

REICH Spezialmaschinen GmbH

**HOLZ + HER**<sup>®</sup>

Tradition + Fortschritt

Kantenanleimmaschine  
**1401**



*Sehr geehrter Interessent,*

*sicherlich ist Ihnen HOLZ-HER schon längst ein Begriff! HOLZ-HER – hinter diesem Warenzeichen steht die Firmengruppe REICH mit Stammhaus in Nürtingen, Baden-Württemberg. Mit einem Fertigungsbetrieb in Voitsberg, bei Graz in Österreich, für Holzbearbeitungsmaschinen sowie einer Verkaufsniederlassung mit Montage von Holzbearbeitungsmaschinen in USA und Verkaufsniederlassungen in Österreich, Frankreich und in Kanada.*

*Über ein Netz von Vertriebs- und Service-Partnern im In- und Ausland werden die HOLZ-HER Erzeugnisse weltweit vertrieben. Angefangen hat alles 1914. Mein Großvater – bis dahin Prokurist eines Nürtinger Sägewerkes – machte sich selbständig und befaßte sich mit der Herstellung von Drahtwaren. Als Sohn eines Schwarzwälder Holzfällers und Flößers zog es ihn aber bald wieder hin zum geliebten Werkstoff – zum Holz. So entstand die Idee, zeit- und kräftesparende Maschinen und Werkzeuge für Zimmerleute zu entwickeln und anzubieten. Dieses Vorhaben gelang so gut, daß mehrere Erfindungen preisgekrönt wurden – eine bemerkenswerte Nachfrage setzte ein.*

*Der Grundstein der Firmengruppe REICH war damit gelegt. Auch das Warenzeichen HOLZ-HER entstand zu dieser Zeit. Es ist der den Zimmerleuten eigenen Fachsprache entlehnt, die sich beim Aufrichten von Dachstühlen das Kommando »Holz her« zuriefen. 1958 übernahm mein Vater Kurt Reich das Unternehmen. Ab diesem Zeitpunkt erlebte unsere Firma eine sprunghafte Expansion.*

*Dieser Erfolg ist sicherlich einerseits in dem bereits vom Gründer geforderten und von uns konsequent durchgehaltenen Grundsatz »Qualität vor Quantität« und einem marktorientierten Produktangebot zu suchen. Schon legendär ist deshalb der Ruf nach einem »echten HOLZ-HER« – dem Vorschubapparat, der seit den 50er Jahren als Symbol für Zuverlässigkeit und Wertarbeit auf der ganzen Welt gilt.*

*In den Jahren danach formierte sich unser Programm deutlich. So entstand die erste vertikale Plattensäge, weltweit ein absolutes Novum. Rund um die Platte finden Sie bei uns eine Reihe von Zuschnittsägen und Kantenanleimmaschinen, von denen an dieser Stelle nur die einzigartigen Kleberauftragssysteme »ultra granupress« und »Patrone« erwähnt sein sollen.*

*Aus der expansiven Entwicklungsstruktur der HOLZ-HER Unternehmensgruppe entstand am 1. Januar 1983 die REICH Spezialmaschinen GmbH. Damit war die Weiterentwicklung der vom Markt und seinen Anforderungen vorgegebenen, und bereits im ursprünglichen Stammhaus Karl M. Reich durchgeführten Bildung von Produktgruppen endgültig fundamentiert.*

*Es entstand eine zweite, rechtlich und organisatorisch unabhängige Firmengruppe:*

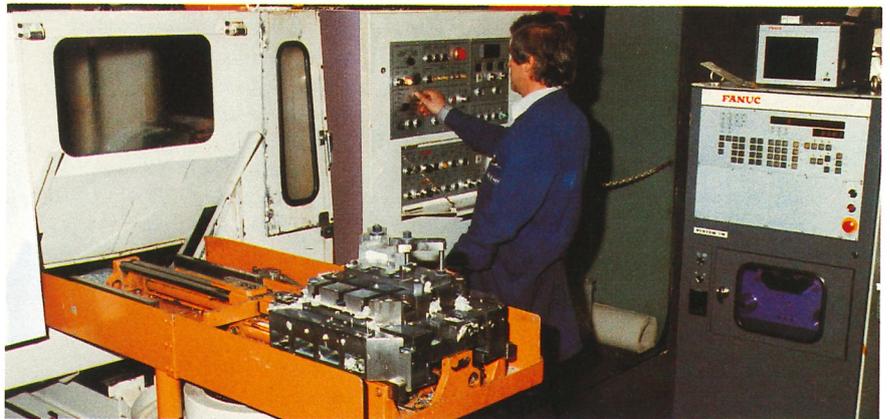
*Die REICH Spezialmaschinen GmbH, die den Grundstein für den erfolgreichen Fortbestand der Produktgruppe Holzbearbeitungsmaschinen bildet.*

