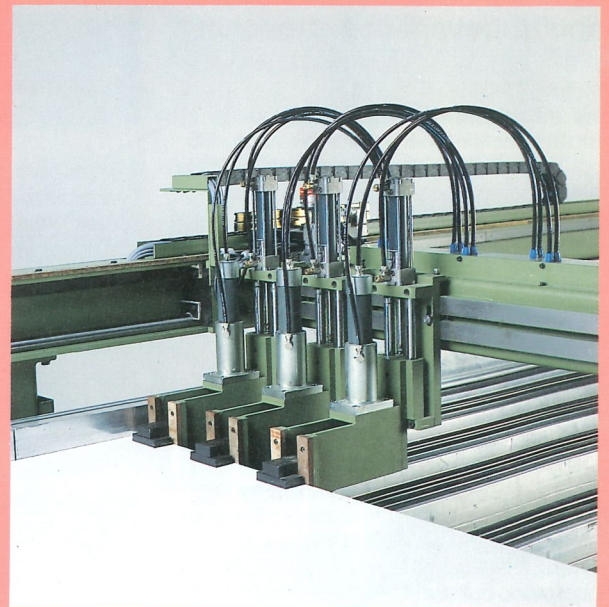
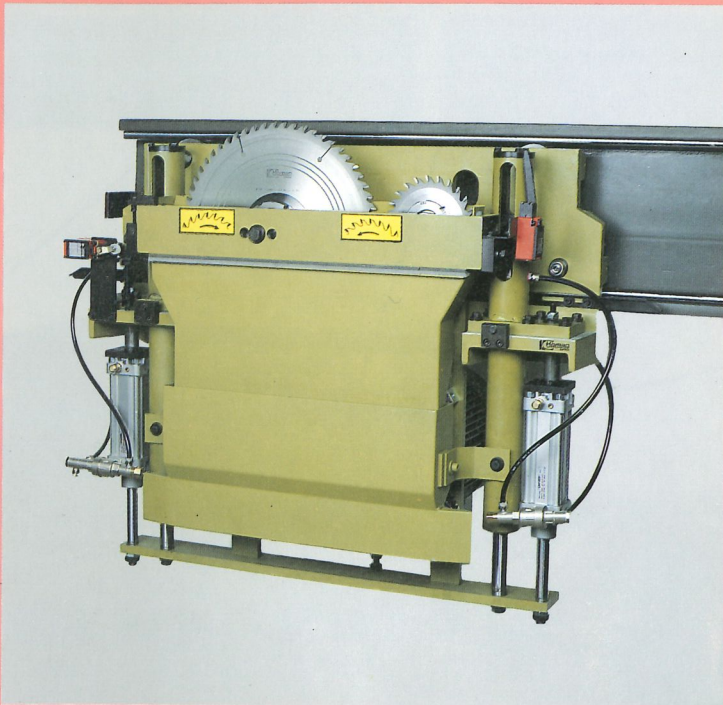
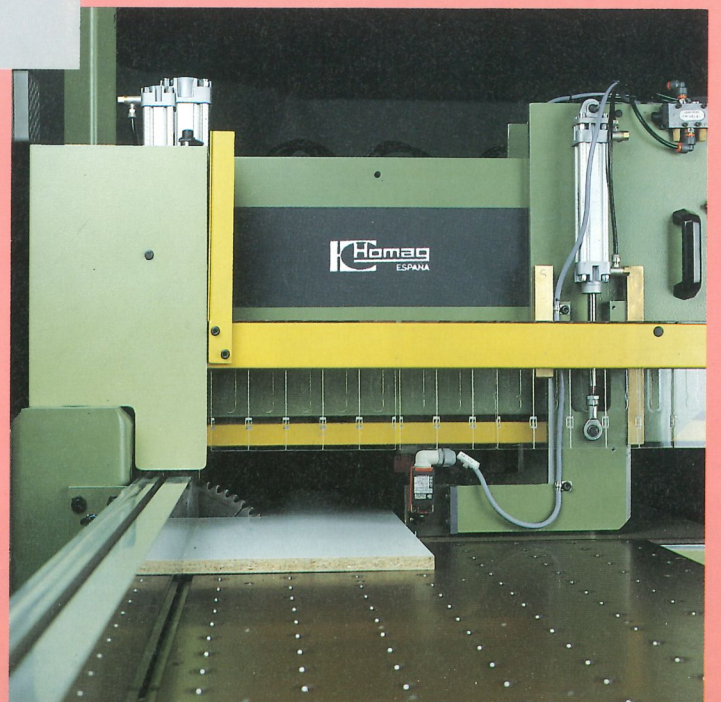


