

REICH Spezialmaschinen GmbH

**HOLZ-HER**<sup>®</sup>

Tradition + Fortschritt

Kantenanleimmaschine  
**1415**



*Sehr geehrter Interessent,*

*sicherlich ist Ihnen HOLZ-HER schon längst ein Begriff! Ob es sich um stationäre Holzbearbeitungsmaschinen handelt, ein druckluftbetriebenes Nagelgerät oder ein Elektrowerkzeug.*

*HOLZ-HER – hinter diesem Warenzeichen steht die Firmengruppe REICH mit Stammhaus in Nürtingen, Baden-Württemberg. Mit Fertigungsbetrieben in Voitsberg, bei Graz in Österreich für Holzbearbeitungsmaschinen, in Ebikon/Schweiz für Verbindungsmaterialien, wie Schrauben- und Nagelstreifen, und auch in Nürtingen selbst, wo die dazugehörigen Nagelapparate und Schraubgeräte sowie Elektrowerkzeuge hergestellt werden.*

*Über ein weitverzweigtes Vertriebsnetz mit eigenen Handelshäusern und Niederlassungen im In- und Ausland werden die HOLZ-HER Erzeugnisse weltweit vertrieben.*

*Angefangen hat alles 1914. Mein Großvater – bis dahin Prokurist eines Nürtinger Sägewerkes – machte sich selbständig und befaßte sich mit der Herstellung von Drahtwaren. Als Sohn eines Schwarzwälder Holzfällers und Flößers zog es ihn aber bald wieder hin zum geliebten Werkstoff – zum Holz. So entstand die Idee, zeit- und kräftesparende Maschinen und Werkzeuge für Zimmerleute zu entwickeln und anzubieten. Dieses Vorhaben gelang so gut, daß mehrere Erfindungen preisgekrönt wurden – eine bemerkenswerte Nachfrage setzte ein.*

*Der Grundstein der Firmengruppe REICH war damit gelegt. Auch das Warenzeichen HOLZ-HER entstand zu dieser Zeit. Es ist der den Zimmerleuten eigenen Fachsprache entlehnt, die sich beim Aufrichten von Dachstühlen das Kommando »Holz her« zuriefen.*

*1958 übernahm mein Vater Kurt Reich – der heute noch mit meinem Bruder Jörg M. Reich und mir die Firmengruppe leitet, das Unternehmen. Ab diesem Zeitpunkt erlebte unsere Firma eine sprunghafte Expansion. Dieser Erfolg ist sicherlich einerseits in dem bereits vom Gründer geforderten und von uns konsequent durchgehaltenen Grundsatz »Qualität vor Quantität« und einem marktorientierten Produktangebot zu suchen. Schon legendär ist deshalb der Ruf nach einem »echten HOLZ-HER« – dem Vorschubapparat, der seit den 50er Jahren als Symbol für Zuverlässigkeit und Wertarbeit auf der ganzen Welt gilt.*

*In den Jahren danach formierte sich unser Programm deutlich. So entstand die erste vertikale Plattensäge, weltweit ein absolutes Novum. Rund um die Platte finden Sie bei uns eine Reihe von Zuschnittsägen und Kantenanleimmaschinen, von denen an dieser Stelle nur die einzigartigen Kleberauftragssysteme »ultra-granupress« und »Patrone« erwähnt sein sollen.*

*Völlig neue Ideen verwirklichten wir auch mit dem Profilschleifsystem »multiform«, bei dem wir mit der einfachen Herstellung der Schleifschube die Fachwelt überraschten. Dem Trend der Zeit kommt auch unser Programm an Massivholz-Bearbeitungsmaschinen entgegen, vom Vierseiten-Stabprofilierer über Universalprofilierer bis hin zur Keilzinkenverbindungsanlage. Alles Maschinen, mit denen wir uns als die Spezialisten und Problemlöser für die Holzbearbeitung profiliert haben.*

*Die folgenden Seiten zeigen Ihnen eine ausführliche Darstellung dessen, was wir unter »Tradition und Fortschritt« verstehen.*

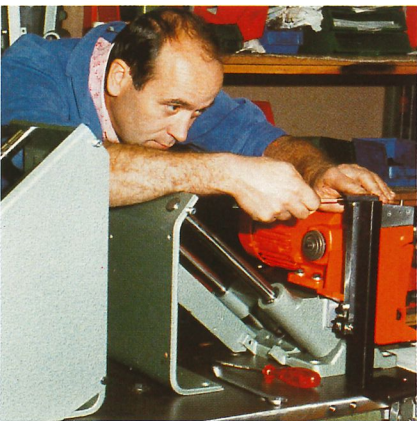
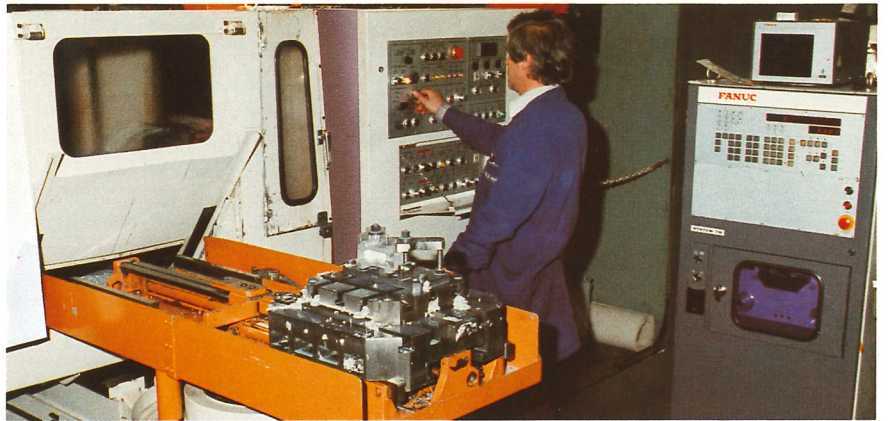
*Mit den besten Empfehlungen*

*Ihr*

*Wulf W. Reich*

*Geschäftsführer der*

*REICH Spezialmaschinen GmbH*



**HOLZ + HER**®

*REICH Spezialmaschinen GmbH  
D-7440 Nürtingen  
Plochinger Straße 65  
Postfach 1803  
Telefon (07022) 702-0  
Telex 7267318 rsmn d*

# Das Spitzenmodell: HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1415

*Zum Kleben, Kappen, Fräsen und mit freien Stationen, die Sie nach Ihren Bedürfnissen bestücken, z.B. Nachfräsen, Schleifen, Nuten, Profilieren oder Schwabbeln! Jetzt auch für Softform-Profilkanten!*

*Mit wenigen Handgriffen rüsten Sie um von geraden Kanten (Massivholz, Furnier- oder Rollenware) auf geformte Kanten. Auch das ist einzigartig – wie auch das im In- und Ausland patentierte HOLZ-HER »ultra-granupress«-System.*

*Mit der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1415 wurde ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit, Bedienungskomfort und Sicherheit erreicht. So gibt es außer den systembedingten Vorteilen weitere Eigenschaften, die Sie bei Wettbewerbsmaschinen vergeblich suchen werden. Da ist z.B. die Brückenhöhenverstellung mit nur einem, an der Maschinenfrontseite angebrachten Handrad, das gleichzeitig das Fräsaggregat mit verstellt. Oder der Wahlschalter zum wahlweisen Betätigen der einzelnen Kappaggregate: Vorn und hinten kappen, nur vorn kappen oder nur hinten kappen. Diese Wahlmöglichkeit ist dann wichtig, wenn Sie schräge Teile bearbeiten oder später auf Gehrung verkleben wollen.*