*Die folgenden Seiten zeigen Ihnen eine ausführliche Darstellung dessen, was wir unter »Tradition und Fortschritt« verstehen.*

*Mit den besten Empfehlungen*

*Ihr*

*Wulf W. Reich  
Geschäftsführender  
Gesellschafter der  
REICH Spezialmaschinen GmbH*



**HOLZ-HER<sup>®</sup>**

*REICH Spezialmaschinen GmbH  
D-7440 Nürtingen  
Plochinger Straße 65  
Postfach 1803  
Telefon (0 70 22) 702-0  
Telex 7 267 318 rsmn d  
Telefax (0 70 22) 702 277*

# HOLZ-HER

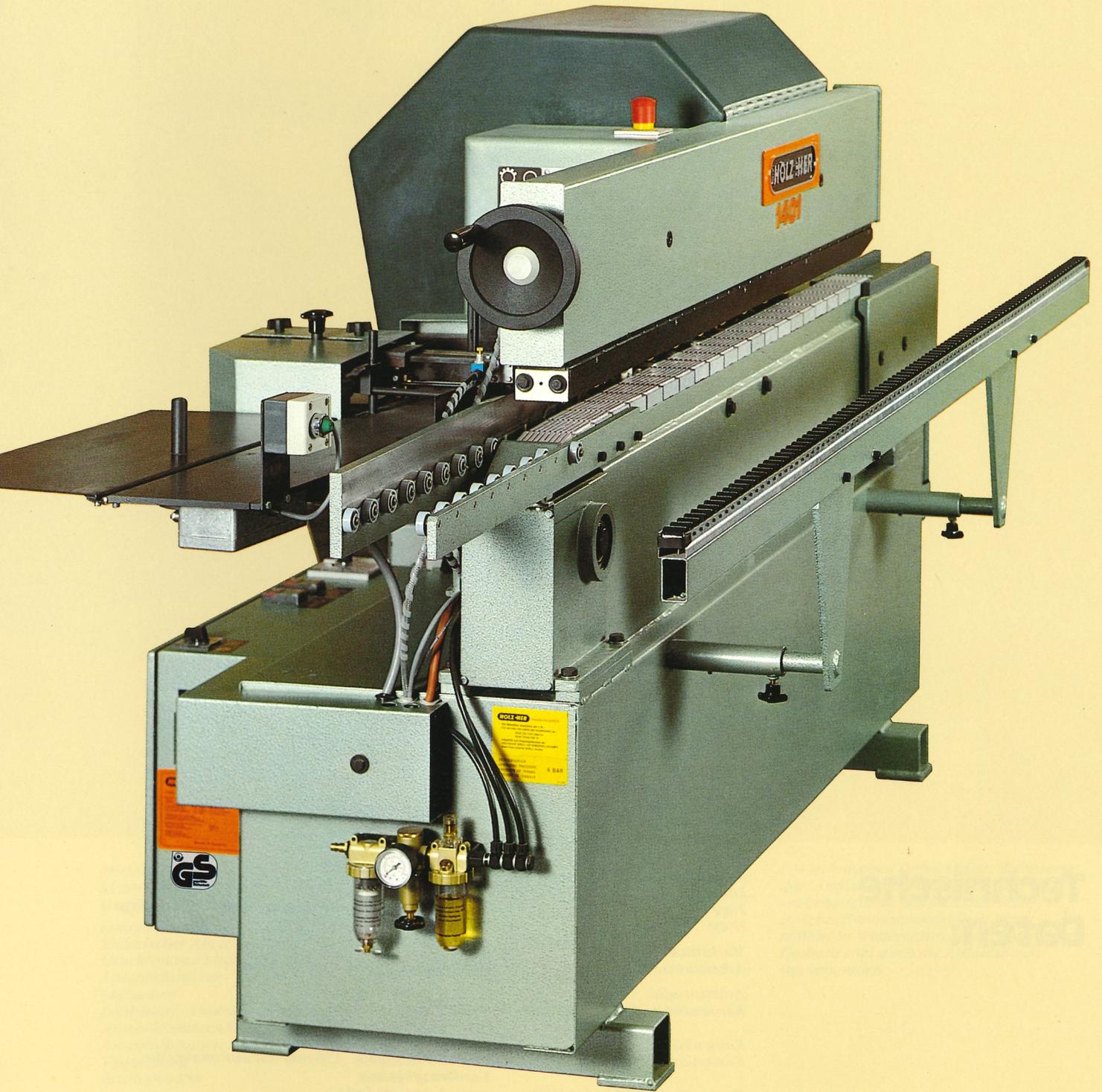
