

0.4 - 3

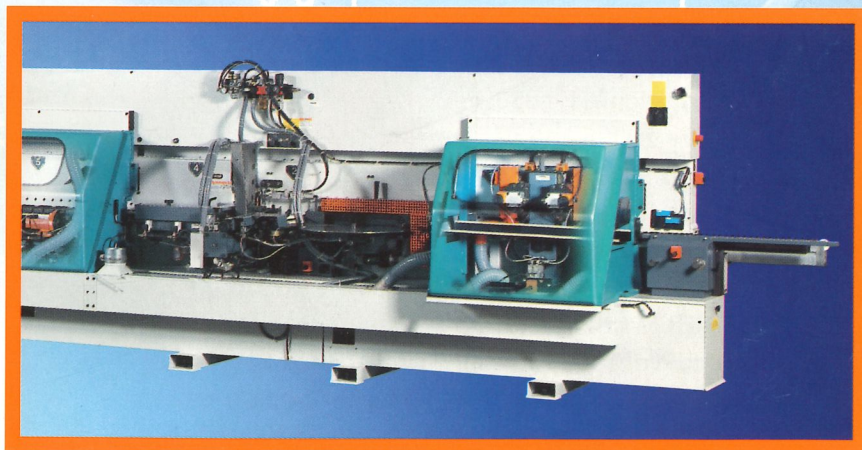


0.4 - 30



Kantenanleimmaschinen ACCORD

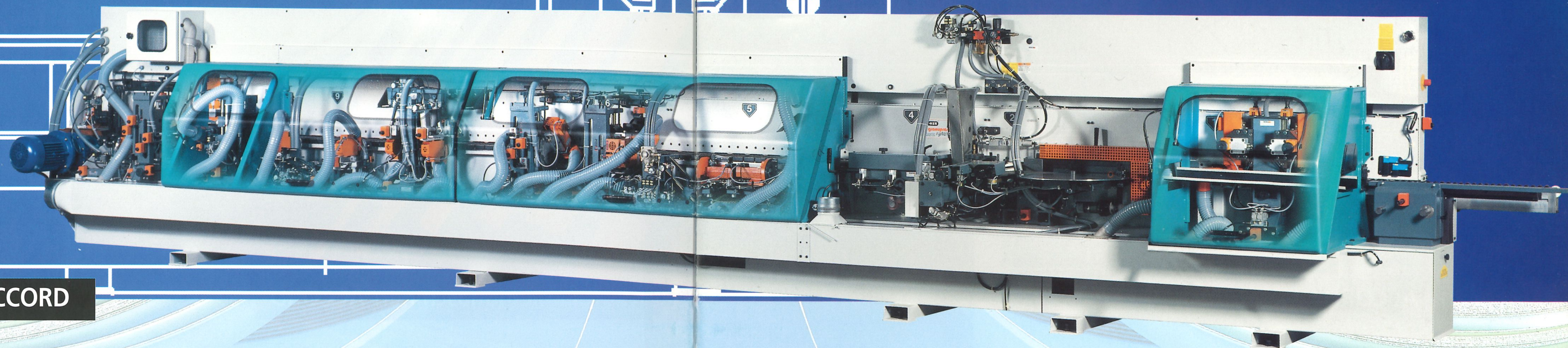
Die Baureihe mit der großen Leistung



ACCORD

HOLZHER[®]

Spezialmaschinen

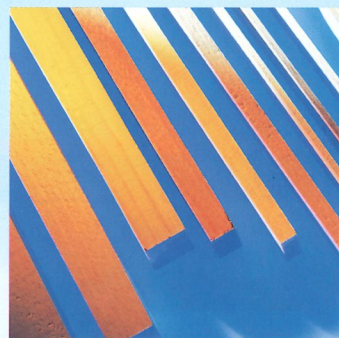


Baureihe ACCORD

Die überzeugende Lösung für Betriebe, die flexibel arbeiten

Jeder Betrieb stimmt die technische Ausstattung maßgenau auf seine individuellen Anforderungen ab. Das gilt für die Schreinerei, den spezialisierten Innenausbauer und für die Hersteller von Serienprodukten.

Die Baureihe ACCORD wurde entwickelt für Betriebe, die flexibel arbeiten müssen. Ein außerordentlich breites Leistungsspektrum zu erzielen, war eine der Vorgaben. Bei der Kantenstärke reicht die Bandbreite von 0,4 bis 30 Millimeter bei einer Werkstückdicke bis zu 60 Millimeter. Die Möglichkeit zum schnellen Kantenmaterial- und Kleberwechsel, die durchdachte HOLZ-HER Maschinensteuerung und die große Auswahl an leistungsfähigen Aggregaten sind herausragende Merkmale dieser Baureihe.



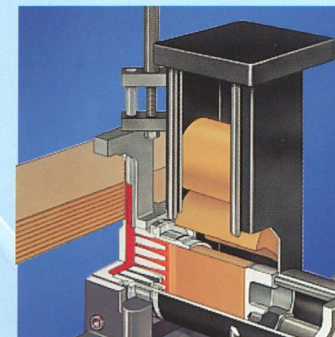
Kantenanleimmaschinen der Baureihe ACCORD verarbeiten alle üblichen Materialien in Rollen- und Streifenform bis zu einer Kantenstärke von 3 bzw. 30 Millimeter.