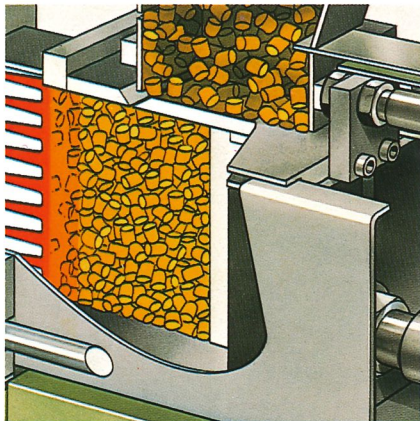
*Da gibt es außerdem einen Stellhebel, womit Sie das Druckwerk sekundenschnell auf Melamin-kanten, wie Resopal, Formica usw., umstellen können. Das ist deshalb von großem Vorteil, weil besonders diese Kanten im Druckwerkbereich leicht brechen können. Ebenfalls nur wenige Sekunden dauert die Umstellung von dicken auf dünne Kanten oder umgekehrt – vergleichen Sie mit anderen Maschinen!*

*Beachten Sie außerdem, daß selbst sogenannte Mehrkammerkleberbecken herkömmlicher Kantenanleimmaschinen es nicht ohne weiteres erlauben, z.B. EVA-Kleber und Polyamid-Kleber direkt nacheinander zu verarbeiten, weil zuvor die gesamte Kleberaufbereitung – vom Becken bis zur Rolle – von alten Rückständen gesäubert werden muß. Anders bei der »1415«: Hier können Sie nacheinander auch diese, bis hin zum hochtemperaturfesten Kleber, verarbeiten.*

*Sicher ein Grund mehr, sich für eine HOLZ-HER zu entscheiden!*



# Das HOLZ-HER »ultra-granupress«-System



Das HOLZ-HER »ultra-granupress«-System\* ist die konsequente Weiterentwicklung des Patronen-Systems und mit Abstand das modernste Kleberauftragsverfahren auf dem Markt. Es wird, wie der Name schon sagt, mit handelsüblichem Schmelzkleber-Granulat betrieben. Der Vorratsbehälter faßt bis zu 4 kg. Genug, um beispielsweise 700 m Kanten (19 mm hoch) aufzubringen. Das Granulat wird im Druckzylinder in eine rechteckige Patrone umgeformt (auch hier wird also mit zu Patronen verdichtetem Kleber gearbeitet).

Abgeschmolzen wird nur – wie beim Patronen-System – die augenblicklich benötigte Klebermenge.

Das abgeschlossene Drucksystem erlaubt auch die Verarbeitung neuentwickelter Klebersysteme mit besonders hoher Wärme- und Kältestandfestigkeit, die mit den üblichen offenen Schmelzkleberbeckenmaschinen nicht zu verarbeiten sind. Einmalig ist die selbsttätige »Durchspülung« des gesamten Auftragssystems: der neue Kleber befördert den Restkleber (z.B. beim Sortenwechsel) direkt in den Abfallbehälter. Kleine Verunreinigungen, die mit dem Granulat eingebracht wurden, werden bei jedem Auftrags-takt durch eine automatische Spülung wieder nach außen befördert. Sie sollten sich für das HOLZ-HER »ultra-granupress«-System entscheiden – es gibt nichts vergleichbares!

Das Auftragssystem »ultra-granupress« kann Ihnen nur HOLZ-HER bieten! Bei diesem Verfahren handelt es sich um ein geschlossenes System, d.h., der Kleber befindet sich unter Luftabschluß im Auftragsgerät und kann weder oxydieren noch verschmutzen. Die Klebekraft bleibt erhalten.

● Aufheizzeit:

nur 3 – 5 Minuten und schon einsatzbereit.

● Farbenwechsel: kein Problem (Verschiedene Kleberarten lassen sich kurzfristig wechseln.)

● Sparsam:

es wird nur so viel Kleber abgeschmolzen, wie für die Verarbeitung gerade notwendig ist.

● Umweltfreundlich:

durch weniger bewegte Teile sinkt auch der Geräuschpegel; die Dampfentwicklung und Abwärmeverluste sind wesentlich geringer als bei herkömmlichen Kleberbeckenkonstruktionen.

● Wirtschaftlich:

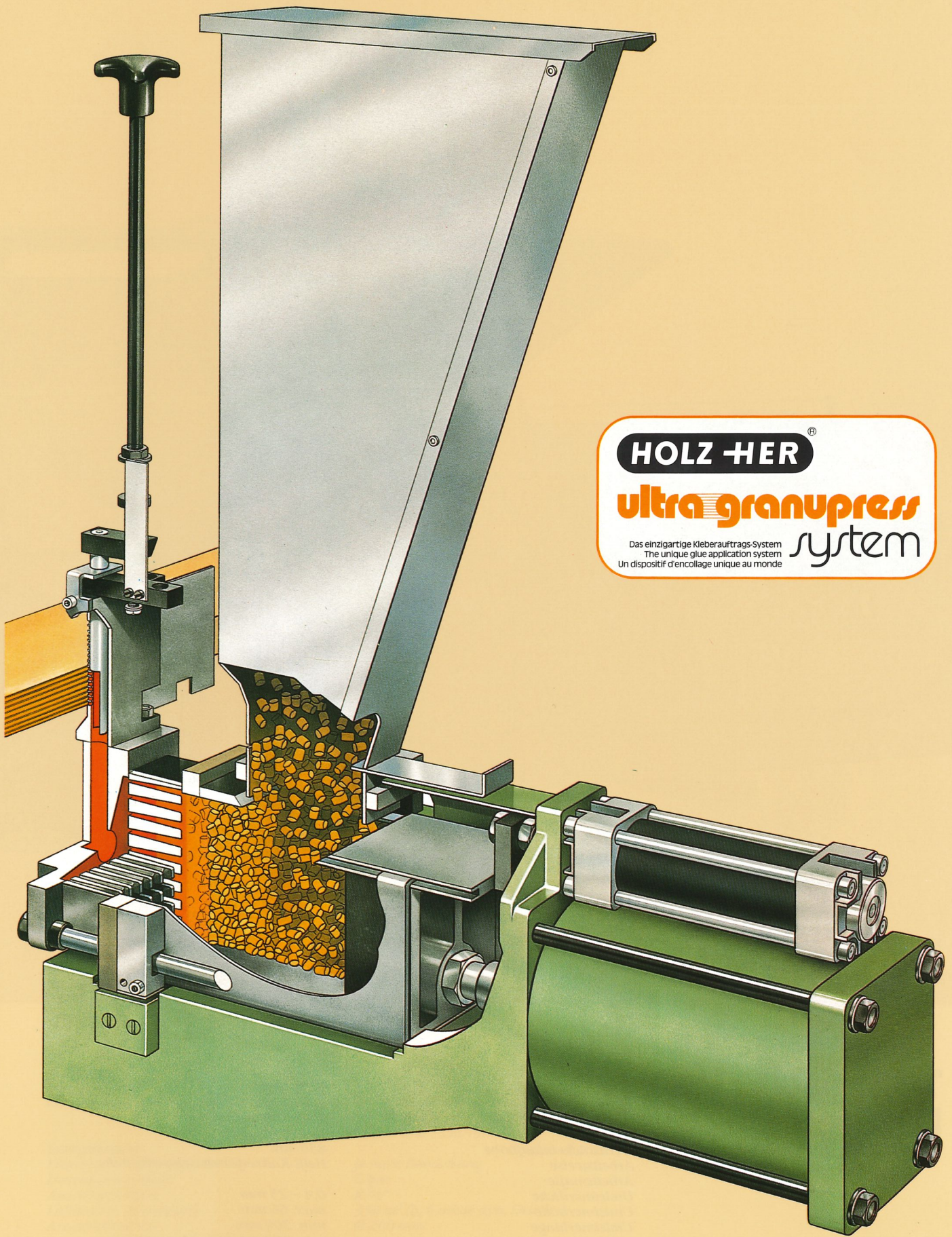
der Kleber kann nicht verbrennen – daher keine Beckenreinigung notwendig, weniger Wärmeentwicklung – daher geringer Energiebedarf, weniger Verschleißteile – daher geringe Service-Kosten und, und...

