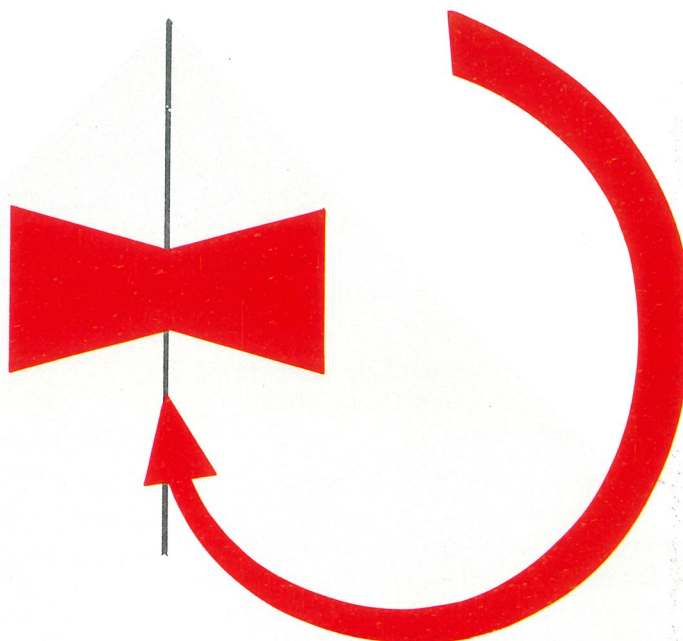


# DIE GUTE VERBINDUNG



## RAHMENVERBINDUNGSSYSTEME

**HOFFMANN**

GMBH

MASCHINENBAU

EXPORT - IMPORT

# EIN RAHMENVERBINDUNGS- SYSTEM, DAS DEN ERWARTUNGEN STANDHÄLT

## SYSTEMBESCHREIBUNG

Neuartige Stoß- bzw. Eckverbindung von aneinandergesetzten Rahmenteilen bis zu Profilen von 170 mm x 180 mm Querschnitt und unbegrenzter Länge. Sämtliche Rahmentypen wie Bilder-, Spiegel- und auch konstruktive Rahmentypen können dauerhaft und exakt verbunden werden. Halte- und Richtwerkzeuge sind überflüssig.

Die Keilnutenfräsmaschinen fräsen genaue, dem Verbindungskeil entsprechende Nuten in die Stirnseiten von Gehrungsflächen.

Bei einer derartigen Ausbildung der Stoß- bzw. Eckverbindung müssen die zu verbindenden Rahmentypen lediglich lagerichtig aneinandergesetzt und dann in die sich beidseitig erstreckenden Nuten die Verbinder eingepreßt werden. Somit entfällt die bekannte Vormontage durch Spezialwerkzeuge. Folglich ist eine wesentliche Vereinfachung beim Herstellen derartiger Stoßverbindungen verwirklicht.

Da es in den meisten Fällen darauf ankommt, eine ungestörte Sichtfläche verbundener Rahmentypen zu erhalten, wird die zu fräsende Nut in der Art eines Sackloches ausgebildet. Dadurch ist die Sichtfläche ununterbrochen.

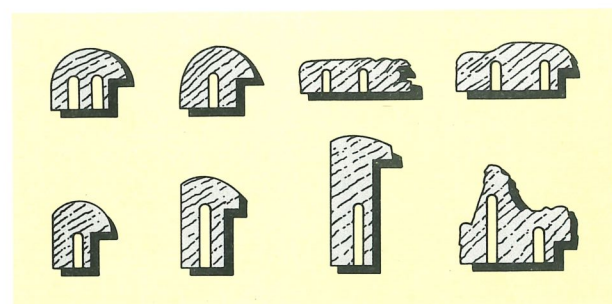
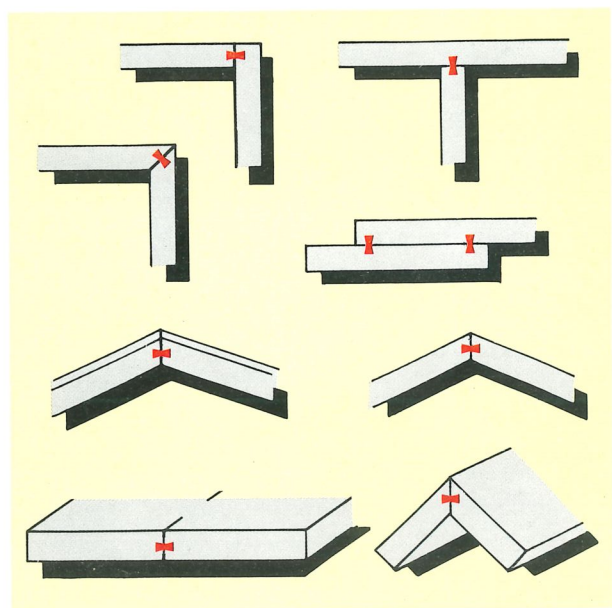
Diese Technik ergibt eine schnelle und einfache Montage, zentriert die Verbindung beim Fügen und stellt eine Verbindung von hoher Festigkeit her.