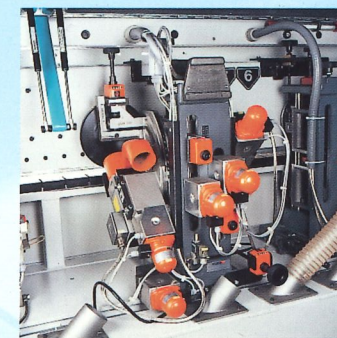
Vollautomatische Kantenmagazine für Rollen- und Streifenware. Das Kantenmaterial kann in kürzester Zeit gewechselt werden.



Die HOLZ-HER Maschinensteuerung inklusive Streckensteuerung. Leistungsfähig, übersichtlich und einfach zu bedienen.



HOLZ-HER Kleberauftragsysteme für die sichere Verbindung zwischen Kantenmaterial und Werkstück. Drei Techniken, abgestimmt auf den Einsatzzweck, stehen zur Verfügung.



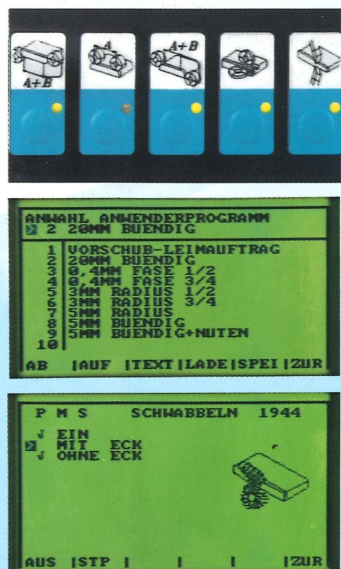
HOLZ-HER Aggregate gibt es für fast jede Aufgabenstellung. Zum Beispiel das Multifunktionsaggregat 1966 für vier Anwendungen (zum Fräsen von zwei Radien, Fasefräsen und Bündigfräsen) ohne Werkzeugwechsel.

Baureihe ACCORD

Einfache und schnelle Bedienung durch die zentrale HOLZ-HER Maschinensteuerung

Elektronik in einer Kantenanleimmaschine hat vielfältige Aufgaben. Sie muß dem Anwender die Bedienung so leicht wie möglich machen. Als Käufer verlangen Sie zu recht, daß die Vorteile der Elektronik gegenüber herkömmlichen Steuerungstechniken wirtschaftlich meßbar sind.

Elektronisch gesteuerte Maschinen müssen die Fehlerquoten bei der Bearbeitung senken und die Zuverlässigkeit erhöhen. Wichtig ist auch, daß die Elektronik für zukünftige Erweiterungen und Weiterentwicklungen gerüstet ist. Die HOLZ-HER Maschinensteuerung der Baureihe ACCORD erfüllt genau diese Anforderungen.



Die Anzeigen im Display erscheinen immer als Klartext. Die leicht verständlichen Symbole auf dem Bedientableau wiederholen sich auf den Aggregaten und in den Programmfunktionen. Der jeweilige Zustand aller Aggregate ist auf einen Blick zu erkennen.

Nahezu alle Einstellungen erfolgen über die zentrale Maschinensteuerung. Das direkte Anwählen einzelner Aggregate ermöglicht hohe Flexibilität. Vollständige Bearbeitungsprogramme werden mit wenigen Befehlen ausgelöst. Dies alles reduziert die Rüstzeiten und erhöht die Effektivität der Kantenanleimmaschine wesentlich.

Die Baureihe ACCORD verfügt selbstverständlich über eine integrierte Streckensteuerung. Die wichtigsten Vorteile:

- Die störanfälligen mechanischen Endschalter entfallen.
- Exakte Eingabe der Streckenpunkte über die Tastatur.
- Auch schwierige Werkstücke werden zuverlässig erkannt und fehlerlos bearbeitet.

Die serienmäßige Betriebsdatenerfassung mißt in jedem Programm die Kantenlänge, Stückzahl und Betriebszeiten und erlaubt zum Beispiel eine genaue Nachkalkulation.

Ein besonderes Merkmal der HOLZ-HER Maschinensteuerung ist ihre modulare Bauweise. Jedes Aggregat verfügt über eine eigene CPU (Zentrales Steuer- und Rechen-

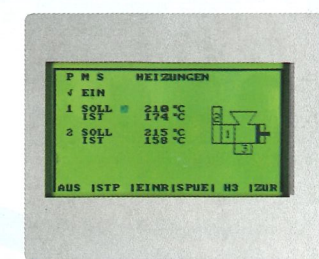
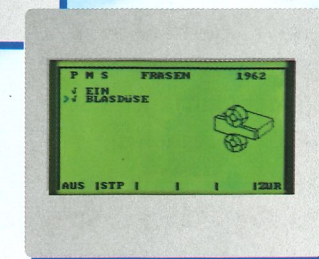
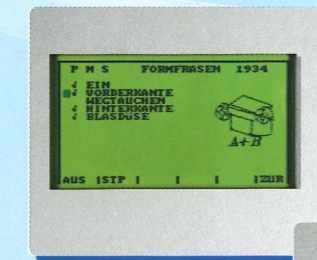
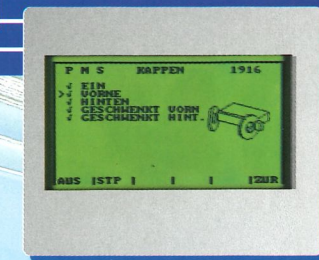
werk). So bleibt der Zentralrechner klein, Sie als Kunde bezahlen nur die Elektronik, die Sie wirklich brauchen und die Zugriffszeiten auf die Aggregate verkürzen sich durch diesen Aufbau.