● Baukastensystem:

für nahezu jeden Bearbeitungswunsch gibt es geeignete Aggregate.

\* Patentiert im In- und Ausland.

Lassen Sie sich von unseren Fachleuten ausführlich und unverbindlich beraten!

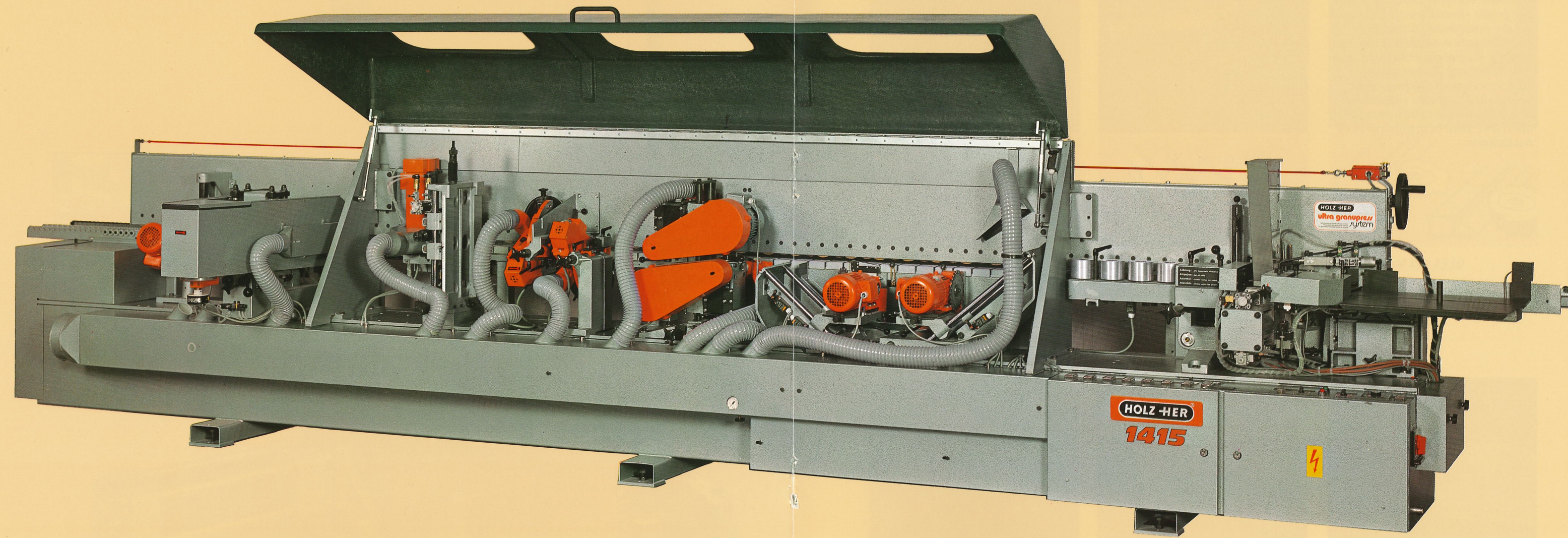


**HOLZ-HER**®

**ultra granupress**  
system

Das einzigartige Kleberauftrags-System  
The unique glue application system  
Un dispositif d'encollage unique au monde

Die Holzher



## Technische Daten:

### Maschinenabmessungen:

Länge

Tiefe

Höhe

Werkstückeinlaufhöhe

Arbeitsweise

Arbeitsmaße:

Umleimerdicke

Umleimerhöhe

Umleimerlänge

Umleimerüberstand

Werkstückbreite

Werkstücklänge

Werkstückdicke

6800 mm

900 mm, mit ausgezogener

Stützschiene 1400 mm

1400 mm

850 mm

Heiß-Kaltverfahren, einseitig links

0,4 – 25 mm

max. 66 mm

min. 200 mm

min. 350 mm mit automatischer

Kantenzuführung

in der Höhe max. 5 mm pro Seite

min. 60 mm

min. 140 mm; bei 60 mm Werk-

stückdicke ca. 6000 mm;

bei geringerer Werkstückdicke

entsprechend länger.

min. 6 mm, max. 60 mm

### Vorschub:

Motorleistung

Geschwindigkeit

3 kW

15, 11 und 8 m/min oder

20, 15 und 11 m/min oder

25, 20 und 15 m/min

### Energiebedarf:

Elektrischer Anschlußwert

Druckluftanschluß

Anschlußstutzen

Luftbedarf, Absaugung

Anschlußstutzen

je nach Bestückung

6 bar

R<sup>3</sup>/8"

350 m<sup>3</sup>/h, 6 mbar dyn. Druck

Ø 200 mm

### Normalzubehör:

Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste, 2 kg Klebergranulat

### Sonderzubehör:

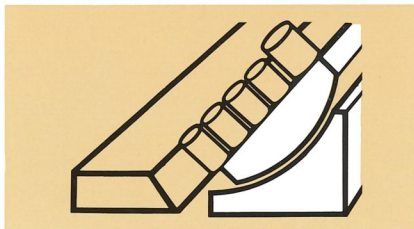
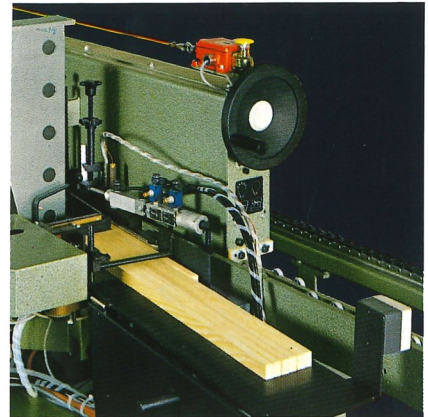
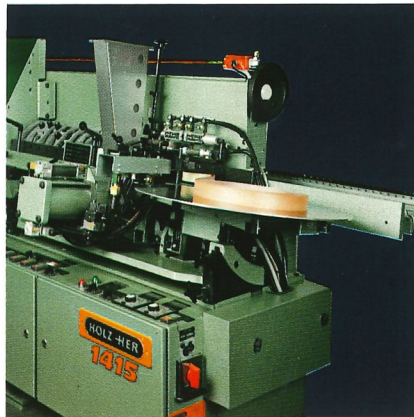
Sicherheits-Schutzhaube, Gegendruckschiene

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.



