

**HÖCKER<sup>®</sup>**  
**POLYTECHNIK**  
Immer eine *Idee* mehr!

## HYDRAULISCHE BRIKETTIERPRESSE POLYPRESS C 30, C 60



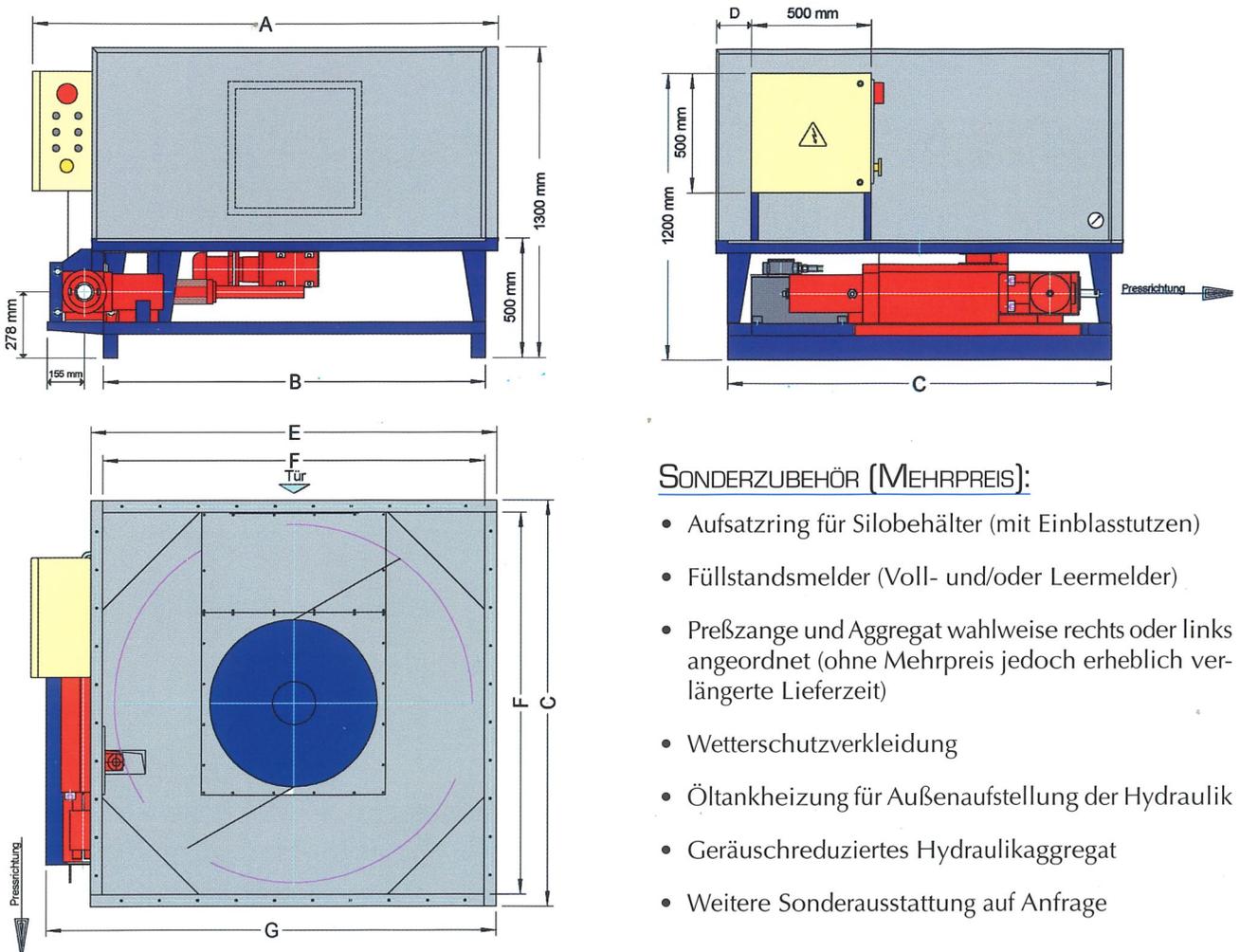
Technische Daten: Polypress C 30-12 bis C 60-19

PLANUNGSHINWEISE:

Der Vorratsbehälter enthält eine Revisionsöffnung mit Endschalter. Durch Drehen des Behälters auf dem Grundrahmen, kann die Position der Tür variiert werden. Den angegebenen Längenmaßen sind auf der Seite, an der die Tür installiert ist, 35mm für die Türgriffe hinzuzuaddieren. Zur ausreichenden Belüftung der Hydraulik ist umlaufend ein Mindest-Wandabstand von 500 mm vorzusehen.