Die Programm-Speicherkapazität der HOLZ-HER Maschinensteuerung unterliegt keinen Beschränkungen und kann beliebig ausgebaut werden.



AGCORD 1450 V

HOLZ-HER



HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen

HOLZ-HER Kleberauftragssysteme – patentierte Technik garantiert Wirtschaftlichkeit und hohe Qualität

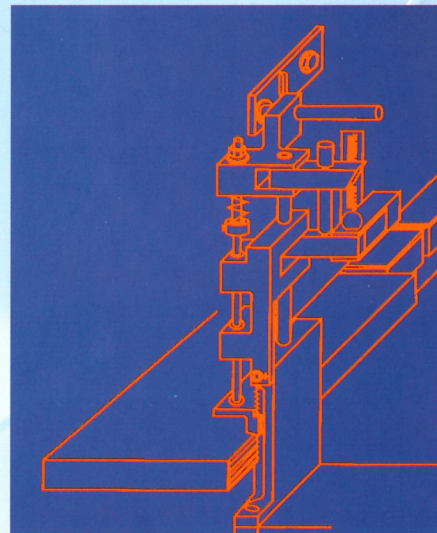
Voraussetzung für die perfekte Verbindung des Kantenmaterials mit dem Werkstück ist die richtige Klebetechnik. HOLZ-HER hat drei Kleberauftragssysteme zur Auswahl, die in der Anwendung unterschiedliche Schwerpunkte haben. Zwei Systeme – das HOLZ-HER Patronensystem und das HOLZ-HER ultra-granupress-System – sind patentiert. Ihre wichtigsten gemeinsamen Eigenschaften:

- Sie sind wirtschaftlich – extrem kurze Aufheizzeiten sorgen für einen niedrigen Energiebedarf. Es wird nur die tatsächlich benötigte Klebermenge abgeschmolzen; der Kleber kann nicht verbrennen, weißer Kleber kommt immer weiß auf die Platte.

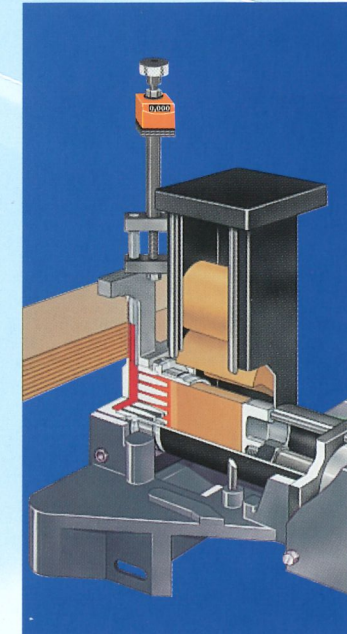
- Sie sind umweltfreundlich – der Kleber ist in eine luftdichte Kammer eingeschlossen. Es werden keine Kleberdämpfe an die Werkstatluft abgegeben.

- Sie sind flexibel – einfacher Kleber- und Farbenwechsel innerhalb von wenigen Minuten.

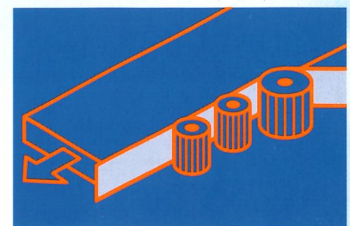
Die tastende Schwertdüse garantiert den exakten Kleberauftrag auch bei Platten mit größeren Toleranzen. Die kurze Distanz zwischen der Auftragsdüse und dem Druckwerk reduziert die „offene“ Kleberzeit.



Das HOLZ-HER ultra-granupress-System: hohe Aufschmelzleistung für starke Platten und schnelle Vorschubgeschwindigkeiten. Mit dem System DUO ist wahlweise ein Kleberauftrag auf die Kante oder das Werkstück, z.B. bei Softformingteilen, möglich.



Das HOLZ-HER Patronensystem: die praktische Universallösung für die Verarbeitung von EVA- und PU-Klebern. Patronenwechsel heißt auch Kleberwechsel – einfach, schnell und sauber, ohne Zusatzgerät. Die Verwendung von PU-Kleber ist für viele Einsatzbereiche Voraussetzung. Er garantiert wasser- und hitzebeständige Klebefugen im Innen- und Außenbereich.



Beim dritten System, der Leimrolle, erfolgt der Kleberauftrag im Gleich- oder Gegenlauf auf die Werkstückkante. Auf Wunsch kann das System mit einer zusätzlichen Aufschmelzeinheit geliefert werden.

HOLZ HER

Baureihe ACCORD

ACCORD – das perfekte Baukastenprinzip

Eine Kantenanleimmaschine der Baureihe ACCORD bietet ein Maximum an Leistung. Das Baukastenprinzip macht es möglich, die Maschine den individuellen Anforderungen Ihres Betriebes perfekt anzupassen. Die Anzahl der Aggregate bestimmt dabei die Länge der einzelnen Maschine.

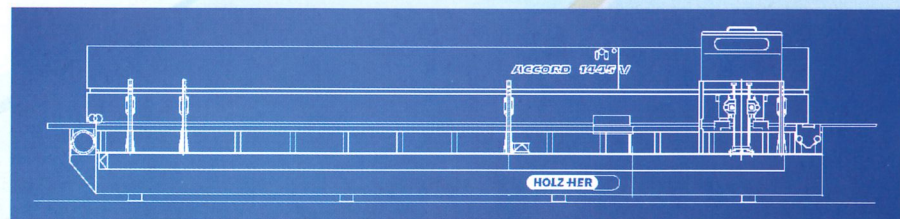
griff zu den Aggregaten. Zum serienmäßigen Lieferumfang gehört die automatische Schmierung der Kettenlaufbahn. Als Option können die Kettenglieder automatisch, nach festgelegten Schmierintervallen, geölt werden.

