

HESS
PRESSEN

Schnell und universell Der Rahmenpreß-Automat



EURO-CENTRO

Der universelle Rahmen-
preß-Automat
perfekt und leistungs-
stark,

mit minimalen Umrüst-
zeiten, schnellen Arbeits-
takt und präzisen
Arbeitsergebnissen

für den Fensterbau
Rahmen, Flügel,
Sprossenfenster,
Schrägenfenster, Türen,
Jalousien....

für die Türenfertigung
Massivtüren,
Sprossentüren,
Jalousietüren...

für den Innenausbau
Türen, Fronten,
Massivumleimer, Schub-
kästen, schmale
Korpuse, Jalousie-
fronten....

und sonstige vielfältige
Verleim- / Montage-
arbeiten
bei der Einzel-,
Kommissions- und
Serienfertigung.

Die wirtschaftliche Lösung für viele Aufgaben – im Fensterbau, bei der Türenfertigung, im Innenausbau, bei der Einzel-, Kommissions- und Serienfertigung

Die Technik

Richtungsweisende Ent-
wicklung, moderne
Fertigungsverfahren und
das Know-how und die
Erfahrung des Herstellers
mit dem größten Programm
für die Schmalseiten- und
Montage-Verleimtechnik sind
die Grundlagen für diesen
modernen Rahmenpreß-
Automaten.

Die Kompaktbauweise und
die formschöne Gestaltung
machen die Dynamik und
Wucht und gleichzeitig die
sensible Arbeitsweise in
Form des feinfühligsten
Beifahrens und Druckauf-
baues dieses Automaten
deutlich.

Das Ziel: schnellste Verstel-
lung von Maß zu Maß,
Vermeidung von zeitrau-
benden und kostspieligen
Rüstzeiten, kurze Takt-
zeiten, ergonomisches
Arbeiten und hohe Flexibili-
tät.

Die Vorteile

- Sie sparen (viel) Zeit,
weil die Maßverstellung
und der Preßhub durch
dieselben großdimen-
sionierten Hydraulik-
Langhubzylinder in
einem Bediengang
durchgeführt werden.
- Sie können dadurch alle
x-beliebigen Zapfen-
oder Dübellängen ohne
weitere Einstellung mit
einem Hub verarbeiten.
- Schnelle Breiten-
maßverstellung über
2 Einzelwiderlager, die
sicher in den Führungen
am Preß- und Wider-
lagerbalken gleiten. Mit
einem Handgriff mühelos
eingestellt und im HESS-
Lochraster sicher
arretiert.

- Mühelos und ohne Kraft-
aufwand wird der Wider-
lagerbalken höhen-
verstellt. Der Preß-
balken „hebt und senkt“
ihn über Zugelemente in
die gewünschte Position
für die Arretierung im
Lochrastersystem.
- Die eigentliche Maßein-
stellung und Pressung
erfolgt über Langhub-
zylinder, die Kraftüber-
tragung über zwei Einzel-
preßstücke und den
durchgehenden Preß-
balken.
- Das Bedienpult ist über
den gesamten Arbeits-
bereich schwenkbar und
übernimmt die Steue-
rungsfunktionen für die
Maßverstellung und den
Preßvorgang.

- Die Preßkrafteinstellung
ist für jede Preßrich-
tung getrennt, so daß Sie
Druck nach Bedarf
nutzen können.

- Optimale Präzision und
perfektes Arbeiten der
Horizontalpreßzylinder
werden durch eine hy-
draulische Gleichlauf-
einrichtung gesichert.

- Als Werkstückauflage ist
die ganze Arbeitsbreite
der Preß- und Wider-
lagerbalken mit leimab-

weisendem Kunststoff-
ausgebildet, d.h. präzi-
ses und sauberes
Arbeiten.

