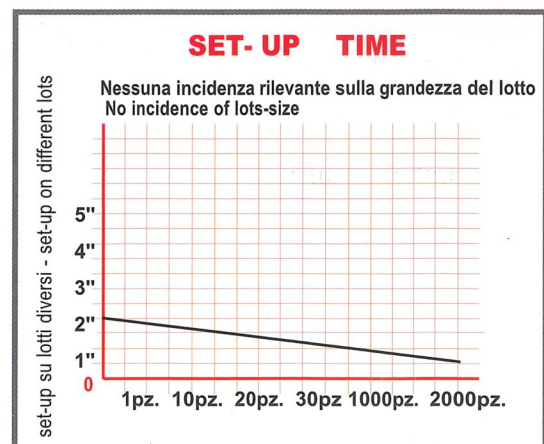
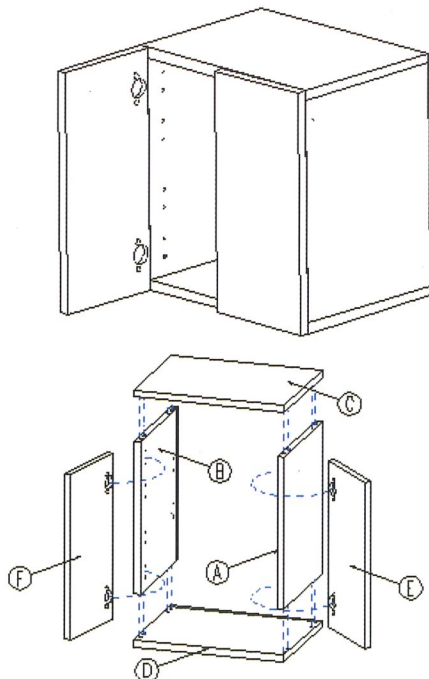
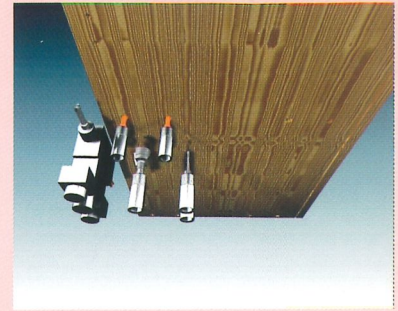
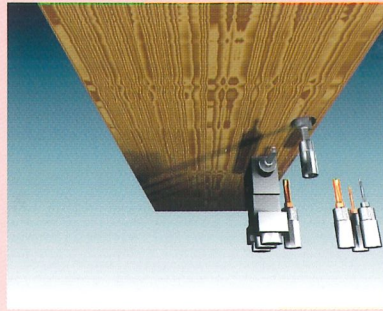
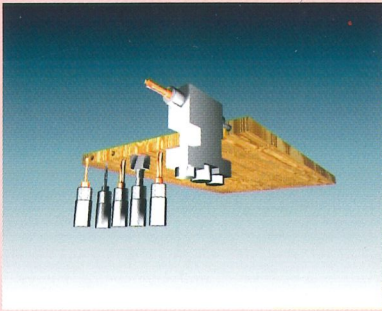




LIVRA

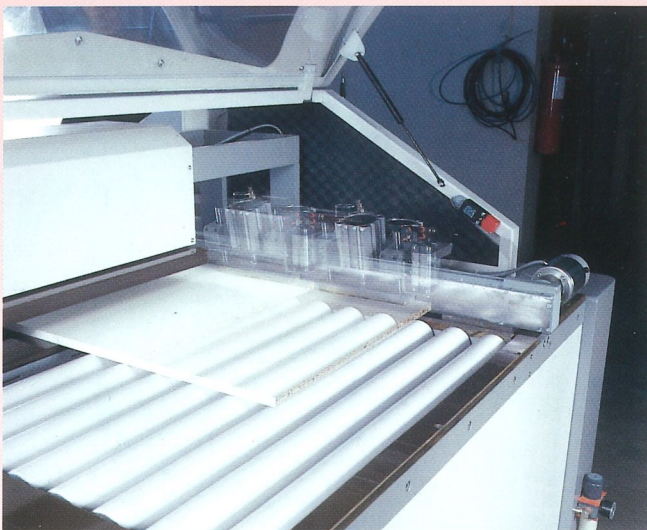
Foratrici punto punto a CNC multimandrino
Cnc multispindel Boring machinery





Testa a forare con 5 mandrini verticali e 2 mandrini orrizzontali contrapposti.

Boring head with 5 independent vertical spindles and 2 horizontal opposite spindles.

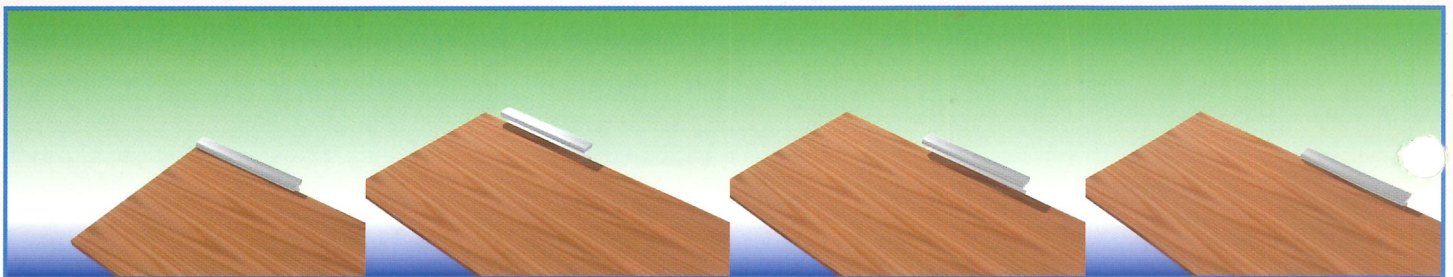


Foratura punto punto dal basso

possibilità di lavorare pannelli di differenti misure e differenti programmi di foratura senza tempi di messa a punto macchina, con una flessibilità totale ed elevata produttività.

Point to point boring from the bottom.

Possibility to work with panels of different dimensions and with different programs of borings without any waste of time for set-up; total flexibility and high productivity.



Movimentazione su asse X del pannello con pinza con sistema passo-passo, nessuna limitazione di lunghezza del pannello, macchina di dimensioni contenute.

Panel feeding on axis X by clamp with step by step system; no limitation of panel length; limited machine's dimensions.

DATI TECNICI

Gruppo di foratura a 7 mandrini
 5 mandrini verticali + 2 orrizzontali
 Velocità mandrino 3.400 gm'
 Potenza motore Hp 1,5 -
 Velocità di spostamento assi 30 mt/min-
 Massimo diametro di foratura 35mm
 Diametro bocca d i aspirazione 80mm.
 Potenza assorbita kw 3,5

TECHNICAL DATA

Boring unit with 7 spindles
 5 Vertical spindles and 2horizontal spindles
 Spindle rotating speed 3.400 rpm
 Motor power Hp 1,5
 Axis movement speed 30 mt/1
 Max boring diameter 35mm
 Dust extraction hood diameter 80 mm
 Installed power kw 3,5