## Kantenanleimmaschine 1401

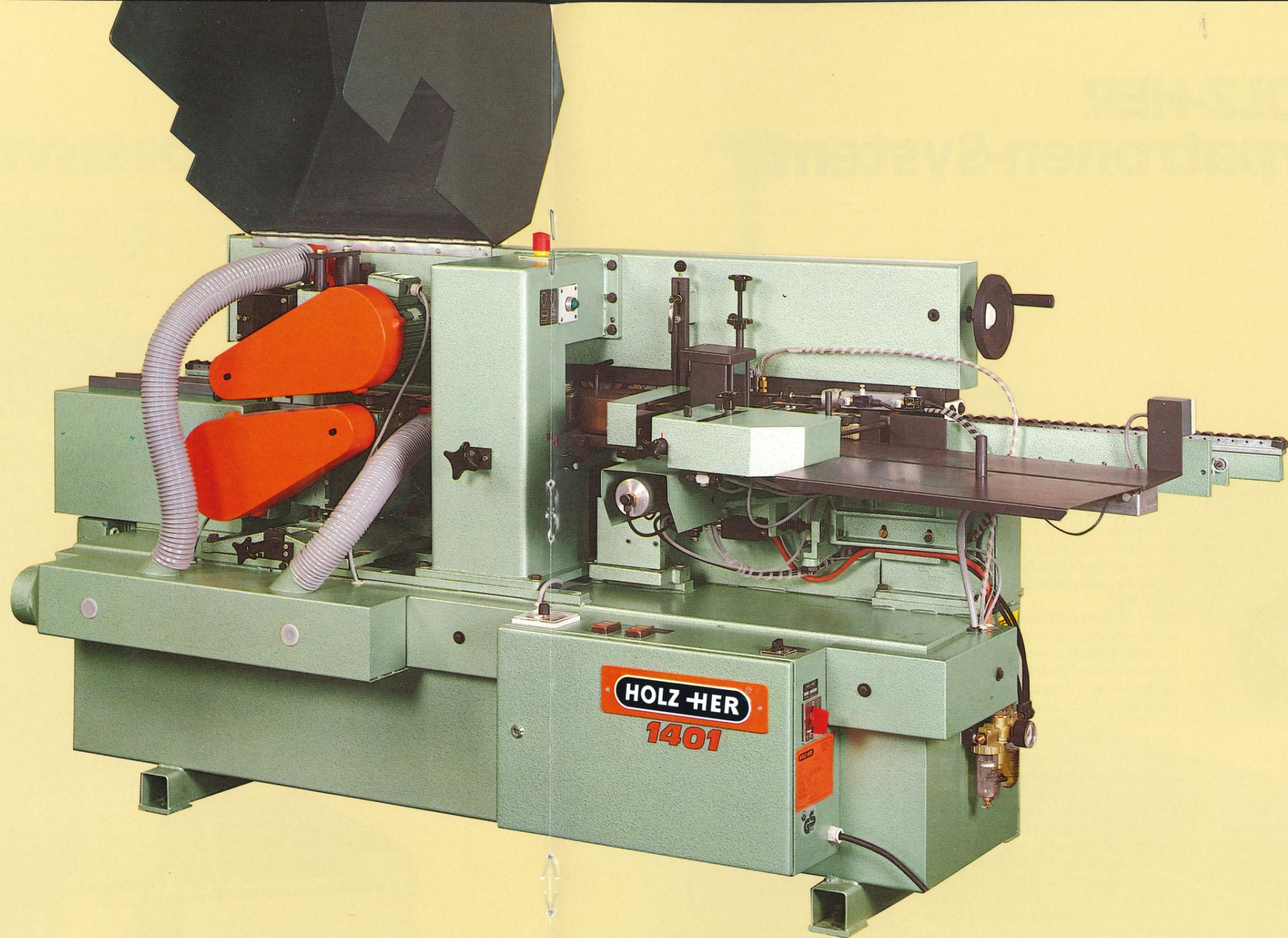
*Zum Anleimen und Bündigfräsen bis zu einer Anleimerdicke von 20 mm.*

*Die Kantenanleimmaschine 1401 ist eine kompakte Bearbeitungsmaschine, bestückbar wahlweise mit einem komfortablen automatischen oder halbautomatischen Magazin oder einer Kanten-Einzelzuführung. Es lassen sich alle Furnier-, PVC- und ähnliche Kanten, Rollenware, Resopal- und Massivkanten bis zu einer Stärke von 20 mm verarbeiten. Auch dünne Melamin-kanten lassen sich bruchfrei verarbeiten.*

