

Massiv

Pressen und Systeme für die Massivholzverleimung

Kantel-/Fugen-/Rahmen-/Brett-/
Blockverleimpresen, handhydraulisch



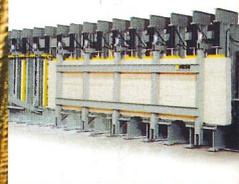
Blockverleimpresen,
elektrohydraulisch



Pressen und Systeme für die Kanten-/
Block-/Platten- und Leimbinder-Verleimung



Leimbinder- und
Brettschichtholz-Verleimanlagen



Leimabgabemaschinen
und Transporteinrichtungen



Kanten-/Fugen-/Rahmen-/Brett-/ Blockverleimpresse, handhydraulisch

Nora H

Die handhydraulische Kanten-/Fugen-/Rahmen-/Brett- und Blockverleimpresse Nora überzeugt durch ihre perfekten Arbeitsergebnisse und geringen Anschaffungskosten.

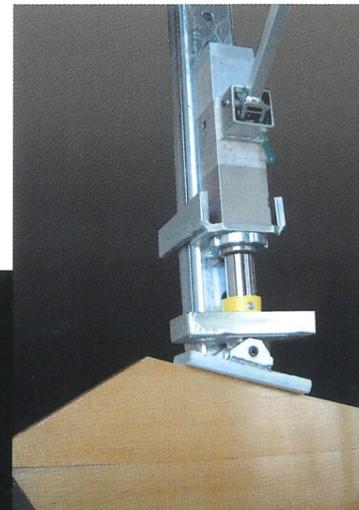
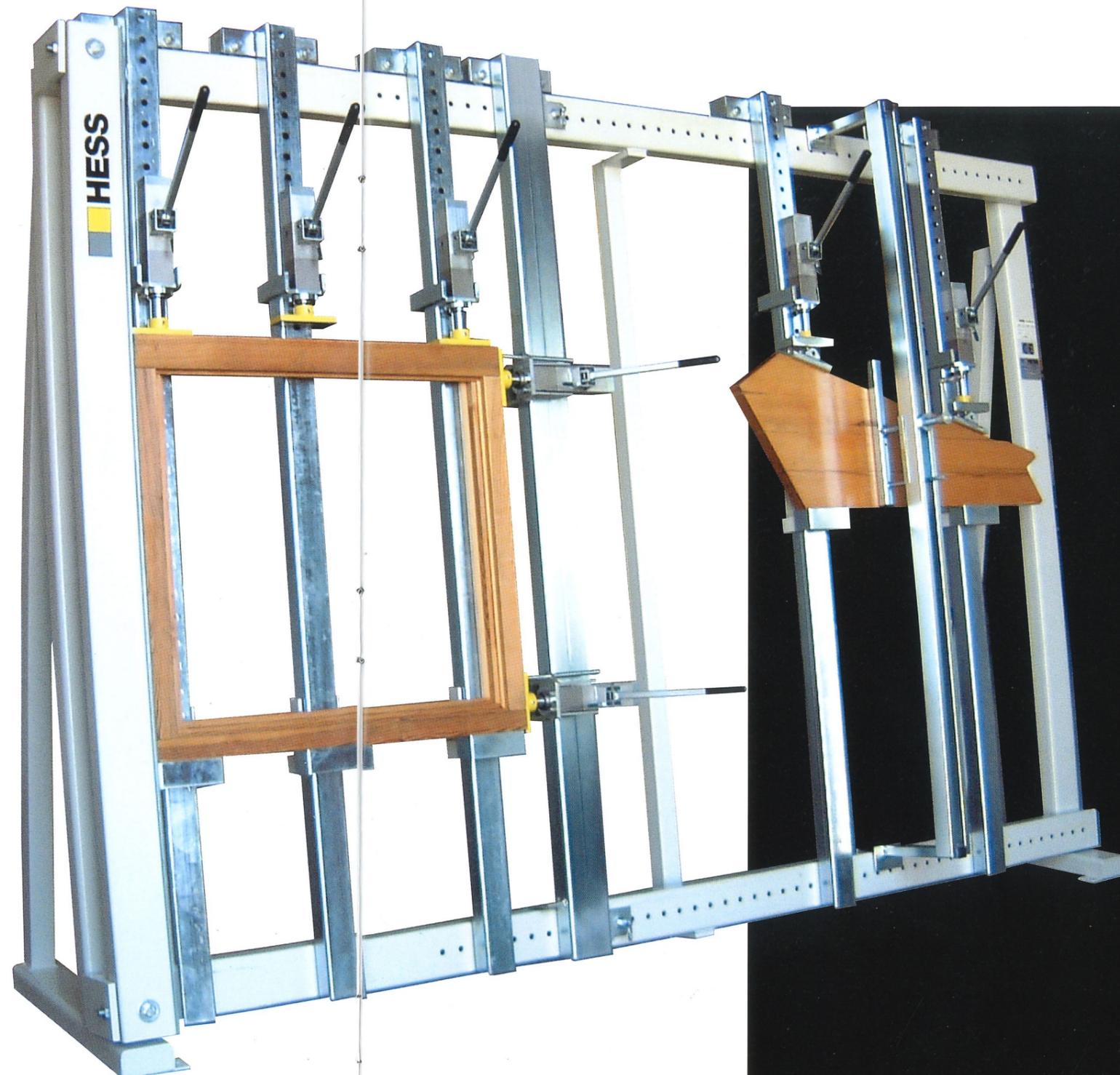
Technische Daten:

