

Maquinaria para la madera

Vertikale Post-Softforming Kompaktsäge CVP 10/12

Fertigschnittqualität für alle gängigen Front- und Arbeitsplatten



Rationelle, platzsparende und preiswerte Lösung für den Möbel-, Innenausbau- und Küchenmöbel-Hersteller

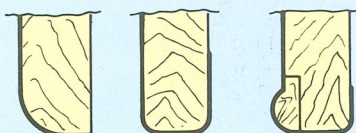
Die ideale Lösung für die Streifenbearbeitung.

Dank der Kombination einer Vielzahl technischer Vorteile ist es HOMAG ESPAÑA gelungen, dem Möbel-, Innenausbau- und Küchen-Spezialisten eine ausrissfreie Aufteilung von Soft- und Postformingelementen zu ermöglichen.

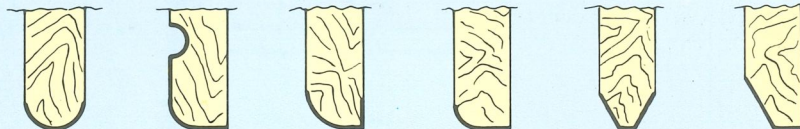
Einfachste und rationelle Handhabung bieten die Möglichkeit, Einzelstücke sowie Serien kostengünstig und zeitsparend aufzuteilen. Standardmäßig ist die CVP 10/12 mit einem von Hand verfahrbaren Maßanschlag ausgestattet. Über ein LED-Display im Bedienpult können Schnittmaße bis zu 2200 mm eingestellt werden. Die Feineinstellung des Anschlages erlaubt eine maßgenaue Bearbeitung bis zu 0,2 mm.



