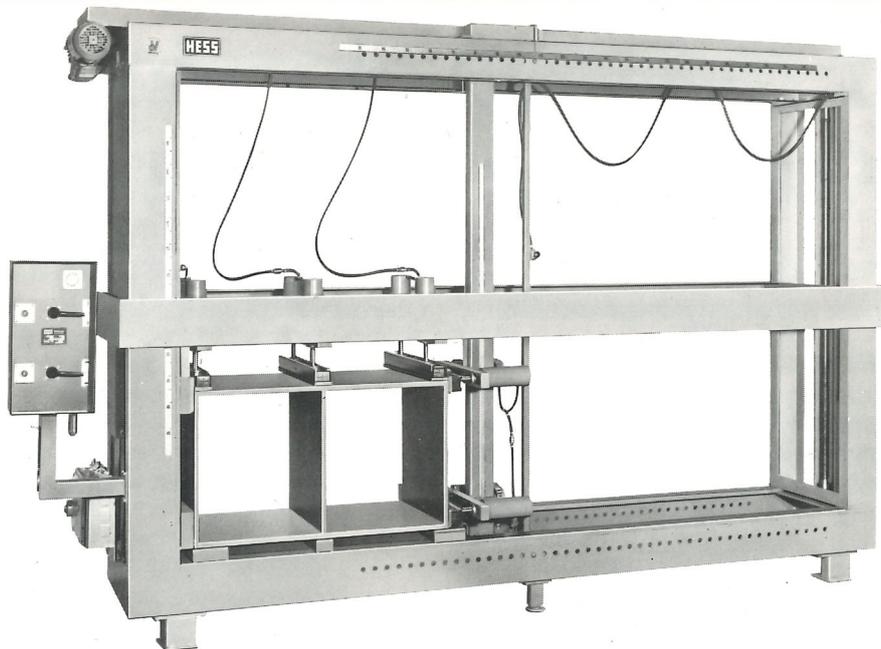


HESS
PRESSEN

Das Korpuspressen- Programm



Korpuspresse HESS-EXPORT mit elektro-motorischer Höhenverstellung, mit zusätzlichem Vertikal-Druckaggregat.

Kürzeste Arbeitstakte
Viele Bedienungsvorteile
Präzisions-Arretierung

Vertrauen und Erfahrung

Unternehmen, die eine Korpuspresse erwerben wollen, investieren langfristig. Von einer Presse dieser Art wird erwartet, daß sie 10 Jahre und länger präzise und wirtschaftlich arbeitet. Somit haben wir uns zum obersten Gebot gemacht, Pressen zu entwickeln, die diese Erwartungen erfüllen. Pressen, die aufgrund ihrer Technik und ihrer Systeme den Langzeitbelastungen der Praxis gewachsen sind. Daher sollten Sie sich unbedingt vor der Entscheidung für ein Fabrikat über zwei wesentliche Fakten informieren:

- Welches Grundsystem bietet mir schnelle Verstellung und Langzeitpräzision?
- Welche Erfahrungen haben meine Kollegen mit welchem System gemacht?

Sie werden dann verstehen, warum Ihnen Ihr kompetenter Fachpartner - Ihr Fachhändler - HESS-Pressen empfiehlt. Bei der Entwicklung der Korpus-Pressen setzten sich die HESS-Techniker zwangsläufig fünf Ziele:

1. Kurze Verstell- und Arbeitstakte
2. Universelle Einsetzbarkeit
3. Hohe Bedienungsfreundlichkeit
4. Höchste Langzeitpräzision und Winkelgenauigkeit
5. Minimale Betriebskosten

Ganz gleich, für welche HESS-Korpuspresse Sie sich entscheiden, diese fünf Vorteile erwerben Sie mit jedem Modell.