# Die Aggregate

Die HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1415 bietet als Spitzenmodell der neuen HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen-Generation eine Summe aller bekannten Vorteile. Hinzu kommt der große »Bestückungsfreiraum« für die einzelnen Stationen. 8 Einzelstationen stehen zur Verfügung, wobei die ersten 3 Stationen durch das Klebersystem, Druckwerk und Kappaggregat belegt sind. Auf den verbleibenden 5 Stationen lassen sich sicher auch Ihre Bearbeitungswünsche realisieren.

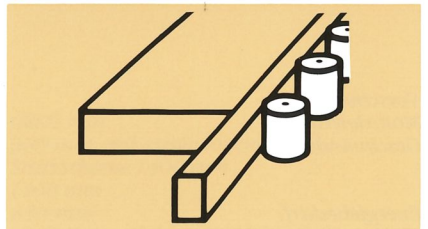
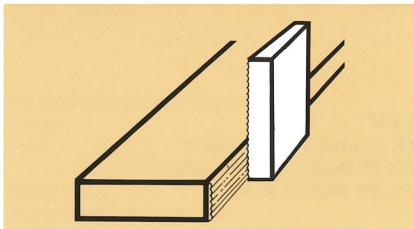
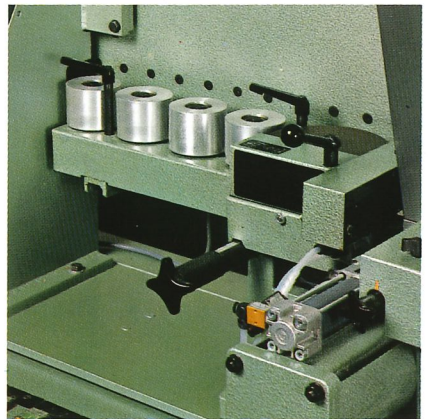


## Schwenkeinrichtung Typ 1928

Zum Aufbau der Baueinheiten Kantenzuführung mit Einlauflineal, Kleberstation und Druckwerk Schwenkbereich  $0 - 10^\circ$  für angeschrägte Werkstücke. Dazu erforderlich: Druckwerk Typ 1912

## Kantenzuführung automatisch Typ 1901

für Rollenware  $0,3 - 0,8 \text{ mm}$  (mit Schlagzylinder bis  $3 \text{ mm}$ )  
Rollen- $\emptyset$ : max.  $500 \text{ mm}$   
und gerade Kanten  $0,3 - 25 \text{ mm}$   
Kantenlänge: min.  $350 \text{ mm}$

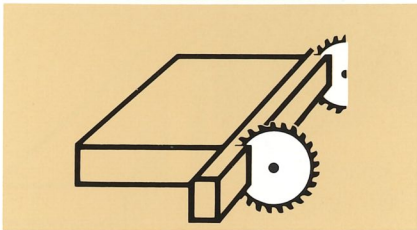
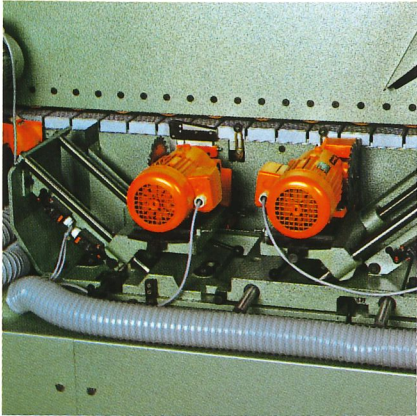


## »ultra-granupress« Typ 1907

Kleberauftrag über Schwertdüse mit thermostatischer Regelung. Kleber in Granulatform  
Granulatfüllmenge: ca.  $4 \text{ kg}$   
Anschlußwert:  $4 \text{ kW}$

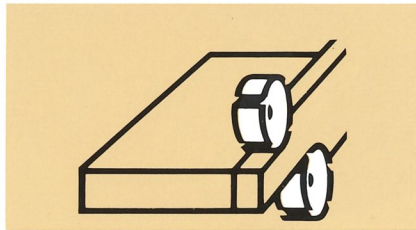
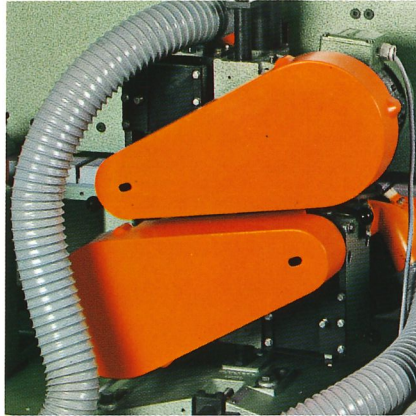
## Druckwerk Typ 1911

Eine große Druckrolle angetrieben  
Vier kleine Druckrollen angefedert  
Anpreßkraft über Hebel wählbar



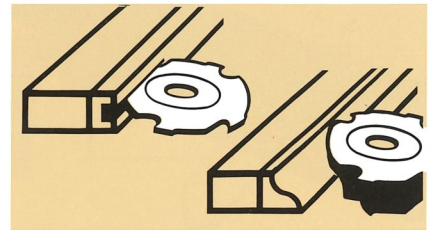
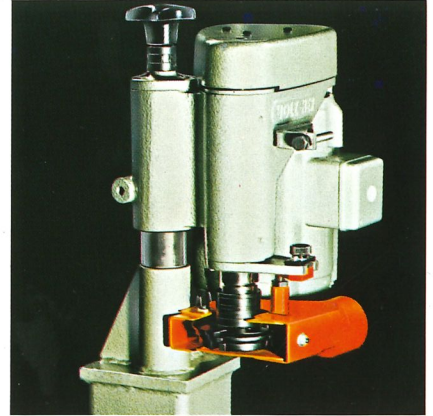
**Kappaggregat Typ 1916**

Aggregat: schwenkbar bis 10°  
 Kantendicke: max. 25 mm  
 Kantenhöhe: max. 66 mm  
 Werkstücklänge: min. 140 mm  
 Anschlußwert: 1,1 kW



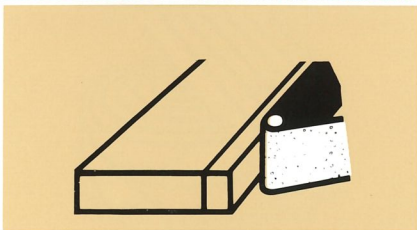
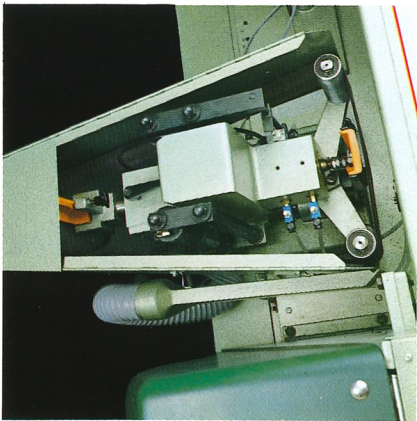
**Fräsaggregat Typ 1920**

Fräsen im Gegenlauf  
 Horizontal und vertikal tastend  
 Aggregate nicht schwenkbar  
 Kantendicke: max. 20 mm  
 Anschlußwert: 2,2 kW



