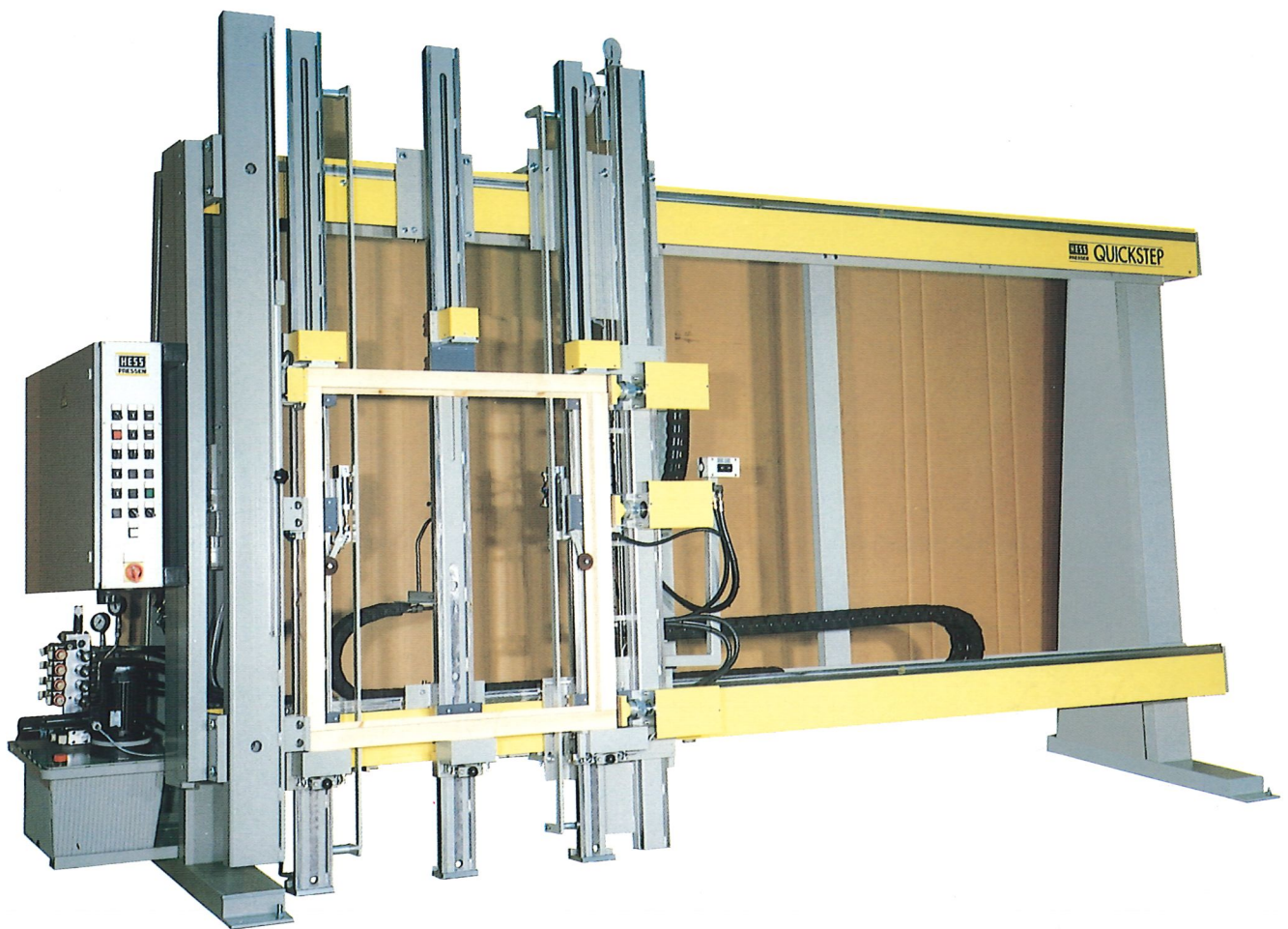


Der kleine Automat



*Quickstep* – der kleine Automat, automatisch besser

**HESS**  
**PRESEN**

Der Rahmenpreß-Automat für die kommissionsweise Fertigung. Aus der neuen Technik-Linie von HESS. Mit neuem Design und völlig neuen Konstruktions-Ideen (Patent angemeldet). Mit Arbeitstakten fast wie bei einem großen Automaten und in einer Investitionsgröße, die es auch dem nicht spezialisierten Betrieb ermöglicht, die Fenstermontage preiswert zu realisieren. Ökonomie ohne Einbuße an Technik und Handling.