POSTFORMING

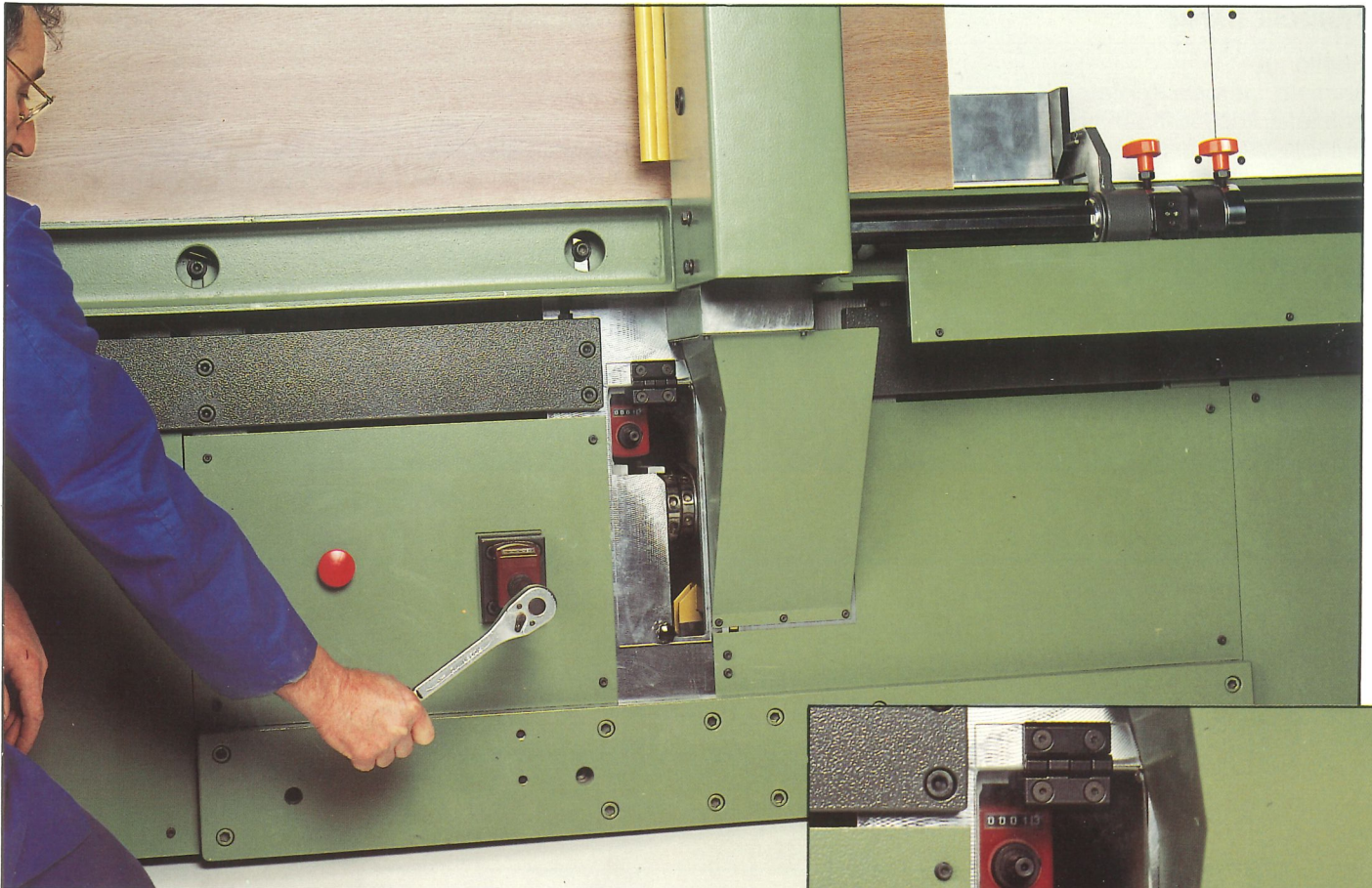


SOFTFORMING



Sechs gute Gründe zeigen: "Hier stimmt alles"

1. Unabhängig von der Beschichtung des Werkstückes und dessen Kantenform wird durch einen starken Druckbalken, der das Material fest gegen die Schnittlinie preßt, sowie durch die voneinander unabhängigen Sägeaggregate eine einwandfreie und präzise Schnittqualität gewährleistet.
2. Eine Vorritzsäge ritzt beim Hochfahren das festgespannte Material von unten ausrissfrei an.
3. Noch während der Aufwärtsbewegung setzt das separate Soft-Postformingsägeblatt ein und konterfräst die unten sitzende Kante an. Da hier das Sägeblatt Dank seiner Drehrichtung mit dem Zahn in das beschichtete Material eintaucht, erfolgt der Schnitt mit absoluter Qualität und ohne jeglichen Ausriss.
4. Maßgeblich verantwortlich dafür sind die präzisen Sägewagen- und Soft-Postformingsägeblattführungen, die eine hohe Lebensdauer der Maschine sowie eine lange Standzeit der Sägeblätter garantieren.
5. Der anschließend herunterfahrende Sägewagen führt mit einem separaten Sägeblatt einen sauberen Trennschnitt durch. All diese Funktionen geschehen in einem automatischen Schnittzyklus.
6. Ein spezieller Belag auf der Materialauflage verhindert das Verkratzen von empfindlichen Werkstücken.

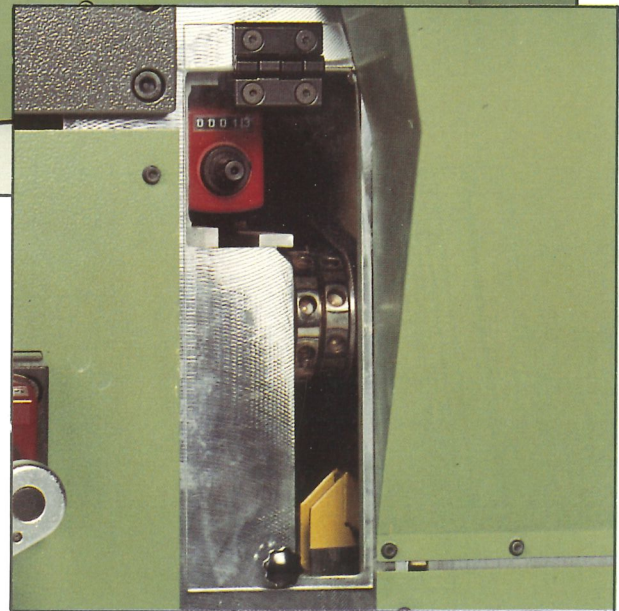


Einstellung der Profiltiefe.

