

REICH Spezialmaschinen GmbH

HOLZ-HER[®]
Tradition + Fortschritt

Kantenanleimmaschinen
1404/1405



Sehr geehrter Interessent,

sicherlich ist Ihnen HOLZ-HER schon längst ein Begriff! HOLZ-HER – hinter diesem Warenzeichen steht die Firmengruppe REICH mit Stammhaus in Nürtingen, Baden-Württemberg. Mit einem Fertigungsbetrieb in Voitsberg, bei Graz in Österreich, für Holzbearbeitungsmaschinen sowie einer Verkaufsniederlassung mit Montage von Holzbearbeitungsmaschinen in USA und Verkaufsniederlassungen in Österreich, Frankreich und Kanada.

Über ein weitverzweigtes Vertriebsnetz im In- und Ausland werden die HOLZ-HER Erzeugnisse weltweit vertrieben.

Angefangen hat alles 1914. Mein Großvater – bis dahin Prokurist eines Nürtinger Sägewerkes – machte sich selbständig und befaßte sich mit der Herstellung von Drahtwaren. Als Sohn eines Schwarzwälder Holzfällers und Flößers zog es ihn aber bald wieder hin zum geliebten Werkstoff – zum Holz. So entstand die Idee, zeit- und kräftesparende Maschinen und Werkzeuge für Zimmerleute zu entwickeln und anzubieten. Dieses Vorhaben gelang so gut, daß mehrere Erfindungen preisgekrönt wurden – eine bemerkenswerte Nachfrage setzte ein.

Der Grundstein der Firmengruppe REICH war damit gelegt. Auch das Warenzeichen HOLZ-HER entstand zu dieser Zeit. Es ist der den Zimmerleuten eigenen Fachsprache entlehnt, die sich beim Aufrichten von Dachstühlen das Kommando »Holz her« zuriefen. 1958 übernahm mein Vater Kurt Reich das Unternehmen. Ab diesem Zeitpunkt erlebte unsere Firma eine sprunghafte Expansion.

Dieser Erfolg ist sicherlich einerseits in dem bereits vom Gründer geforderten und von uns konsequent durchgehaltenen Grundsatz »Qualität vor Quantität« und einem marktorientierten Produktangebot zu suchen. Schon legendär ist deshalb der Ruf nach einem »echten HOLZ-HER« – dem Vorschubapparat, der seit den 50er Jahren als Symbol für Zuverlässigkeit und Wertarbeit auf der ganzen Welt gilt.

In den Jahren danach formierte sich unser Programm deutlich. So entstand die erste vertikale Plattensäge, weltweit ein absolutes Novum. Rund um die Platte finden Sie bei uns eine Reihe von Zuschnittsägen und Kantenanleimmaschinen, von denen an dieser Stelle nur die einzigartigsten Kleberauftragssysteme »ultragranupress« und »Patrone« erwähnt sein sollen.

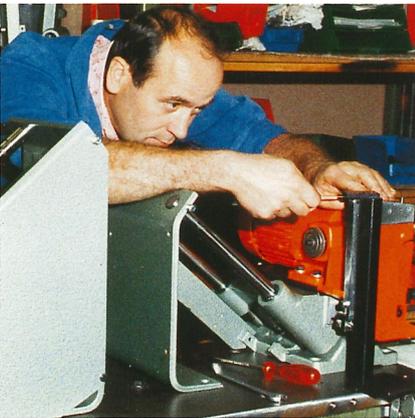
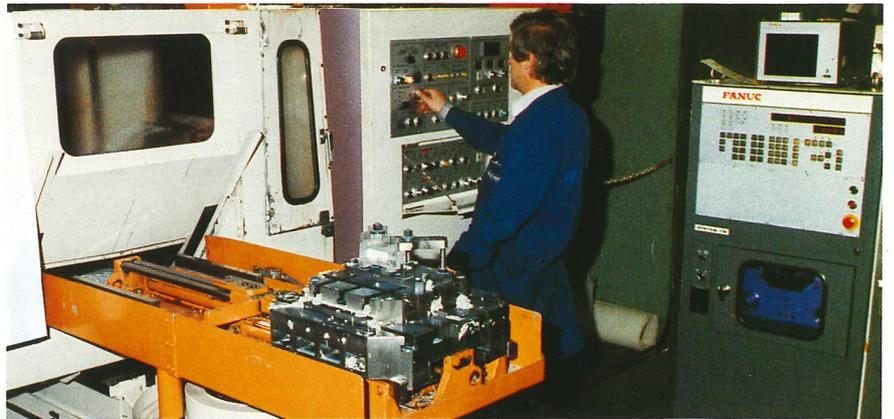
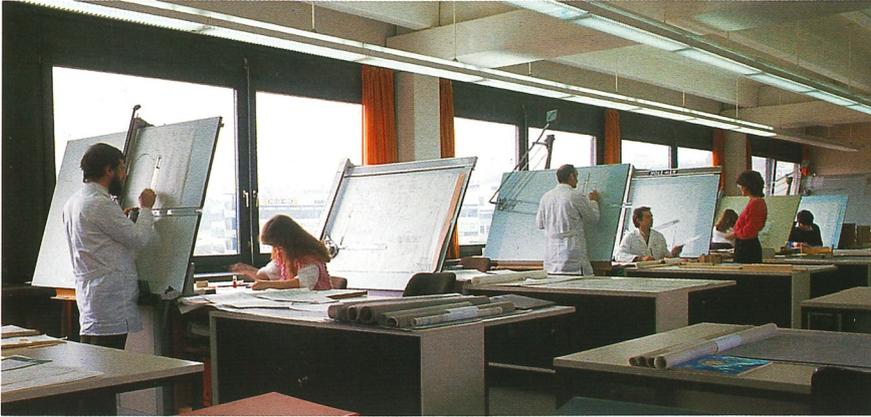
Völlig neue Ideen verwirklichten wir auch mit dem Profilschleifsystem »multiform«, bei dem wir mit der einfachen Herstellung der Schleifschuhe die Fachwelt überraschten. Dem Trend der Zeit kommt auch unser Programm an Massivholz-Bearbeitungsmaschinen entgegen, vom Vierseitenstabprofilierer über Universalprofilierer bis hin zur Keilzinkenverbindungsanlage. Alles Maschinen, mit denen wir uns als die Spezialisten und Problemlöser für die Holzbearbeitung profiliert haben.