Weiterhin erlaubt diese Technik deshalb auch eine Weiterverarbeitung des Werkstücks sofort nach der Rahmenmontage. Der Verbinder übernimmt die notwendige Klemmung der Teile bis zur Austrocknung des Holzleimes.

## Vorteile des Systems

Nachteile der Gehrungsverbindung entfallen.

- **kein Gehrungsanschlag**  
Ausrichten in einer Vorrichtung entfällt
- **keine Zwingen**  
Gummibänder fallen weg
- **keine Vorrichtung**  
Ecken und Kanten stimmen überein
- **keine Druckstellen**  
an Holz und Profil / lackierten Flächen
- **sofortige Weiterverarbeitung**  
kein Warten bis Leim trocken ist



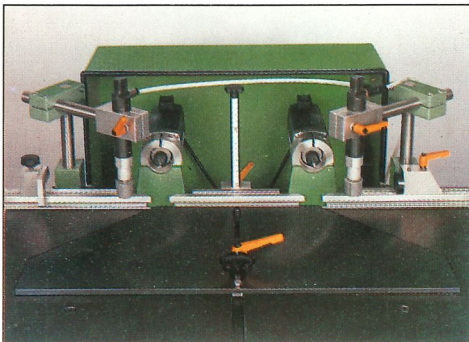
Nationale/Internationale Schutzrechte und Patente

**HOFFMANN**

# HOFFMANN-PRODUKTE FÜR DIE EINFACHE VER- ARBEITUNG

## WL-PP

Automatisch, pneumatisch  
für 4-, 6-, 8-Eck- und Stoß-  
verbindungen,  
Sprossenfräsanschlag,  
Serien-/Massenfertigung



## Maschinendaten

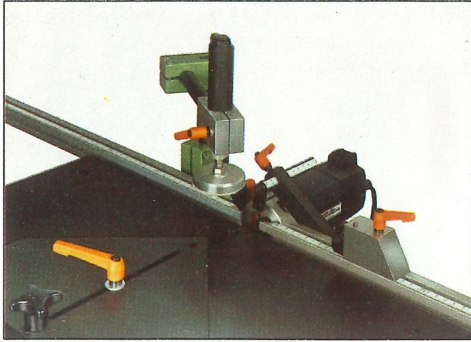
	WL-M	WL-MU	WL-PU	WL-PP
Elektr. Anschluß	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz
Nennaufnahme	450 Watt	450 Watt	450 Watt	900 Watt
Leerlaufdrehzahl	27.000 min <sup>-1</sup>	27.000 min <sup>-1</sup>	27.000 min <sup>-1</sup>	27.000 min <sup>-1</sup>
Steuerung	manuell	manuell	Pneumatik 6 bar	Pneumatik 6 bar
<b>Schnittkapazität</b>				
min. Werkstückbreite	14 mm	14 mm	14 mm	14 mm
min. Werkstückhöhe	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm
max. Werkstückbreite	100 mm	180 mm	beliebig	beliebig
max. Werkstückhöhe	58 mm	58 mm	170 mm	170 mm
MU 75		75 mm		
MU 105		105 mm		
<b>Allgemeine Maschinendaten</b>				
Breite	430 mm	430 mm	600 mm	800 mm
Tiefe	380 mm	380 mm	700 mm	700 mm
Höhe	460 mm	460 mm	870 mm	1200 mm
Gewicht unverpackt	17 kg	17 kg	65 kg	104 kg
Verpackung Inland	28 kg	28 kg	86 kg	128 kg
Verpackung Ausland	29 kg	29 kg	110 kg	141 kg