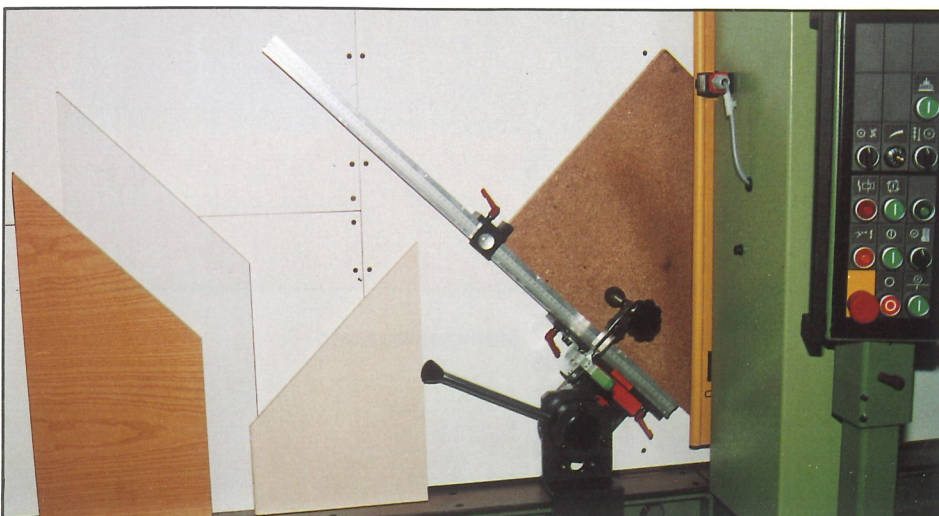
Schnell, einfach, kostensparend

Damit Ihre Rüstzeiten kein Thema mehr sind, bietet die CVP 10/12 komfortable und schnelle Einstellmöglichkeiten der Vorrizttiefe, sowie der Profiltiefe an. Dies ist gefahrlos von vorne möglich. Die eingestellten Werte können an einem Zählwerk abgelesen werden. Auch der Sägeblattwechsel ist schnell und einfach zu handhaben.

Für optimale Absaugverhältnisse sorgen ein zentraler Absaugkanal im Druckbalken und an den Sägeaggregaten.



Einstellung Vorriztsäge, Höhe und Parallelität.