*Die Kantenanleimmaschine 1401 ist für alle anfallenden Arbeiten praktisch sofort und jederzeit einsatzbereit. Das einzigartige und weltweit patentrechtlich geschützte Kleberpatronen-System benötigt eine Aufheizzeit von nur ca. drei Minuten. Farben- und Kleberarten lassen sich mühelos ohne Aufwand wechseln. Aufwendiges Reinigen der Aufheizelemente entfällt. Die hohe Bedienungsfreundlichkeit wird außerdem durch geringe Dampfentwicklung und niedrigen Geräuschpegel noch mehr unterstrichen.*

*Die Fräsaggregate sind in zwei Ebenen tastend angeordnet. Auf besondere Bestellung ist eine Schutzhaube lieferbar, ebenso die Maschinenausführung für die Anleimböhe bis 60 mm. Sparsamkeit und Wirtschaftlichkeit der HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen haben auf dem Markt genauso ihre Anerkennung gefunden wie der universelle Einsatz für Massiv- und Furnierkanten sowie Rollenware.*





## Technische Daten:

### Maschinenabmessungen:

Länge 2600 mm  
 Tiefe 900 mm, 1400 mm mit ausgezogener Rollenauflage  
 Höhe 1200 mm

Werkstückeinlaufhöhe 850 mm  
 Arbeitsweise Heiß-Kaltverfahren, einseitig links

Arbeitsmaße:  
 Kantendicke 0,4 – 20 mm mit Fräsaggregat  
 0,4 – 25 mm ohne Fräsaggregat

Kantenhöhe max. 51 mm  
 Kantenlänge min. 200 mm, min. 350 mm mit automatischer Kantenzuführung

Kantenüberstand in der Höhe max. 3 mm pro Seite  
 Werkstückbreite min. 60 mm  
 Werkstückdicke min. 6 mm, max. 45 mm  
 Werkstücklänge min. 140 mm

Vorschub: 1,1 kW  
 Motorleistung  
 Geschwindigkeit 11 m/min

Energiebedarf: 5,5 kW (einschließlich Kleberstation)  
 Elektrischer Anschlußwert 6 bar  
 Druckluftanschluß R<sup>3/8</sup>"  
 Anschlußstutzen  
 Luftbedarf 50 l/min  
 Luftbedarf, Absaugung min. 1000 m<sup>3</sup>/h bei 8 mbar dyn. Druck  
 Anschlußstutzen Fräsaggregat 2 x Ø 70 mm  
 Anschlußstutzen Absaugkanal Ø 120 mm  
 Verpackung Palette 2700 x 1000 x 1350 mm  
 Bruttogewicht 595 kg

Normalzubehör: Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste,  
 1 Pack Kleberpatronen auf EVA-Basis, natur

Sonderzubehör: Schutzhaube mit Absaugkanal und zwei Schläuchen für Fräsaggregate,  
 Absaugkanal mit zwei Schläuchen für Fräsaggregate ohne Schutzhaube, Kantenzuführung  
 automatisch, Kantenzuführung halbautomatisch, Kanten-Einzelzuführung

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.

# Das HOLZ-HER Kleberpatronen-System



*Das HOLZ-HER Kleberpatronen-System hat seit seiner Markteinführung das Arbeiten mit Kantenanleimmaschinen geradezu revolutioniert und findet wegen seiner wirtschaftlichen Arbeitsweise begeisterten Zuspruch in aller Welt.*

*Beim Kleberpatronen-System wird eine aus Schmelzkleber vorgefertigte Patrone gegen eine Schmelzwand gedrückt und mit dem gleichen erzeugten Druck wird der abgeschmolzene Kleber zur Düse befördert. Es wird nur der augenblickliche Bedarf abgeschmolzen, ohne daß der Kleber mit Luft in Berührung kommt. Dieses geschlossene Auftragsystem gewährleistet eine optimale Klebekraft. Der sich unter Luftabschluß befindliche Kleber kann weder verfärben noch oxydieren, verbrennen, verschmutzen oder verkrusten. Das kommt der Qualität Ihrer Kanten zugute.*

*Der Klebersorten- oder Farbenwechsel ist sehr einfach. Die nur zum Teil angeschmolzene Patrone wird herausgenommen und der verbleibende Rest mit der neuen Patrone zur Düse herausgedrückt.*

