

Quickstep

Rahmenpressautomat

Mehr Produktivität im Fensterbau: elektrohydraulischer Rahmenpressautomat mit patentierter Rüstzeiten-Reduzierung durch kontinuierliches vertikales Maßeinstellen und Pressen in einem Arbeitsgang bei gleichzeitiger automatischer Breitereinstellung über Opto-Elektronik.

Quickstep von HESS bietet für die kommissionweise Fertigung die Leistung größerer herkömmlicher Automaten zum verblüffend günstigen Preis. Das innovative Konzept: vertikale Maßeinstellung und Pressen in einem Arbeitsgang (patentiert), Breitereinstellung motorisch-automatisch über die optoelektronische Maße Erfassung, der Presszyklus selbst automatisch über SPS-Steuerung.

Das Ergebnis:

kürzeste Arbeitstakte bei minimalen Rüst- und Nebenzeiten, insbesondere bei Fenstern unterschiedlicher Formate, objektbezogen, auch bei Schrägfenstern (mit entsprechendem Zubehör).

Zusammen gefasste Press-Ecken, immer richtig positioniert.

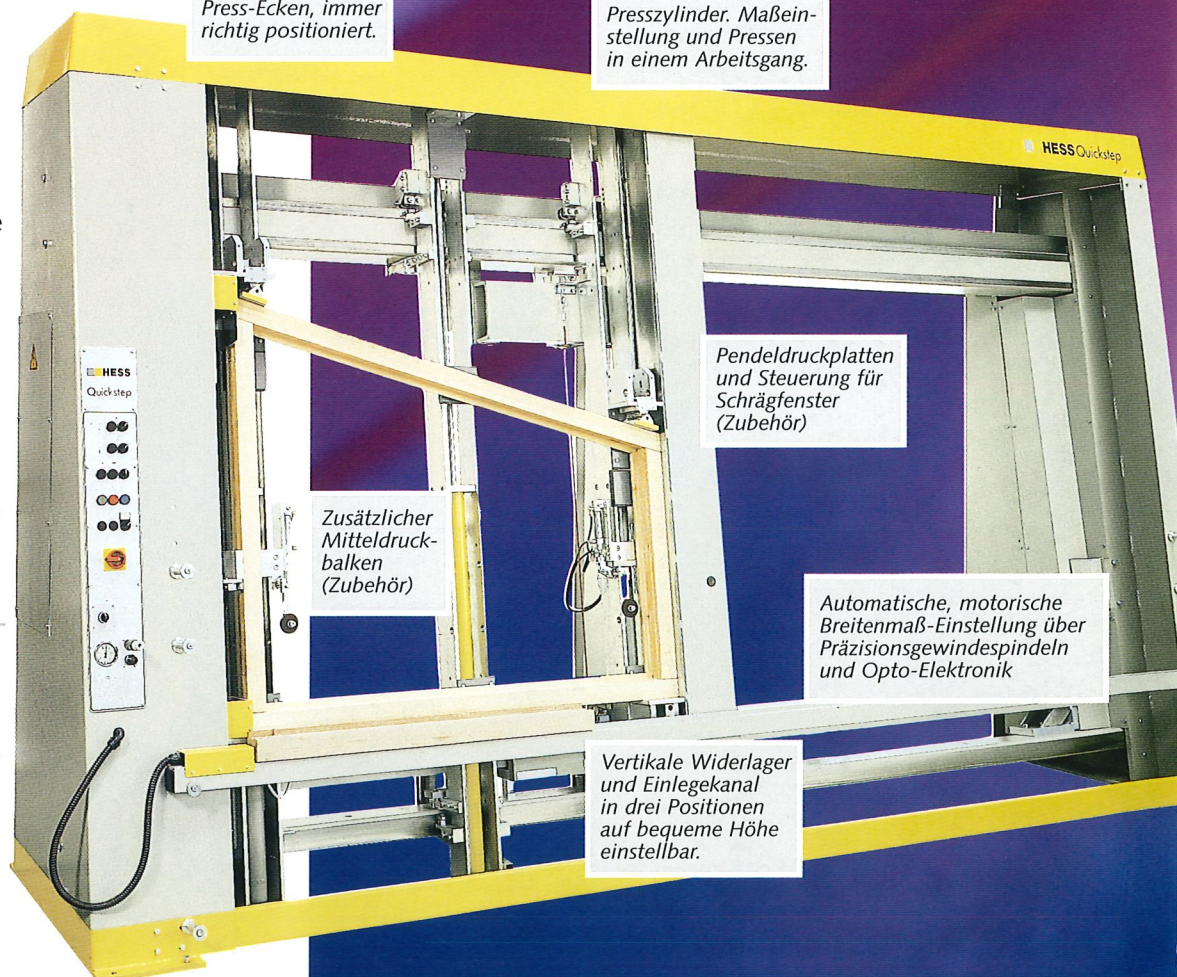
Langlebige, auf Zug arbeitende Vertikal-Presszylinder. Maßeinstellung und Pressen in einem Arbeitsgang.

Pendeldruckplatten und Steuerung für Schrägfenster (Zubehör)

Zusätzlicher Mitteldruckbalken (Zubehör)

Automatische, motorische Breitenmaß-Einstellung über Präzisionsgewindespindeln und Opto-Elektronik

Vertikale Widerlager und Einlegekanal in drei Positionen auf bequeme Höhe einstellbar.