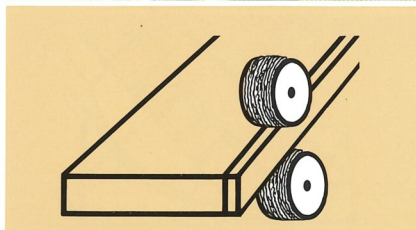
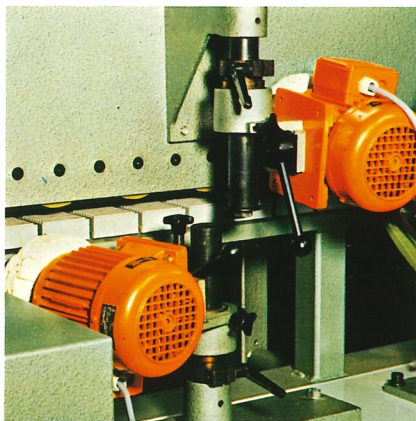
**Nutaggregat Typ 1930**

Nicht tastend und nicht eintauchbar  
 Nuten und profilieren im Gegenlauf  
 Werkzeugspindel vertikal einsetzbar  
 Zerspanungsquerschnitt: max. 200 mm²  
 Anschlußwert: 2,2 kW



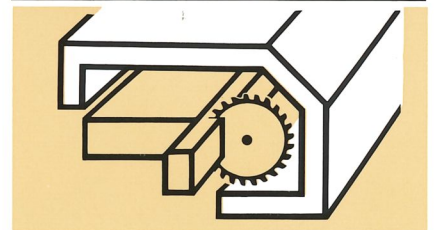
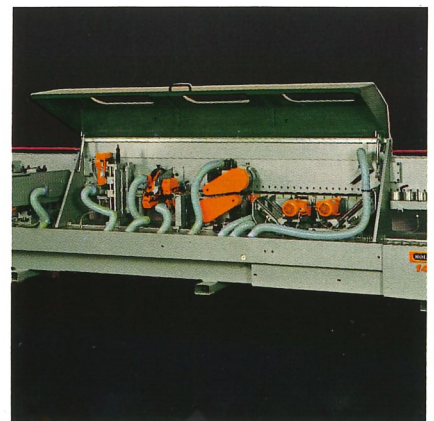
**Schleifaggregat Typ 1935**

Schleifschub einsetzgesteuert  
 mit oszillierendem Schleifband  
 Anschlußwert: 1,75 kW



**Schwabbelaggregat Typ 1940**

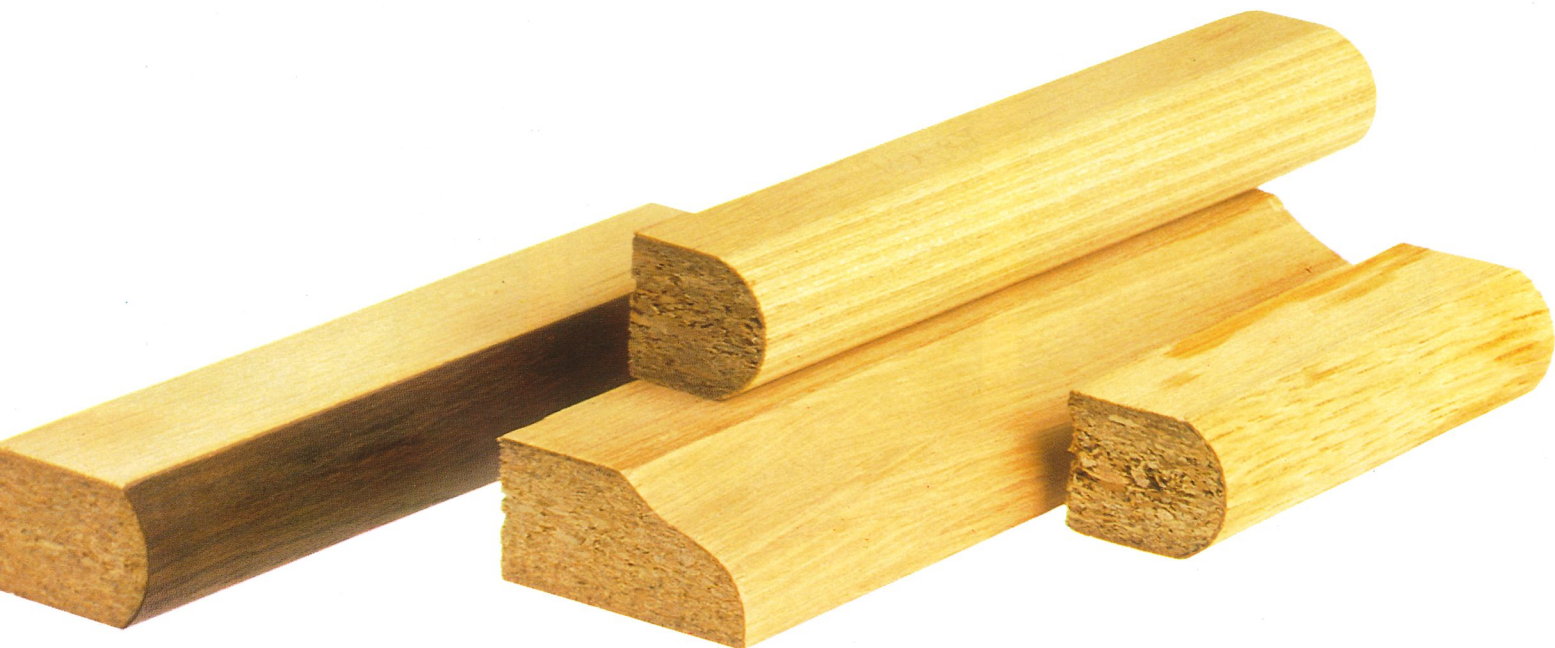
Schwenkbar, nicht tastend  
 Anschlußwert: 0,5 kW



**Schutzhaube Typ 1989**

Laut Vorschrift der Berufsgenossenschaft  
 Überdeckt Kappaggregat und 3 Stationen

# HOLZ-HER Softforming- Kantenanleimmaschine 1415

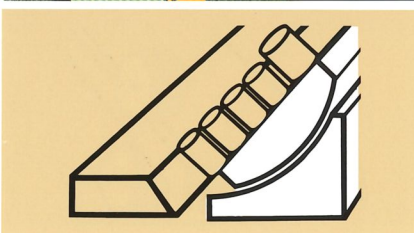
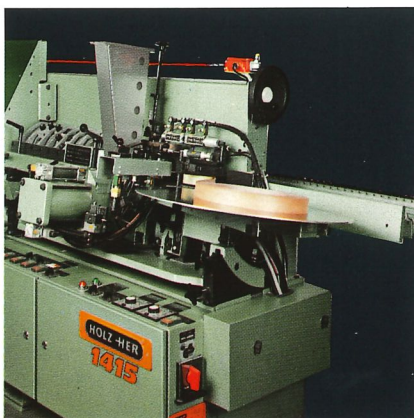


Was bisher wenigen Großbetrieben mit entsprechend teuren Sondermaschinen vorbehalten blieb, wird jetzt auch für den Schreinermeister oder den Klein- bis Mittelbetrieb interessant: Softforming.

HOLZ-HER Softforming-Kantenanleimmaschinen können mit wenigen Handgriffen in eine »ganz normale« Kantenanleimmaschine mit allen bekannten HOLZ-HER Vorzügen umgerüstet werden. Für Rollenware, Furnier- und Massivkanten! Jetzt sind auch die Sonderwünsche Ihrer Kunden für Sie kein Problem mehr!

Technische Daten entsprechen der Grundmaschine.

Bei der Bestückung für Softforming sind die Stationen Schwenkeinrichtung 1928, Kantenzuführung DUO 1904, Kleberauftragssystem DUO 1908, Druckwerk KOMBI 1912 und der Rolleneinsatz obligatorisch.

