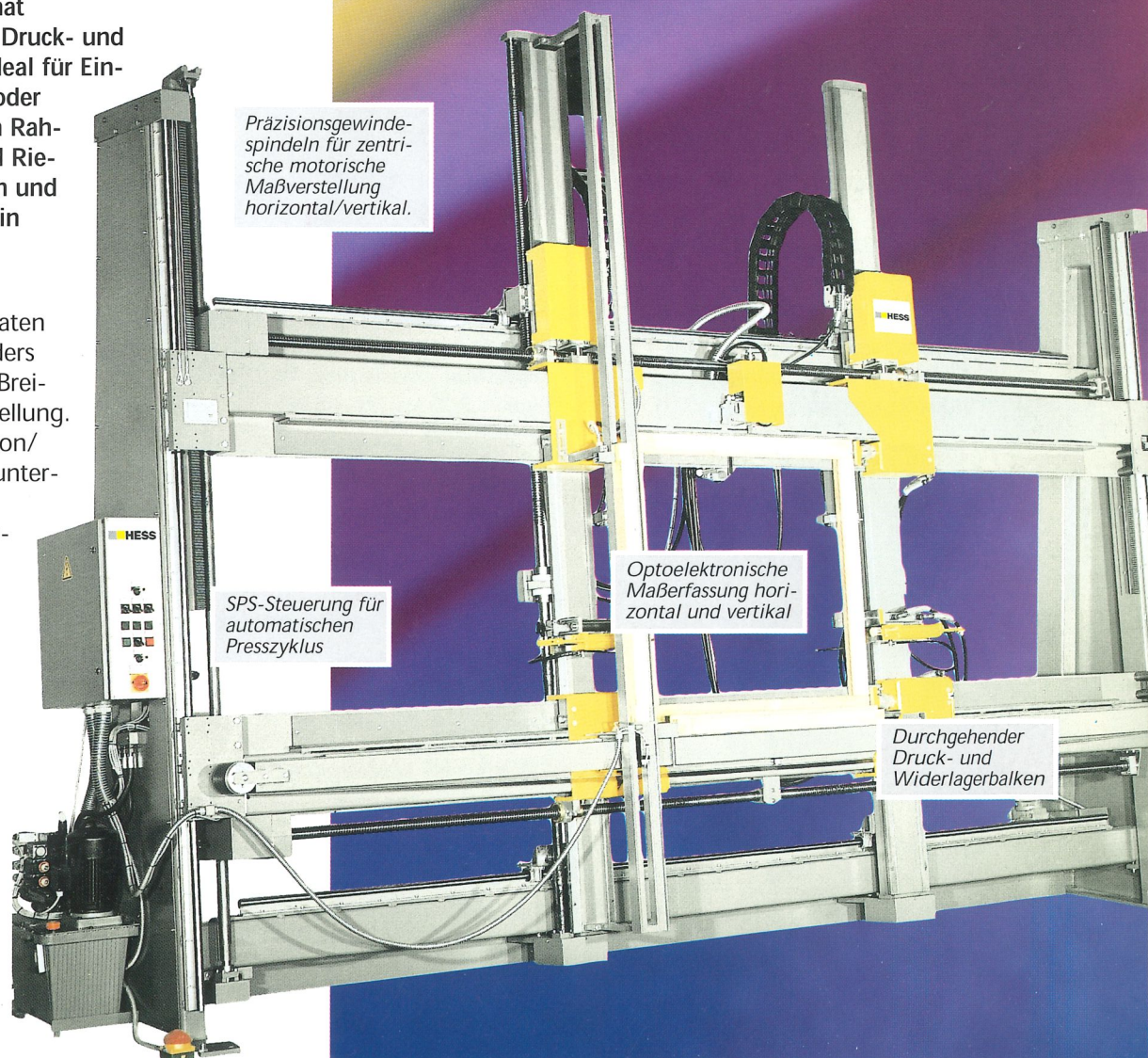


Centro

Rahmenpressautomat

Elektrohydraulischer Rahmenpress-Automat mit durchgehendem Druck- und Widerlagerbalken, ideal für Einzel-, Kommissions- oder Serien-Fertigung von Rahmen mit Pfosten und Riegel, Sprossenfenstern und Jalousieläden. Auch in kleinsten Formaten.

Die CENTRO-Automaten erlauben eine besonders schnelle (zentrische) Breiten- und Höhenverstellung. Sie sind in Konstruktion/ Hydraulik identisch, unterscheiden sich aber in Steuerung bzw. Automatisierungsgrad.