Die folgenden Seiten zeigen Ihnen eine ausführliche Darstellung dessen, was wir unter »Tradition und Fortschritt« verstehen.

Mit den besten Empfehlungen

Ihr

*Wulf W. Reich
Geschäftsführer der
REICH Spezialmaschinen GmbH*



HOLZ + HER®

*REICH Spezialmaschinen GmbH
D-7440 Nürtingen
Plochinger Straße 65
Postfach 1803
Telefon (07022) 702-0
Telex 7267 318 rsmn d
Telefax (07022) 702277*

HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen 1404/1405

Zum Anleimen, Kappen, Bündigfräsen bis zu einer Anleimerdicke von 8 mm.

Die Kantenanleimmaschinen 1404/1405 sind kompakte, mehrstufige Bearbeitungsmaschinen. Für Kappen und Fräsen werden Mittelfrequenz-Aggregate eingesetzt. Der wesentliche Vorteil der Frequenzumformung: höhere Drehzahlen, besseres Durchzugsvermögen, größere Leistungsreserven.

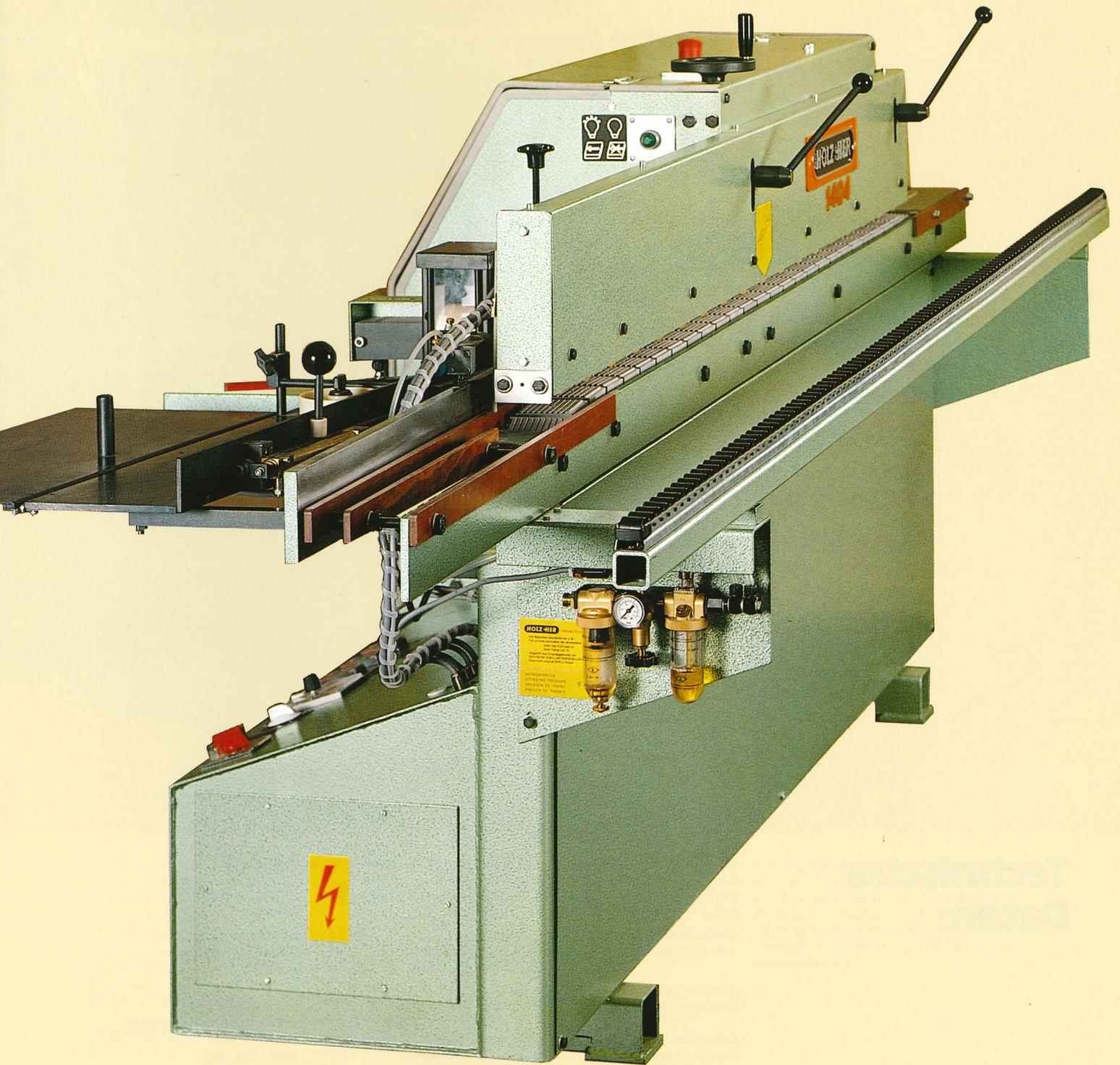
Die Kantenanleimmaschine 1404 mit Kapp- und Fräsaggregat ist für alle anfallenden Arbeiten praktisch sofort und jederzeit einsatzbereit.