*Die entscheidenden Vorteile des HOLZ-HER Kleberpatronen-Systems:*

● *Aufheizzeit: nur ca. 3 Minuten (also auch schon für Einzelteile und Kleinstserien rentabel)*

● *Farbenwechsel: kein Problem (ebenso lassen sich verschiedene Kleberarten kurzfristig wechseln)*

● *Energiebedarf: äußerst gering (es werden nur 1,9 kW benötigt)*

● *Sparsam: (es wird nur soviel Kleber abgeschmolzen, wie für die momentane Verarbeitung notwendig ist)*

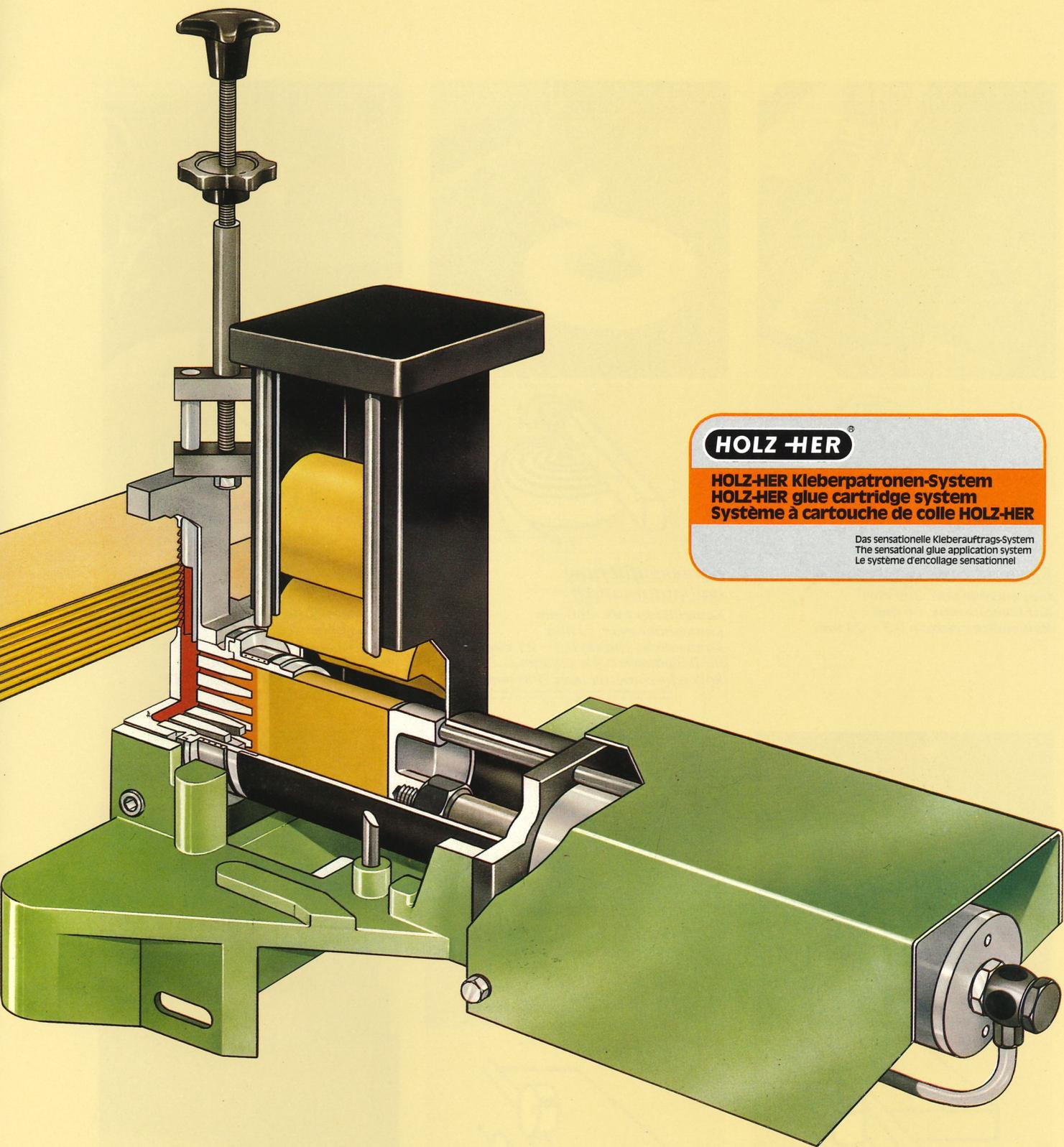
● *Umweltfreundlich: (Geruchsbelästigung, Dampfentwicklung und Abwärmeverluste sind wesentlich geringer als bei herkömmlichen Kleberbecken-Konstruktionen)*