Je nach Bestückung beträgt die Vorschubgeschwindigkeit 8/16 bzw. 12/16 m/min oder sie ist stufenlos von 8 – 20 m/min regelbar. Eine Sperrolle gibt in den kürzestmöglichen Abständen die Werkstücke frei und garantiert so einen optimalen Materialfluß. Die zentral verstellbare Druckbrücke

sorgt für eine genaue, ruckfreie und sorgfältige Führung der oft empfindlichen Werkstücke. Für die Bearbeitung großer Teile gibt es eine ausziehbare Werkstückauflage. Wie alle HOLZ-HER Maschinen erfüllt die Baureihe ACCORD die Holzstaub-Emmissionsprüfung nach DIN 33 893.

Die Konstruktion der stabilen Maschinenbasis schafft die Voraussetzungen für die hohe Funktionalität der Baureihe ACCORD. Großzügig dimensionierte Schallschutzhauben stellen sicher, daß die vorgegebenen Grenzwerte eingehalten werden. Gleichzeitig sind alle Aggregate für eventuelle Wartungsarbeiten leicht zugänglich. Eine im Frequenzwandler integrierte Motorbremse ermöglicht einen schnellen Zu-

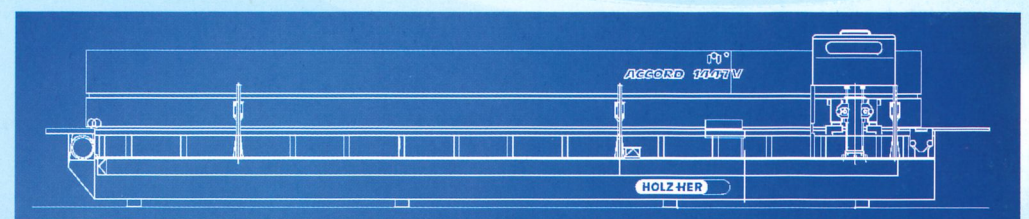
1445



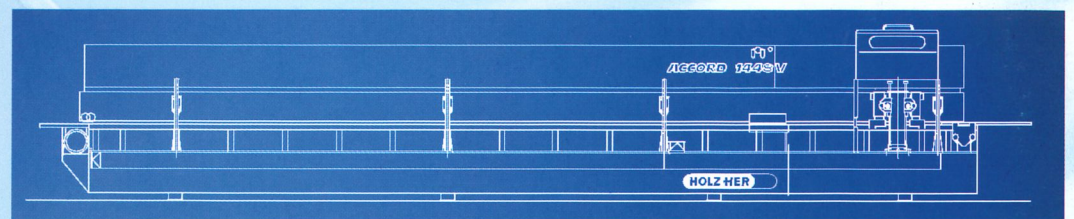
1446



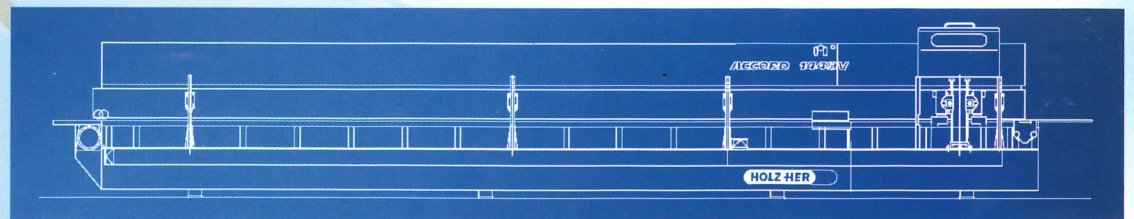
1447



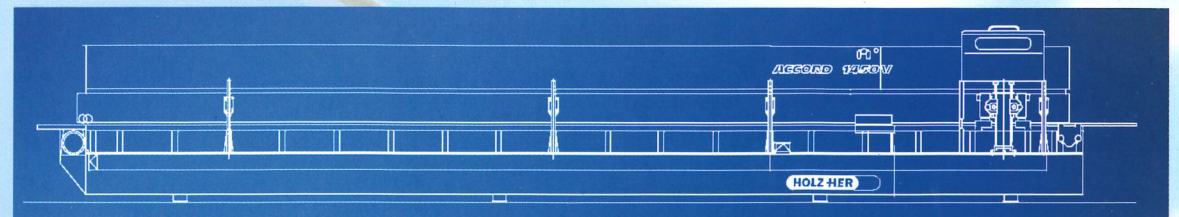
1448



1449



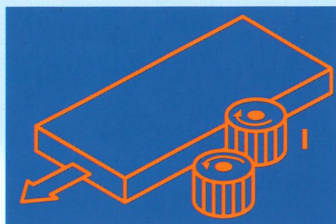
1450



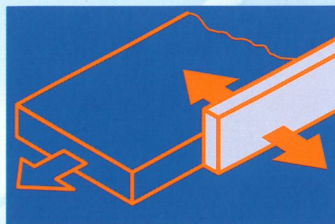
Baureihe ACCORD

Leistungsstarke und durchdachte Aggregate ...

