

Reihenlochbohrmaschine **HOLZ-HER** 1618 und 1621

Zwei Beschläge- und Reihenlochbohrmaschinen, die als Korpusmaschinen für das System 32 eingesetzt werden können. Die entscheidenden Vorteile dieser Maschinen: Setzen von Anschlägen an jeder Stelle des Anschlaglineals möglich, durchgehendes Anschlaglineal mit exakter Bemaßung, schnelle Einstellung der Bohrlochtiefen mittels Mikrometerstellschraube, Bohren von unten: Werkstückaußenseite wird immer geschont, längere Standzeit der Werkzeuge, keine Absaugung notwendig, Späne fallen nach unten aus, einfacher Wechsel der Werkzeuge, durchdachtes, einfaches Anschlagssystem (Endmaßprinzip), Ausdrates Durchbohren von beschichteten Platten; Verzögerungsbeginn am hydraulischen Bremszylinder frei einstellbar, schonende Werkstückaufnahmen an allen Beschickungsseiten, kürzeste Rüst-

Reihenlochbohrmaschine 1618:

Bohrbalken 1 Stück
Bohrspindelanzahl 26 Stück
Bohrspindelabstand min. 32 mm
max. 800 mm
Abstand zwischen Anschlag und Bohrlochreihe min. 10 mm
max. 540 mm

Reihenlochbohrmaschine 1621:

Bohrbalken 2 Stück
Bohrspindelanzahl 52 Stück
Bohrspindelabstand min. 32 mm
max. 800 mm
Bohrlochreihenabstand min. 150 mm
max. 700 mm

