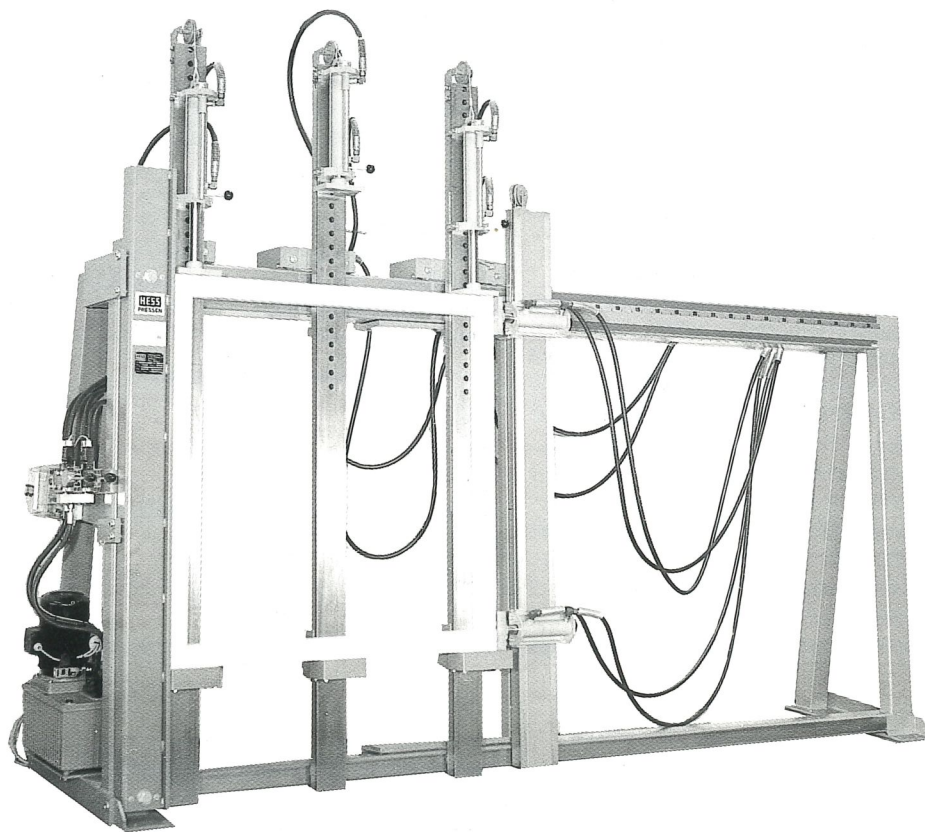




HYDRO-EXPORT

Rahmenpresse, elektrohydraulisch

- Stark in der Leistung
- Schnell in der Verstellung
- Günstig im Preis



Zusatzrüstung:
1 Mitteldruckbalken

Hydro-Export, die elektrohydraulische Rahmen-
presse, die durch hohe Leistung, Präzision und
Stabilität der Gesamtkonstruktion überzeugt.
Echte 2000 kp (ca. 20000 N) Druckkraft pro

Zylinder bei 100 bar ermöglichen den Einsatz der
Hydro-Export bei der Montage von Rahmenkon-
struktionen jeder Art im Fensterbau, im Fertigteil-
bau und im Innenausbau.



Reinhold Hess GmbH & Co. KG
Maschinenbau
Weilstetten, Espachstraße 21
D 72336 Balingen / Germany
Postfach 20 24
D 72321 Balingen / Germany
Telefon (07433) 3082-50
Telefax (07433) 3082-65
Telex 763 650 hess d

H-E 3-94 Sch1

GRUNDAUSRÜSTUNG / TECHNISCHE DATEN:

