

Die universelle Transversalsäge CT 04 / CT 40

Maßgenaue Winkel-,
Gehrungs- und Post/
Soffformingschnitte
für alle gängigen
Front- und
Arbeitsplatten.

Universelle Transversalsäge CT 04 / 40 der Alleskönner unter den Quersägen.



Universelle Transversalsäge CT

Für die maßgenaue Formatierung an Streifenware in Fertigschnittqualität.

"Die Möbelkäufer sind anspruchsvoller geworden" Sie wollen individuelles, dem persönlichen Geschmack angepaßtes Möbeldesign. In zunehmendem Maße sind die Möbelkorpi auch nicht mehr rechtwinklig. Dies erfordert vom modernen Fertigungsbetrieb hohe Flexibilität. Winkel und Gehrungsschnitte sind notwendig, und dies an Werkstücken mit Post- und Softformingskanten.

Die industrielle Möbelfertigung, Zulieferbetriebe und Objektbauer benötigen für die neuen Anforderungen eine neue Lösung.

Die universelle Transversalsäge CT ermöglicht es dank einer modularen Bauweise die Zuschnittprobleme im Streifenbereich individuell zu lösen.

Standardmaschine CT 04

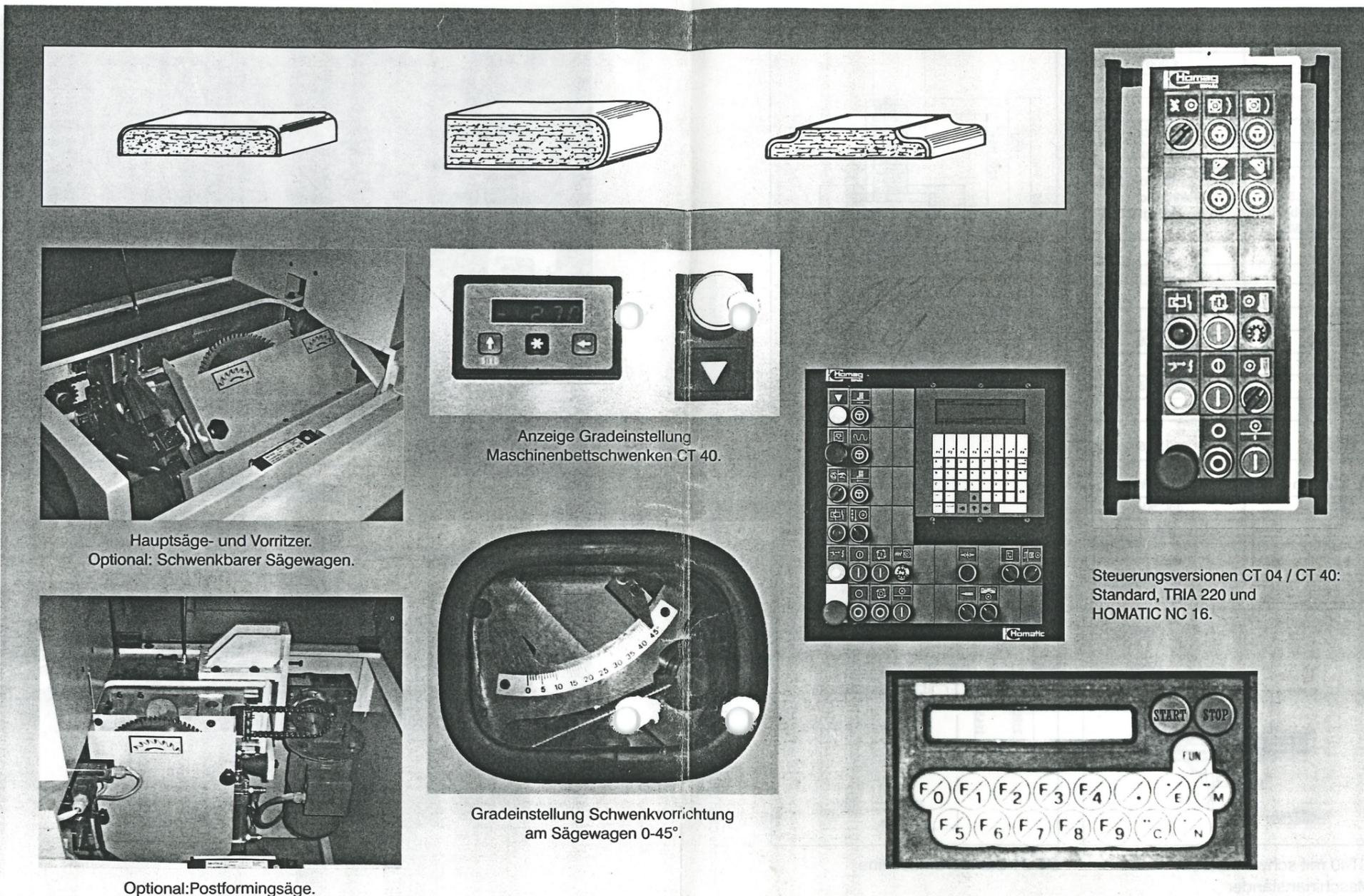
- Ablängen von Streifenware rechtwinklig.
- Materialvorschub manuell
- Teleskopischer Meßanschlag mit Lupe und Maßlineal bis 3.200 mm.