● *Wirtschaftlich: (der Kleber kann nicht verbrennen – daher keine Kleberbeckenreinigung notwendig.)*

*Es gibt weniger Verschleißteile – daher geringe Service-Kosten.)*

*Entscheiden auch Sie sich, wie Kollegen in aller Welt, für das einzigartige und bewährte HOLZ-HER Kleberpatronen-System.*

*Lassen Sie sich von unseren Fachleuten ausführlich und unverbindlich beraten!*

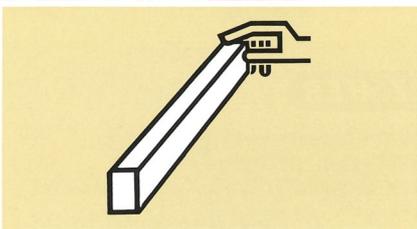
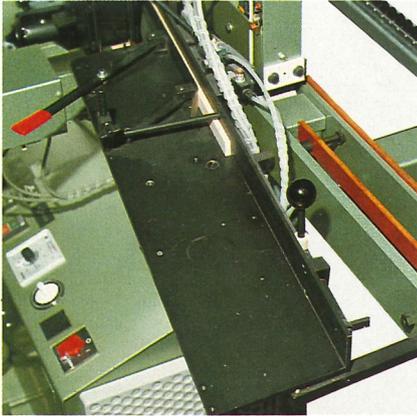


**HOLZ-HER**<sup>®</sup>

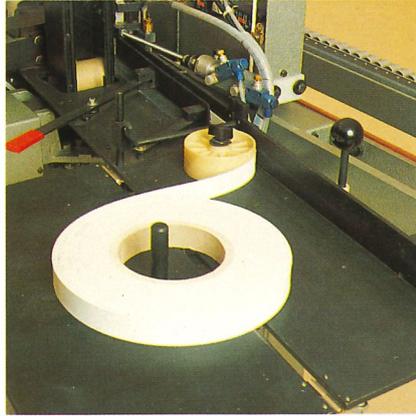
**HOLZ-HER Kleberpatronen-System**  
**HOLZ-HER glue cartridge system**  
**Système à cartouche de colle HOLZ-HER**

Das sensationelle Kleberauftrags-System  
The sensational glue application system  
Le système d'encollage sensationnel

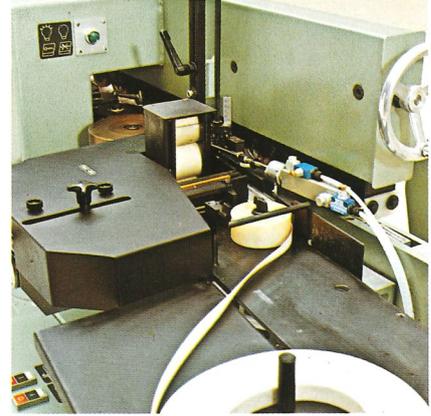
# Die Aggregate



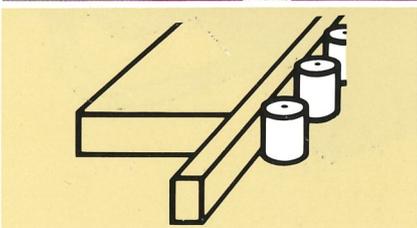
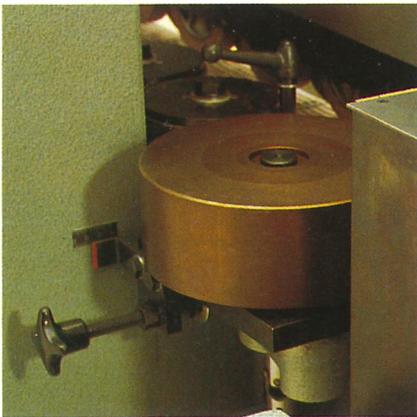
**Kanten-Einzelzuführung**  
 Kantenlänge min. 200 mm  
 Kantenhöhe max. 66 mm  
 Kantendicke einzeln 0,3 – 25 mm