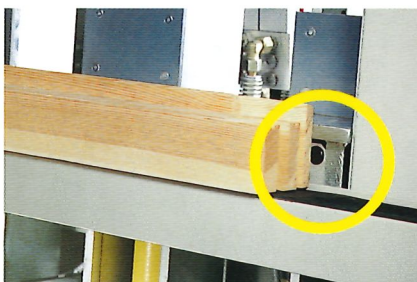
HESS Technology GmbH
 Maschinen und Anlagen
 für innovative Holzbearbeitung
 Espachstraße 21
 D-72336 Balingen
 Tel. +49 (0) 74 33/980-100
 Fax +49 (0) 74 33/980-200
 E-Mail: verkauf@hess-technology.de
 www.hess-technology.de

Rahmenpressautomat

Quickstep

Konstruktion:

- Schwerer Rahmen aus biege- steifen, dickwandigen Profilen, geschweißt und verschraubt, mit CNC-bearbeiteten Führungsbahnen für Langzeitpräzision.
- Hydraulikanlage, Bedienelemente und horizontale Presszylinder im linken Rahmenteil kompakt zusammengefasst: keine störenden Versorgungsleitungen im Arbeitsbereich.
- Schiebeschlitten mit durchgehendem Widerlager zusammengefasst, motorische Breitereinstellung über Präzisionsgewindespindeln und optoelektronische Maßerfassung des Werkstücks im Vorlegebereich,
- Vertikale Presszylinder mit extrem langem Hub, auf Zug arbeitend: Höhenmaßeinstellung und Pressen in einem Arbeitsgang (patentiert), günstiges Verhältnis der Außen-/Arbeitsmaße.
- Widerlager unten und Vorlegekanal in drei Positionen auf günstigste Einlegetiefe einstellbar.
- Zwangsläufig zusammengefaßte Pressecken: Maßeinstellung der horizontalen Zylinder entfällt, Fehlpressungen sind praktisch ausgeschlossen.



Während gepresst wird, werden die Rahmen des nächsten Fensters beleimt und vorgelegt. Die OPTO-Elektronik erledigt die automatische Breitereinstellung.

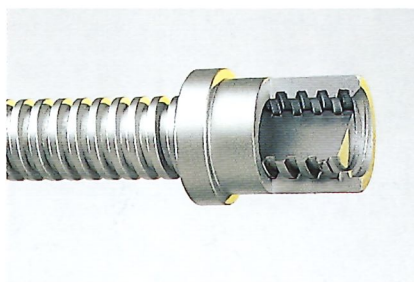
Hydraulik:

- Sicherheitsschalter, automatische Enddruckab- und -nachschtung, Magnetventile.
- Zwei Vertikalpresszylinder, doppelt wirkend, mit 1000 mm Hub bei Arbeitshöhe 2050/2250 mm und 1275 mm Hub bei Arbeitshöhe 2550 mm, jeweils 20.000 N (ca. 2.000 kp) Presskraft.
- Zwei Horizontalpresszylinder, doppelt wirkend, mit 80 mm Hub und jeweils 12.500 N (ca. 1.250 kp) Presskraft.

Anschlüsse für zusätzlichen Mitteldruckbalken und Horizontalpresszylinder serienmäßig.

Bedienung/Steuerung:

- SPS-Steuerung für automatischen Ablauf des Presszyklus, wahlweise manuelle Steuerung
- Schrittfolgeanzeige mit Fehlerdiagnostik (Leuchtdioden): mit Telefon-Hotline bei Störungen
- Opto-Elektronik für automatische Breitereinstellung.
- Direkte Druck- und Presskrafteinstellung über Rändelschrauben, Manometer und Diagramm.
- Wahlschalter für Rechteck- oder Schrägfenster (Option).



Die Präzisionsgewindespindeln für die motorische Breitereinstellung sind mit einem Trapezgewinde ausgestattet. Es wirkt selbsthemmend und garantiert die dauerhaft sichere Aufnahme der Presskräfte.

HESS-Mehrwerte

Patentiert: Maßeinstellung und vertikales Pressen in einem Arbeitsgang UND automatische Breitereinstellung über Opto-Elektronik. Rüstzeiten nahe Null, hohe Fertigungsleistung.

Zusammengefaßte Pressecken, die Fehlpressungen praktisch ausschließen.

Maximale Höhenverstellung ohne Leiter durch Schleppleinrichtung.

Günstiges Verhältnis von Außen- zu Arbeitsmaß.

Umfangreiches Zubehör: Maximal zwei zusätzliche Mitteldruckbalken, zusätzlicher Horizontalpresszylinder, Steuerung und Pendeldruckplatten für Schrägfenster, Breitenausgleichszulage für Kleinformate bei Verwendung von Mitteldruckbalken.

Standardgrößen/Arbeitsbereiche Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf/Gewicht

Breite mm	Höhe mm	Breite mm	Höhe mm	Tiefe mm	Gewicht kg
3000	2050	4000	2400	1000	1760
3500	2250	4500	2600	1000	1930
3500	2550	4500	2900	1000	2040
4000	2550	5000	2900	1000	2260

Einlegetiefe 100 mm