

PU 2-32-100

Pneumatische Nutfräsmaschine



Standversion mit stabilem Gusstisch und großer Arbeitsfläche in bequemer Arbeitshöhe. Mit zwei Fräsgruppen, fräst pro Arbeitstakt zwei Keilnuten für die Schwalbengrößen W-1/-2/-3. Option: W-4. Stufenlos einstellbarer Spindelabstand von 32 bis 100 mm.

Funktion

Der automatische Maschinentakt wird mit der Fußtaste gestartet: Eingelegtes Werkstück spannen, fräsen bis zur eingestellten Nuttiefe, zurückfahren der Fräsgruppen in Ausgangsposition, das Werkstück wird freigegeben. Manuelles Einstellen der Anschläge sowie der Frästiefe, ebenso der Spindelabstand per Handrad mit digitaler Maßanzeige.

Technische Daten

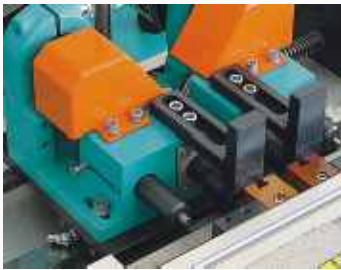
Anschlusswerte elektrisch	1ph/N/PE 230 V 50/60Hz 2.0 kW
Anschlusswerte pneumatisch	6 bar
Motoren	1000 W
Leerlaufdrehzahl	34000 1/min.
Steuerung/Werkstückspannung	pneumatisch / pneumatisch
Durchgangshöhe	210 mm
Frästiefe	0-115 mm
Absaugstutzen	Ø 100 mm
Schwalbengröße	W-1/2/3/4 (optional)
Maße B/T/H	800/750/1500 mm
Gewicht	220 kg
Best. Nr.	W 107 4000



Das Verbinden von Werkstücken und Bauteilen mit Hoffmann-Schwalben ist für alle Betriebsgrößen interessant, ob Klein-, Mittel- oder Großbetriebe. Die effiziente und gleichermaßen präzise Teileverbindung ist sowohl von technischem wie auch betriebswirtschaftlichem Nutzen.

Abhängig davon, ob Einzelstücke, Klein- oder Großserien gefertigt werden, kann im Hoffmann-Maschinensortiment die für den Einzelfall bestmögliche Verarbeitungstechnik gewählt werden. Maschinen, optimal abgestimmt auf den jeweiligen Einsatzzweck und mit klaren Funktionsmerkmalen im Detail.

Fräsgetriebe



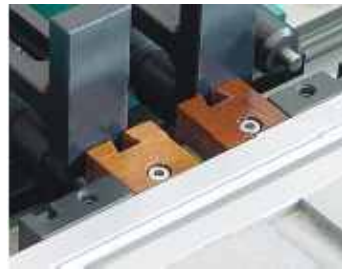
Die beiden Fräsgruppen sind auf hohe Spindeldrehzahlen bis 35.000 1/min. ausgelegt. Somit ist jederzeit ein materialgerechtes Nuten der Werkstücke möglich.

Frästiefen- einstellung



Die beiden Fräsgruppen werden per Handrad mit digitaler Maßanzeige auf den gewünschten Abstand für die Keilnuten eingestellt.

Mitlaufender Spanbrecher



Die mit den Fräsgruppen mitlaufenden Spanbrecher sorgen für saubere Nutkanten, selbst bei „schwierigen“ Holzarten. Bei jeder Nutbreite.

Nutkonfiguration



2 Keilnuten pro Maschinentakt im Abstand von 32 bis 100 mm sorgen selbst bei breiten Werkstücken für optimale Festigkeit und perfekten Sitz der Gehrungsecke. Eine Einstellung für beide Teile.

Werkstückgeometrie



Die maximal zu bearbeitende Werkstückhöhe von 210 mm macht die PU-2-32/100 zu einer äußerst flexibel einsetzbaren Maschine. Frästiefen bis maximal 115 mm gewährleisten eine große Bandbreite der möglichen Anwendungen.

Bei außergewöhnlichen Werkstückkonfigurationen oder schwer zu bearbeitenden Materialien bietet Hoffmann eine Anpassung der Maschine an die jeweilige Aufgabe. Außer Holzwerkstoffen können auch Verbundmaterialien wie WPC und viele Kunststoffe bearbeitet werden. Ebenso wählen wir für Ihre spezielle Anwendung die jeweils optimalen Werkzeuge aus. Hartmetall- und Diamantfräser, Sonderformen und spezielle Schneidegeometrie der Werkzeuge werden für Sie konfiguriert.

PU 2-VH / PU 2-H

Pneumatische Nutfräsmaschine



Spezifisch auf die Pfosten/Riegelbearbeitung ausgelegt. Standversion mit stabilem Gusstisch sowie hohen Werkstückanschlag und großer Arbeitsfläche in bequemer Arbeitshöhe. Fräsgruppe für eine Keilnut pro Arbeitstakt vertikal oder horizontal. Für die Schwalbengrößen W-1/-2/-3/-4. SPS-Steuerung sowie digitale Höhenpositionierung der Fräser. **Version PU 2-H: Fräsen ausschließlich in horizontaler Richtung.**

Funktion

Der automatische Maschinentakt wird mit der Fußtaste gestartet: Eingelegtes Werkstück spannen, Fräsen vertikal/horizontal bis zur eingestellten Nuttiefe, zurückfahren der Fräsgruppe in Ausgangsposition, das Werkstück wird freigegeben. Motor schaltet selbsttätig ein/aus. Manuelles Einstellen der Anschläge sowie der Frästiefe. Wahlschalter für horizontales und vertikales Fräsen.