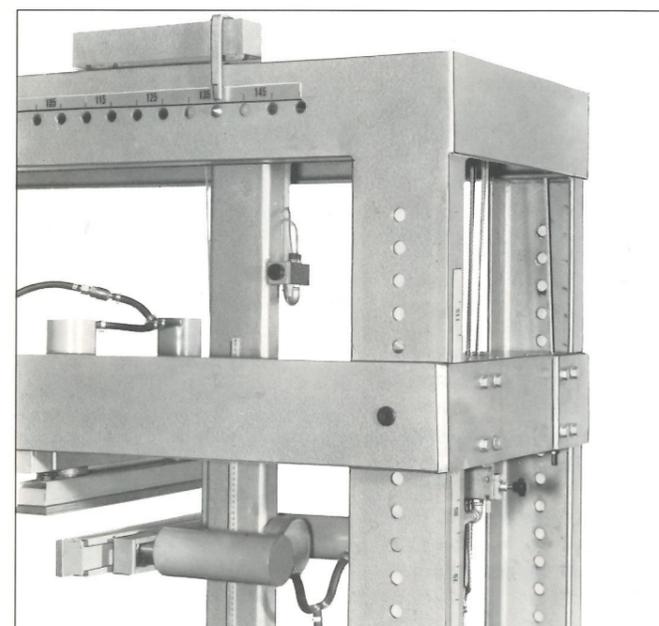
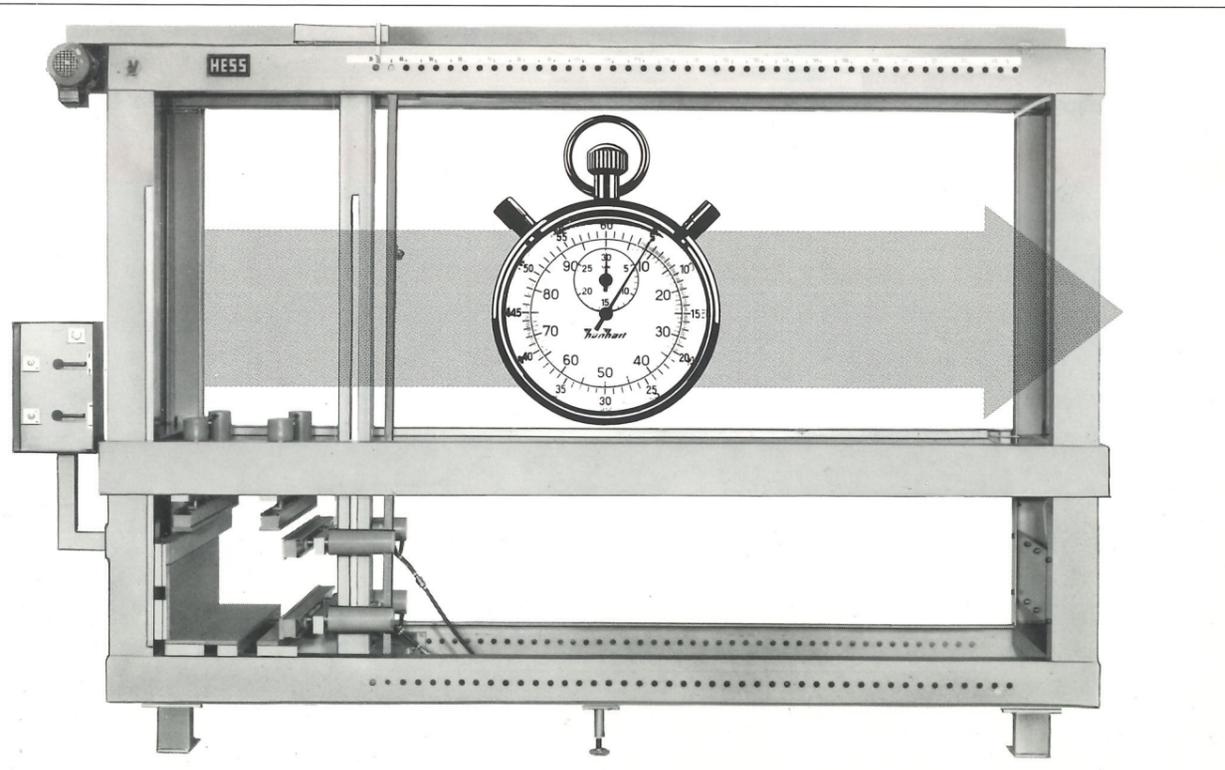
Vorteile, die jede einzelne HESS-Korpuspresse auszeichnen:

Kurze Verstell- und Arbeitstakte

- Schnelligkeit ist alles - ganz wichtig bei der kommissionsweisen Fertigung. Bei der HESS-Korpuspresse ist der manuelle Arbeitsaufwand denkbar gering. Es gibt keine vergleichbare Presse, mit der Sie die Breite so schnell und sicher einstellen können, wie mit den Korpuspressen Export und Standard von HESS. Die Breite ist in nur 5 sec. von Null auf Maximum verstellt.