1 feststehender, beschichteter Fronttisch 1.750 x 400 mm. mit manuellem Meßanschlag bis auf 3.200 mm. verlängerbar.

1 feststehender, beschichteter Materialtisch 1.750 x 400 mm.

Standardmaschine CT 40

- Ablängen von Streifenware rechtwinklig.
- Winkelschnitte an Streifenware +/- 45° über elektromotorisch verfahrenen Maschinentisch, mit digitaler Gradanzeige.
- Materialvorschub manuell auf Rollentischen.
- Maßanschlag mit Lupe und Maßlineal bis 2.200 mm,



Hauptsäge- und Vorritzer.
Optional: Schwenkbarer Sägewagen.

Anzeige Gradeinstellung
Maschinenbettschwenken CT 40.

Gradeinstellung Schwenkvorrichtung
am Sägewagen 0-45°.

Optional: Postformingsäge.

Steuerungsvarianten CT 04 / CT 40:
Standard, TRIA 220 und
HOMATIC NC 16.

Die Optionen

Vollautomatische Materialbeschickung mit Spannzangen und Programmschieber für CT 04 bis 3600 mm / E CT 04 bis 4200 mm / E CT 04 bis 5500 mm / E

Elektronischer Programmschieber mit 2 pneumatischen Spannzangen, Maschinentisch mit Alu-Profileschienen und aufgesteckten Gleitleisten. Automatische Winkelandrückvorrichtung.

Die Homatic NC16-Handwerkersteuerung

Produzieren, programmieren und manuelles Arbeiten vom Bedienfeld aus. Ausgestattet mit einem grossen LCD-Display von 8 Zeilen x 40 Zeichen. On-Line fähig über Verbindungskabel (Optional) anschliessbar an einen standard IBM-Kompatiblen PC mit serieller Schnittstelle (RS-232). Programme können so vom PC an die Säge geschickt und geholt werden, bzw. es können Schnittpläne vom Optimierungsprogramm gesendet werden. Speicherkapazität der Steuerung: ca. 800 Datensätze, beliebig aufteilbar in einzelne Schnittpläne. Die Homatic-Steuerung ist ein multitasking System, welches die Eingabe von neuen Schnittplänen erlaubt, während die Säge gleichzeitig andere Schnittpläne bearbeitet.

Programmschiebergeschwindigkeit max 20 m/min
Zusätzl. Anschlußwert 0,75 kW

Korrekturwerte für die Abgleichung Formatmaß/ Winkel über Tabelle.

1 feststehender Fronttisch 2500 x 400 mm. mit schwenkenden Rollenbahnen und manuellem Meßanschlag bis 2.200 mm.

1 feststehender Materialtisch 2.500 x 400 mm. mit schwenkenden Rollenbahnen.

Elektronischer Maßanschlag für CT 40

Maßanschlag mit elektronischer Positionierung über TRIA 220 Steuerung, Maßeingabe am Bedienpult, automatisches Verfahren des Maßanschlages auf Position bis max. 3000 mm. Front- und Werkstückentnahmentisch bis auf 3000 mm verlängert.

Schwenkbarer Sägewagen für vertikale Gehrungsschnitte CT 04/CT 40 /G

Sägewagen elektromotorisch Schwenkbar von 90° auf 45° mit Gradskala am Sägewagen.

Schnitthöhe, 45° 35 mm

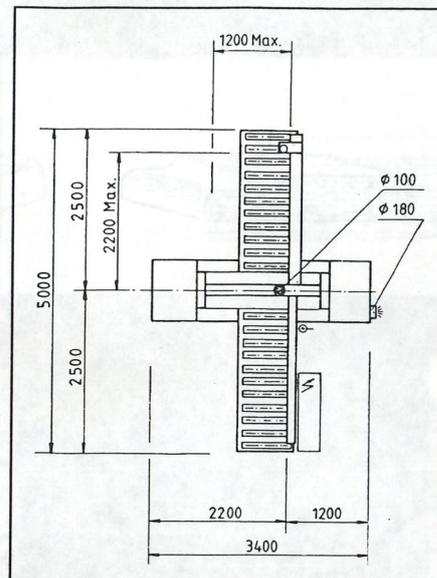
Soft-/Postformingsägeaggregat für CT 04/CT 40 /P

Separates Sägeblatt/aggreat für den ausrißfreien Zuschnitt von beidseitig beschichteten Soft-/Postformingplatten.

