



**Vacumobil 250 / 300**  
 Die neue Generation Mobilentstauber  
 nach DIN 8416



**HÖCKER<sup>®</sup>**  
**POLYTECHNIK**

Always one idea ahead



Saubere Luft am Arbeitsplatz  
und perfekte Werkstücke mit  
Höcker Filteranlagen.



## Unschlagbare Vorzüge auf ganzer Linie.

Die innovativen Mobilentstauber Vacumobil 250 und 300 von HÖCKER POLYTECHNIK setzen völlig neue Maßstäbe bei der Absaugung von Produktionsmaschinen und zur Luftreinhaltung. Sie bestechen durch viele Neuerungen in Bezug auf Energieeffizienz, Gerätegröße, Leistungseigenschaften, Modularität und ihre flexiblen Einsatzmöglichkeiten. Verschiedene Abreinigungsverfahren (Jet und Vibration) und Austragesysteme (Sammelbehälter, Brikettierpressen, Zellenradschleusen) sowie Leistungsstufen (5,5 und 7,5kW) bieten maßgeschneiderte Lösungen.

Der Antrieb des Vacumobil 250 und 300 wird serienmäßig in der Effizienzklasse 1 (IE2) ausgeführt und garantiert so einen äußerst umweltschonenden und energiesparenden Betrieb. Selbstverständlich sind alle Modelle gemäß GS-H0 07 berufsgenossenschaftlich geprüft und arbeiten ausschließlich mit BG-zertifiziertem Filtermaterial. Auf dem Gebiet der Prozesssicherheit überzeugen die innovativen Mobilentstauber durch eine Löschautomatik sowie eine integrierte explosionsfeste Rückschlagklappe (zugelassen für organische Stäube der Staubexplosionsklasse St1).

### Vacumobil J...

- Optimal für den Dauerbetrieb (Option), da die kontinuierliche Jet-Abreinigung bei geringem Druckluftverbrauch für eine effektive Regeneration der Filtermedien sorgt und lange Filterstandzeiten garantiert.

### Vacumobil V...

- Für die Aufstellung im Arbeitsraum auch bei explosionsfähigen Staub-Luft-Gemischen und bei Prozessabläufen mit Betriebspausen, in denen es die Filtermedien über Vibration schonend reinigt, ohne Druckluft zu benötigen.

Abb. oben: JT 300  
mit Druckluft-Impuls-Abreinigung

Abb. unten: VT 250/300  
Schutzhaube (Sonderzubehör)





Abb. links: VZ 250

Abb. unten: VT 250  
kombiniert mit BrikStar CSD

### Sicherheit großgeschrieben

Das Vacumobil wird anschlussfertig mit Phasenwende-Stecker geliefert und kann dank integrierter Löschautomatik ohne weitere Brandschutzmaßnahmen im Arbeitsraum aufgestellt werden. Im Rohgaseintritt ist eine FSA-geprüfte Rückschlagklappe integriert, welche Staubaustritt und explosionstechnische Entkopplung sicherstellt. Die Zellenrad-schleusen beim Vacumobil JZ und VZ sind druckstoßfest und flammendurchschlagsicher (Dekra-EXAM geprüft).



### Kleines Lexikon

- JT** = Jet-Abreinigung /  
Sammelbehälter (Tonnen)
- VT** = Vibrationsabreinigung /  
Sammelbehälter (Tonnen)
- JP** = Jet-Abreinigung /  
Brikettierpresse
- VP** = Vibrationsabreinigung /  
Brikettierpresse
- JZ** = Jet-Abreinigung /  
Zellenradschleuse
- VZ** = Vibrationsabreinigung /  
Zellenradschleuse



## Vorteile

- Aufstellung im Arbeitsbereich zulässig (abhängig von Staubart)
- Niedriger Reststaubgehalt <0,1 mg/³ (H3) gem. TRGS 553
- 100% Nutzung der Wärmeenergie durch Luftrückführung
- Großes Abfüllvolumen von 3 bzw. 4 Tonnen
- Online-Abreinigung lieferbar (Mehrpreis)
- Höhe < 2,5 m
- SPS-Steuerung, serienmäßig mit Einschaltautomatik und Textdisplay
- Antrieb Effizienzklasse 1 (IE 2)
- Optimale Filterabreinigung
- Integrierte automatische Feuerlöschanlage
- Geprüfte Rückschlagklappe integriert
- Bei St1-Stäuben keine Druckentlastung erforderlich
- BG-geprüftes Filtermaterial (Abscheidegrad 99,95%)
- Geringer Energieverbrauch und hohe Absaugleistung

## Technische Daten (Daten/Abmessungen Vacumobil JP, VP, JZ und VZ auf Anfrage)

	Vacumobil JT250	Vacumobil VT250	Vacumobil JT300	Vacumobil VT300
Saugstutzendurchmesser	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm
Motor-Nennleistung	5,5 kW / 400 V / 50 Hz	5,5 kW / 400 V / 50 Hz	7,5 kW / 400 V / 50 Hz	7,5 kW / 400 V / 50 Hz
Filterfläche	ca. 20,5 m <sup>2</sup>	ca. 20,5 m <sup>2</sup>	ca. 28 m <sup>2</sup>	ca. 28 m <sup>2</sup>
Nennvolumenstrom (V <sub>enn</sub> )	3535 m <sup>3</sup> /h bei 20 m/s	3535 m <sup>3</sup> /h bei 20 m/s	5100 m <sup>3</sup> /h bei 20 m/s	5100 m <sup>3</sup> /h bei 20 m/s
Max. Volumenstrom (V <sub>max</sub> )	5500 m <sup>3</sup> /h	5500 m <sup>3</sup> /h	6000 m <sup>3</sup> /h	6000 m <sup>3</sup> /h
Unterdruck bei V <sub>enn</sub> **	ca. 3400 Pa	ca. 3400 Pa	ca. 3200 Pa	ca. 3200 Pa
Unterdruck bei V <sub>max</sub> **	ca. 3000 Pa	ca. 3000 Pa	ca. 2700 Pa	ca. 2700 Pa
Sammelvolumen	495 Liter max.	495 Liter max.	495 Liter max.	495 Liter max.
Schalldruckpegel*	≤ 72,0 dB(A)	≤ 72,0 dB(A)	< 74,5 dB(A)	< 74,5 dB(A)
Maße (L x B x H)	2750 x 1030 x 2500	2650 x 1030 x 2500	3210 x 1030 x 2500	3070 x 1030 x 2500
Abreinigung	Druckluft-Impuls (offline)***	Vibration (autom. mit Laufzeitadd.)	Druckluft-Impuls (offline)***	Vibration (autom. mit Laufzeitadd.)
Schiebersteuerung	optional	optional	optional	optional

\* gemessen nach EU-Maschinenrichtlinie unter Freifeldbedingungen in 1m Abstand und 1,6m Höhe

\*\* im Auslieferungszustand – nicht beaufschlagte Filterschläuche

\*\*\* Online-Abreinigung optional (**bei explosionsfähigen Staub-Luftgemischen nur mit weiteren Schutzmaßnahmen zulässig**)

HÖCKER POLYTECHNIK GmbH

Borgloher Straße 1 · 49176 Hilter · Germany · Fon + 49 (0) 5409 405-0 · Fax + 49 (0) 5409 405-555

www.hoecker-polytechnik.de · info@hpt.net

**HÖCKER**  
**POLYTECHNIK**  
Always one idea ahead