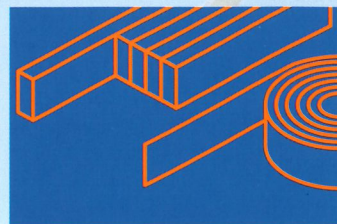
Jedes der über 40 Aggregate und das umfangreiche Zubehör entsprechen dem hohen HOLZ-HER Standard. Jeder Baustein ist auf höchste Verarbeitungsqualität und extreme Belastung ausgelegt. Vorgestellt werden in diesem Prospekt die Baugruppen. Für weitere Informationen hält Ihr HOLZ-HER Ansprechpartner den Aggregate-Prospekt für Sie bereit.



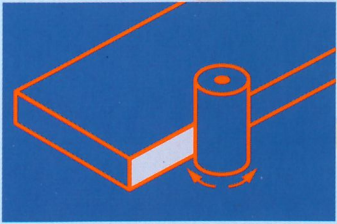
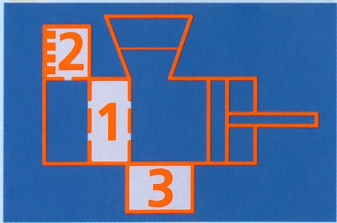
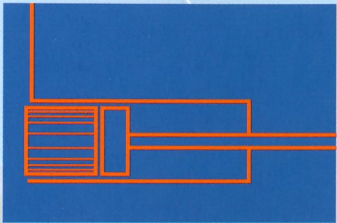
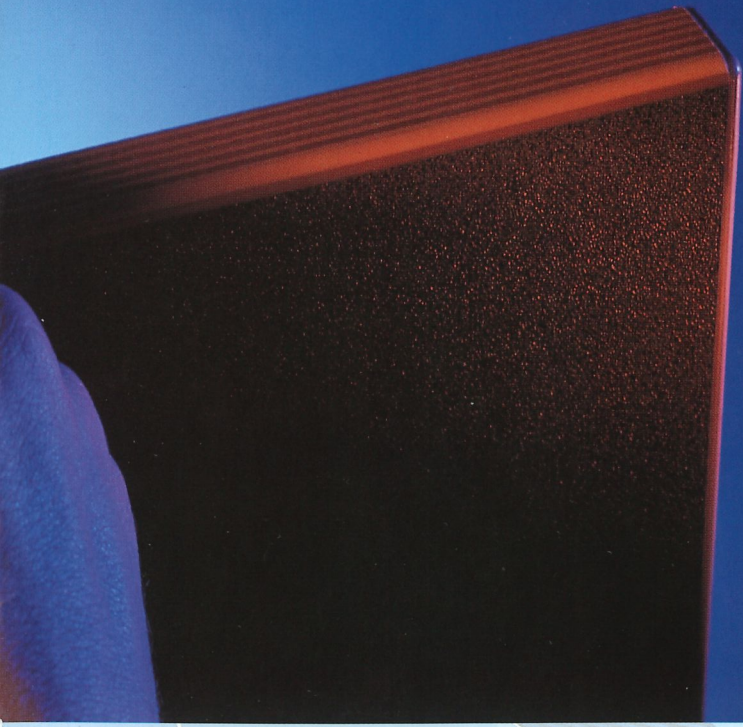
Maschineneinlauf Vorfrässtationen mit zwei eintauchgesteuerten Fräsaggregaten. 1. Aggregat im Gegenlauf, 2. Aggregat im Gleichlauf, jeweils getrennt schaltbar. Vorgefräste Seitenflächen sind absolut sauber und haben keine Ausrisse. Das Ergebnis sind kaum sichtbare Fugen. Mit dem verstellbaren Einlauflineal können auch bereits angeleimte Kanten bearbeitet werden.



Das **beheizbare Einlauflineal** erwärmt die Plattenkante und stellt so eine noch bessere Verklebung sicher.

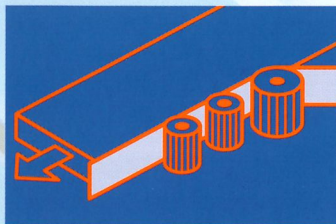
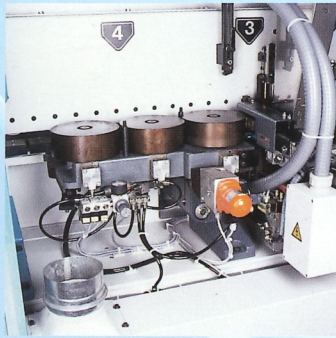


Verschiedene **Kantenmagazine**, auch mit erweiterter Magazinkapazität, für die vollautomatische, bedienerfreundliche Zuführung von Rollen- und Streifenware.



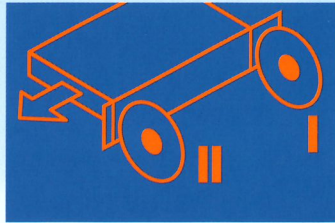
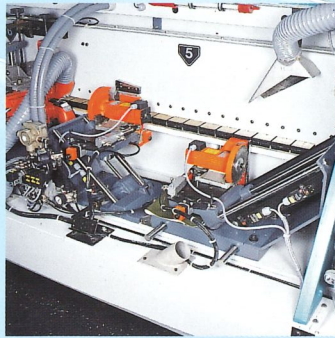
Kleberauftragungssysteme

Drei Kleberauftragungssysteme mit unterschiedlichen Schwerpunkten in der Anwendung. Patentiert sind das HOLZ-HER Patronensystem und das HOLZ-HER ultra-granupress-System. Auf Wunsch DUO-Version für den Auftrag auf Kante oder Werkstück. Wahlweise ist eine Leimrolle erhältlich.



