

# LAD HÖFER

# HÖFER

## Vier-Walzen-Auftragsmaschine

Hochleistungsmaschine für die Serienfertigung  
zum rationellen Auftragen von Klebern und Leimen

Ein- oder beidseitig auftragend



## Four-Roller-Glue Spreader

High-efficiency machine for economical  
coating of adhesives

One-side and both-side coating

**HERWIG HÖFER**  
GmbH & Co. KG  
M A S C H I N E N B A U

A-4971 Auroldmünster  
A U S T R I A

Tel. 0 77 52/82 7 88-0  
Fax 0 77 52/82 7 88-85



TECHNISCHE DATEN:	TECHNICAL DATA:	LAD
Antrieb Auftragswalzen	Drive motor / coating rollers	1,3 / 1,7 kW
Antrieb Dosierwalzen	Drive motors / doctor rollers	je / each 0,25 kW
Elektrischer Anschluß	Electrical connection	3 x 380 V, 50 Hz
Auftragswalzen	Coating rollers	Ø 240 mm gumm. / rubberized
Dosierwalzen	Doctor rollers	Ø 175 mm hartgummiert rubberized (hard quality)
Auftragsmenge	Amount of glue application	120 g je / each m <sup>2</sup> standard
Sonderrilling	Special grooves	auf Wunsch / upon request
Auftragungsgeschwindigkeit	Coating speed	9 + 18 m/min. konstant
Max. Werkstückdicke	Max. workpiece thickness	80 mm / 3"
Arbeitshöhe	Working height	800 mm / 31"
Arbeitsbreiten AB	Working width AB	400 – 2500 mm / 18" up to 78 3/4"
Platzbedarf	Space required	ca. AB + 840 x 1300 x 1700 mm
Kistenmaß	Packing dimensions	ca. AB + 1200 x 1700 x 1900 mm
Gewicht netto LAD 1300	Weight net LAD 1300	ca. 1000 kg / 2200 lbs

#### Grundausrüstung:

Schwere Stahl-Guß-Konstruktion.

Gutdimensionierte Walzenlagerung in spritzwassergeschützter Ausführung.

Oberes Walzenaggregat mit Flachführungen federnd gelagert und großem Anpreßdruck. Separater Direktantrieb der Dosierwalzen mit Aufsteckgetrieben. Große Geschwindigkeitsdifferenz zwischen Auftrags- und Dosierwalzen sorgen für exakte Dosierung. Verstellung der Dosierwalzen mittels Schneckentrieb und digitalen Stellungsanzeigern.

Seitliche Abdeckung des Leimspaltes durch Abstreifplatten, leicht zu reinigen.

Antrieb der Auftragswalzen mit zweistufigem Getriebe für konstante Durchlaufgeschwindigkeit 9 und 18 m/min. Niedrige Geschwindigkeit für Reinigungsvorgang oder für Leerlauf (Mittagspause etc.).

Einbringen der Werkstücke über Einlaufrolle und Einlaufblech. Mindestwerkstücklänge 1000 mm.

Zusatzeinbauten für Werkstücke mind. 400 mm gegen Aufpreis möglich.

Sicherheitseinrichtungen nach Unfallverhütungsvorschriften. Verriegelung der Schutzgitter und Sicherheitswalzenabstand für Reinigung 80 mm. Schaltklappe am Einlauf.

#### Sonderausstattungen:

Automat. Leimzufuhr, automat. Höhenverstellung  
Wassergekühlte Dosierwalzen  
Fahrbare Ausführung mit Spurkranzrädern  
Messerscheibenbahn

#### Komplettlösungen:

Werkstückeinschub, Beleimen, Auslauf, Belegen (Pressen), Abstapelung, Taktsteuerung etc.

#### Standard design:

Heavy cast-iron-design.

Heavy roller bearings in splash proof construction.

Spring loaded upper roller unit provides even coating. Direct drive with flange gear box for doctor rollers. Positive gear drive combined friction clutch and coupling assures precise metering for smooth, accurate film thickness, prevents scuffing or roll wear during clean up. Doctor roller adjustment with digital read out.

Reservoir end seals hold the coating material in reservoir and easier clean up.

Coating rollers drive with two stage constant speed of 30 and 60 ft/min. Low speed or idle for clean up procedure.

Workpiece infeed via roller conveyor and feeding ramp. Minimum workpiece length of 3' 4".

Surcharge for infeed system for shorter workpieces up to a minimum length of 15 3/4".

Safety standards. Locking device for safety fence. Safety distance between roller for clean up purpose 31 1/2". Flap-switch positioned across entire infeed surface.

#### Special equipment:

Automatic glue supply tank. Automatic height, adjustment for workpiece thickness.  
Water cooled doctor rollers, Casters, Disc Roller  
Conveyor Tables

#### Complete offer:

Infeed table, application, conveyor table, coating (press), pile down.

LAD 2500 mit diversen Sonderausstattungen



LAD 1300 Rundriemen-Einlaftisch, Auslauf-Messerscheibenbahn