Stabile Rahmenschweißkonstruktion aus starkwandigen Spezialhohlprofilen. Der Grundrahmen mit gehobelten Führungsbahnen für Schiebeschlitten und Druckbalken und die 50-mm-HESS-Lochrasterung für die Zentralverriegelung des Schiebeschlittens bilden die Grundbasis für die Langzeitpräzision. Spielend leicht sind sowohl der Schiebeschlitten als auch die Druckbalken durch Kugellagerführungen in jede gewünschte Position zu verschieben. Auf dem Grundrahmen aufgebaut ist linksseitig das durchgehende Widerlager für die Breitenpressung. Dadurch entfallen bei der Breitenpressung zusätzliche Verstellarbeiten, da zusammen mit dem Vertikaldruckzylinder bzw. dem Widerlager auf dem Druckbalken sich zwangsläufig die Preßbecke bildet. Und durch die Justierbarkeit dieses Widerlagers ist auch hier die Langzeitpräzision, vor allem aber die dauerhafte Winkelgenauigkeit, gegeben. Aufgebaut auf dem Grundrahmen ist auch der Schiebeschlitten mit schneller und leichtgängiger Breitenverstellung durch kugelgelagerten Laufwagen. Die Fixierung des Schiebeschlittens erfolgt im 50-mm-Lochraster-System. Schiebeschlitten mit extrem langer Abstützlagerung, mit Messinggleitführungen, zur Aufnahme der Druckkräfte. Die auf dem Schiebeschlitten aufgebauten 2 Horizontaldruckzylinder sind stufenlos und durch Gewichtsausgleiche leicht höhenverstellbar. Schiebeschlitten und rechter Vertikaldruckbalken bilden eine Einheit, sind aber für andere Verleimarbeiten, und zwar ohne Rüstzeit, abkoppelbar. Die 2 Vertikaldruckbalken sind mit integrierter Flachführung für die Zylinderschnellverstellung ausgerüstet und über kugelgelagerte Laufwagen spielend leicht verschiebbar. Auf den Druckbalken aufgebaut sind das Widerlager und der Druckzylinder.

ZUBEHÖR

Automatische Enddruckab- und Nachschaltung zur konstanten Druckerhaltung, einschl. Arbeitssicherheitseinrichtung nach BG-Holz

Mitteldruckbalken mit Zylinder-Schnellverstellung, Druckzylinder und Widerlager, 2000 mm Arbeitshöhe
dto. 2250 mm Arbeitshöhe

Zusätzlicher Horizontaldruckzylinder

Federgewichtsausgleich für den zusätzlichen Horizontal-Druckzylinder

Einzel-Zu-Steuerung pro Vertikaldruckzylinder durch angebautes Absperrventil

Pendeldruckplatte, aufsteckbar, einfache Ausführung für schräge Werkstücke bis 30°

Pendeldruckplatte, aufsteckbar, mit seitlicher Führung, für schräge Werkstücke bis 45°

Druckzylinder im 50-mm-Lochraster höhenverstellbar. Widerlager in 3 günstige Arbeitspositionen im Lochraster verstellbar. Schnelle exakte und mühelose Positionierung der Vertikaldruckzylinder durch Zylinderschnellverstellung mit Gewichtsausgleich. 2 Vertikaldruckzylinder, doppeltwirkend, 200 mm Zylinderhub, 2000 kp (ca. 20000 N) Druckkraft pro Zylinder bei 100 bar. Fixierung durch HESS-Lochrasterung, 2 Horizontaldruckzylinder mit 80 mm Zylinderhub, 2000 kp (ca. 20000 N) Druckkraft pro Zylinder bei 100 bar. Hydraulische Versorgungsanlage mit 100 bar Druckleistung und Sicherheitsschaltung (für den Anschluß eines Mitteldruckbalken ist die hydraulische Versorgungsleitung serienmäßig mit 1 zusätzlichen Anschluß ausgerüstet). Steuerung bediengünstig linksseitig am Grundrahmen montiert. Steuerung über 2 Steuerschieber mit den Schaltstellungen Pressen - Stop - Lösen, automatische Enddruckabschaltung, eloxierte Maßskalen für Breiten- und Höheneinstellung, 100 mm Auflagen- und Druckplattentiefe, elektrische Ausrüstung nach VDE.

Elektro-Anschluß: 1,5 kW, 400 V, 3/N, PE, 50 Hz.

Standardgrößen / Arbeitsbereich

Breite	Höhe
3000 mm	2000 mm
3500 mm	2250 mm

Außenmaße / Stellmaße / Platzbedarf

Breite	Höhe	Tiefe
4000 mm	2750 mm	850 mm
4500 mm	3000 mm	850 mm

Lackierung: RAL 6011 resedagrün mit RAL 2004 orange

Pendeldruckplatte, aufsteckbar, mit seitlicher Führung und Verlängerung zur Erreichung des Nullpunktes, z.B. bei Spitzfenster bis 45°

Doppelpendeldruckplatte, aufsteckbar, für den Mitteldruckbalken
Stufenlose, mechanische Feststellung des Mitteldruckbalkens beim Einsatz von Pendeldruckplatten

Breiten-Ausgleichszulage für kleine Rahmenbreiten, zur Überbrückung von einem bzw. zwei Mitteldruckbalken, einschließlich Absperrventil für Zylinder Nr. 1

Naglerlaufschiene mit Laufwagen, Spiralschlauch, Balancer 2300 mm Auszugslänge

Holz-her-Sternnagler mit Zuleitung

Rundbogensegmente-Verleimeinrichtung zur Verleimung von keilgezinkten Einzelteilen