Druckwerke

Verschiedene pneumatisch und motorisch angesteuerte Druckwerke für Normal- und Formkanten. Hoher Anpreßdruck für eine kaum sichtbare Klebefuge.

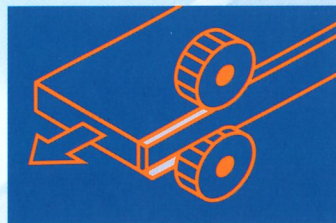
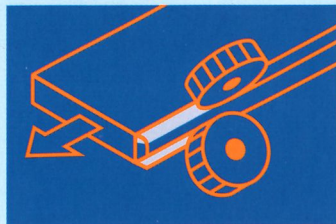
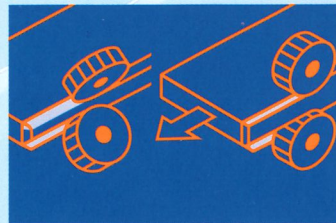


Kappaggregate

Saubere Führung der Kappaggregate auf oberflächengehärtetem Rundstahl. Ziehender, linearer Schnitt für ein präzises, ausrißfreies Kappergebnis. Lieferbar in Normal- und Mittelfrequenzausführung. Schwenkbar für Fasekappen.

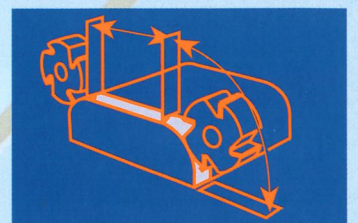
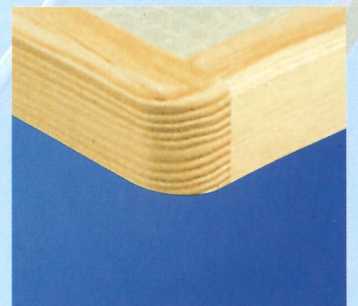
Baureihe ACCORD

... mit denen Sie auch ausgefallene Kundenwünsche erfüllen



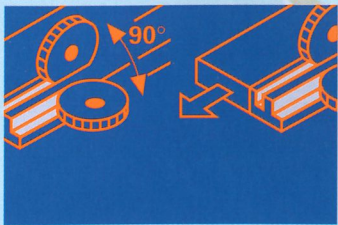
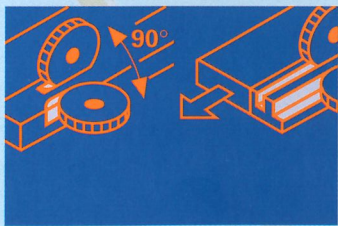
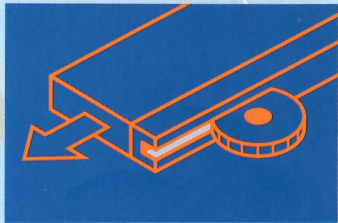
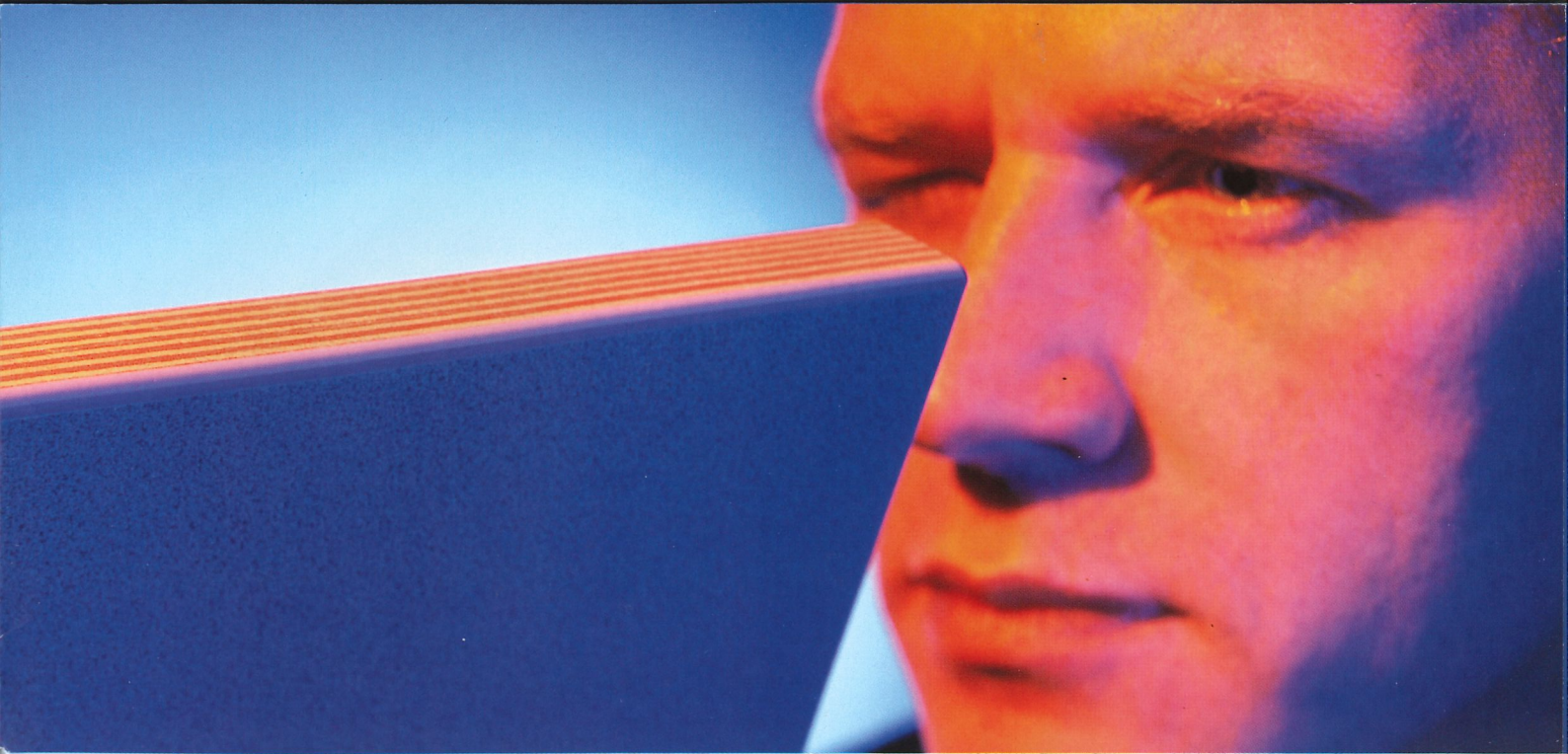
Fräsaggregate