- stabiler Grundaufbau der Rahmenschweißkonstruktion
 - einseitig beschickbar, stationär
 - doppelseitig beschickbar, fahrbar
- wälzgelagerte Druckbalken 1.800 mm Arbeitshöhe mit Handhydraulik-Pressaggregaten, 20.000 N Presskraft, 60 mm Hub, Pressaggregat- und Widerlager im 50-mm-HESS-Lochrastersystem verstellbar, Widerlager- und Druckplattentiefe 60 mm
- Widerlager mit Fallsicherung
- Rahmenpress-Einrichtung mit
 - durchgehendem linken Widerlager
 - Schiebeschlitten für die Breitereinstellung mit Arretierung im 50-mm-Lochrastersystem
 - 2 Horizontal-Handhydraulik-Pressaggregate mit 10.000 N Presskraft und 60 mm Hub, stufenlos verstellbar (Nora H Komfort)
- Niederhalter
- Oberfläche: Lackierung RAL 9002 grauweiß und verzinkt

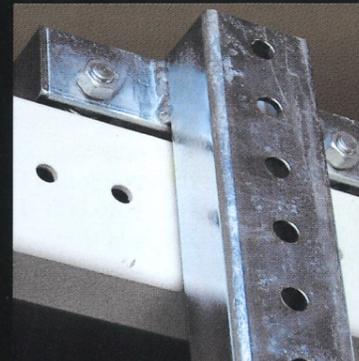
Zubehör:

- zusätzliche Druckbalken
- zusätzliches Handhydraulik-Pressaggregat, horizontal
- Niederhalter mit Spindel-anpressdruck
- Pendeldruckplatte aufsteckbar für schräge Werkstücke bis 30°.

Andere Arbeitsgrößen und Ausstattungsmöglichkeiten jederzeit möglich.



Mit der Pendeldruckplatte (Zubehör) lassen sich auch schräge Werkstücke verpressen.



HESS-Lochrastersysteme für dauerhaft exakte Arretierung des Schiebeschlittens für Widerlager und vertikalen Presszylinder.

Blockverleimpresse

Clara

In der Grundkonstruktion robust und solide, in der Technik durchdacht und in der Anwendung äußerst variabel. So spielt es überhaupt keine Rolle, ob bei der Fugenverleimung dünne Werkstücke oder bei der Blockverleimung schwere und schwerste Elemente gefertigt werden müssen.

Technische Daten:

- stabiler Grundaufbau der Rahmenschweißkonstruktion
- Zentralsteuerung über Tipp-taster „Pressen – Stop – Lösen“
- hydraulische Versorgungsanlage mit 30...max. 180 bar Druckleistung und Sicherheitsschaltung
- variable Druckeinstellung, Ablesung über Manometer
- automatische Drucküberwachung und Druckerhaltung
- wälzgelagerte Druckbalken, 1500 mm Arbeitshöhe mit mit doppelwirkendem Hydraulik-Pressaggregat, Zylinderschnellverstellung und Gewichtsausgleich, 35.000 N Druckkraft, 200 mm Hub
- Widerlager mit Fallsicherung
- Pressaggregat und Widerlager im 50-mm-Lochraster-system verstellbar, Widerlager- und Druckplattentiefe 100 mm
- Einzel-Absperrventile am Pressaggregat angebaut
- Oberfläche: Lackierung RAL 9002 grauweiß und verzinkt
- Anschlusswert Elektro 1,1 kW 400 V, 3/N PE 50 Hz
- Standardgröße/Arbeitsbereich
 - Breite: 3.000 mm
 - Höhe: 1.500 mm
- Außenmaße/Stellmaß/ Platzbedarf:
 - Breite: 3.550 mm
 - Höhe: 2.400 mm
 - Tiefe: 1.200 mm