Die Type 1405 hat zusätzlich noch zwei freie Aggregatplätze zum individuellen Bestücken: z.B. für ein zweites Fräsaggregat und für ein Schwabbelaggregat. Das einzigartige und weltweit patentrechtlich geschützte Kleberpatronen-System benötigt eine Aufheizzeit von nur ca. drei Minuten. Farben- und Kleberarten lassen sich mühelos ohne Aufwand wechseln. Aufwendiges Reinigen der Aufbeizelemente entfällt. Die hohe Bedienungs-freundlichkeit wird außerdem durch geringe Dampfentwicklung und niedrigem Geräuschpegel noch mehr unterstrichen.

Die Kapp- und Fräsaggregate sind schwenkbar gelagert und mit einer Schutzhaube mit Sicherheitsabschaltung und einem zentralen Absauganschluß versehen.

Bei der Kantenzuführung können Sie wählen: neben der Kanten-Einzelzuführung liefert HOLZ-HER ein automatisches Magazin für Rollenware und ein komfortables vollautomatisches Kantenmagazin für Rollen- und Streifenware.

Sparsamkeit und Wirtschaftlichkeit der HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen haben auf dem Markt genauso ihre Anerkennung gefunden wie der universelle Einsatz für Massiv- und Furnierkanten sowie Rollenmaterial.