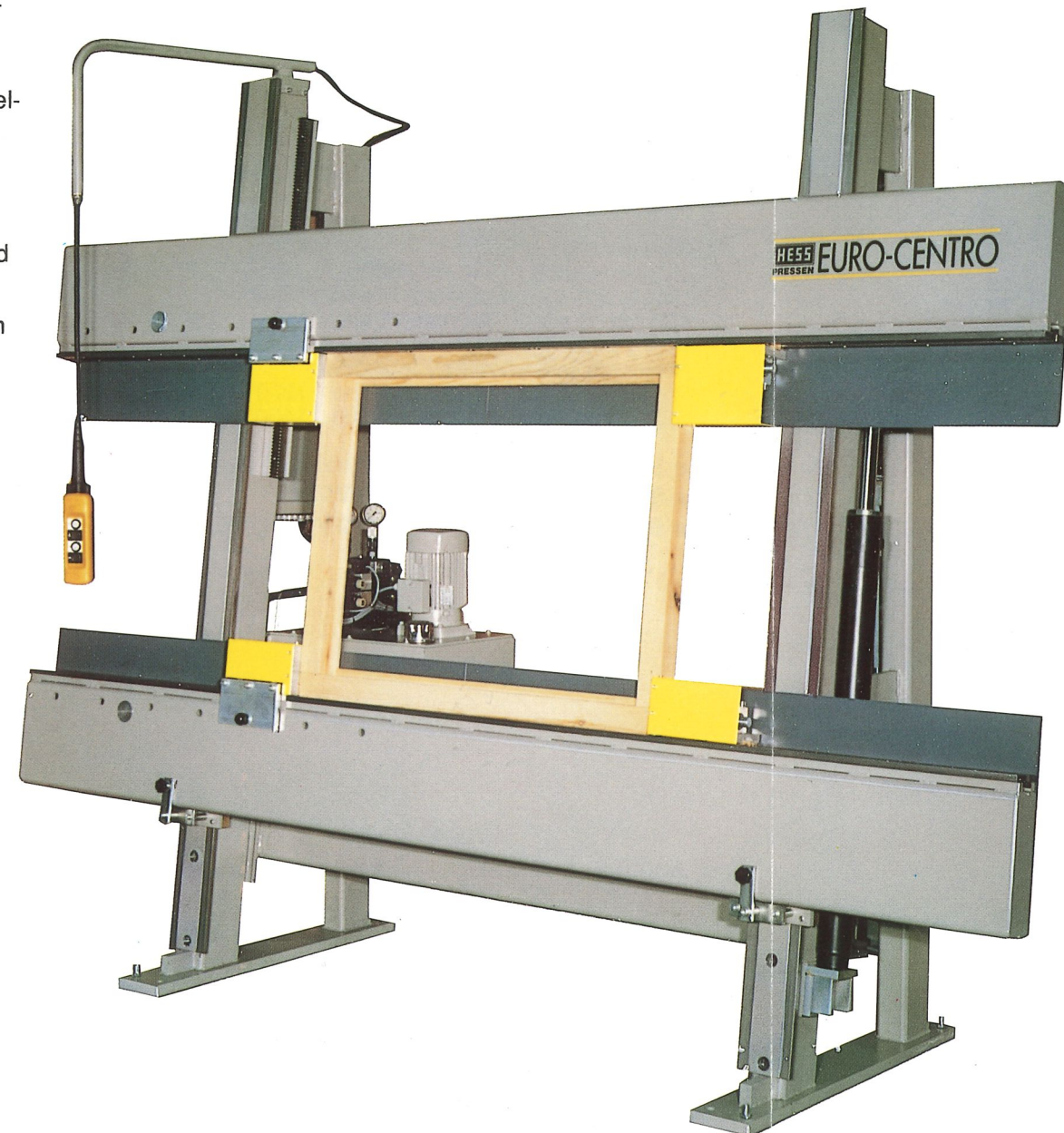
- Desgleichen die Werk-
stückanlageflächen.
Auch sie sind über die
ganze Arbeitsbreite der
Preß- und Widerlager-
balken aus leimabwei-
sendem Kunststoff
ausgeführt. Dadurch
ist eine durchgehende
exakte Werkstückanla-
geebene auch für Werk-
stücke aus mehreren
Segmenten gegeben.
- Viel Leistung auf wenig
Raum. Für diesen
Rahmenpreß-Automaten
gibt's auch in der klein-
sten Werkstatt Platz. Das
Verhältnis Arbeitsmaß
zu Außenmaß ist durch
die neuartige Konzeption
äußerst günstig.

Die Konstruktion:

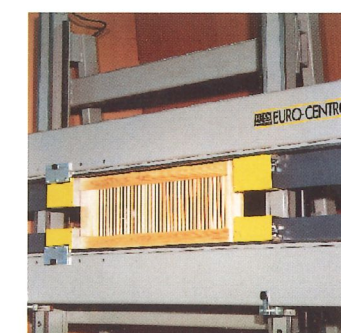
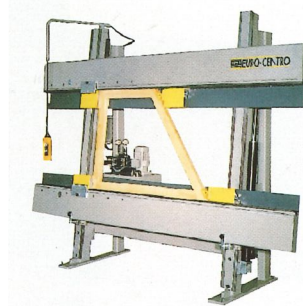
- Stabiler verwindungs-
freier Maschinenrahmen
mit präzise bearbeiteten
Führungsbahnen.
- Verwindungsfrei sind
auch der durchgehende
Preßbalken und der
durchgehende Wider-
lagerbalken. Sie garantie-
ren absolute Recht-
winkligkeit und Fugen-
dichte.
Das ist auch die Basis für
paralleles Pressen und
Maßhaltigkeit auf der
ganzen Arbeitsbreite. Ein
unumgängliches Muß,
z.B. bei Sprossen-
fenstern, Jalousieläden
und Türen usw.
- Der Preßbalken wird
hydraulisch im Zahnrad-
Gleichlaufsystem exakt
parallel zum Widerlager-
balken verstellt.
- Der Widerlagerbalken ist
im bewährten und präzi-
sen Lochraster verstell-
und arretierbar. Dadurch
Arbeiten in Ideallhöhe.