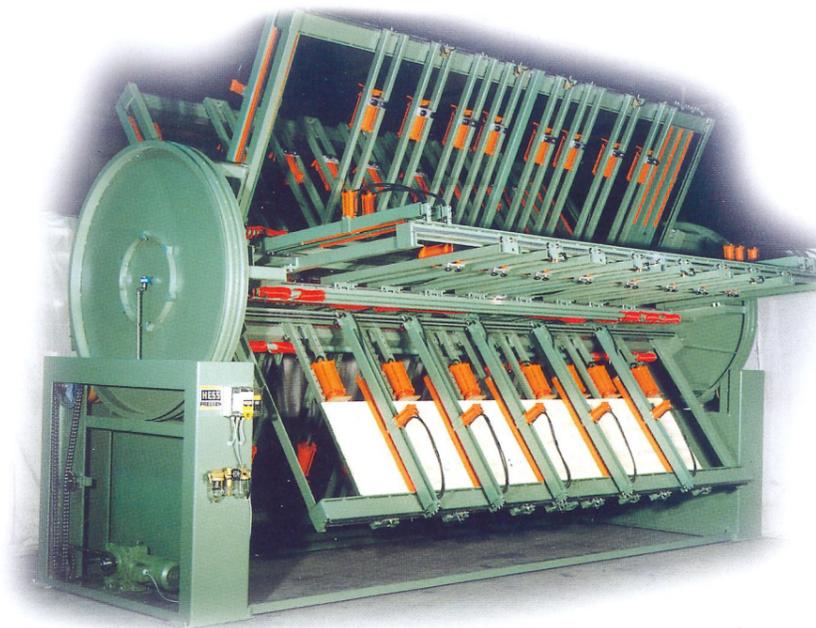
Zubehör:

- zusätzliche Druckbalken
- Niederhalter mit Spindel-anpressdruck
- Pendeldruckplatte aufsteckbar für schräge Werkstücke bis 30°.



Blockverleim- und Massivholzpresse

Blockverleimen



HESS Verleimstern, pneumatisch
mit 6 Pressflächen für verschiedenste Einsatzgebiete z.B.

- Möbelteile
- Sargherstellung
- Türenherstellung etc

Ausrüstung pro Pressfeld:
8 Druckbalken im 50 mm Lochraster verstellbar,
5 pneumatische Niederhalter.

Motorische Drehbewegung mit individuell einstellbaren Anfahrnocken.

HESS Blockverleimpresse, elektrohydraulisch

In massiver Bauweise mit erweitertem Arbeitsbereich und pneumatisch verschiebbaren Niederhaltern als Bündigpresseinheit für verschiedenste Einsatzgebiete, z. B. Wangen- und Binderverleimung.