**Vorteile und Nutzen auf einen Blick:**

**Automatische vertikale Maßeinstellung, das bedeutet ...**

- ... zeitgleiche Maßeinstellung und Pressung in einem Arbeitsgang
- ... mit der Grundeinstellung können Rahmen in vielen Dimensionen schnell verleimt werden
- ... reduzierte Umrüstzeiten fast bis auf Null
- ... kürzeste Arbeitstakte
- ... höhere Fertigungsleistung

- ... sinkende Stückkosten
- ... steigende Wettbewerbsfähigkeit

**Zusammengefaßte Preßecken, das bedeutet ...**

- ... manuelle Maßeinstellung entfällt, da Preßecken immer in der richtigen Position sind
- ... weitere Minimierung der Rüstzeit
- ... Fehlpressungen werden vermieden

**Einlegehöhe in 3 Positionen wählbar, das bedeutet ...**

- ... ergonomisches Arbeiten
- ... arbeiten in der richtigen Körperhaltung

**Motorische Breitenverstellung mit pneumatischer Fixierung im HESS-Lochraster, das bedeutet. ...**

- ... bequem, schnell und sicher durch Tiptasterbetrieb
- ... sicher und dauerhaft für immer

**Automatischer Preßzyklus über SPS-Steuerung; das bedeutet ...**

- ... einfacher und hoher Bedienkomfort
- ... Fehlerdiagnose über Schrittfolgeanzeige

**Automatische Enddruckab- und Nachschaltung, das bedeutet ...**

- ... konstante Druckerhaltung, auch über einen längeren Zeitraum

**In der Grundmaschine integrierte Arbeitssicherheits-Einrichtung, das bedeutet ...**

- ... sicheres Arbeiten ohne zusätzliche Kosten

**Leimabweisende Kunststoff-Werkstückauflagen, das bedeutet...**

- ... Schonung des Werkstückes
- ... geringer Reinigungsaufwand

**Günstiges Verhältnis von Arbeitsmaß zu Außenmaß, das bedeutet ...**

- ... keine Demontage beim Versand
- ... Versand in jedem Überland-LKW und Container
- ... günstige Frachtkosten

**Grundausrüstung / Technische Daten:**

Arbeitsbereiche (in mm):		Außenmaße (in mm)		Tiefe
Breite	Höhe	Breite	Höhe	
3050	2050	4500	2450	1210
3550	2250	5000	2650	1210
3550	2550	5000	2950	1210
4050	2550	5500	2950	1210

Einlegetiefe 100 mm

2 Vertikalzylinder: 1000 mm Hub, 20.000 N Preßkraft pro Zylinder  
 2 Horizontalzylinder: 80 mm Hub, 12.500 N Preßkraft pro Zylinder  
 Moderne, modular aufgebaute SPS-Steuerung mit Fehlerdiagnostik  
 Automatischer, taktgesteuerter Preßablauf durch Impuls-gabe oder manuell über Tiptaster

Hydraulische Versorgungsanlage 120 bar Druckleistung, automatische Enddruckab- und Nachschaltung  
 Elektrische Ausrüstung nach VDE  
 Elektro-Anschluß: 3 kW, 400 V, 3/N, PE, 50 Hz  
*Lackierung: RAL 7030 steingrau mit RAL 1018 zinkgelb*

**Zubehör:**

- Impuls "Presse Öffnen"
- Positionier-Einrichtung vertikal
- Mitteldruckbalken mit Feststellung für Schrägfensterverleimung
- Zusätzlicher Horizontalzylinder
- Steuerung zur Schrägfensterverleimung
- Pendeldruckplatten bis 30°
- Pendeldruckplatten mit seitlicher Führung, bis 45°
- Pendeldruckplatten zur Erreichung des Nullpunktes
- Doppelpendeldruckplatten
- Breitenausgleichszulage einschl. Absperrventil Zylinder Nr. 3

Änderungen zur technischen oder wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten. Unsere Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung und werden laufend den neuesten Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossenschaft angepaßt. Daher sind technische Daten und Abbildungen unverbindlich.



**Reinhold Hess GmbH + Co. KG**  
 Maschinenbau  
 Weilstetten, Espachstraße 21  
 Postfach 20 24  
 W-7460 Balingen /Germany\*  
 Telefon (07433) 30 82-50  
 Telefax (07433) 30 82-65  
 Telex 763 650 hess d

\*Ab 01.07.93:  
 D 72321 Balingen / Germany