Grundsätzlich müssen alle hydraulischen Brikettieranlagen bei Außenaufstellung vor Feuchtigkeit geschützt werden. Gegebenenfalls ist bauseitig für eine wetterfeste Einhausung zu sorgen. Eine Heizung für das Hydrauliköl ist auf Wunsch lieferbar (Mehrpreis).

ABMESSUNGEN:



SONDERZUBEHÖR (MEHRPREIS):

- Aufsatzring für Silobehälter (mit Einblasstutzen)
- Füllstandsmelder (Voll- und/oder Leermelder)
- Preßzange und Aggregat wahlweise rechts oder links angeordnet (ohne Mehrpreis jedoch erheblich verlängerte Lieferzeit)
- Wetterschutzverkleidung
- Öltankheizung für Außenaufstellung der Hydraulik
- Geräuschreduziertes Hydraulikaggregat
- Weitere Sonderausstattung auf Anfrage

Maße Typ	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg
PP Cxx-12	1510	1070	1280	100	1260	1200	1440	ca. 760
PP Cxx-16	1950	1610	1600	150	1700	1600	1885	ca. 830
PP Cxx-19	2230	1880	1880	300	1980	1920	2165	ca. 860

Änderungen vorbehalten

## HYDRAULISCHE BRIKETTIERPRESSE POLYPRESS C 30 UND POLYPRESS C 60

Brikettierpressen vom Typ Polypress C 30, C 60 arbeiten zuverlässig und auf Wunsch vollautomatisch. Sie verpressen Papierstaub, Hobel- und Sägespäne, Schleifstaub, Hackschnitzel, und viele andere staub- oder granulatförmige Materialien (Feuchte 5 bis 15%). Die Polypress C 30 ist ideal für Handwerksbetriebe oder geringe Materialmengen und läßt sich problemlos manuell oder automatisch beschicken.

### SUPER PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS:

Das neue Konzept der Rahmenbauweise mit integriertem Hydraulikaggregat und motorisch angetriebenem Rührwerk ermöglicht einen äußerst günstigen Preis.

Der im Vorratsbehälter integrierte hydraulische Stopfzylinder gewährleistet einen hohen Durchsatz auch bei leichten und groben Materialien.

Der Brikettdurchmesser von 65mm ermöglicht für eine optimale Lagerung, Förderung und Bevorratung.

Die Durchsatzleistung variiert von 25 bis 70 kg/h je nach Antriebsleistung und Materialbeschaffenheit und ist somit geeignet für einen jährlichen Materialanfall von 40 bis 300 m<sup>3</sup> je nach Schüttgewicht.



Hydraulischer Stopfzylinder für sichere Beschickung

### LIEFERUMFANG:

- Komplette „anschlussfertige“ Brikettierpresse inkl. Hydraulikaggregat → **geringe Montagekosten!**
- Programmierbare Siemens Steuerung → **zuverlässige Technik – schnelle Inbetriebnahme!**
- Hydraulische Preßzangensteuerung → **Presslinge gleichbleibender Festigkeit auch bei wechselnden Materialien!**
- Stabiler Anschlußflansch für Brikett-Tansportleitung → **ausgelegt auch für große Transportstrecken!**
- Vorratsbehälter mit motorischem Rührwerk und hydraulischem Stopfzylinder → **sicherer Materialaustrag ohne Brückenbildung!**