Pressen und Anlagen für die Kanten-, Block-, Platten- und Leimbinder-Verleimung

Verleimsystem 2000

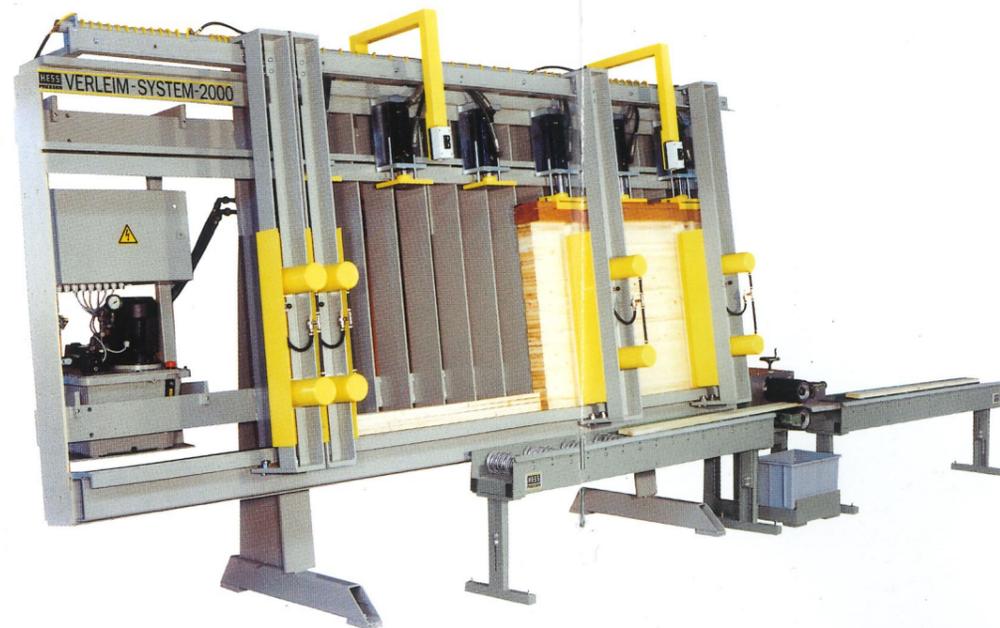
Das ist ein System mit neuen Dimensionen in der Individual-Gestaltung der Problemlösung, das ist „Baukastenprinzip pur“ mit neuen Konstruktionsideen und neuen Einsatzvorteilen, eine technische Fortentwicklung für geringe Kosten, mehr Qualität, mehr Nutzen. (Patent-Nr. 43 06 764)

HESS Verleim-System 2000
Für die Verleimung von Fensterkanten, Türkanten, Pfosten, Platten bzw. kleine Binder für Wintergärten etc. in ruhender Qualitätsverleimung.

Als 1-seitige Verleimpresse, Arbeitsbereich 6.000 x 1.050 x 160 mm, mit 12 Presszylindern a 60.000 N Presskraft = 720.000 N

Gesamtdruck, inkl. HESS-Beleimlinie, automatisch mit Einfachmagazinband, Leimangabemaschine und motorisch angetriebene Förderbänder.

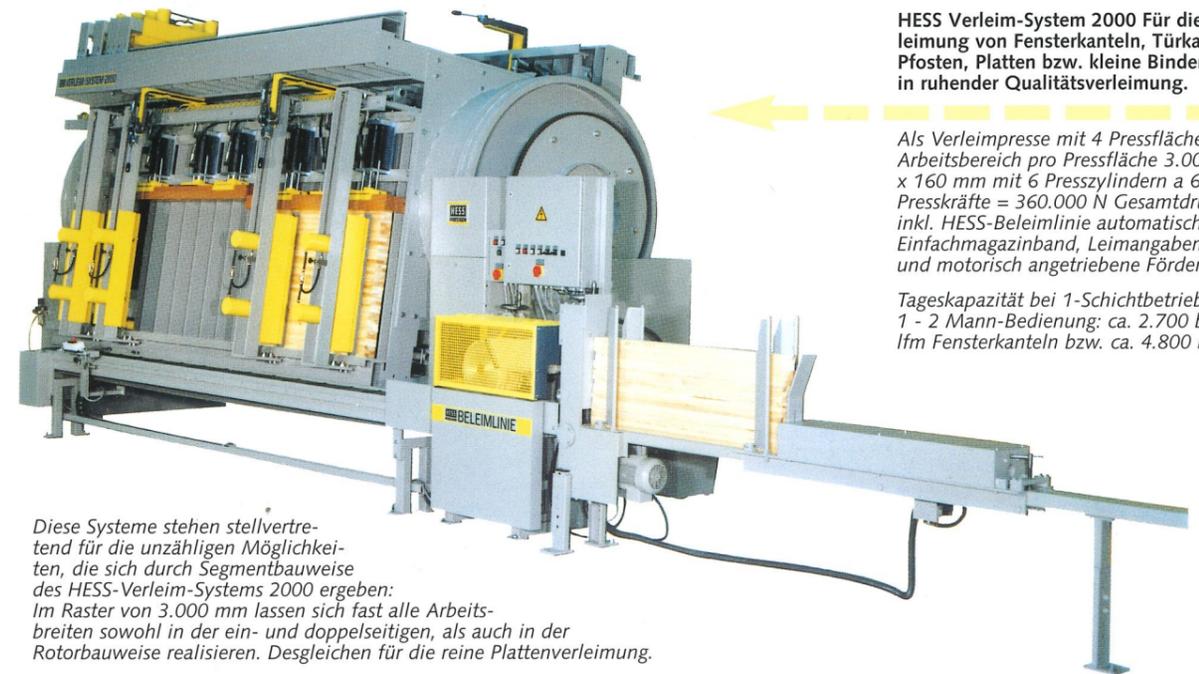
Tageskapazität bei 1-Schichtbetrieb und 1 - 2 Mann-Bedienung: ca. 700 bis 1.200 lfm Fensterkanten bzw. ca. 140 m² Platten.