Elektronische Plattenzuschnitt- und Formatsäge CH10 / CH12

Mit Programmierung der Längs- und Querschnitte



1000 x 400	1000 x 400	1000 x 400	1000 x 400	1000 x 400	1000 x 400	1000 x 400	1000 x 400	1000 x 350
3500 x 385								
3500 x 385								
3500 x 300								



CH 10 / CH 12 Plattenaufteilen und -formatieren zu einem einmaligen PreisLeistungsverhältnis



Plattenzuschnitt für den Innenausbau

Die elektronische Plattenzuschnitt- und Formatsäge CH10/CH12 zielt speziell auf die Bedürfnisse von Handwerksbetrieben mit einer ommissionsweisen Einzelfertigung bis zur Kleinserienfertigung ab. Im individuellen Innenausbau und Ladenbau, wo eine hohe Flexibilität sowie eine einfache Bedienung und eine vernünftige Rationalisierung der Bearbeitungsvorgänge beim Materialzuschnitt wichtig sind, findet die Plattensäge CH10/CH12 ihren optimalen Einsatz.

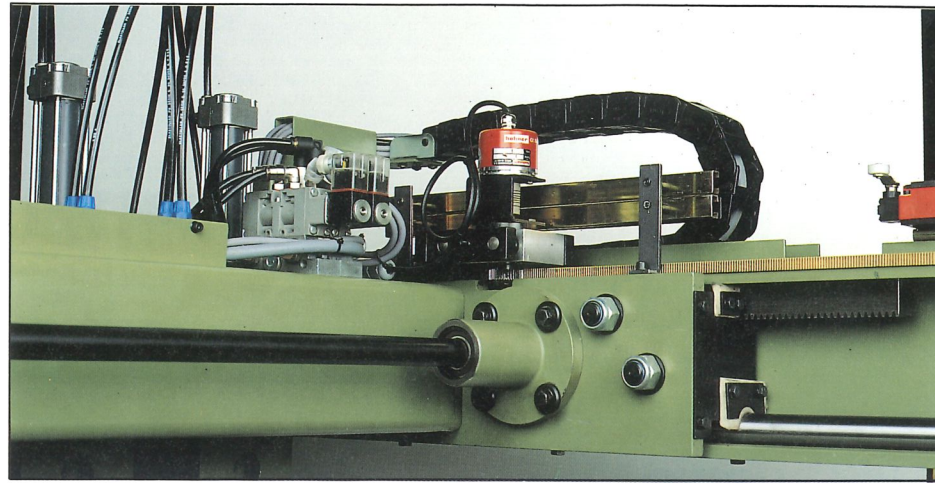
Benutzerfreundliche Steuerung

Eine einfache zu handhabende und schnell zu erlernende HOMATIC NC 16 Programmsteuerung bietet genügend Kapazität zur Speicherung von bis zu ca. 400 Programmschritten die auf eine unterschiedliche Anzahl von Schnittpläne verteilt werden können. Dank der Multitaskingfähigkeit des Systems, können während einer Schnittplanbearbeitung gleichzeitig vom Bediener neue Programme eingegeben bzw. Maße an bestehenden Schnittplänen aktualisiert werden. Die Darstellung eines jeweiligen Schnittsatzes erfolgt auf einer übersichtlichen 8 Linien a 40 Zeichen LCD-Anzeige. Als Option ist es möglich die Säge via Transferkabel an einen IBM-kompatiblen PC, ON-LINE anzuschließen um so Programme von und zur Sägesteuerung zu schicken. So können z.B. Sicherheitskopien der Schnittpläne auf der PC-Festplatte gemacht werden. Ebenso steht Optional ein Optimierungsprogramm (WOODCUT) zur Verfügung, um Schnittpläne zu optimieren und fertige Schnittprogramme via ON-LINE Anbindung an die Säge zu schicken.



Exakte Programmschieberführung

Dank eines beidseitig geführten Programmschiebers, der über Zahnstangen angetrieben wird, lassen sich exakte Parallelschnitte erzielen. Die Steuerung erhält ihre Meßsignale über einen hochpräzisen Drehgeber, der über eine eigene und von der Antriebsmechanik des Programmschiebers unabhängige Meßzahnstange verfügt. Dies garantiert dem Bediener eine hohe Maßgenauigkeit. Pneumatisch betätigte Spannzangen sorgen dafür, daß die Platten und Werkstücke sicher und unverrückbar gespannt sind und exakt auf das programmierte Maß gefahren werden.