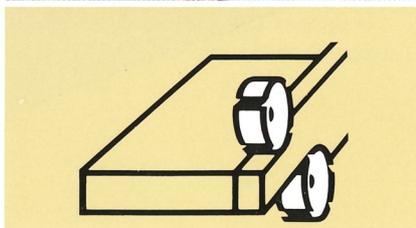
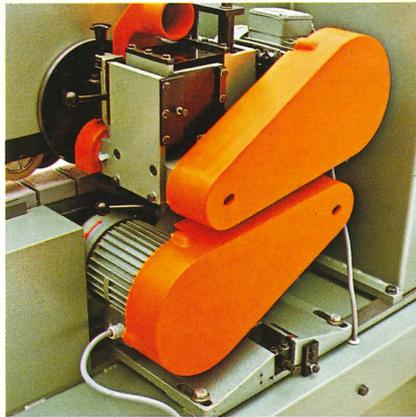
**Kantenzuführung halbautomatisch**  
 Kantenlänge min. 200 mm  
 Kantenhöhe max. 51 mm  
 Kantendicke einzeln 0,3 – 25 mm  
 für Rollenware 0,3 – 0,8 mm  
 Rollendurchmesser max. 500 mm



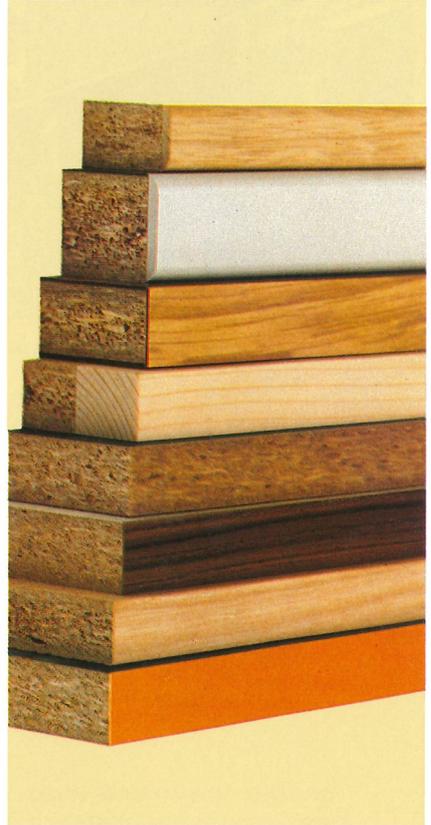
**Kantenzuführung automatisch**  
 Kantenlänge min. 350 mm  
 Kantenhöhe max. 51 mm  
 Kantendicke einzeln 0,3 – 25 mm  
 für Rollenware 0,3 – 0,8 mm  
 Rollendurchmesser max. 500 mm

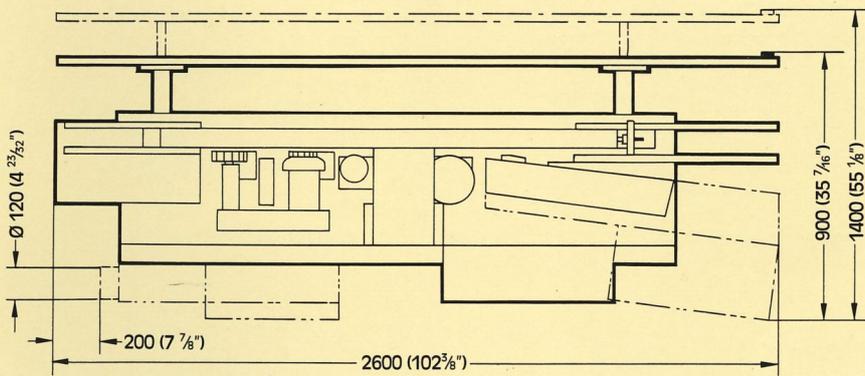
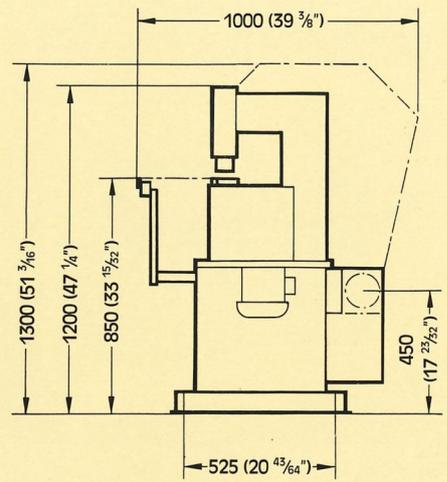
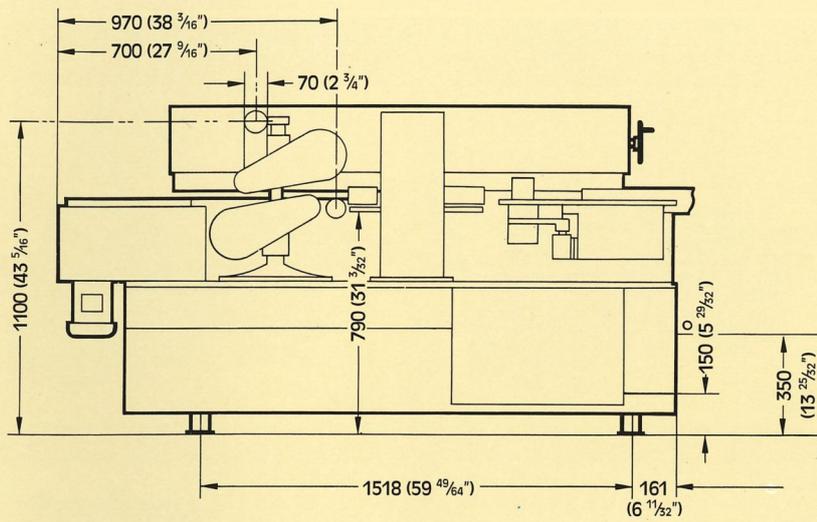


