

MERIS

Foratrice CN a pannello passante con foratura dal basso
Point to Point through-feed Boring machine with drilling from the bottom
Taladradora de panel pasante Punto Punto con taladro de abajo-arriba



FLESSIBILITÀ: Massima
PRODUTTIVITÀ: Elevata

AMMORTAMENTO: Veloce e programmabile

FLEXIBILITY: Very high
PRODUCTIVITY: Very high

AMORTIZATION: Simple to program

FLEXIBILIDAD: Máxima
PRODUCTIVIDAD: Elevada

AMORTIZACIÓN: Rápida y programable

tempo SET UP = 0
tempo di carico/scarico pannello = 2"
programmabile per ogni esigenza
una progettazione innovativa la rende particolarmente
vantaggiosa

time of SET UP= 0
time of panel loading/unloading = 2"
Suitable for every exigency
An innovative project makes it particularly advantageous

Tiempo de SET UP=0
Tiempo de carga y descarga del panel=2"
Programable para cada necesidad

Un proyecto innovador que hace la máquina
particularmente ventajosa



Innovazione e Qualità i nostri strumenti per competere
Innovation and Quality our instruments of competition
Innovación y Calidad nuestros instrumentos para competir

MULTI CENTRO MERIS

Multi-centro mod. Meris

Foratrice CN con foratura sui 6 lati del pannello, che garantisce ALTA PRODUTTIVITÀ E FLESSIBILITÀ TOTALE.

Multi-boring center mod. Meris

Boring machine with drilling on the 6 sides of the panel, which guarantees HIGH PRODUCTIVITY AND FLEXIBILITY.

Multi-centro de taladro mod. Meris

Taladradora con taladro en las 6 caras del panel a ELEVADA PRODUCTIVIDAD Y FLEXIBILIDAD TOTAL.



PRODUTTIVITÀ

- Produttività perchè il tempo in foratura è rapido ed ottimizzato: velocità elevata in avvicinamento, velocità programmata automaticamente secondo le caratteristiche dell'utensile. Il tempo di carico di 2" del pannello senza fermo macchina, e il tempo di trasferimento del pannello in zona di foratura, trascurabile perchè avviene in fase di lavorazione del pannello precedente, rendono il sistema altamente produttivo, al contrario di tutte le altre foratrici.

PRODUCTIVITY

- Productivity Boring time is the lowest and optimized: High speed at in-feed area and established automatic speed according to the tool characteristics. Time of panel loading of 2" with no machine stops and time of panel feeding at the boring area negligible, as it is made during processing of the previous piece, place the system to the top of productivity opposed to the other Boring machines.

PRODUCTIVIDAD

- Productividad porque el tiempo de taladro es rápido y optimizado: velocidad elevada en acercamiento, programable automáticamente según las características del panel. El tiempo de carga de 2" sin ninguna parada de la máquina y el de transporte hacia la zona de taladro, imperceptible porque coincide con la fase de trabajo del panel precedente, hacen el sistema muy productivo, a lo contrario de todas las comunes taladradoras.

FLESSIBILITÀ PERCHÈ

- Mentre la macchina è in foratura, il sistema di carico del pannello si predispone alla lavorazione successiva, come dimensioni del pannello e programmazione di foratura. Nessun fermo macchina aumentando così la produttività con una flessibilità totale.

WHY FLEXIBILITY

- During machine processing the loading system positions itself for the next processing, according to the panel dimensions and type of boring program. With no machine stops and a total flexibility the productivity increases.

FLEXIBILIDAD, POR QUÉ?

- Durante el proceso de taladro el sistema de carga del panel se prepara para el trabajo siguiente, según el tamaño del panel y el programa de taladro. Ninguna parada de la máquina, aumenta la productividad y garantiza una flexibilidad total.

FLESSIBILITÀ DI CONFIGURAZIONE

Secondo le necessità e il livello di produttività che il cliente richiede, si realizzano personalizzazioni del sistema di CARICO/SCARICO pannello, del SOFTWARE e della CONFIGURAZIONE della testa di foratura.