Hohe Qualität ist Standard

Oberstes Gebot bei HESS. 50-mm-Lochraster-System, die HESS-Präzisionsgewindespindeln oder die HESS-Zahnstangenrauerung - die exakte, sichere und vor allen Dingen dauerhafte Arretierung ist immer gegeben. Unverrückbar. Die gehobelten Führungen, die Messing-Gleitlagerführungen, die vielfach kugelgelagerten Laufwagen von Schiebeschlitzen und Druckaggregaten sind weitere Qualitätsmerkmale.

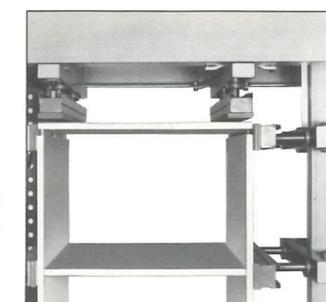


Stabilität

Schwerster Grundaufbau - die Basis für hohe Druckleistung und absolute Winkelgenauigkeit.

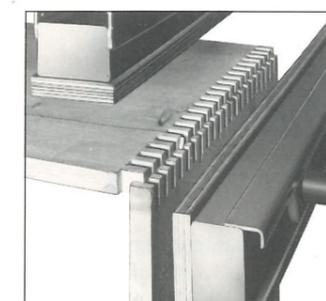
Zentralverriegelung

Einmalig ist das HESS-Zentralverriegelungssystem, 4-fach arretiert. Kein Bolzenstecken, keine Fehlerquellen. - Das ist perfekte Technik.



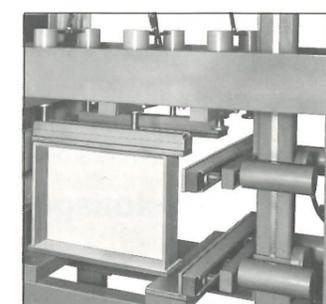
Ausbaufähig

HESS-Pressen sind so konstruiert, daß sie individuell ausgebaut und umgerüstet werden können, um auch Korpusse spezieller Bauart, Schubkästen, Gestelle etc. günstig und schnell zu verleimen.



Universelle Nutzung

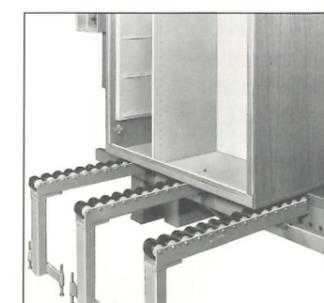
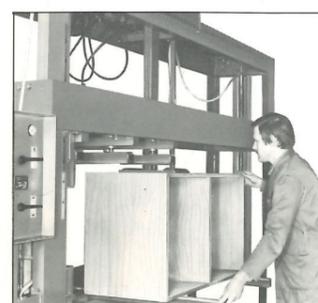
Die Montage von Korpus-Eckverbindungen wie: stumpf, Dübel, Zinken, Nut-Feder, Feder und Lamello usw., sind für die HESS-Korpuspressen kein Problem. Mit Zusatzeinrichtung auch zur Gehrungsverleimung: stumpf, mit Feder, Winkel-Feder, Lamello usw.



Sonderausstattungen

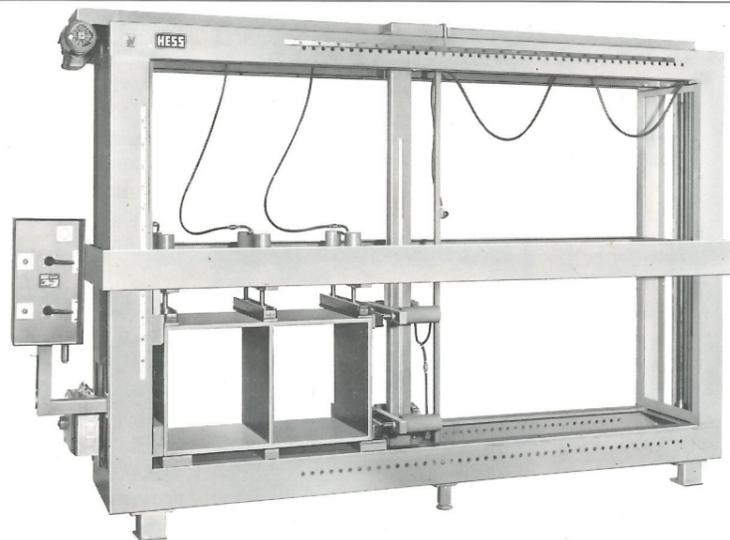
Bei HESS sind Sie an kein starres System gebunden. Ihren betrieblichen Erfordernissen angepaßt fertigen wir auch

- individuelle Beschickungshöhen
- eine Vielzahl von Beschickungs-, Durchtransport- und Entnahmeeinrichtungen.