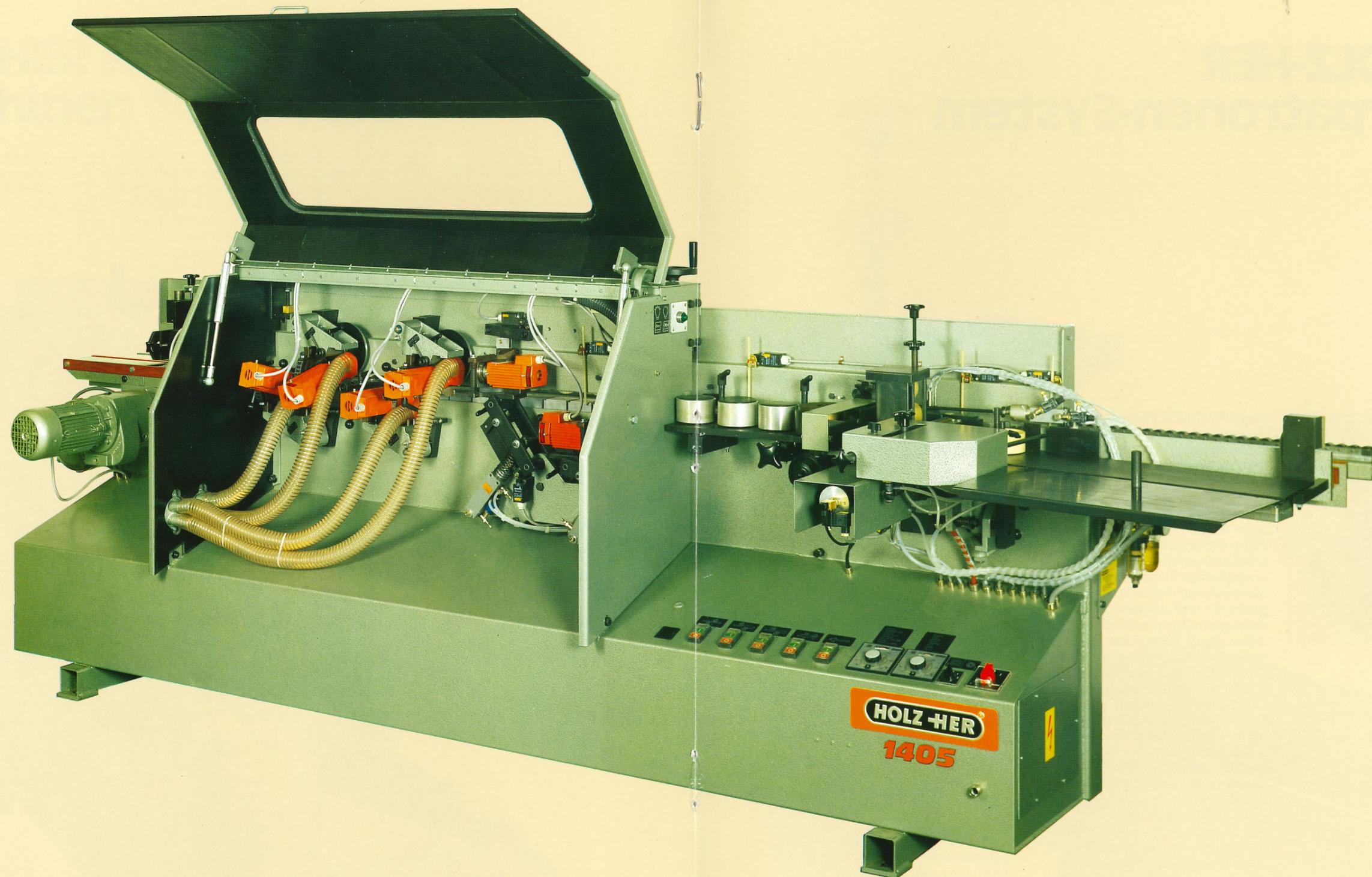


HOLZ-MER
444

HOLZ-MER
444



TECHNISCHE
DATEN



Technische Daten:

Maschinenabmessungen:

Länge
Tiefe
Höhe

Werkstückeinlaufhöhe
Arbeitsweise

Arbeitsmaße:
Kantendicke

Kantenhöhe
Kantenlänge

Kantenüberstand in der Höhe
Kantenüberstand vorn
Kantenüberstand hinten
Werkstückbreite
Werkstückdicke
Werkstücklänge

Type 1404

3000 mm
850 mm mit Rollenauflage
1280 mm
850 mm
Heiß-Kaltverfahren,
einseitig links

0,4 – 8 mm mit
Fräs- und Kappaggregat
max. 51 mm
min. 220 mm
min. 350 mm mit
vollautomatischer
Kantenzuführung

max. 3 mm pro Seite
max. 40 mm
max. 60 mm
min. 85 mm
min. 6 mm; max. 45 mm
min. 180 mm

Type 1405

3750 mm
850 mm mit Rollenauflage
1280 mm
850 mm
Heiß-Kaltverfahren,
einseitig links

0,4 – 8 mm mit
Fräs- und Kappaggregat
max. 51 mm
min. 220 mm
min. 350 mm mit
vollautomatischer
Kantenzuführung

max. 3 mm pro Seite
max. 40 mm
max. 60 mm
min. 85 mm
min. 6 mm; max. 45 mm
min. 180 mm

Vorschub:
Motorleistung
Geschwindigkeit

Energiebedarf:
Elektrischer Anschlußwert
Druckluftanschluß
Anschlußstutzen
Luftbedarf
Luftbedarf, Absaugung

Anschlußstutzen

Verpackung

Bruttogewicht

Normalzubehör:

Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste, 10 Stück Kleberpatronen auf EVA-Basis, natur, 2 HM Kreissägeblätter, 2 HM Wendepaltenfräser, zylindrisch

Sonderzubehör:

Kantenzuführung automatisch, Kantenzuführung vollautomatisch, Kanten-Einzelzuführung, für Type 1405: zweites Fräsaggregat und Schwabbelaggregat

Type 1404

0,37 kW
11 m/min

4,3 kW
6 bar
R^{3/8}"
50 l/min
200 m³/h
bei 8 mbar dyn. Druck
Ø 58 mm innen,
Ø 70 mm außen

Palette
3070x1000x1400 mm
622 kg

Type 1405

0,75 kW
11 m/min

7,4 kW
6 bar
R^{3/8}"
50 l/min
400 m³/h
bei 8 mbar dyn. Druck
Ø 58 mm innen,
Ø 70 mm außen

Palette
3850x1000x1400 mm
756 kg

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.

Das HOLZ-HER Kleberpatronen-System



Das HOLZ-HER Kleberpatronen-System hat seit seiner Markteinführung das Arbeiten mit Kantenanleimmaschinen geradezu revolutioniert und findet wegen seiner wirtschaftlichen Arbeitsweise begeisterten Zuspruch in aller Welt.

Beim Kleberpatronen-System wird eine aus Schmelzkleber vorgefertigte Patrone verwendet. Sie wird gegen eine Schmelzwand gedrückt und mit dem gleichen erzeugten Druck wird der abgeschmolzene Kleber zur Düse befördert. Es wird nur der augenblickliche Bedarf aufgeschmolzen, ohne daß der Kleber mit Luft in Berührung kommt.

Dieses geschlossene Auftragsystem gewährleistet eine optimale Klebekraft. Der sich unter Luftabschluß befindliche Kleber kann weder verfärben noch oxydieren, verbrennen, verschmutzen oder verkrusten.