HESS Verleim-System 2000
Für die Verleimung von Fensterkanten, Türkanten, Pfosten, Platten bzw. kleine Binder für Wintergärten etc. in ruhender Qualitätsverleimung.

Als 1-seitige Verleimpresse, Arbeitsbereich 3.000 x 1.050 x 160 mm, mit 6 Presszylindern a 60.000 N Presskraft = 360.000 N Gesamtdruckkraft, inkl. HESS-Beleimlinie und Rollenbahnen.

Tageskapazität bei 1-Schichtbetrieb und 1 - 2 Mann-Bedienung: ca. 500 bis 700 lfm Fensterkanten bzw. ca. 70 m² Platten.



HESS Verleim-System 2000 Für die Verleimung von Fensterkanten, Türkanten, Pfosten, Platten bzw. kleine Binder etc. in ruhender Qualitätsverleimung.

Als Verleimpresse mit 4 Pressflächen. Arbeitsbereich pro Pressfläche 3.000 x 1050 x 160 mm mit 6 Presszylindern a 60.000 N Presskräfte = 360.000 N Gesamtdruckkraft inkl. HESS-Beleimlinie automatisch mit Einfachmagazinband, Leimangabemaschine und motorisch angetriebene Förderbänder.

Tageskapazität bei 1-Schichtbetrieb und 1 - 2 Mann-Bedienung: ca. 2.700 bis 5.200 lfm Fensterkanten bzw. ca. 4.800 m² Platten.

Diese Systeme stehen stellvertretend für die unzähligen Möglichkeiten, die sich durch Segmentbauweise des HESS-Verleim-Systems 2000 ergeben: Im Raster von 3.000 mm lassen sich fast alle Arbeitsbreiten sowohl in der ein- und doppelseitigen, als auch in der Rotorbauweise realisieren. Desgleichen für die reine Plattenverleimung.

Leimangabemaschinen und Transporteinrichtungen

Beleimlinie

HESS Beleimlinie

manuell mit Eintransportrollenbahn, Signiereinrichtung, Leimangabemaschine und Profilwalzbahn vor der Verleimpresse.



HESS Rollenbahn

mit Kunststoffrollen manuell oder motorisch angetrieben, als Zuführung zur Leimangabemaschine.