Korpuspresse HESS-EXPORT:

Mehr Vorteile kann keiner bieten

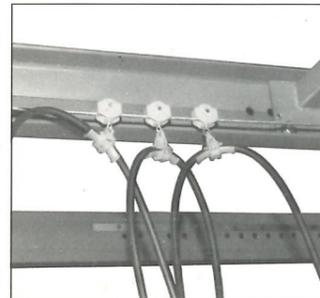
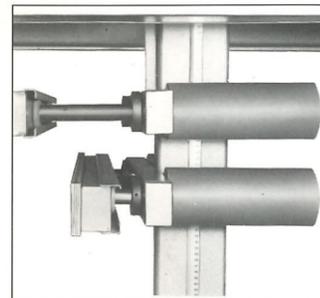


Korpuspresse HESS-EXPORT mit elektro-motorischer Höhenverstellung, mit zusätzlichem Vertikal-Druckaggregat.



Manuelle Höhenverstellung

durch Heb- und Senkeinrichtung mit pneumatischer Zentralverriegelung im Lochraster (Grundausrüstung).



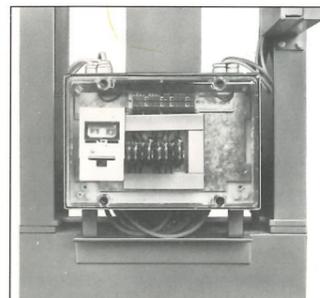
Zylinderhub

110 mm Zylinderhub bedeutet erheblich reduzierte Fertigungszeiten:

- keine Umstellzeiten bei maßähnlichen Werkstücken
- kein Vorpressen oder Nachstellen der Presse bei langen Verbindungselementen (z.B. Dübeln), also pressen in einem Zug.
- ausreichender Freiraum zum losen Einlegen mit leichtem Anstecken der Korpussteile in der Presse.

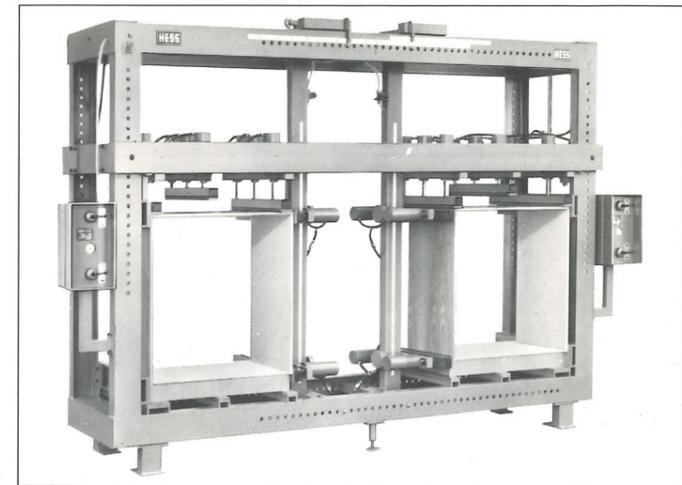
Technik – auch im Detail

Die Schlauchleitungen der Vertikaldruckzylinder werden über leichtläufige Kunststoffrollen immer außerhalb des Arbeitsfeldes geführt.



Sicherheitseinrichtungen

Elektrische Ausrüstungen nach VDE.



2 in 1

Betriebe, die fast wie im Durchlaufverfahren arbeiten, 2 in 1. Hier entstehen keine „Totzeiten“. Hier kann der Bediener an einer Maschine wechselseitig arbeiten. Er kann takten.

Bedienungsfreundlich

HESS-Konstrukteure sind Praktiker und machen dem Bediener die Arbeit leicht:

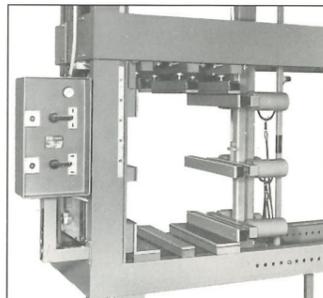
- zentrale, arbeitsgünstig angeordnete Steuerung – kurze Wege
- zusammengefaßte und zum Teil zwangsgeführte Pressecken – keine zusätzlichen Umstellzeiten
- vielfach kugelgelagerte Laufwagen der beweglichen Elemente – spielend leichte Verschiebung der Vertikaldruckaggregate und des Schiebeschlittens mit Zentralverriegelungssystem
- Gewichtsausgleich des oberen Horizontaldruckaggregates – schnelle und mühelose Höhenverstellung
- eloxierte Maßskalen – dauerhaft gut ablesbar

Zentrale elektromotorische Höhenverstellung

Die zentrale elektromotorische Höhenverstellung über schwere HESS-Präzisionsgewindespindeln ist eine wesentliche Rationalisierung und Arbeitserleichterung (Zusatzrüstung).