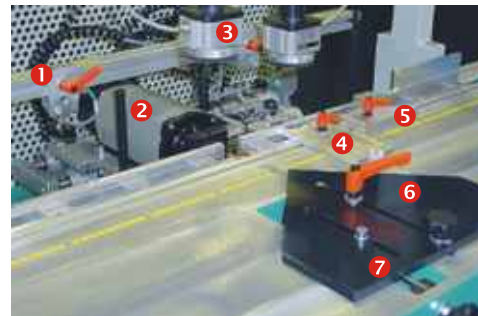


Aggregat

1. Vorschubzylinder
2. Fräsmotor
3. Fräswerkzeug

Technische Daten

Elektrisch	1ph/N/PE 230 V
	50/60Hz 1.7 kW
Pneumatisch	6 bar
Motor	1 x 1700 W
Leerlaufdrehzahl	25000 1/min.
Steuerung	SPS
Spannung	pneumatisch
Durchgangshöhe	250 mm
Frästiefe vertikal/horizontal	180 mm / 250 mm
Absaugstutzen	Ø 100 mm
Schwalbengröße	W-1/2/3/4
Maße B/T/H	1000/750/1600 mm
Gewicht	265 kg
Best. Nr.	W 107 6000



Tischansicht

- | | |
|-------------------------|------------------------|
| 1. Frästiefe horizontal | 5. Innenanschlag |
| 2. Fräsmotor | 6. Anschlagplatte 45° |
| 3. Spannelemente | 7. Positionieranschlag |
| 4. Stumpfanschlag | |



PU 2-32 / PU 2-65

Pneumatische Nutfräsmaschine



Standversion mit stabilem Gusstisch und großer Arbeitsfläche in bequemer Arbeitshöhe. Mit zwei Fräsgruppen und fixen Spindelabstand wahlweise 32 mm oder 65 mm (Option: andere Spindelabstände). Fräst pro Arbeitstakt zwei Keilnuten für die Schwalbengrößen W-1/-2/-3. Option: W-4.

Funktion

Der automatische Maschinentakt wird mit der Fußtaste gestartet: Eingelegtes Werkstück spannen, Fräsen bis zur eingestellten Nuttiefe, zurückfahren der Fräsgruppen in Ausgangsposition, das Werkstück wird freigegeben. Manuelles Einstellen der Anschläge sowie der Frästiefe. Selbsttätiges Ein/Ausschalten der Motoren.



Fräsgruppe mit Spindelabstand 65 mm

Technische Daten

Maschine	PU 2-32	PU 2-65
Elektrisch	1ph/N/PE 230 V 50/60Hz 1.0 kW	1ph/N/PE 230 V 50/60Hz 1.1 kW
Pneumatisch	6 bar	6 bar
Motoren	1000 W	530 W
Leerlaufdrehzahl	34000 1/min.	29000 1/min.
Steuerung/Spannung	pneumatisch	pneumatisch
Durchgangshöhe	150 mm	150 mm
Frästiefe	0-115 mm	0-115 mm
Absaugstutzen	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Schwalbengröße	W-1/2/3	W-1/2/3
Maße B/T/H	820/700/1500 mm	820/700/1500 mm
Gewicht	130 kg	130 kg
Best. Nr.	W 107 3000	W 107 2000

PU 2

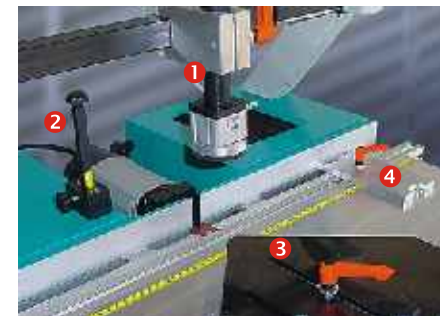
Pneumatische Nutfräsmaschine



Standversion mit stabilem Gusstisch und großer Arbeitsfläche in bequemer Arbeitshöhe. Mit einer Fräsgruppe, fräst pro Arbeitstakt eine Keilnut für die Schwalbengrößen W-1/-2/-3/-4.

Funktion

Der automatische Maschinentakt wird mit der Fußtaste gestartet: Eingelegtes Werkstück spannen, Fräsen bis zur eingestellten Nuttiefe, zurückfahren der Fräsgruppe in Ausgangsposition, das Werkstück wird freigegeben. Manuelles Einstellen der Anschläge sowie der Frästiefe. Selbsttätiges Ein/Ausschalten der Motoren.



Tischansicht

1. Werkstückspannung
2. Frästiefeneinstellung
3. Anschlagplatte 45°
4. Stumpfanschlag

Technische Daten

Elektrisch	1ph/N/PE 230 V 50/60Hz 1.0 kW
Pneumatisch	6 bar
Motor	1 x 1000 W
Leerlaufdrehzahl	34000 1/min.
Steuerung	pneumatisch
Spannung	pneumatisch
Durchgangshöhe	150 mm
Frästiefe	0-115 mm
Absaugstutzen	Ø 100 mm
Schwalbengröße	W-1/2/3/4
Maße B/T/H	800/750/1500 mm
Gewicht	119 kg
Best. Nr.	W 107 0000