Die Ergonomie

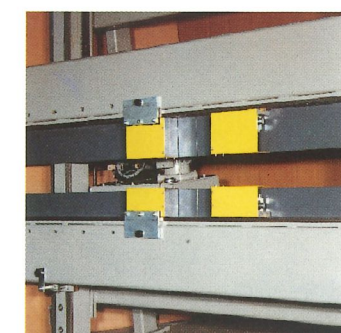
- Die Konstruktion der
Presse ist auf leichtes und
ermüdungsfreies Arbeiten
ausgelegt, so daß der
Bediener schnell und
zügig arbeiten kann.
- bediengünstige Einlege-
höhe bei jeder Rahmen-
größe,
 - keine manuellen kraft-
aufwendigen Verstell-
vorgänge, sondern mühe-
loses Gleiten,
 - Bedienpult über den
gesamten Arbeitsbereich
schwenkbar und immer
zur Hand,
 - direkter Zugriff zur Preß-
krafteinstellung und über-
sichtliche Anzeige über
das Preßkraftdiagramm.



Schrägenfenster-Verleimung
(Zusatzrüstung)



◀ Jalousie-Verleimung
(Zusatzrüstung)



◀ Rahmen-Kleinmaß
260 x 340 mm

Grundausrüstung

Hydraulische Versorgungsanlage mit 120 bar Preßleistung mit großem Ölbehälter, aufgebaute Sicherheits-schaltung, automatische Enddruckabschaltung und Magnetsteuerventile, max. Preßkraft pro Preßrichtung 44 000 N, fein regulierbar

Zubehör

- Zusätzliche Horizontal-Preßeinrichtung, max. 80000 N Preßkraft
- Schrägfenster-Verleim-Einrichtung, komplett
- Jalousie-Verleim-Einrichtung
- Konterprofil-Zulage für außenprofilierte Werkstücke

Zusatzausrüstung

In Planung ist die opto-elektronische Maßabfragung

Technische Daten:

Standardgrößen/Arbeitsbereiche
(bei vorgestecktem Rahmen)

2500 mm Breite 1650 mm Höhe 100 mm Einlegetiefe
3000 mm Breite 2050 mm Höhe 100 mm Einlegetiefe

Kleinstmaß

260 mm Breite 340 mm Höhe
bei zusätzlicher Horizontal-Preßeinrichtung
450 mm Breite 340 mm Höhe

Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf

3000 mm Breite 2600 mm Höhe 1200 mm Tiefe
3500 mm Breite 3000 mm Höhe 1400 mm Tiefe

- Schaltschrank links am Grundrahmen angebaut
- Elektrische Ausrüstung nach VDE
- Elektro-Anschluß: 2,2 kW, 400 V, 3/N, PE, 50 Hz

Das Programm für Fensterbauer



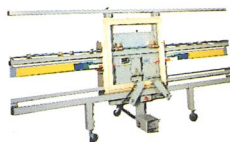
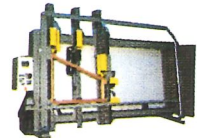
Leimen



Schleifen



Pressen



Bohren



Für Handwerk und Industrie, manuell, teilautomatisiert, automatisiert bis zum On-line-Betrieb, für jede Größe und Leistung.

Das alles und mehr zeigen wir Ihnen im Hess-Informations-Zentrum.



Einladung

Kommen Sie zu uns ins Hess-Informations-Zentrum und prüfen Sie den EURO-CENTRO unter Praxisbedingungen auf Herz und Nieren. Zusätzlich erfahren Sie alles übers Schleifen, Leimen, Pressen, Bohren und Lamellieren. In all diesen Bereichen bieten wir Ihnen wichtige Vorteile zu Ihrem Nutzen.

Änderungen zur technischen und wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten. Unsere Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung, daher sind technische Daten und Abbildungen unverbindlich.



Reinhold Hess GmbH + Co. KG
Maschinenbau
Weilstetten, Espachstraße 21
Postfach 20 24
W-7460 Balingen/Germany*
Telefon (07433) 3082-50
Telefax (07433) 3082-65
Telex 763650 hess d

*Ab 01.07.93:
D 72321 Balingen/Germany