HESS-Präzisionsgewindespindeln

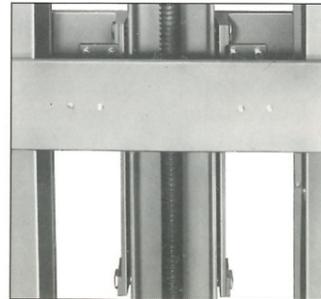
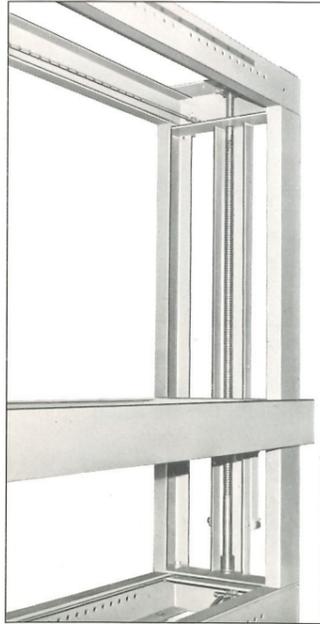
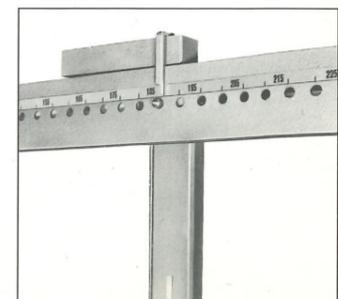
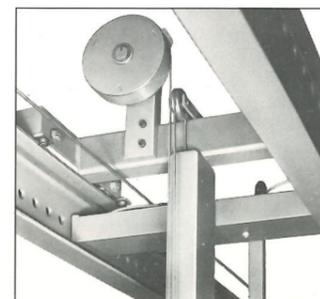
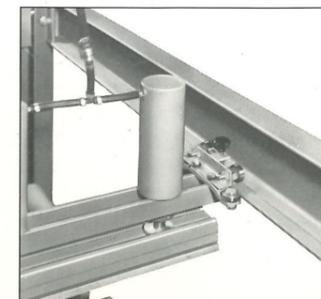
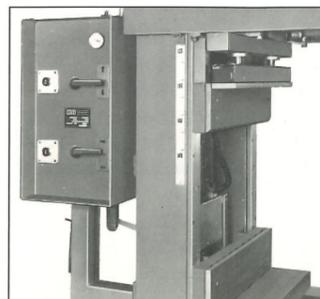
Die extrem schweren Lagerungen und die überdimensionierte Auslegung der Spindeln garantieren absolute Langzeitpräzision (bei elektromotorischer Höhenverstellung).



Sicherheitsführungen Zusatzaggregate

Bei den serienmäßigen Sicherheitsführungen liegen die Abstützpunkte weit auseinander und sind in Messingleitlagern geführt. Dadurch ist bei allen Belastungen sichergestellt, daß der Doppelrahmen absolut waagrecht geführt und gehalten wird (bei elektromotorischer Höhenverstellung).

Bei der Verleimung von Zwischenböden oder/und Trennwänden werden zusätzliche Horizontal- bzw. Vertikaldruckaggregate eingesetzt.