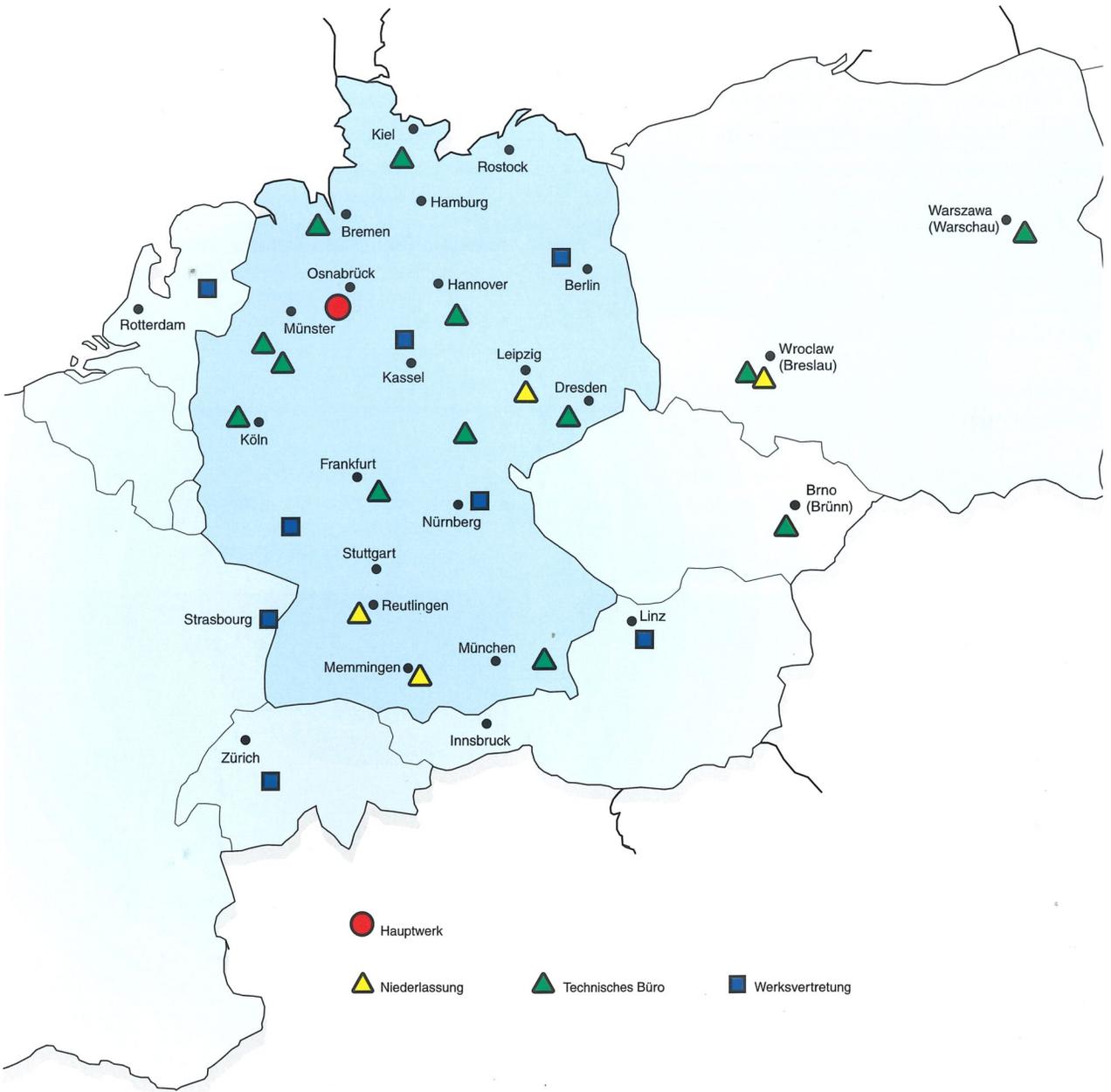
Hydraulische Preßzange in stabiler Ausführung.

Permanente Anzeige des Systemdrucks

### TECHNISCHE DATEN:

Typ	Leistung (materialabhängig)	Antriebsmotor Hydraulik	Antriebsmotor Rührwerk	Behältervolumen		
				-12	-16	-19
PP 30	25 bis 40 kg/h	3 kW, 400V, 50 Hz	0,25 kW 400V, 50 Hz	ca. 1,1 m <sup>3</sup>	ca. 2,1 m <sup>3</sup>	ca. 2,9 m <sup>3</sup>
PP 60	40 bis 70 kg/h	4 kW, 400V, 50 Hz				

Brikettdurchmesser: 65 mm · technische Änderungen vorbehalten



**HÖCKER POLYTECHNIK GmbH**

Postfach 1209 · 49172 Hilter · Telefon (0 54 09) 4 05-0 · Telefax (0 54 09) 4 05-5 55  
 Internet: [www.polytechnik.de](http://www.polytechnik.de) · E-Mail: [info@polytechnik.de](mailto:info@polytechnik.de)