**Druckwerk**  
 nach Skala auf Kantenmaterial einstellbar,  
 erste Rolle angetrieben,  
 sorgt für hohen Anpreßdruck und  
 präzise und schnelle Verklebung



**Fräsaggregat**  
 wird gemeinsam mit der Brücke über ein  
 Handrad auf die Plattenstärke eingestellt.  
 Kantendicke bis 20 mm  
 Anschlußwert 2 x 1,1 kW  
 Drehzahl 12000 U/min (50 Hz)





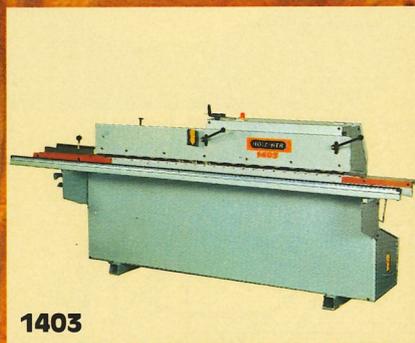


Vom Vorschubapparat zur Weltmarke

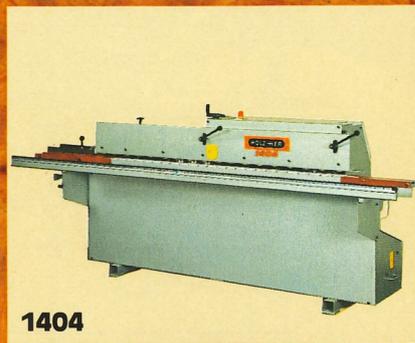
**HOLZ-HER**



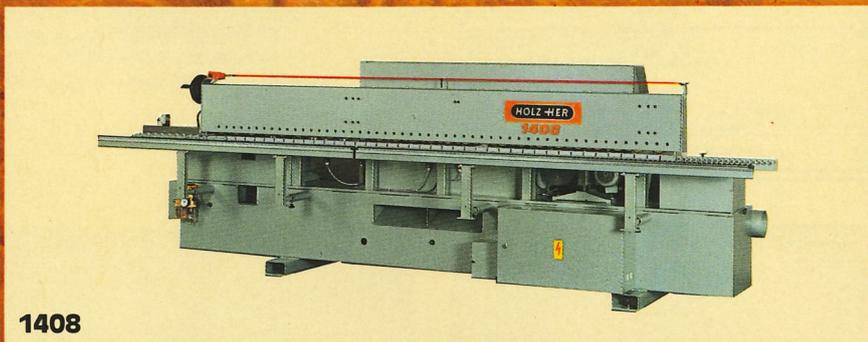
1401



1403



1404



1408

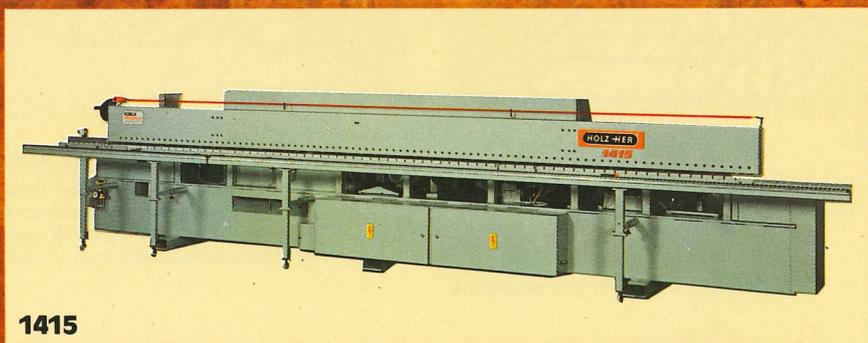


1491

*benjamin*



1410



1415

**HOLZ-HER**®