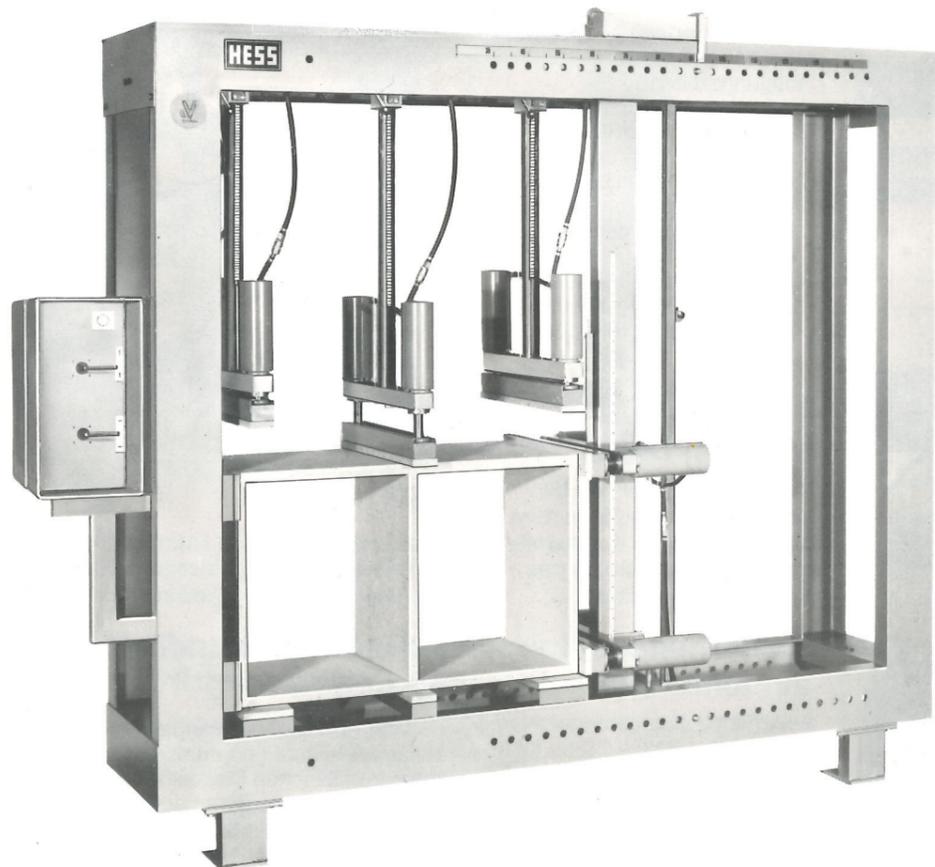
Korpuspresse HESS-STANDARD: Universell und preiswert

Im Gegensatz zum Modell HESS-Export für die kommissionsweise Fertigung eignet sich die HESS-Korpuspresse Standard für Betriebe, die kleinere Losgrößen produzieren, die vornehmlich in Kleinserien arbeiten und weniger Umstarbeiten haben, wo also Rüst- und Nebenzeiten nicht allzusehr ins Gewicht fallen, und die eine preisgünstigere Korpuspresse suchen. Der Unterschied im Groben:

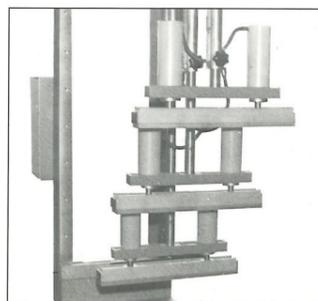
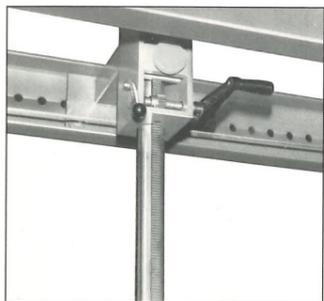
- die Breiten- und Höhenverstellung erfolgt von Hand
- die Vertikaldruckaggregate werden einzeln in der Höhe verstellt.

Selbstverständlich gelten auch für die Korpuspresse Standard die HESS-Konstruktions- und Qualitätsmerkmale bis hin ins Detail:

- kurze Verstell- und Arbeitstakte
- universelle Einsetzbarkeit
- hohe Bedienungsfreundlichkeit
- höchste Langzeitpräzision und Winkelgenauigkeit
- minimale Betriebskosten