Der Klebersorten- oder Farbenwechsel ist sehr einfach. Die z.T. angeschmolzene Patrone wird herausgenommen und der verbleibende Rest mit der neuen Patrone zur Düse herausgedrückt.

Die entscheidenden Vorteile des HOLZ-HER Kleberpatronen-Systems:

● Aufheizzeit nur ca. 3 Minuten (also auch schon für Einzelteile und Kleinstserien rentabel)

● Farbenwechsel kein Problem (ebenso lassen sich verschiedene Kleberarten kurzfristig wechseln)

● Energiebedarf äußerst gering (es werden nur 1,9 kW benötigt)

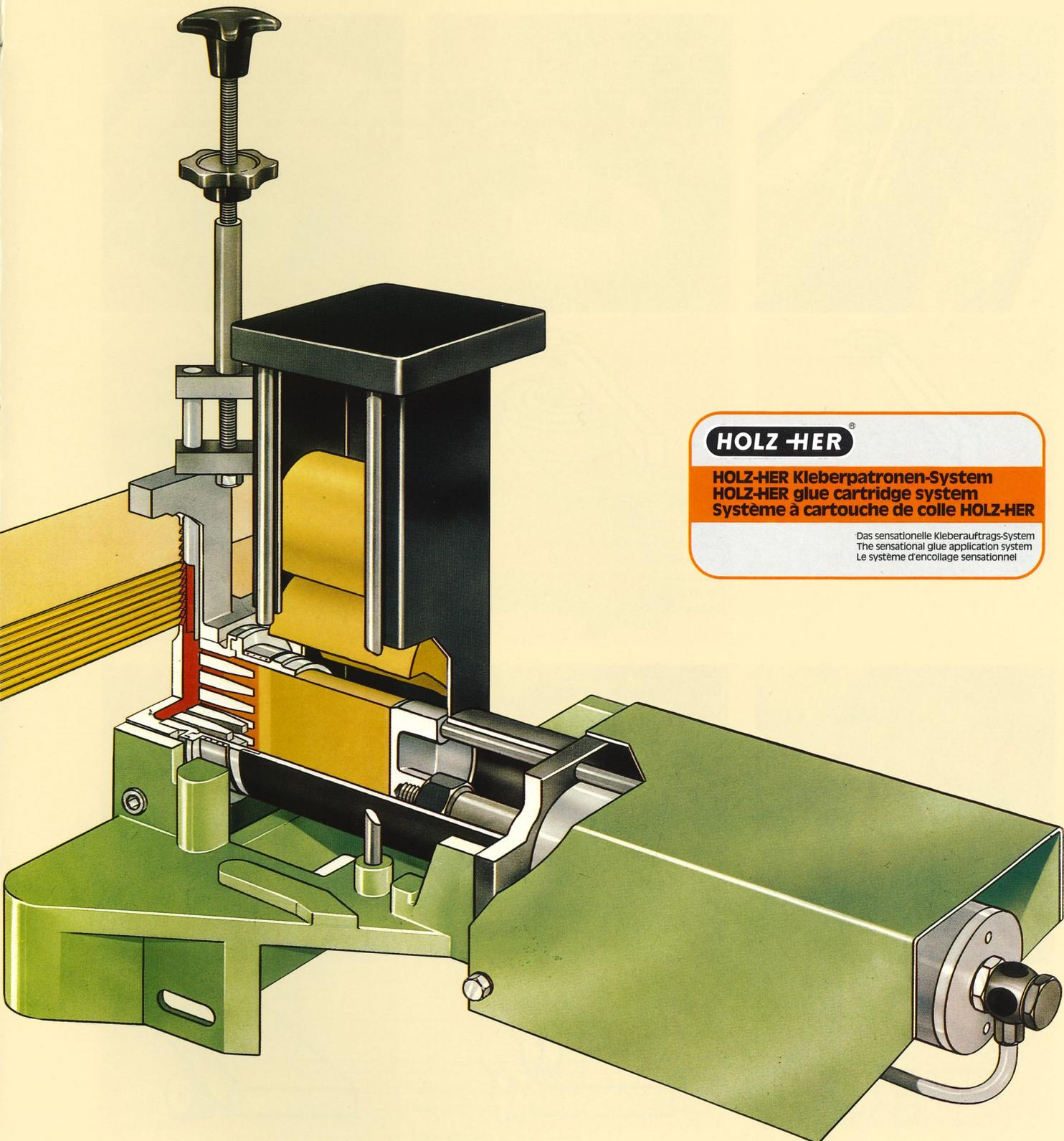
● Sparsam (es wird nur soviel Kleber abgeschmolzen, wie für die momentane Verarbeitung notwendig ist)

● Umweltfreundlich Geruchsbelästigung, Dampfentwicklung und Abwärmeverluste sind wesentlich geringer als bei herkömmlichen Kleberbeckenkonstruktionen.