Technische Änderungen vorbehalten

# HOFFMANN

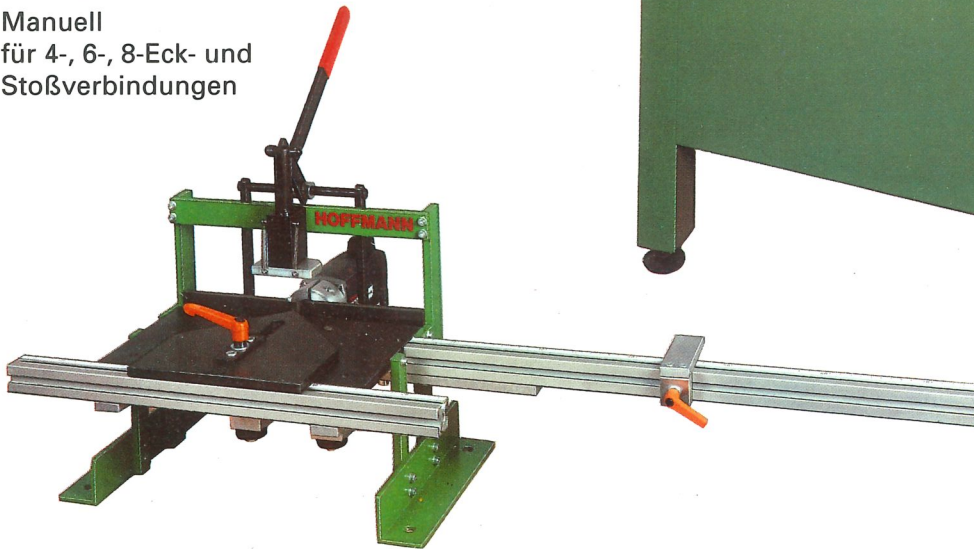
## WL-PU

Pneumatisch  
für 4-, 6-, 8-Eck- und Stoßverbindungen  
sowie Sprossenfräsanschlag



## WL-MU

Manuell  
für 4-, 6-, 8-Eck- und  
Stoßverbindungen



### Verbindungskeile:

- W-2 6,0 mm lang (mit/ohne Kappe)
- W-2 9,5 mm lang (mit/ohne Kappe)
- W-2 15,8 mm lang (mit/ohne Kappe)
- W-3 12,7 mm lang (mit/ohne Kappe)
- W-3 15,8 mm lang (mit/ohne Kappe)
- W-3 19,0 mm lang (mit/ohne Kappe)
- W-3 25,4 mm lang (mit/ohne Kappe)
- W-3 31,7 mm lang (mit/ohne Kappe)
- W-3 38,1 mm lang (mit/ohne Kappe)

### Sonderwinkel und Sonderanschlüsse auf Anfrage

Die Verbinder liefern wir Ihnen auch gerne in Sondergrößen und in verschiedenen Farbvarianten je nach Bedarf und Anforderung.

### Anschlüsse:

Verschiedene Anschlüsse machen es möglich, rechteckige, sechseckige und achteckige Rahmen aller Art herzustellen.

- A.) Rechteck-Anschlag (Standard), 45-Grad
- B.) Sechseck-Anschlag, 30-Grad
- C.) Achteck-Anschlag, 22,5-Grad