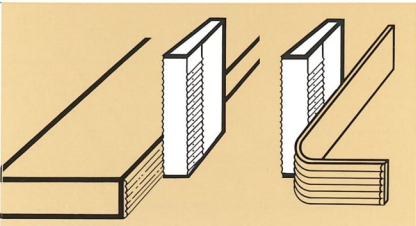
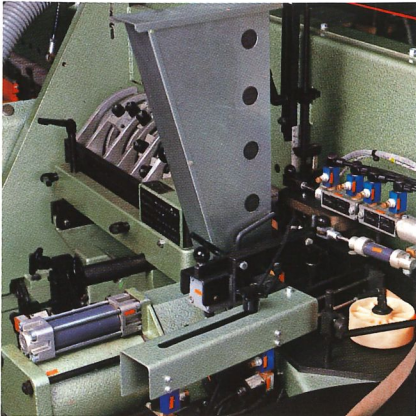


## Schwenkeinrichtung Typ 1928

Zum Aufbau der Softforming-Baueinheiten  
Kantenzuführung mit Einlauflineal  
Kleberstation und Druckwerk  
Schwenkbereich: 0 – 10°

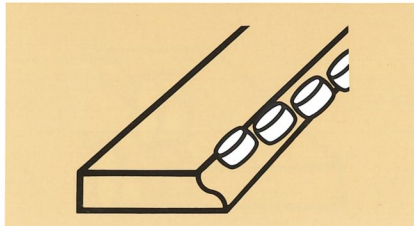
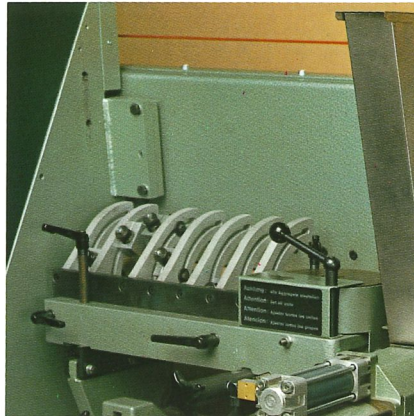
## Kantenzuführung DUO Typ 1904 automatisch

für Rollenware 0,3 – 0,8 mm  
Rollen-Ø: max. 500 mm  
und gerade Kanten 0,3 – 25 mm  
Kantenlänge: min. 370 mm



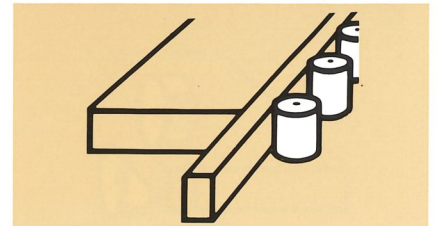
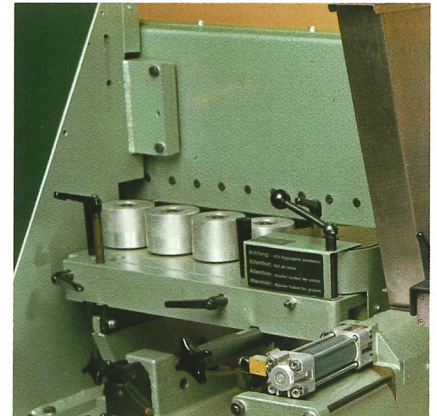
**Kleberauftragsystem DUO  
Typ 1908**

Wahlweiser Kleberauftrag auf Werkstück  
oder Kantenmaterial; Kleberauftrag über  
Schwertdüse m. thermostatischer Regelung  
Kleber in Granulatform  
Granulatfüllmenge: ca. 4 kg  
Kleberauftrag bei Kantenmat.: max. 60mm  
Anschlußwert: 4 kW



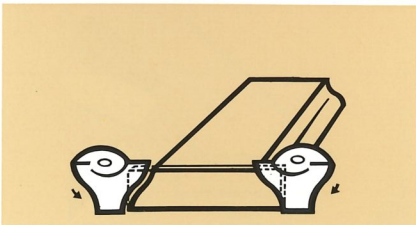
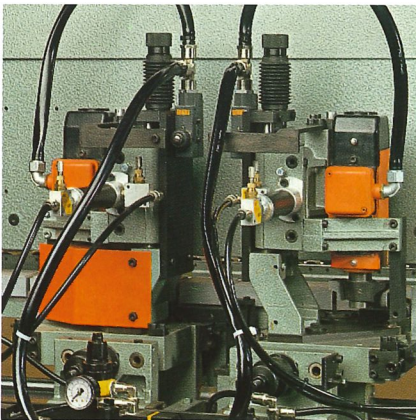
**Druckwerk KOMBI Typ 1912**

Mit Wechselsystem für gerade Kanten und  
Softformarbeiten  
Eine große Druckrolle angetrieben  
Sieben einstellbare Umformrollen  
angefedert



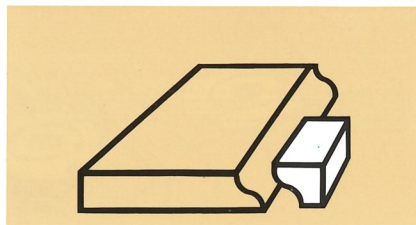
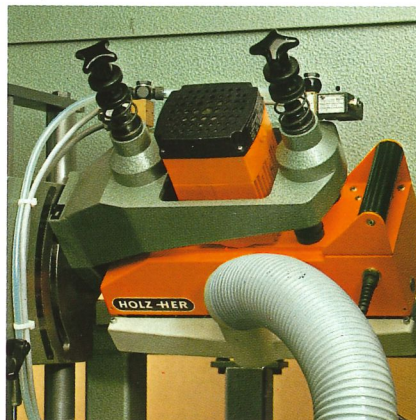
**Rolleneinsatz**

Vier Druckrollen angefedert  
Anpreßkraft über Hebel wählbar



**Formkappaggregat Typ 1917**

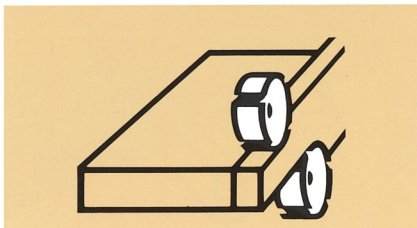
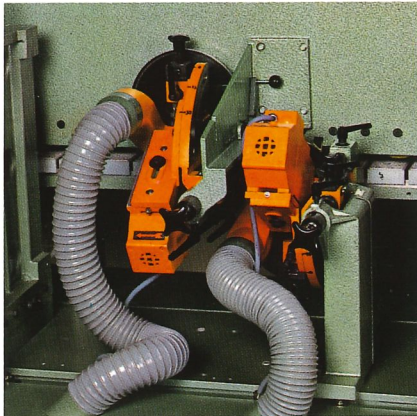
Formkappen bei 4seitigen Umleimungen  
Kantendicke: max. 0,8 mm  
Vorschubgeschw.: max. 15 m/min  
Verstellbereich vertikal: 60 mm  
Fräser-Eintauchtiefe: 45 mm  
(bei Fräser-Ø max. 90 mm)  
Fräserbreite: max. 45 mm  
Formfräser zum Profil passend, horizontal  
und vertikal tastend, nicht schwenkbar  
Stromversorgung über Frequenzumformer  
Anschlußwert: 0,6 kW  
Platzbedarf: 2 Stationen



