

# Gloria

## 2-Band-Einzelholz-Schleifmaschine

"Große Leistung, kleiner Preis" - mit diesem Konzept wurde die 2-Band-Einzelholz-Schleifmaschine für die vielfältigen Aufgaben in der handwerklich orientierten Holzfensterherstellung entwickelt.

GLORIA überzeugt durch ihre platzsparende Kompaktbauweise, hochwertige Technik, sehr gute Grundausstattung und lange Lebensdauer.



## 2-Band-Einzelholz-Schleifmaschine

# Gloria

Überzeugende Technik,  
große Leistung, kleiner Preis

- GLORIA, die 2-Band-Einzelholz-Schleifmaschine für den handwerklich tätigen Holzfensterhersteller mit seinen vielfältigen Aufgaben.
- Moderne Konzeption, rationelle Fertigungsverfahren und langjährige Erfahrung sind die Grundlagen für die hochwertige, kompakte Schleifmaschine mit langer Lebensdauer.
- Das günstige Preis-Leistungsverhältnis bei bewährter Technik und Ausstattung, wie auch der geringe Platzbedarf durch die Kompakt-Bauweise, geben der GLORIA ihren Platz auch im kleinsten Handwerksbetrieb.

Automatischer  
Maschinenstopp  
bei Schleifband-  
abriss mit optischer  
Störanzeige

**HESS**  
TECHNOLOGY

Motorische Holzdickeinstellung  
der oberen Einheit über Präzisions-  
Gewindespindeln und Linear-  
Kugel-Sets auf gehärteten und  
geschliffenen Präzisions-Wellen mit  
Staub- und Schutzsicherung.

Oxyd-Keramik-Schleifschuhe  
(DGBM) sorgen für hervorra-  
gende Gleiteigenschaften,  
gute Wärmeableitung und  
hohe Maßhaltigkeit.  
Oxyd-Keramik ist verschleiß-  
und wartungsfrei.

2 Schleifeinheiten  
mit zwangsgeführter  
Schleifband-Oszillation

integrierte Bürst-/Finish-  
einrichtung, nachstellbar  
über Gewindespindel, mit  
großer Staubabsaugung.

2-Punkt-Schleifstaub-  
Absaugung direkt an der  
Schleifwalze. Flugstaub-  
Absaugung an den  
großen Spannrollen  
(FPH-Prüfzeichen nach  
TRGS 553)

Integrierte  
Schleifband-  
abblaseung  
für höhere  
Standzeiten

Vorschubeinrichtung über  
langjährig bewährte, kali-  
brierte, rutsch- und haftfeste  
Transportbänder auf präzise  
geschliffenen Tischen und  
gedeferten Andruckrollen,  
Kardanwellenantrieb für  
gleichmäßigen Holzdurchlauf.

Einstellung der  
Spanabnahme  
unten über Präzisi-  
ons-Gewindespindel  
mit Maßanzeige  
über Skalenring.  
Auflösung 0,1 mm.

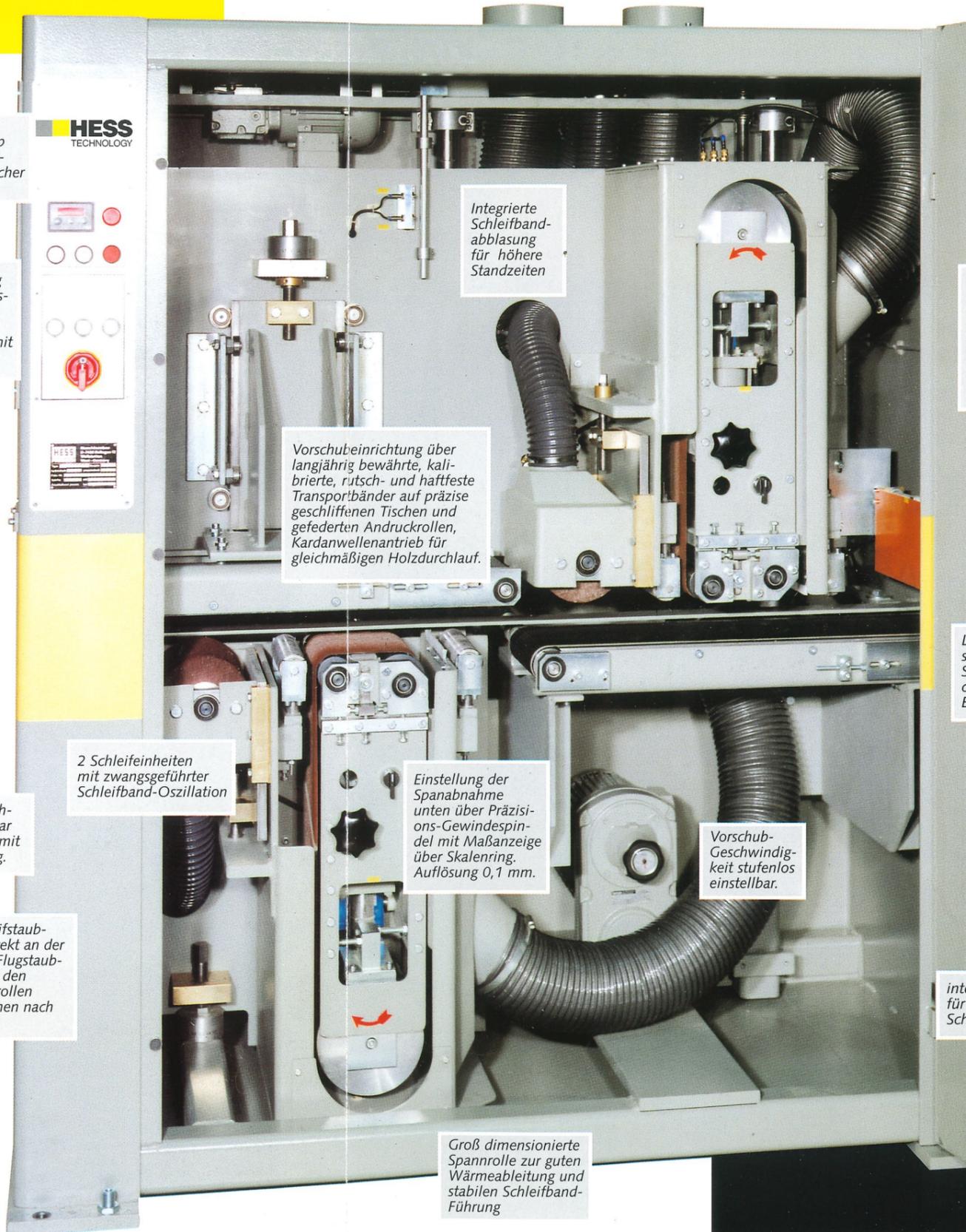
Vorschub-  
Geschwindig-  
keit stufenlos  
einstellbar.