● Wirtschaftlich Der Kleber kann nicht verbrennen – daher keine Kleberbeckenreinigung notwendig. Es sind weniger Verschleißteile erforderlich – daher geringe Service-Kosten

Entscheiden Sie sich, wie Kollegen in aller Welt, für das einzigartige und bewährte HOLZ-HER Kleberpatronen-System.

Lassen Sie sich von unseren Fachleuten ausführlich und unverbindlich beraten!

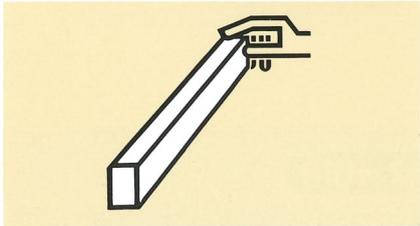
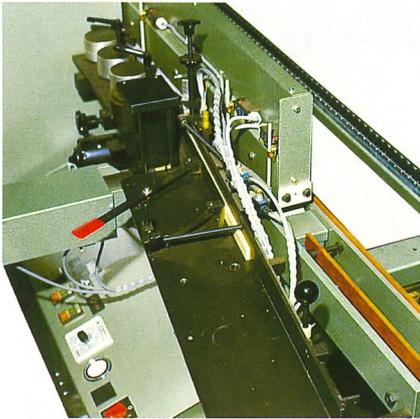


HOLZ-HER®

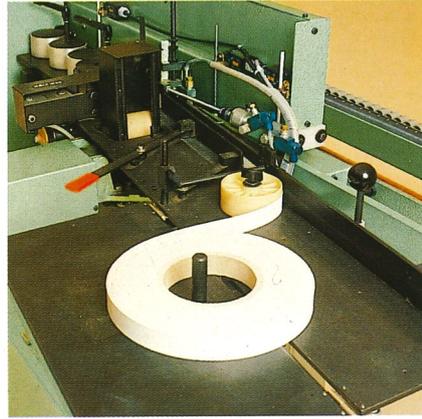
HOLZ-HER Kleberpatronen-System
HOLZ-HER glue cartridge system
Système à cartouche de colle HOLZ-HER

Das sensationelle Kleberauftrags-System
The sensational glue application system
Le système d'encollage sensationnel

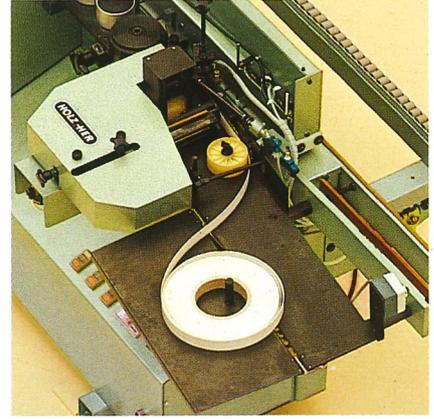
Die Aggregate



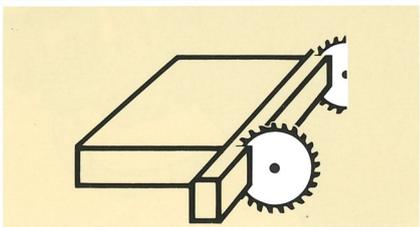
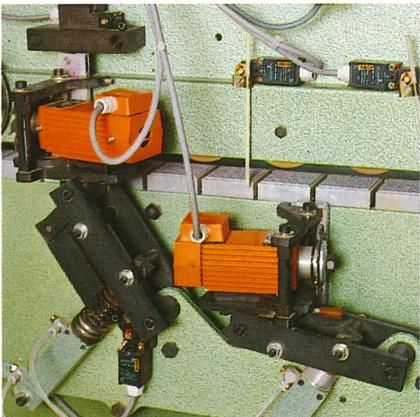
Kanten-Einzelzuführung
 Kantenlänge min. 200 mm
 Kantenhöhe max. 51 mm
 Kantendicke einzeln 0,3 – 25 mm



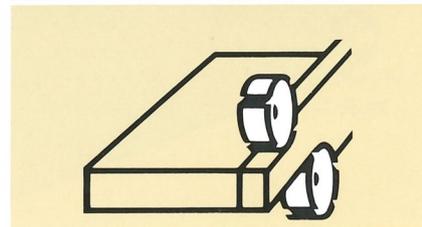
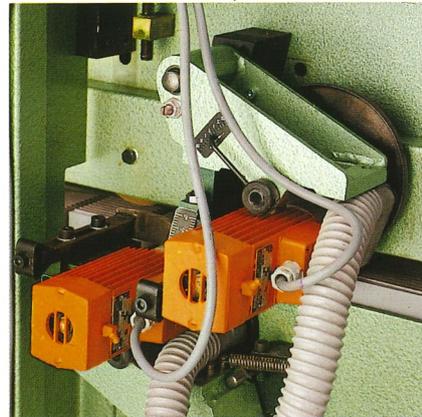
Kantenzuführung automatisch
 Kantenlänge min. 200 mm
 Kantenhöhe max. 51 mm
 Kantendicke einzeln 0,3 – 25 mm
 für Rollenware 0,3 – 0,8 mm
 Rollendurchmesser max. 500 mm