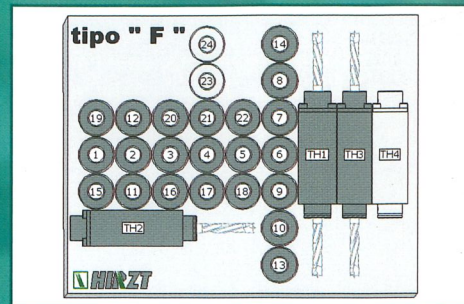
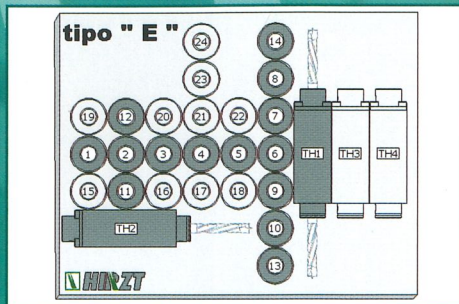
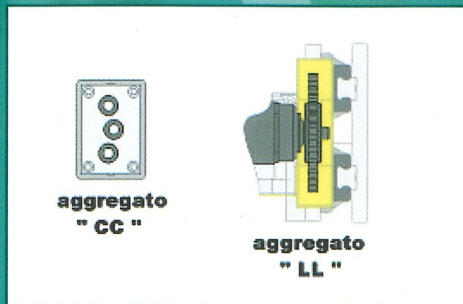
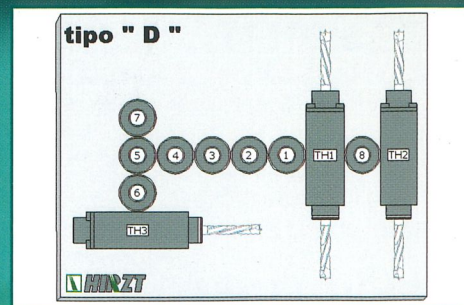
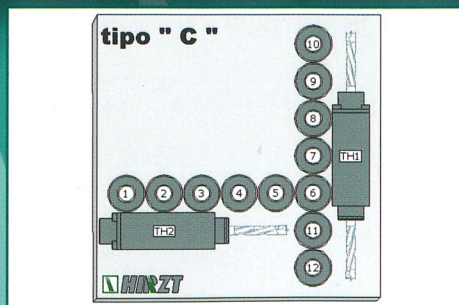
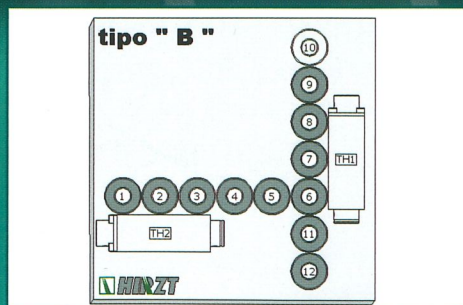
CONFIGURATION FLEXIBILITY

According to customer's needs and the level of productivity requested, it is possible to realize Personalizations of the IN/OUT-FEED panel systems, but also of SOFTWARE and CONFIGURATION of the boring head unit.

FLEXIBILIDAD DE CONFIGURACIÓN

Según las necesidades y el nivel de productividad que el cliente requiere, se realizan Personalizaciones tanto de los sistemas de CARGA Y DESCARGA del panel, como de SOFTWARE y CONFIGURACIÓN del cabezal de taladro.

MERIS



VERSIONI MERIS

- Versione per produzione in linea con rulliere di entrata e uscita motorizzate
- Versione con ritorno pannello all'operatore dall'alto
- Versione con ritorno pannello all'operatore, laterale

NUOVE VERSIONI

- Sistema di carico/scarico a pile con traslazione pannello
- Sistema di scarico a pila con traslazione pannello in combinazione con ritorno pannello all'operatore dall'alto
- Sistema di carico/scarico a pila con ventose
- Versione con girapezzo per la foratura su 6 lati del pannello
- Automazioni personalizzate per linee di produzione

MERIS VERSIONS

- Version for production line with motorized in/out conveyor rollers
- Version with top panel return to the operator
- Version with side panel return to the operator

NEW VERSIONS

- Loading/Unloading stacking system with panel translation
- Unloading stacking system with panel side-transfer in combination with top panel return to the operator
- Loading/Unloading stacking system equipped with vacuum caps
- Version with turning panel unit 6 sides drilling
- Personalized automation for production lines

VERSIONES MERIS

- Versión "Linea", transporte anterior y posterior con rodillos motorizados
- Versión con regreso del panel de arriba hacia la posición de trabajo del operador
- Versión con regreso del panel lateral hacia la posición de trabajo del operador

NUEVAS VERSIONES

- Sistema apilador de carga/descarga de los paneles con traslación del panel
- Sistema apilador de descarga con traslación del panel y regreso de arriba hacia la posición de trabajo del operador
- Sistema de carga/descarga del panel con ventosas
- Versión con volteador de paneles para taladro en las 6 caras del panel
- Automaciones personalizadas para líneas de producción

Dati tecnici - Technical data - Datos tecnicos

Lunghezza pannello	Panel length	Largo panel	min. 300 mm - max. 4.000
Larghezza pannello	Panel width	Ancho panel	min. 100 mm - max. 800 mm
Spessore pannello	Panel thickness	Altura panel	min. 10 mm - max. 50 mm
Numero mandrini	Number of spindles	Número mandriles	a richiesta (on request)
Velocità mandrini	RPM Spindles	RPM mandriles	3.400 / 5.000
Altezza cilindro utensili	Tools cylinder height	Altura cilindro herramienta	Ø 10
Ø Max. utensili	Ø Tools	Ø herramienta	Ø 35 max
Assi controllati	NC axis	Ejes controlados	4/8/16
Pressione di esercizio	Air pressure	Presión aire	6 bar
Capacità Aria	Air capacity	Capacidad aire	NL / 1 200
Capacità aria aspirazione	Air suction capacity	Capacidad aspiración aire	m ³ 4 6000
Velocità aspirazione trucioli	Speed of shavings suction	Velocidad aspiración virutas	m/sec 30

We reserve the right to modify the design or equipment without notice - Ci riserviamo il diritto di apporre modifiche senza preavviso



Via Rovereta, 22
47852 - Cerasolo di Coriano (RN) - ITALY
info@hirzt.com - www.hirzt.com
Tel. 0039 (0)541 729292
Fax 0039 (0)541 729294