Sinnvolle Optionen

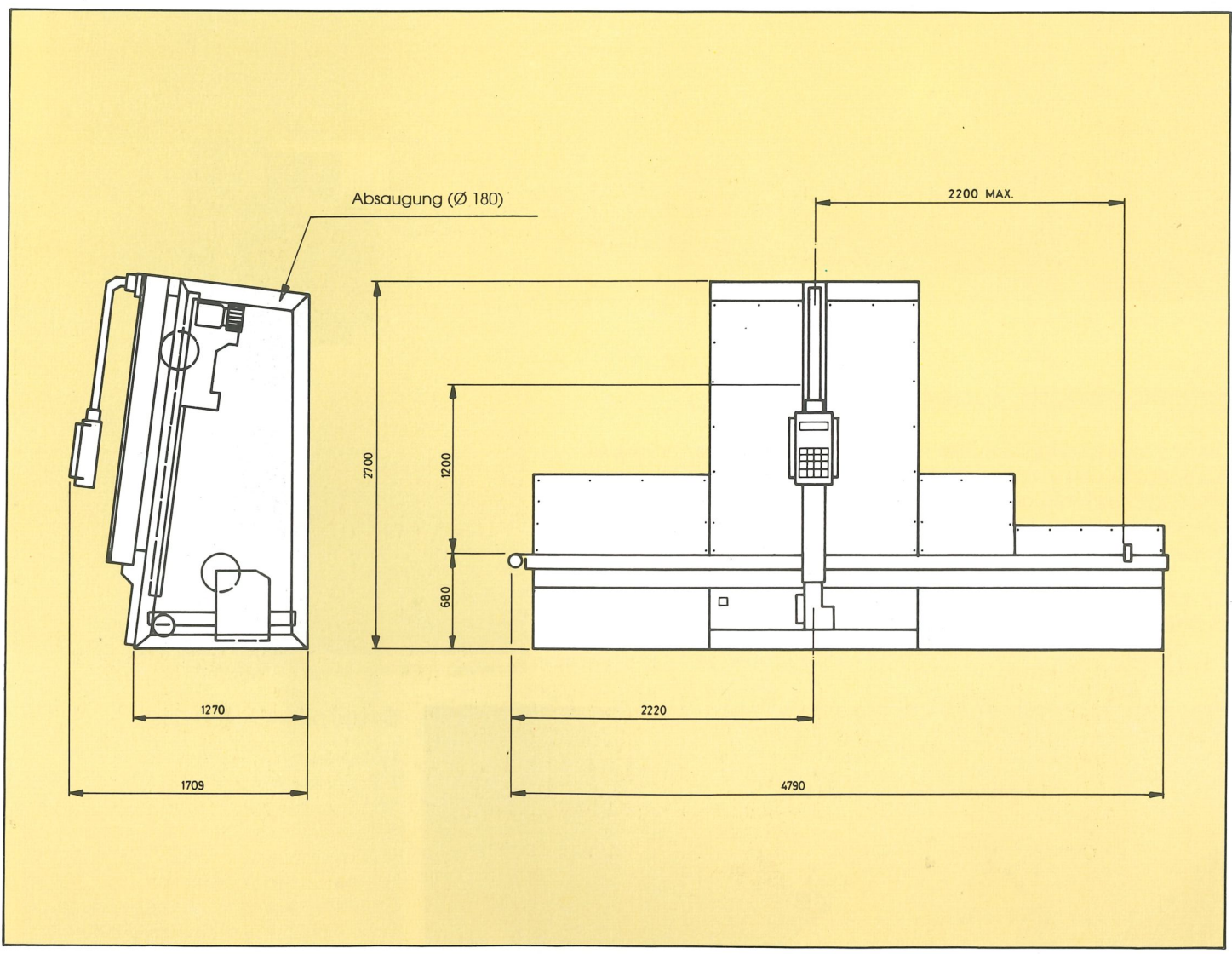
Ein Winkelanschlag bietet die Möglichkeit exakte Winkelschnitte von 15 bis 75 Grad durchzuführen. Dieser ist mit einem manuellen Anschlag bis 1000 mm ausgestattet.

Um bei unterschiedlichem Oberflächenmaterial hochwertige Schnittergebnisse zu erzielen, bietet HOMAG ESPAÑA zusätzlich eine stufenlose Regulierung der Sägevorschubgeschwindigkeit von 5 bis 20 M/Min an.

TECHNISCHE DATEN		CVP 10/12	TECHNISCHE DATEN		CVP 10/12
Schnittlänge	mm	1200	Vorritzsägeblattdurchmesser	mm	125 x 45
Schnitttiefe, gerade Kanten	mm	50	Postformingsägeblattdurchmesser	mm	300 x 75
Schnitttiefe, Post/Softforming Kanten	mm	42	Hauptsägemotorleistung	KW	5,5
Schnittbreite mit digitalem Anschlag, max.mm		2200	Vorritzsägemotorleistung	KW	0,55
Hauptsägeblattdrehzahl	U/min	4900	Postformingsägemotorleistung	KW	1,1
Vorritzsägeblattdrehzahl	U/min	5600	Vorschubgeschw. Sägewagen	m/min	12
Postformingsägeblattdrehzahl	U/min	4800	Anschlußwert Strom	KW	8,5
Hauptsägeblattdurchmesser	mm	300 x 75	Luftverbrauch	l/min	20 - 30

Produktprogramm

- Sägecenter CH 04/CH 06
- Elektronische Plattenzuschnitt- und Formatsäge CH 10/CH 12
- Horizontale Postformingplattensäge CHP
- Universelle vertikale Plattenzuschnitt- und Formatsäge CV 11



Stempel Händler