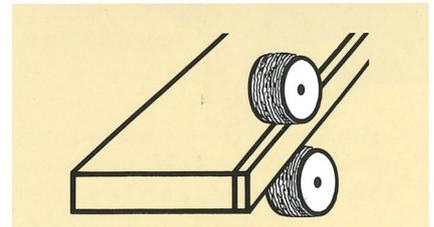
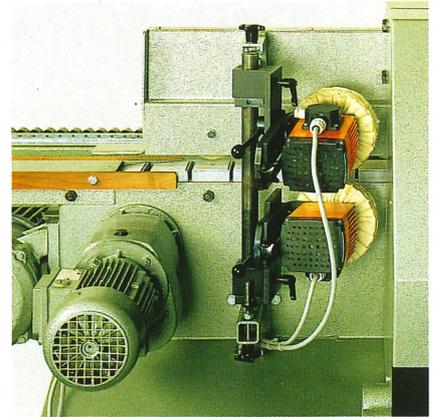
Kantenzuführung vollautomatisch
 Kantenlänge min. 350 mm
 Kantenhöhe max. 51 mm
 Kantendicke einzeln 0,3 – 25 mm
 für Rollenware 0,3 – 0,8 mm
 Rollendurchmesser max. 500 mm



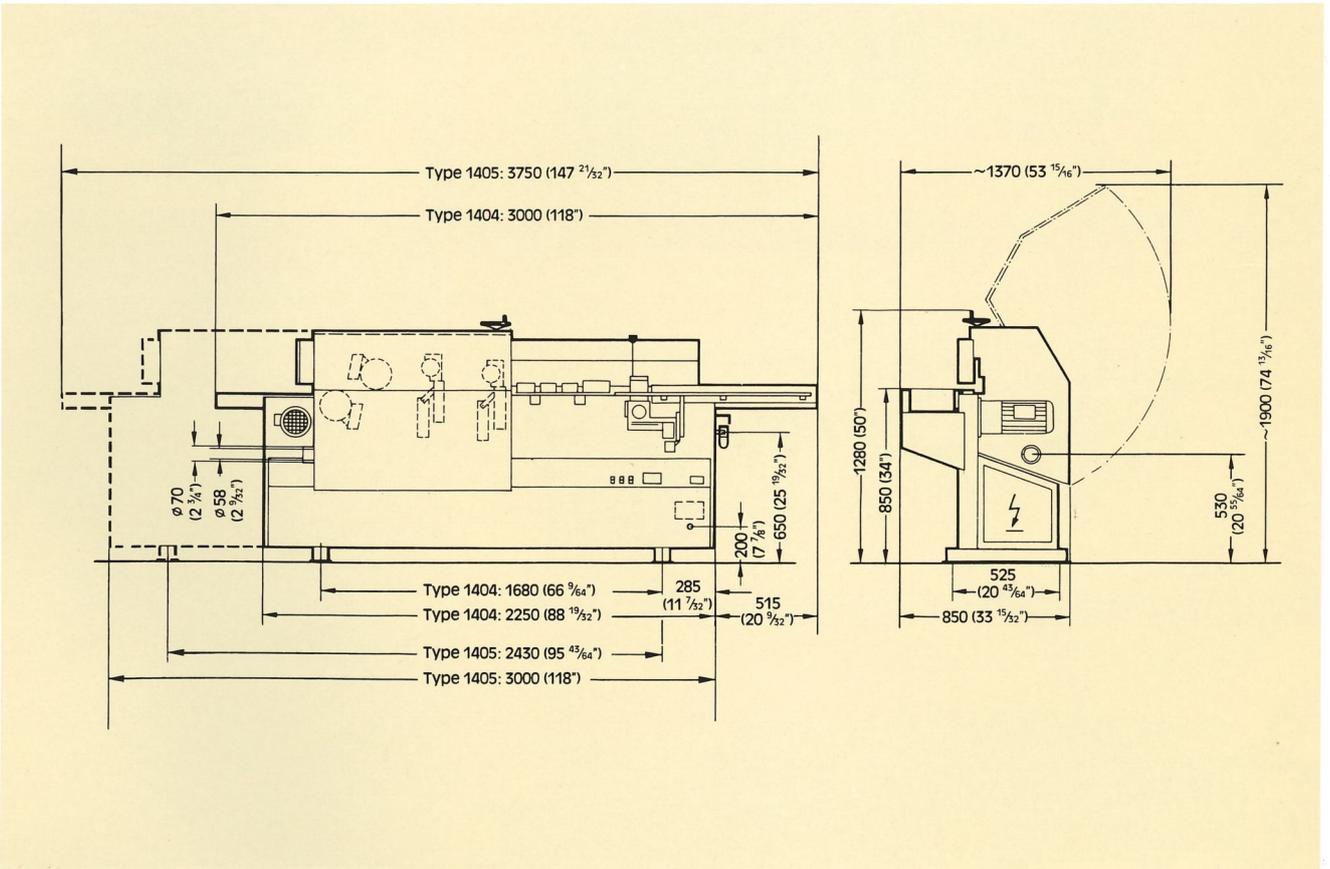
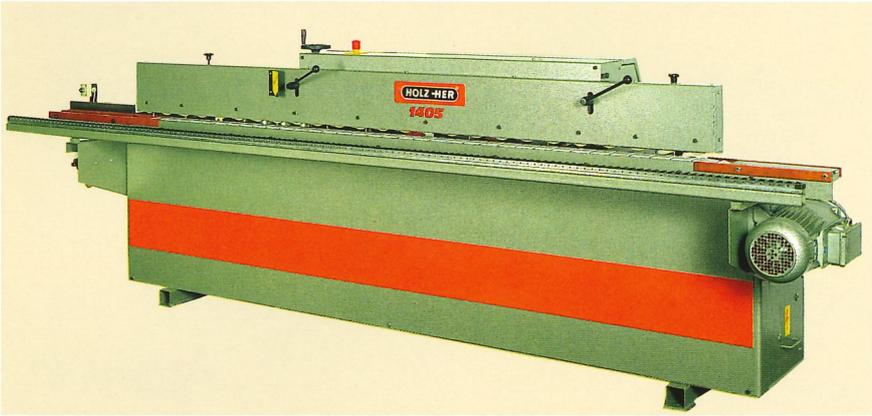
Kappaggregat
 Kantendicke bis 8 mm
 Schwenkbereich (Kappfasen) 0 – 10°
 Anschlußwert 2 x 0,22 kW (300 Hz)
 Drehzahl 18000 U/min