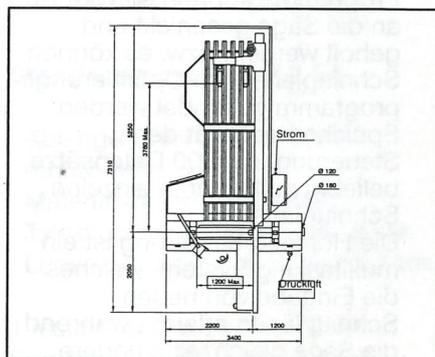
Schnitthöhe, Soft-/Postforming	40 mm
Soft-/Postformingsägeblattabmessung	250x45 mm
Soft-/Postformingsägeblattmotor	1,1 kW
Soft-/Postformingsägeblattumdrehung	4300 U.p.m.
Zusätzlicher Anschlußwert	1,1 kW

Die Technischen Daten

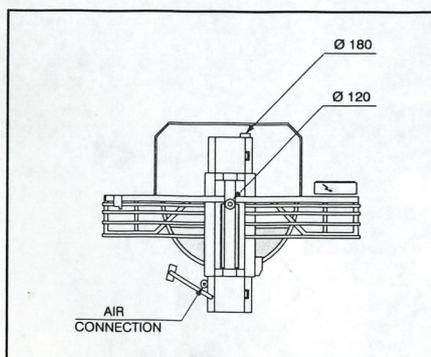
		CT04	CT40
Schnittlängen	mm	1.200	1.200
Schnittlänge Winkelschnitt 45°	mm	N.A.	800
Schnitthöhe gerade Kante	mm	55	55
Schnitthöhe Post-/Softforming	mm	40 (Option)	40 (Option)
Schnitthöhe Gehrungsschnitt 45°	mm	35 (Option)	35 (Option)
Schnittbreite	mm	Manuelle Version: 3.200 Rollentischen: 2.500 Programmschieber: 3.600/4.200/5.500	Manuelle Version: 2.200 Elektronischer Maßanschlag: 3.000
Leistung Hauptsägemotor	kW	5.5	5.5
Leistung Vorritzsägemotor	kW	0.55	0.55
Leistung Postformingsägemotor	kW	1.1	1.1
Drehzahl Hauptsägeblatt	U.p.m.	5.000	5.000
Durchmesser Hauptsägeblatt	mm	300 x 75	300 x 75
Drehzahl Vorritzsägeblatt	U.p.m.	6.300	6.300
Durchmesser Vorritzsägeblatt	mm	150 x 45	150 x 45
Drehzahl Postformingsägeblatt	U.p.m.	4.300	4.300
Durchmesser Postformingsägeblatt	mm	250 x 45	250 x 45
Sägewagenvorschub Vor- und Rücklauf		16 / 32 m/min	16 / 32 m/min
Betriebsspannung/Frequenz	V/Hz	380/50	380/50
Steuerspannung/Frequenz	V/DC	24	24
Elektrischer Gesamtanschlusswert	kW	8.5	8.5



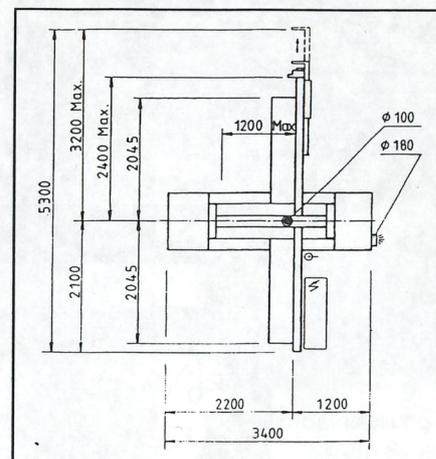
CT 04 mit Rollentischen (Optional)



CT 04 mit Programmschieber und Spannzangen sowie NC 16 Steuerung (Optional)



CT40 mit schwenkbarem Maschinenständer



CT 04 Standardmaschine

Ihr Vertriebspartner



Holzbearbeitungsmaschinen · Werkzeuge
 Druckluft-Technik
 GmbH & Co KG
 Postfach 22 29 · D-33380 Rietberg
 Bruchstr. 13-19 · D-33397 Rietberg
 Tel. (0 52 44) 9 84-0
 Telefax (0 52 44) 9 84-2 01

KUPER