Korpuspresse HESS-STANDARD, mit 1 zusätzlichem Vertikal-Druckaggregat



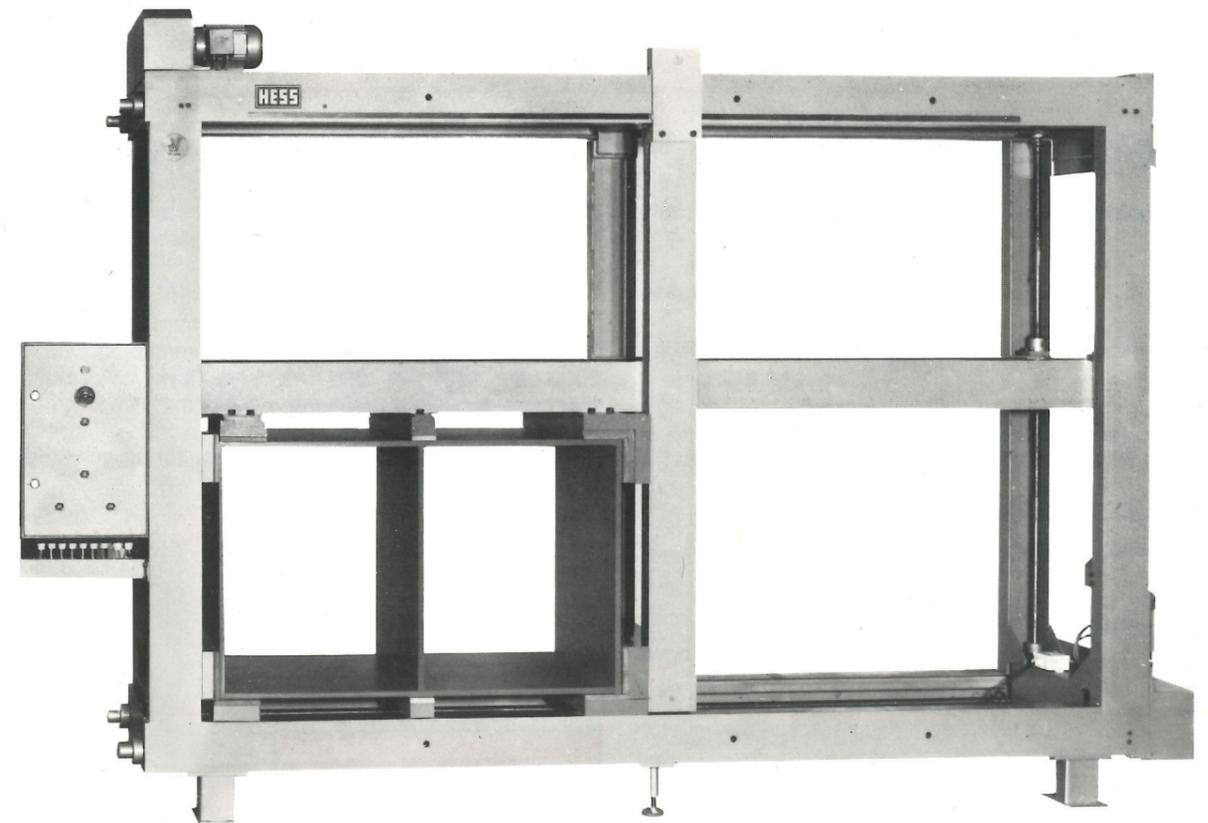
HESS-Präzision

Die Höhenverstellung der Vertikaldruckaggregate erfolgt manuell über ein Zahnstangengetriebe. Durch Betätigen der Sicherheitsklinke, die auch eine selbsttätige Entriegelung verhindert, greifen Zahnstange in Zahnstange. Somit ist auch hier ein exaktes Einstellen und eine absolut sichere Positionierung gewährleistet.

Mit dieser zweckmäßigen und absolut präzisen Technik können Sie auch stufenförmige Werkstücke oder Sonderkonstruktionen ohne Zulagen fertigen.

Korpuspresse HESS-EMK: Schnell, bequem, sicher und ausbaufähig

- bis hin zur integrierbaren Computer-Technik, das sind außer den obligatorischen HESS-Konstruktions- und Qualitätsprinzipien die wesentlichen Merkmale der Korpuspresse EMK.



Korpuspresse HESS-EMK mit 1 zusätzlichem Vertikaldruckstück

Schnell - weil weder manuelle noch mechanische Einstellungsarbeiten für die Breiten- und die Höhenverstellung anfallen, sich zudem in der „Super-Ausführung“ kürzeste Funktionszeiten im Arbeitsablauf ergeben.

Bequem - weil der Bediener die gesamte Steuerung zentral vornimmt.

Sicher - weil die Maschine in Grundausstattung horizontal

und vertikal im Eilgang auf die Werkstückgröße fährt und erst dann der Preßdruck im Schleichgang ausgelöst wird.

Ausbaufähig - weil bei der Korpuspresse EMK als Sonderausstattung die Maßvorgabe auch über Endschalter mit bis zu 5 Positionen erfolgen kann. Das bedeutet Programmsteuerung bei der kommissionsweisen Fertigung in Kleinserien oder bei

Gehrungsverleimungen.

- Als Sonderausstattung „Digital“: absolute Maßvorgabe mit oder ohne Programmspeicherung durch Computer-Technik mit Kontrollanzeige mit oder ohne Bildschirm, eine Zusatzausrüstung, bei der die Grenzen der Technik derzeit erreicht sind und speziell die kommissionsweise Fertigung durch kürzeste Funktions- und Preßzeiten optimieren wird.