HESS Profilwalzenbahn

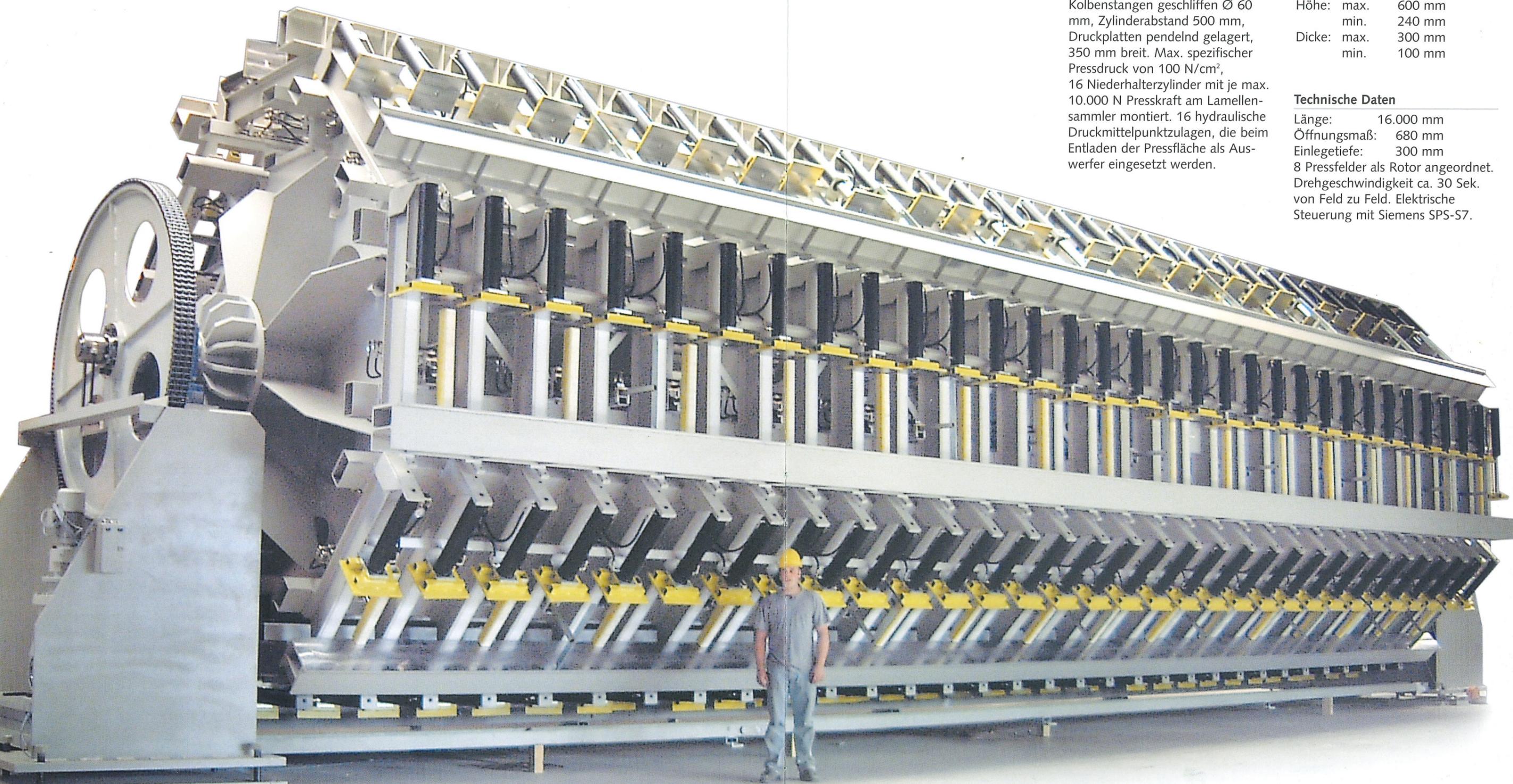
manuell oder motorisch angetrieben in verschiedenen Längen und Breiten als Zuführung zur Verleimpresse.



Diese Systeme stehen stellvertretend für die unzähligen Möglichkeiten der Leimangabe und Fördermöglichkeiten.

Hess Systeme für jede Aufgabe, in jeder Leistungsklasse, in fast jeder Größe

Systeme



Hess Verleimrotor für BSH-Verleimung

Ausrüstung pro Pressfeld

32 doppelt wirkende Hydraulikzylinder, Ø 100 mm, Hub 450 mm, Kolbenstangen geschliffen Ø 60 mm, Zylinderabstand 500 mm, Druckplatten pendelnd gelagert, 350 mm breit. Max. spezifischer Pressdruck von 100 N/cm², 16 Niederhalterzylinder mit je max. 10.000 N Presskraft am Lamellen-sammler montiert. 16 hydraulische Druckmittelpunktzulagen, die beim Entladen der Pressfläche als Auswerfer eingesetzt werden.