**Profilschleifaggregat Typ 1938**

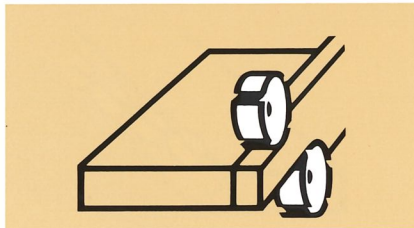
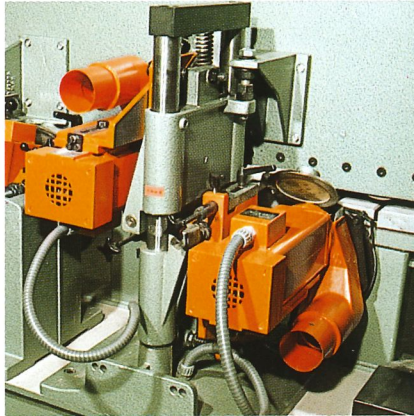
Linearschliff mit zwei Profilschleifschublen  
Profilkantenhöhe: max. 60 mm  
Profiltiefe: max. 40 mm  
schwenkbar: 45° nach oben  
30° nach unten  
Verstellbereich: vertikal 160 mm  
horizontal 80 mm  
Anschlußwert: 0,25 kW

# Weitere Bearbeitungsaggregate



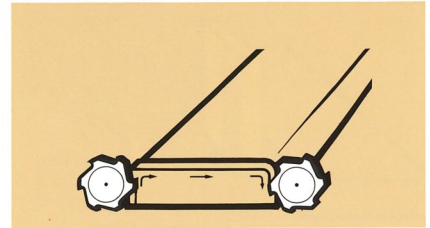
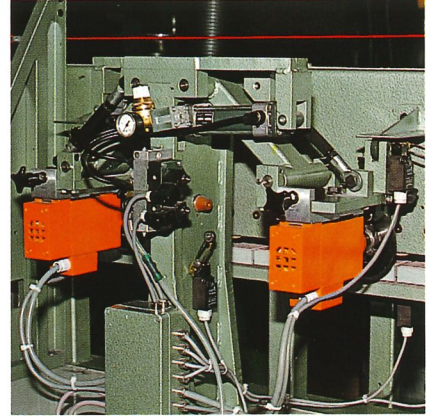
## Fräsaggregat Typ 1921

Fräsen im Gegenlauf  
Horizontal und vertikal tastend  
Aggregate: schwenkbar 0 – 30°  
Kantendicke: max. 15 mm  
Stromversorgung über Frequenzumformer  
Anschlusswert: 2,2 kW



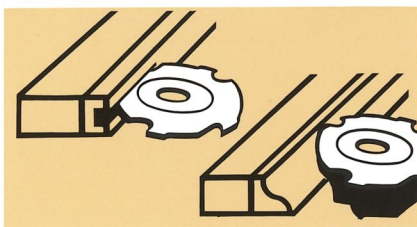
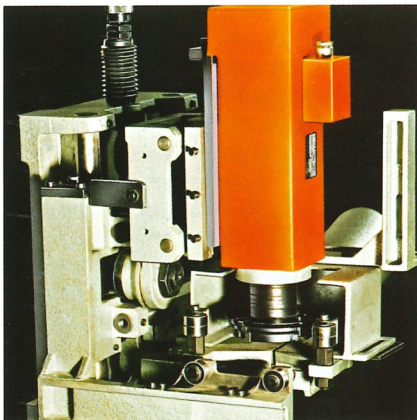
## Fräsaggregat Typ 1922

Fräsen im Gegenlauf  
Horizontal und vertikal tastend  
Aggregate: schwenkbar 0 – 30°  
Kantendicke: max. 30 mm  
Stromversorgung über Frequenzumformer  
Anschlusswert: 4,4 kW



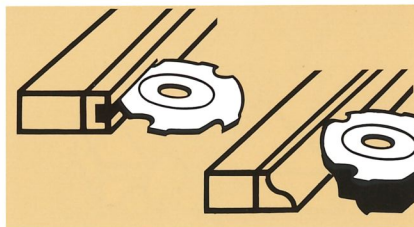
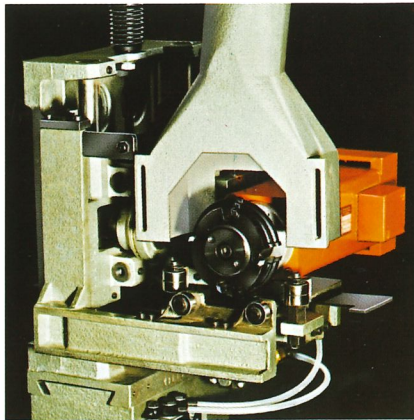
## Formfräsaggregat Typ 1923

Fräsen im Gegenlauf, horizontal und  
vertikal tastend, Bearbeitung oben, an  
den Stirnseiten und über die oberen Ecken  
Werkstückdicke: max. 45 mm  
Werkstücküberstand: min. 40 mm  
Kantendicke: ca. 5 mm  
Stromversorgung über Frequenzumformer  
Anschlusswert: 0,9 kW



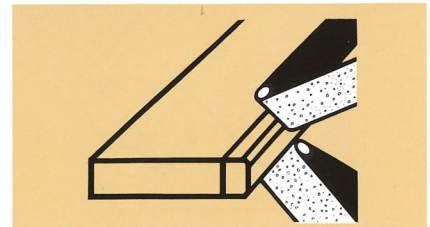
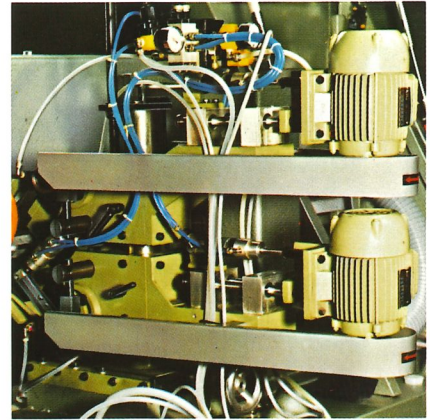
## Nutaggregat Typ 1931

Horizontal und vertikal tastend  
Nuten im Gegenlauf  
Werkzeugspindel horizontal und  
vertikal einsetzbar  
Horizontalfräsen nur von oben möglich  
Zerspanungsquerschnitt: max. 250 mm<sup>2</sup>  
Stromversorgung über Frequenzumformer  
Anschlusswert: 2,2 kW