Und all diese Technik kann durch individuelle Beschickungshöhen und entsprechende Beschickungs-, Durchtransport- und Entnahme-Einrichtungen vervollständigt werden.

Der Auf- und Ausbau der Korpuspresse EMK bestimmt auch deren Einsatzgebiet mit dem Schwerpunkt hin zur kommissionsweisen Herstellung und Gehrungsverleimung.

Grundausrüstung/Technische Daten:

Korpuspresse Export und Standard

Standardausrüstung: 2 Vertikal- und 2 Horizontal-Druckaggregate, 2 Drehschieberventile, Wartungseinheit, Druckaggregate abkuppelbar, eloxierte Maßskalen

Druckluftanschluß: R 3/8", 15 bar

Zylinderhub: 110 mm

Druckkraft pro Aggregat: 1400 kp (14 000 N)

Standardgrößen/
Arbeitsbereiche
Korpuspressen
Export + Standard

Außenmaße/Stellmaße/
Platzbedarf
Korpuspresse Export

Breite	Höhe	Tiefe	Breite (A)	Höhe (B)	Tiefe (C)
1500 mm	1200 mm	600 mm	3000 mm	2200 mm	750 mm
2000 mm	1400 mm	600 mm	3500 mm	2400 mm	750 mm
2500 mm	1500 mm	600 mm	4000 mm	2500 mm	750 mm

Andere Arbeitsbereiche und Sonderausführungen sind jederzeit möglich.

Zubehör (für Korpuspresse Export und Standard)

- 800 mm Arbeitstiefe (Außentiefe plus 200 mm)
- Zusätzliche Vertikaldruckaggregate
- Zusätzliche Horizontaldruckaggregate
- Federgewichtsausgleiche für zusätzliche Horizontaldruckaggregate

Zubehör (nur für Korpuspresse Export)

- Elektromotorische, zentrale Höhenverstellung über HESS-Präzisionsgewindespindeln

Korpuspresse Standard

Breite (A)	Höhe (B)	Tiefe (C)
2660 mm	2940 mm	670 mm
3160 mm	3340 mm	670 mm
3660 mm	3540 mm	670 mm

Sonderausstattung

- Individuelle Beschickungshöhen
- Beschickungs-, Durchtransport- und Entnahme-Einrichtungen

Korpuspresse EMK

Standardausrüstung: 2 Vertikal- und 2 Horizontaldruckstücke, zwangsgesteuert, 4 HESS-Präzisionsgewindespindeln über getrennte 2-stufige Getriebebremsmotoren

Elektroanschluß: 2 x 0,75 kw, 380 Volt, 50 Hz

Standardgrößen/
Arbeitsbereiche

Außenmaße/Stellmaße/
Platzbedarf

Breite	Höhe	Tiefe	Breite (A)	Höhe (B)	Tiefe (C)
1500 mm	1200 mm	600 mm	2850 mm	2350 mm	700 mm
2000 mm	1400 mm	600 mm	3350 mm	2450 mm	700 mm
2500 mm	1500 mm	600 mm	3850 mm	2550 mm	700 mm

Andere Arbeitsbereiche und Sonderausführungen sind jederzeit möglich.

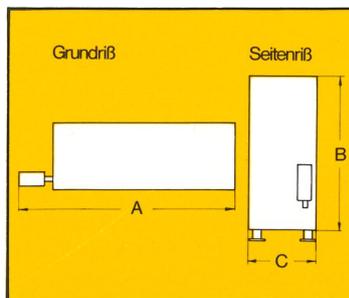
Zubehör

- Zusätzliche Horizontaldruckstücke
- Zusätzliche Vertikaldruckstücke

Sonderausstattung

- Maßvorgabe über Endschalter
- Maßvorgabe durch Computer-Technik mit oder ohne Speicherung, mit Anzeige mit oder ohne Bildschirm
- Individuelle Beschickungshöhen
- Beschickungs-, Durchtransport- und Entnahme-Einrichtungen

Änderungen zur technischen oder wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten. Unsere Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung und werden laufend den neuesten Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossenschaft angepaßt. Daher sind technische Daten und Abbildungen unverbindlich.



Reinhold Hess GmbH + Co. KG.
Maschinenbau
Postfach 2024 · Espachstr. 21
D-7460 Balingen 12/Weilstetten
Fernruf (0 74 33)* 70 41 «3 40 01»
Telex 7 63 650 hess d