Werkstückabmessungen

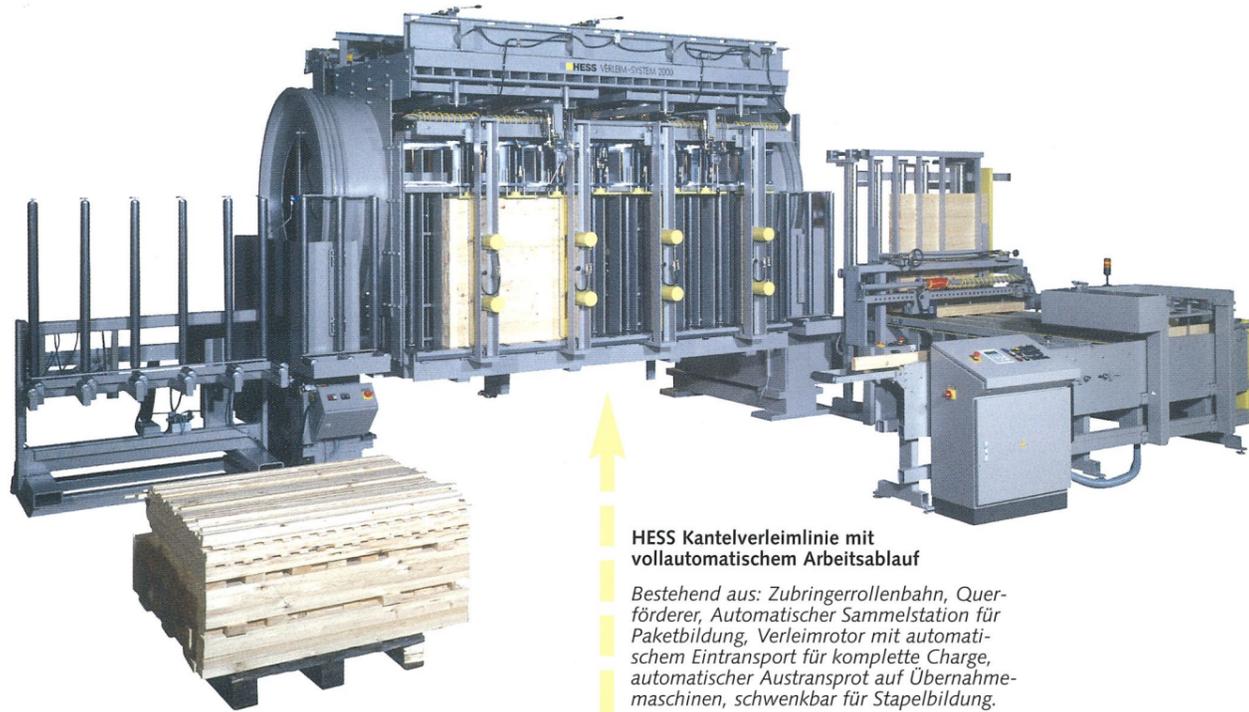
Länge: max. 16.000 mm
min. 3000 mm
Höhe: max. 600 mm
min. 240 mm
Dicke: max. 300 mm
min. 100 mm

Technische Daten

Länge: 16.000 mm
Öffnungsmaß: 680 mm
Einlegetiefe: 300 mm
8 Pressfelder als Rotor angeordnet.
Drehgeschwindigkeit ca. 30 Sek.
von Feld zu Feld. Elektrische
Steuerung mit Siemens SPS-S7.