Pneumatisch und motorisch ansteuerbare Fräsaggregate für Rollen- und Streifenware zum Bündig-, Radius- und Fasefräsen. Multifunktionsaggregate zum Bündig-, Radius- und Fasefräsen ohne Werkzeugwechsel.



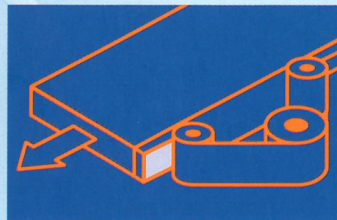
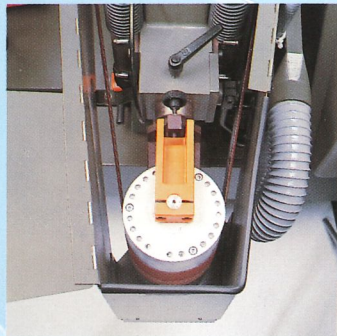
Eckenbearbeitung

(Formfräsaggregate)
Vertikale und horizontale Bearbeitung von Rundungen in einem Durchgang mit Formfräsaggregaten. Verringerung der Durchlaufzeiten, keine manuelle Nachbearbeitung der stirnseitigen Kanten notwendig.



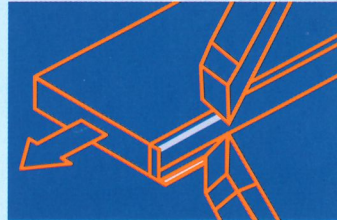
Profilfräsaggregate

Tastende Profilfräsaggregate mit und ohne Eintauchsteuerung zum flächen- und stirnseitigen Nuten und zum Profilieren.



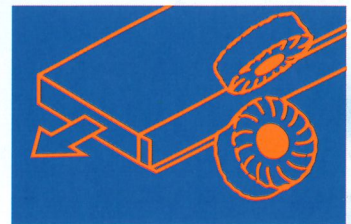
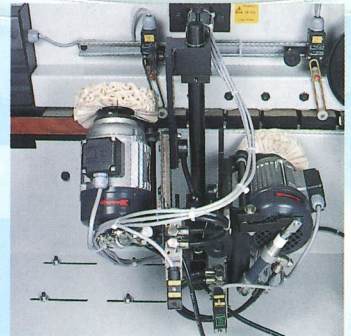
Schleifaggregate

Optimale Ergebnisse mit Schleifaggregaten für die Bearbeitung von Massivholzkanten. Verschiedene Ausführungen: Einsatzgesteuert, für Fase und Profile, schwenkbar bis 45 Grad, regulierbare Bandoszillation.



Kunststoffkanten-Nachbearbeitung

Ziehklingsaggregate für verschiedene Radien und Fasen, horizontal und vertikal tastend, für die perfekte Glättung von Kunststoffkanten. Egalisierung von kleinen, beim Fräsen entstehenden Unebenheiten.



Schwabbelaggregate mit und ohne Eintauchsteuerung zum Nachputzen von Kanten.

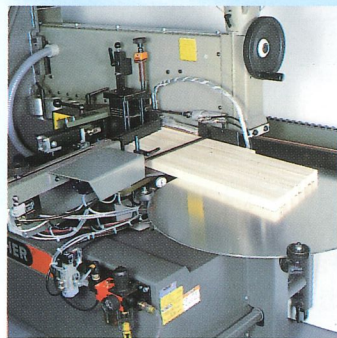
Baureihe ACCORD

HOLZ-HER Zubehör – praktische Lösungen für besondere anwendungstechnische Aufgaben



Gegendruckschiene

Zum Bearbeiten von Werkstücken mit empfindlichen Oberflächen, die keinen starken Anpreßdruck durch die Druckbrücke zulassen.

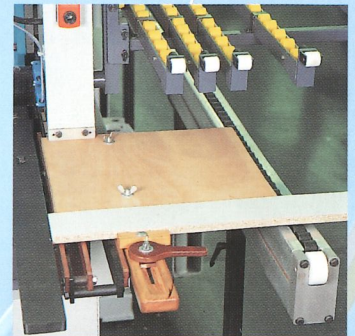


Vergrößerte Ladekapazität
Magazin 1901 mit 300 statt 150 Millimeter Nutbreite.