Ausrißfreie Fertigschnittqualität

- Um über die gesamte Lebensdauer der Maschine eine präzise Schnittqualität zu erreichen, verfügt die Plattensäge CH10/CH12 über ein sehr robustes Maschinenbett.
- Das Werkstück wird durch einen verwindungsfreien Druckbalken gleichmäßig über die gesamte Schnittlänge auf die Schnittlinie fixiert. Dieser dient auch gleichzeitig der Staubabsaugung.
- Der Sägewagen verfährt auf gehärteten Rollen und Präzisionsführungsrollen, die absolut parallel zum Sägentisch verlaufen und somit eine exakte Führung garantieren.
- Die Sägeaggregate sind in allen Richtungen zueinander einstellbar.
- Um die Rüstzeiten zu begrenzen, kann die Vorritzsäge bei laufendem Motor von

- außen zur Hauptsäge eingestellt werden.
- Der Verfahrweg des Sägewagens wird automatisch den Werkstücklängen angepaßt, dies spart eine Menge unnötiger Wartezeit.
- Der Vorschub des Sägeaggregates kann durch eine wahlweise elektronische Geschwindigkeitsregelung stufenlos bis 32 m/min eingestellt und so den entsprechenden Werkstoffen und Beschichtungen angepaßt werden.

Sicheres und komfortables Arbeiten

- Standardmäßige Schutzlamellen und Notausstange.
- Alle Sicherheitseinrichtungen entsprechen den gängigen Unfallverhütungsvorschriften (GS-Zeichen, CE-NORM).

- Das Sägeaggregat ist zu jeder Zeit vollständig gekapselt, so daß der Lärmpegel die zulässigen Werte nicht überschreitet.
- Die Absaugung erfolgt über den Druckbalken sowie am Sägewagen durch einen Staubkanal während des gesamten Verfahrweges. Die gemessenen Staub-emissionswerte liegen 50 % unter den zulässigen Maximalwerten von 2 mg/m³. (GS-Zeichen, staubgeprüft)
- Wahlweise Luftkissentische erleichtern das Arbeiten mit Plattenpaketen und Werkstücken mit empfindlicher Oberfläche.
- Bei einer Arbeitshöhe der vorderen Auflagetische von ca. 900 mm liegen die Werkstücke stets ergonomisch in einer griffünstigen Lage und ermöglichen so kraftsparende Handlingsarbeiten.

Einfacher Sägeblattwechsel und Einstellung durch leicht zugänglichen Sägewagen.

Höchste Betriebssicherheit durch elektrisch verzögerte Öffnung der Sägewagenabdeckung.

Automatische Seitenandrückvorrichtung zum Ausrichten von Streifen gegen den Winkelanschlag. Ermöglicht ein winkelgenaues Formatieren. (Option)

Präzise Anfahren von Maen mittels eines elektronischen Drehgebers und eigener Messzahnstange.

Sichere Einspannung der Werkstücke durch verwindungssteifen Druckbalken.

Bedienerfreundliche Programmierung von bis zu 400 Schnittmaßen und je 99 Wiederholung.

Präzise Parallelführung des Programmschiebers mit Zahnstangenantrieb und gehärteten Rundführungen.

Standardmäßige Restschrinneinrichtung fixiert den Restschnitt unter dem Druckbalken.

Verschiebbare, pneumatische Spannzangen fixieren sicher das zu bearbeitende Material.

Schnelles und einfaches Handling von grossen Plattenpaketen und Werkstücken dank großzügig dimensionierter Luftkissentische. (Option)

Schnelle Schnittfolge durch automatische Wegbegrenzung des Sägewagens.

Hohe Arbeitssicherheit durch automatisch abgeschirmte Sägeblätter.

Wartungsfreies Sägewagenführungssystem.

Ein robustes und verwindungsfreies Maschinenbett garantiert eine präzise Schnittqualität über die gesamte Lebensdauer.

Optimale Staubabsaugung am Sägewagen und am Druckbalken.

Aus Darstellungsgründen haben wir auf die Abbildung der standardmäßigen Schutzgitter verzichtet.

