

FÜR ALLE RAHMEN- UND
LANGLOCHBOHRUNGEN

DIE RAHMEN- UND
LANGLOCHBOHRMASCHINE



Der Einstieg in das präzise
Dübel- und Langlochbohren

DER RICHTIGE DREH

Hoffmann
BOHRSYSTEME

Hoffmann HF 150 E

Hoffmann Rahmen- und Langlochbohrmaschine HF 150 E – die Alternative zur klassischen Langlochbohrmaschine

Hoffmann Bohrsysteme bietet mit dem Modell **HF150 E** dem Einsteiger die Möglichkeit, mehr als nur Langlöcher zu bohren. Das Modell bietet alles was man zum präzisen Rahmenbohren benötigt – und das zum kleinen Preis.

Unsere bewährten Linearführungen garantieren schwingungsfreies Präzisionsbohren. Der Bohrvorschub erfolgt manuell. Unsere Werkstückanschlagsysteme gewährleisten eine klare, praxisorientierte Bedienung

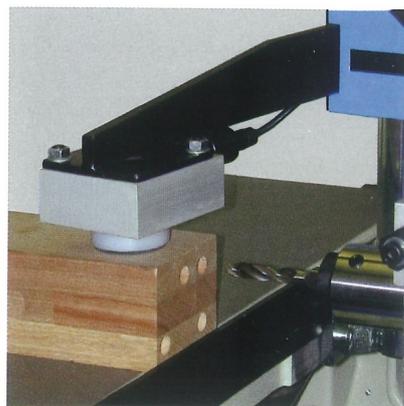
Vorteile die überzeugen

Universell im Einsatz – der Einsatz der Maschine richtet sich ganz nach Ihren Bedürfnissen. Ob als Rahmenbohrmaschine zum Bohren von Zwischen- und Eckverbindungen oder als reine Langlochbohrmaschine eingesetzt – die **Hoffmann HF 150 E** bietet für jeden das Richtige.

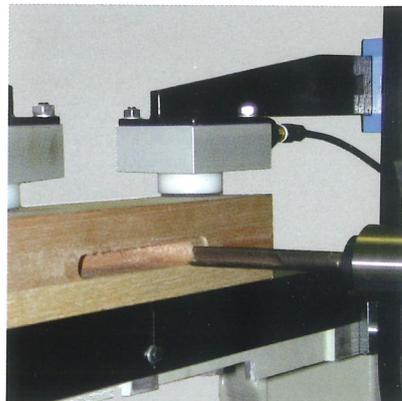
Ergonomisch und praxisorientiert – Einstellung, Bedienung und Werkzeugbestückung erfolgen ausschließlich von der Anwenderseite. Die Werkstückspannung erfolgt pneumatisch über Handventile – kein Kraftaufwand wie bei der mechanischen Hebelspannung.

Präzise im Arbeitsergebnis – die Wiederholgenauigkeit von Bohrbildern und Bohrlagen wird exakt über ein 12 mm-Raster eingestellt. Die Bohrebeneneinstellung erfolgt manuell über Digitalanzeige (0,1 mm).

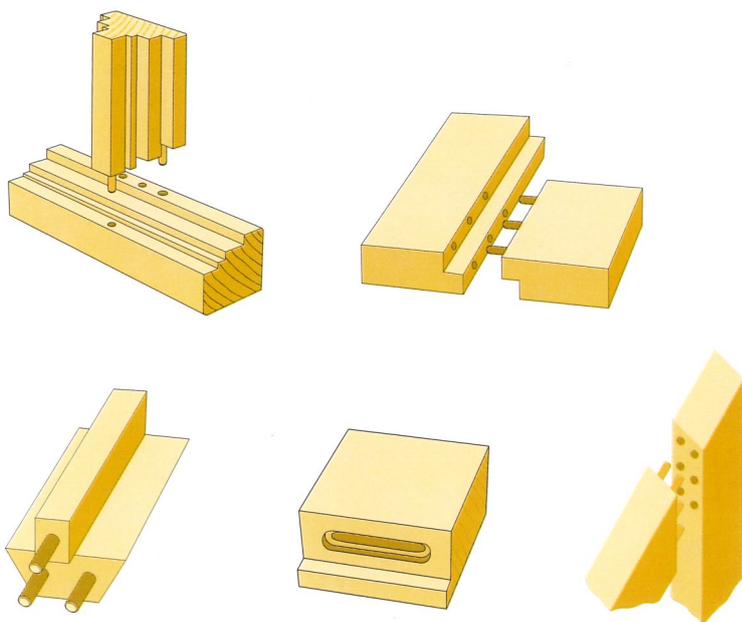
Auf- und nachrüstbar mit Sonderzubehör für jeden Bedarfsfall – z.B. Längsanschlagsysteme in verschiedenen Ausführungen, verstellbare Seitenanschlagsysteme, Linienlaser zum Bohren nach Anriss, Gehrungswinkel, Bohrkopf-Schnellwechseleinrichtung für den Einsatz von Mehrspindelbohrköpfen und vieles mehr.



Bohren von Rahmen-Eckverbindungen.



Bohren von Schlosskasten und Stulp.



Das Hoffmann-Werkzeug-Schnellwechselsystem:

- perfekter Rundlauf
- kein Bohrtiefenverlust

Technische Daten Hoffmann Rahmen- und Langlochbohrmaschine HF 150 E

Bohrtiefe: 150 mm von Hand
Bohrhöhereinstellung über Digitalanzeige von Hand
100 mm ab Oberkante Tisch
Betriebsdruck: 6 bar
Luftbedarf: 0,1 Liter/Hub

Tischgröße: 1100 x 250 mm (Breite x Tiefe)
Gewicht: ca. 250 kg
Maße: 1200 x 1000 x 1400 mm (Breite x Tiefe x Höhe)
Werkzeugaufnahme: Spezialbohrfutter mit Werkzeug-Schnellwechsel-Einsatz