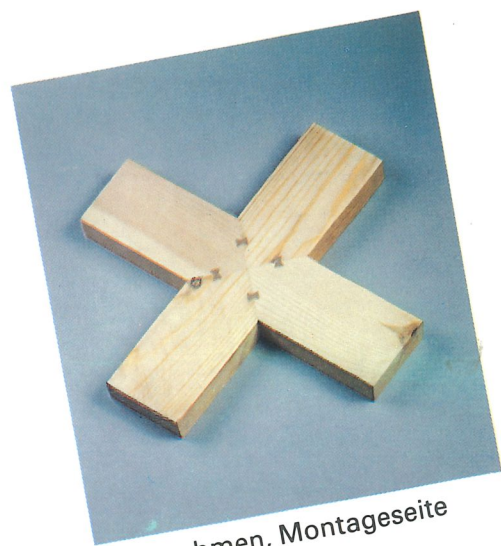


# HOFFMANN

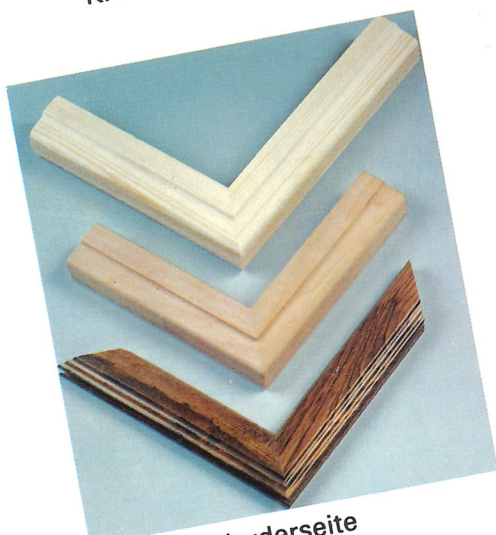
# BEISPIELHAFTE ANWENDUNGEN



Kranzrahmen



Kreuzrahmen, Montageseite



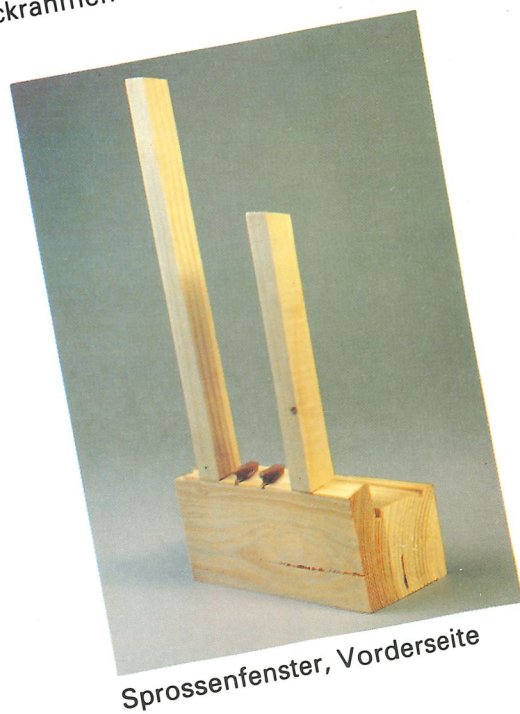
Rahmen, Vorderseite



Barockrahmen



Leisten, verschiedene Hölzer



Sprossenfenster, Vorderseite

**HOFFMANN**

# IDEENREICHE LÖSUNGEN FÜR PROBLEME AUS DER PRAXIS

Die Hoffmann GmbH hat sich zum Ziel gesetzt, praxismgerechte Lösungen für Aufgabenstellungen zu entwickeln. Heute wird ein ausgewogenes Programm an Neuentwicklungen durch die Hoffmann GmbH vertrieben. Verschiedene Entwicklungen sind patentrechtlich im In- und Ausland geschützt, die den exklusiven Anspruch des Unternehmens untermauern. Produkte, in Bruchsal geplant, konstruiert und gefertigt, werden in die ganze Welt exportiert. Das Programm umfaßt neben Maschinen zur Holzbearbeitung auch Verbindungssysteme zur Rahmenherstellung. Das Vertriebsprogramm umfaßt weitere Bereiche wie

Betriebseinrichtungen und Spezialmaschinen. Neue Produkte werden harten Praxistests unterworfen, bevor sie dann optimiert dem Markt zur Verfügung gestellt werden. Sonderanfertigungen auf Kundenwunsch sind auf der Basis der Grundmodelle eine alltägliche Aufgabe, deren Lösungen viele Kunden im In- und Ausland schätzen. Nimmt man Service, die Produktpalette und das Vertriebsprogramm der Hoffmann GmbH zusammen, stellt sich ein Partner der Holzverarbeitenden Industrie und des Handwerks vor, mit dem Sie sich über Problemlösungen unterhalten sollten.

## LIEFERPROGRAMM

### ● Rahmenverbindungssysteme

Problemlose und kostengünstige Herstellung von Stoß- und Eckverbindungen (4/6/8-eckig u.a.) für kleine Zier- und Glasleisten bis zum schweren Block- oder Barockrahmen, auch für Raster-, Sockel- und Korpusverbindungen.

### ● Doppelgehrungssägen

Ausgereiftes Maschinenprogramm für den perfekten Schnitt, manuell bis automatisch. Die besondere Konstruktion der Aggregate und deren Lagerung gewährleisten einen fast schwingungsfreien Lauf.

### ● Elektronisch digitale Anschläge

System variabler Meßeinheiten zum Anbau und Nachrüstung an alle Fabrikate im Säge-, Bohr- und Fräsbereich. Meßgenauigkeit (0,1 mm). Vermeidung von Ablesefehlern und die Wirtschaftlichkeit zeichnen den Einsatz dieser Anschläge aus.

### ● Bohrschablonen

Die mobile Dübellochbohrmaschine, geeignet auf der Baustelle genauso wie für den Anfänger. Ausgerüstet mit einem 5-Spindelbohrgetriebe läßt sich die Einheit mit handelsüblichen Handbohrmaschinen betreiben. Für Korpus- und Reihenbohrungen, selbstverständlich auch für Topfbänder.

### ● Handhabungstechnik

Das Vertriebsprogramm der Hoffmann GmbH wird abgerundet durch Geräte, Maschinen und Werkzeuge, die das rationelle Arbeiten in der Werkstatt vereinfachen.

### ● Sondermaschinen

Entwicklungen, die speziell auf die individuellen Kundenanforderungen abgestimmt sind.

Fordern Sie Informationen an!

#### BRD:

HOFFMANN GmbH  
Badstraße 36  
D-7520 Bruchsal  
Telefon 07251/131 11  
Telefax 07251/1 4677

#### USA:

HOFFMANN  
MACHINE COMPANY, INC.  
13 Mansfield Lane  
East Northport, New York 11731  
Telephone 516/368-8203  
Telefax 516/368-2428

# HOFFMANN

GMBH

MASCHINENBAU

EXPORT - IMPORT