*Präzisionsgewinde-
spindeln für zentri-
sche motorische
Maßverstellung
horizontal/vertikal.*

*SPS-Steuerung für
automatischen
Presszyklus*

*Optoelektronische
Maßfassung hori-
zontal und vertikal*

*Durchgehender
Druck- und
Widerlagerbalken*

HESS Technology GmbH
 Maschinen und Anlagen
 für innovative Holzbearbeitung
 Espachstraße 21
 D-72336 Balingen
 Tel. +49 (0) 74 33/980-100
 Fax +49 (0) 74 33/980-200
 E-Mail: verkauf@hess-technology.de
 www.hess-technology.de

Rahmenpressautomat

Centro

Konstruktion

- Schwerer, aus Spezialprofilen geschweißter Rahmen mit CNC-bearbeiteten Führungsbahnen.
- Zentrische Verstellung des durchgehenden Druck- und Widerlagerbalkens sowie der vier in Kreuzschlitten geführten Pressecken durch je einen Motor über Kegelgetriebe und je zwei synchron laufenden Präzisionsspindeln mit Links- und Rechtsgewinde: schnelle Maßeinstellung horizontal/vertikal (halbe Wege, halbe Zeit), bei jeder Werkstückgröße günstige Beschickungshöhe, exakte Parallelität und Winkelgenauigkeit.
- Sichere Aufnahme der Presskräfte in den auf Zug belasteten Spindeln mit selbsthemmendem Trapezgewinde und Spindelmutter.
- Sämtliche An- und -Auflageflächen sind mit leimabweisendem Kunststoff belegt.



HESS Centro Leser: Externe Maßvorgabe aus dem computergesteuerten Fertigungsablauf (Vormaschine, Zentral-Computer o.ä.) schon während eines ablaufenden Pressvorgangs. Durch Entnahme automatische Verstellung auf das neue Arbeitsmaß.



HESS Centro Motorisch: Die Verstellung auf das neue Arbeitsmaß erfolgt nach Entnahme des verleimten Werkstücks motorisch über Tipptaster. Digitale Maßanzeige.

Hydraulik

- Versorgungsanlage für 25 bis max. 120 bar Druckleistung mit Sicherheitsschaltung, automatischer Enddruckab- und -nachschtung und Magnetsteuerventilen.
- Zwei Vertikalzylinder, doppeltwirkend, mit 200 mm Hub und jeweils max. 18.000 N (ca. 1.800 kp) Preßkraft.
- Zwei Horizontalzylinder, doppeltwirkend, mit 20 bzw. 80 mm Hub und jeweils max. 18.000 N (ca. 1.800 kp) Presskraft.

Bedienung/Steuerung Centro-Lux:

- Optoelektronische Maßfassung der vorgelegten Rahmenteile.
- Automatische Verstellung auf neues Arbeitsmaß sofort nach Entnahme des verleimten Werkstücks.
- Presszyklus automatisch taktgesteuert.
- Wahlweise Maßverstellung und Steuerung des Pressablaufs über Tipptaster.



HESS Centro Digital: Maßvorgabe über Tastatur nach der Zuschnittsliste während eines ablaufenden Pressvorgangs; automatische Verstellung auf das neue Arbeitsmaß durch Entnahme des verleimten Werkstücks.

HESS-Mehrwerte

- Zeitersparnis und Arbeitserleichterung durch zentrische Maßverstellung.
 - Kein Mitteldruckbalken, keine Rüstzeiten, keine zusätzlichen Kosten.
 - Kleinformate bis 300 x 370 mm ohne Zulagen verleimbar.
 - Maßpressungen z.B. an Sprossenfenstern möglich.
 - Zusatzausrüstung und Zubehör je nach individuellem Bedarf:
 - pneumatische Positioniereinrichtung für sicheres, loses Einlegen der Vertikalhölzer
 - zusätzliche Horizontalpresszylinder, Arbeitssicherheits-Ausrüstung, falls erforderlich.
- (Weiteres Zubehör siehe HESS Datenblatt).

Standardgrößen/Arbeitsbereiche

Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf/Gewicht

(für Standardausführung, jedoch ohne Steuerschrank und ohne Zubehör). Bei lossem Einlegen und vorgestecktem Rahmen

Breite mm	Höhe mm	Breite mm	Höhe mm	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Gewicht kg
2550	1650	2550	1850	4700	3250	1500	2750
3050	2050	3050	2250	5200	3650	1500	3410

Einlegetiefe 100 mm