Groß dimensionierte  
Spannrolle zur guten  
Wärmeableitung und  
stabilen Schleifband-  
Führung

Schleifbandwechsel  
über pneumatisch  
gesteuerte Bandent-  
spannung. Elektro-  
pneumatische  
Drucküberwachung der  
Druckluftzufuhr mit  
optischer Störanzeige.

Leiser Lauf durch formstefes,  
stabiles Maschinengehäuse und  
Spezial-Isolierung. Arbeitssi-  
cherheits-Einrichtung nach den  
EG-Maschinenrichtlinien.

integrierte Schleifbandabblaseung  
für die höhere Standzeit der  
Schleifbänder.



## 2-Band-Einzelholz-Schleifmaschine

# Gloria

HESS Technology GmbH  
Maschinen und Anlagen  
für innovative Holzbearbeitung  
Espachstraße 21  
D-72336 Balingen  
Tel. +49 (0) 74 33/980-100  
Fax +49 (0) 74 33/980-200  
E-Mail: [verkauf@hess-technology.de](mailto:verkauf@hess-technology.de)  
[www.hess-technology.de](http://www.hess-technology.de)

### Zusatzrüstung

- Werkstück-Abblase-Vorrichtung nach dem Bürst- und Finish-Arbeitsgang.
- Transportfreilauf-Einrichtung bei Verkettung als Geschwindigkeitsausgleich zur Vormaschine.
- Potentialfreie Kontakte, die bei Störung (z. B. Schleifbandriß) die Vormaschine abschalten.

### Transporteinrichtungen

- Für den Werkstück-Zu- und Abtransport gibt es Förder-Systeme im Baukastenprinzip. So können Sie Arbeitsablauf und räumliche Verhältnisse individuell aufeinander abstimmen und erzielen optimale Rationalisierungseffekte.

### Technische Daten

Schleifbandgeschwindigkeit	. 24 m/sec.
Schleifbreite	.....190 mm
Schleifdicke	..... 4 - 180 mm ..... im Bereich 4 - 20 mm ..... nur ohne Führungsliniale
Kürzeste Werkstücklänge	.... 300 mm
Vorschubgeschwindigkeit	... stufenlos ..... einstellbar ..... 5 - 25 m/min.
Schleifbandabmessung	. 200 mm breit/ .....1600 mm lang
Elektroanschluß	. 400 V, 3/N, PE, 50 Hz
Schleifeinheiten	..... 2 x 4 kW
Vorschub	..... 0,75 kW
Höhenverstellung	..... 0,18 kW
Pneumatik-Anschluß	... R 3/8", 80NL, ..... min. 6 bar, max. 8 bar
Absaugluftmenge	2 x 2000 - 2500 m <sup>3</sup> /h ..... 20 - 25 m/sec.
Absauganschlußstutzen	. 2 x 160 mm Ø ..... oben im Maschinengehäuse
Außenmaße:	
Breite	.....1660 mm
Tiefe	.....1030 mm
Höhe mit Absaugstutzen	....1920 mm
Arbeitshöhe	.....835 mm
Lackierung	..... RAL 9002 grauweiß ..... RAL 1018 zinkgelb
Gewicht	.....1740 kg