Fräsaggregat
 Kantendicke bis 8 mm
 Schwenkbereich (Fasefräsen) 0 – 15°
 Anschlußwert 2 x 0,4 kW (300 Hz)
 Drehzahl 18000 U/min
 Bei Type 1405 auch als zweites
 Fräsaggregat einsetzbar.



Schwabbelaggregat
 Typ 1941 für 1405
 schwenkbar, nicht tastend
 Anschlußwert 0,45 kW





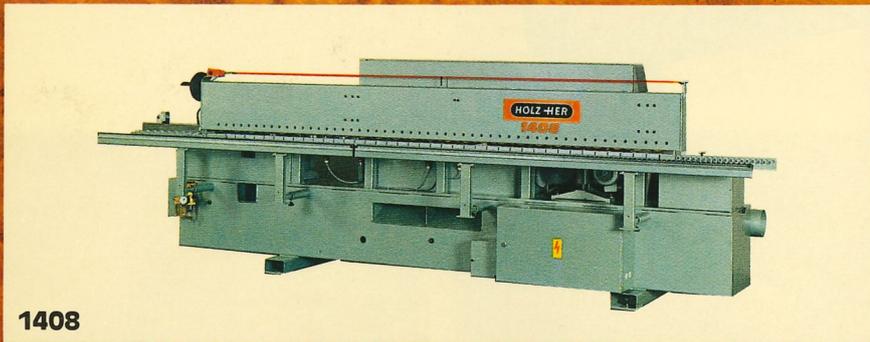
1401



1403



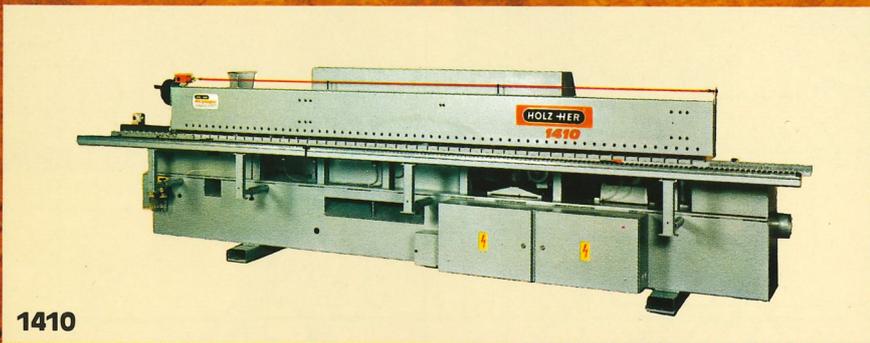
1404/1405



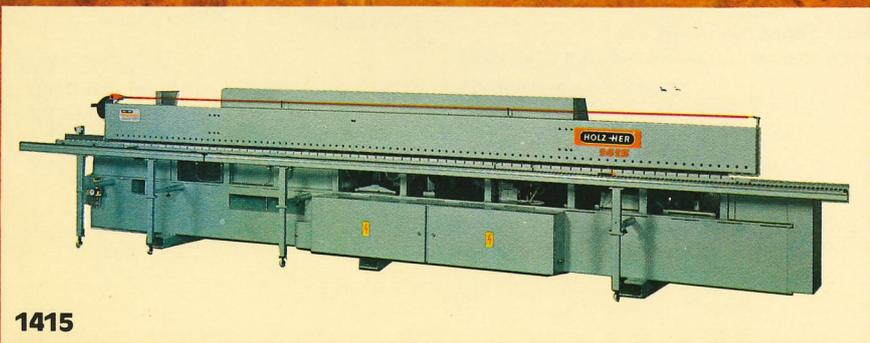
1408



1491



1410



1415

HOLZ-HER®