## Nutaggregat Typ 1932

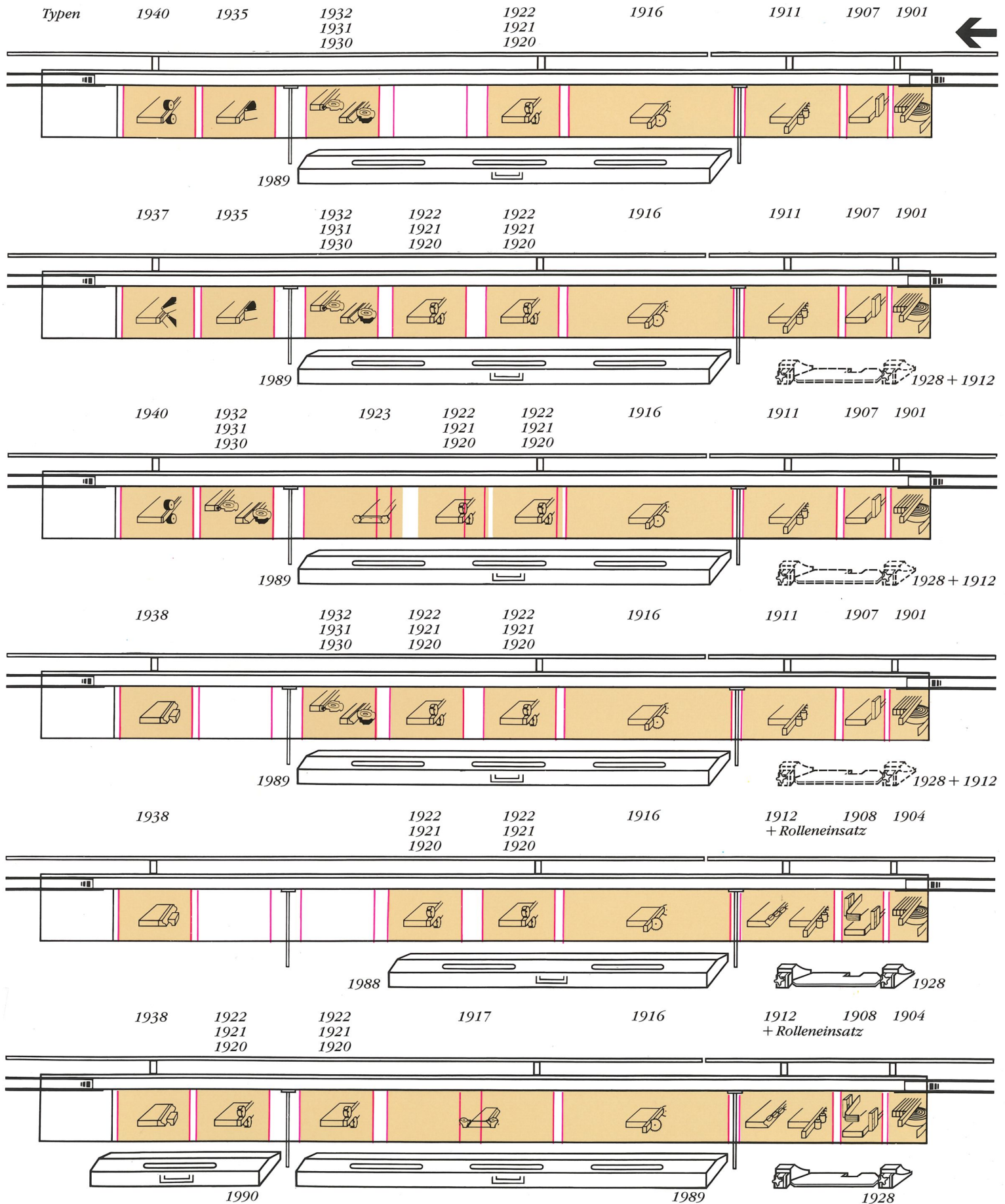
wie Typ 1931,  
jedoch mit Eintauchsteuerung



## Kantenschleifaggregat Typ 1937

Schleifschub einsetzgesteuert mit  
oszillierendem Schleifband  
Kantenhöhe: min. 15 mm  
(bei 60° Werkstückfase)  
Anschlusswert: 0,7 kW

# Bestückungsbeispiele





Vom Vorschubapparat zur Weltmarke

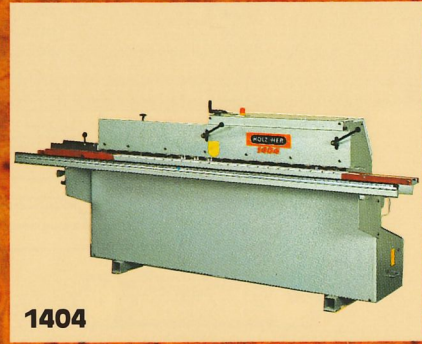
**HOLZ-HER**



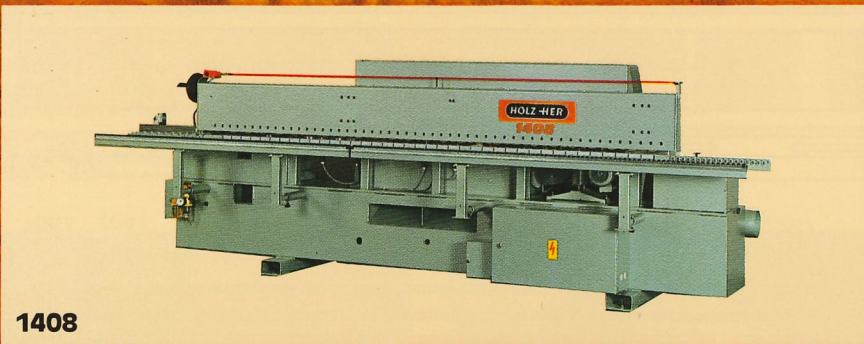
1401



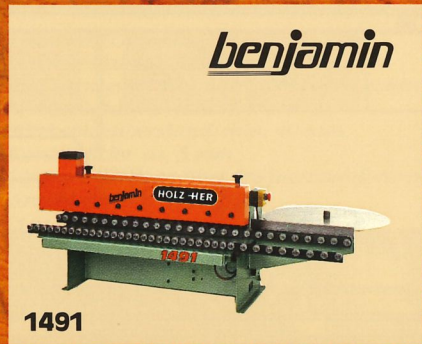
1403



1404

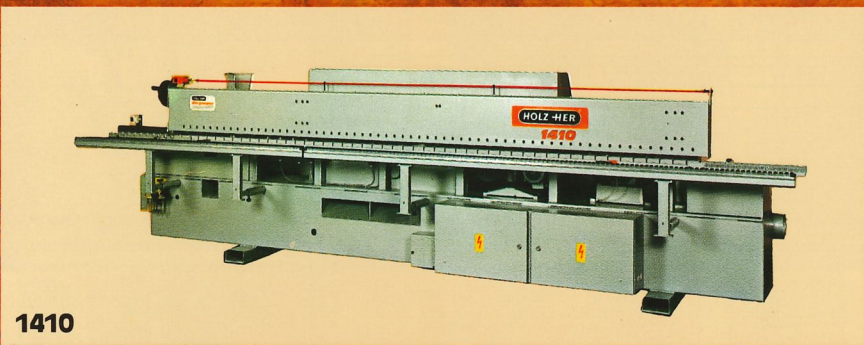


1408

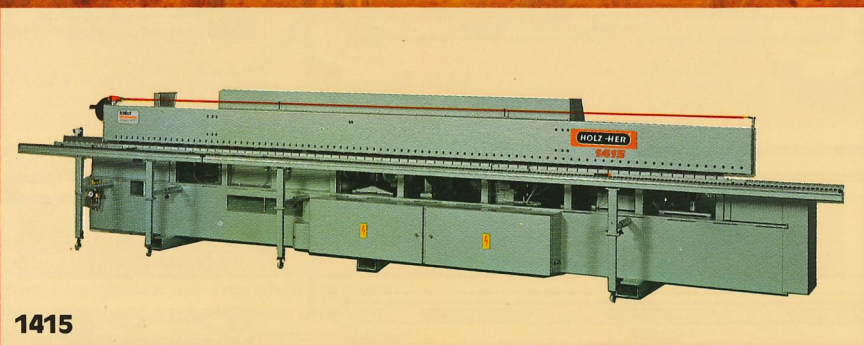


*benjamin*

1491



1410



1415

**HOLZ-HER**®