HESS Systeme für jede Aufgabe, in jeder Leistungsklasse, in fast jeder Größe

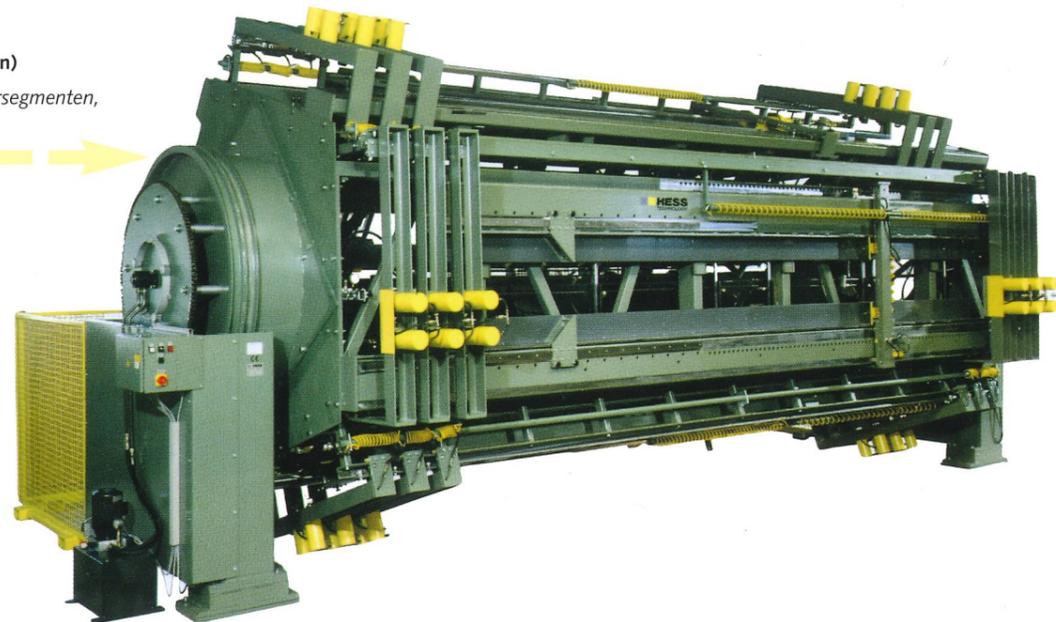
Systeme



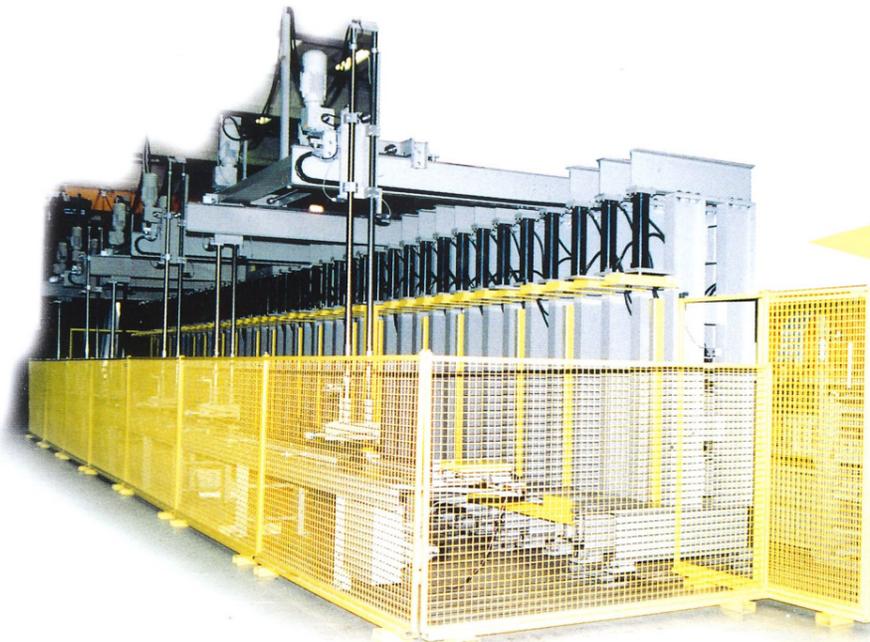
HESS Kantelverleimlinie mit vollautomatischem Arbeitsablauf

Bestehend aus: Zubringerrollenbahn, Querrörderer, Automatischer Sammelstation für Paketbildung, Verleimrotor mit automatischem Eintransport für komplette Charge, automatischer Austransport auf Übernahmemaschinen, schwenkbar für Stapelbildung.

HESS Verleimanlage (Verleimrotor mit 5 Pressflächen)
Zur Herstellung von Garagentorsegmenten, Leitern, TGI-Träger...



HESS Verleimanlage
zur Fensterkante- und Massivholzherstellung. Automatische Zubringung mit Austransporteinrichtung.



HESS Leimbinder-Verleimanlage
mit automatischem, taktgesteuertem Arbeitsablauf. Zutransport über Längsförderer, automatische Beschickung über Greiferarme, taktgesteuerter Presszyklus, automatischer Austransport in Längsrichtung über integrierte Rollenbahnen.

HESS Leimbinder-Verleimanlage
in einseitig beschickbarer Bauweise. Beschickung über abgeschwenkte Eintransportstation. Bündigpresseinrichtung zwangsgesichert, manueller Pressablauf, teilautomatisierter Austransport.



HESS Technology GmbH
Maschinen und Anlagen
für innovative Holzbearbeitung
Espachstraße 21
D-72336 Balingen
Tel. +49 (0) 74 33/980-100
Fax +49 (0) 74 33/980-200
E-Mail: verkauf@hess-technology.de
www.hess-technology.de



HESS ist Systemhersteller und Serviceanbieter für Holz- Bearbeitungs- maschinen und -Anlagen in den Bereichen Pressen, Leimen, Bohren, Schleifen, Lamellieren, Brettschichtholz und Holzhausbau.

Das 1949 gegründete Unternehmen produzierte schon 1958 erste Rahmen- pressen in Kleinserie. Nach der Paten-



tierung des Prinzips der Winkeljustie- rung folgten weitere Neuentwick- lungen, Patente und Gebrauchsmuster.

Die HESS-Leitidee verfolgt 2 Ziele:

1. Qualität vor Quantität
2. Probleme müssen immer komplett gelöst werden.

Einschließlich jeder verfügbaren Technik und Elektronik, bis zur Online-Ver- kettung. So wurde HESS Marktführer und gilt als größter Anbieter für die Schmalseiten- und Montage-Verleim- technik.

Das Sortiment richtet sich an Hand- werksbetriebe ohne bzw. mit industriell- er Fertigung und an die Industrie. Schwerpunkt: Fensterbau, Innenausbau und Möbelfertigung und Holzhausbau.

Produziert und montiert wird auf über 7.000 qm nach höchsten Qualitätsmaß- stäben.