Kantenbox mit Untergestell

Für alle Anwender, die häufig mit unterschiedlichen Kantenmaterialien arbeiten. Das Magazin wird direkt aus der Kantenbox beschickt.

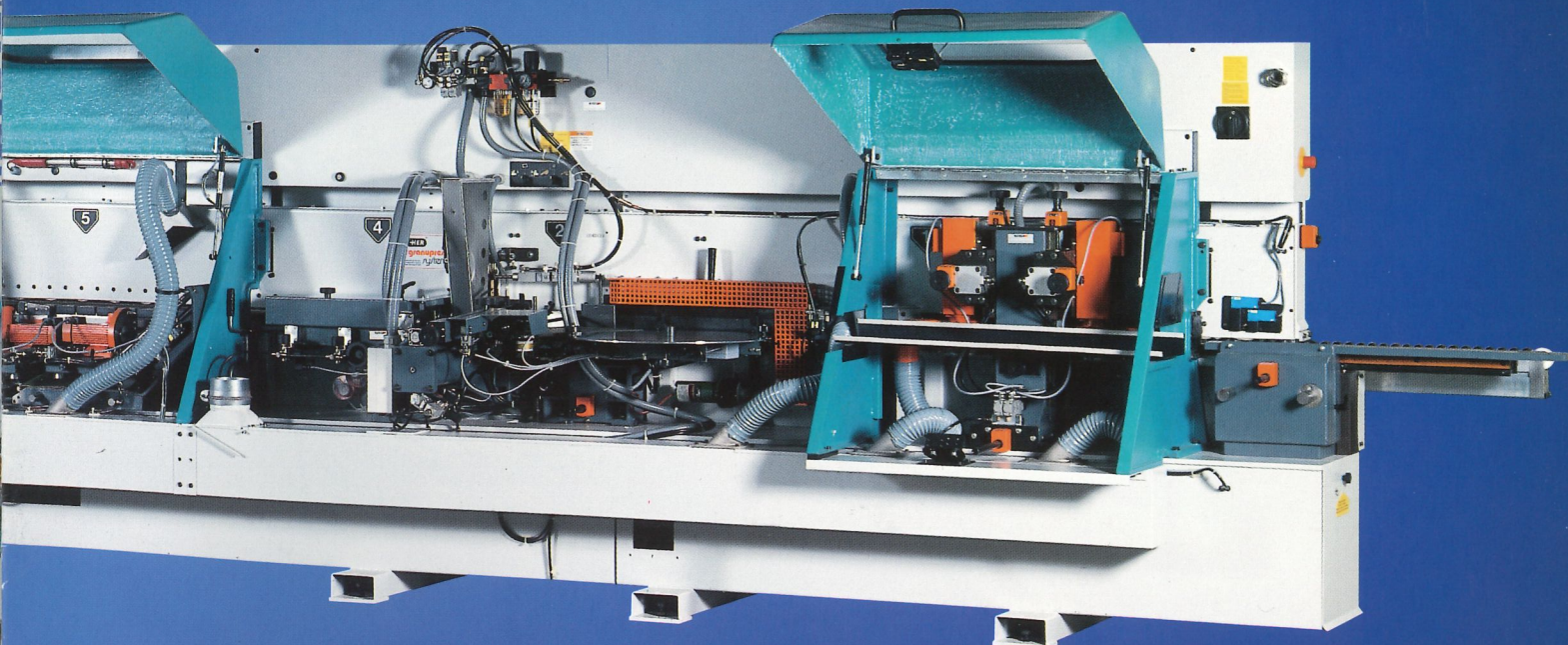


Kurzlängeneinrichtung

Sichere Führung für schmale Werkstücke ab 90 Millimeter.

Motorisch gesteuerte Brücken-Höhenverstellung

Ermöglicht exaktes und schnelles Einstellen der Maschine.



Die Grundmaschinen und ihre Daten

Die Position für das Kantenmagazin, die Kleberauftragsstation, das Druckwerk und das Kappaggregat sind fixiert. Das leistungsfähige HOLZ-HER CAD-System macht eine kurz-

fristige Maschinenplanung möglich. Das System optimiert immer die Maschinenlänge – abhängig von der Anzahl der Aggregate.

	1445	1446	1447	1448	1449	1450
Maschinenabmessungen in mm						
Länge ohne Vorfräsaggregat (mit Vorfräsaggregat)	6920(9020)	7540(9640)	8120(10220)	8740(10840)	9340(11440)	9940(12040)
Tiefe	970	970	970	970	970	970
Tiefe mit ausgezogener Stützschiene	1470	1470	1470	1470	1470	1470
Abstand zur Wand min.	500	500	500	500	500	500
Höhe	1725	1725	1725	1725	1725	1725
Werkstückeinlaufhöhe	850	850	850	850	850	850
Arbeitsmaße je nach Bestückung						
Anleimerstärke (mm)	0,3 – 30	0,3 – 30	0,3 – 30	0,3 – 30	0,3 – 30	0,3 – 30
Anleimerhöhe max. (mm)	66	66	66	66	66	66
Anleimerlänge min. (mm)	200	200	200	200	200	200
Anleimerlänge mit automatischer Kantenzuführung min. (mm)	350	350	350	350	350	350
Anleimerüberstand in der Höhe pro Seite max. (mm)	3	3	3	3	3	3
Werkstückbreite min. (mm)	60	60	60	60	60	60
Werkstücklänge min. (mm)	140	140	140	140	140	140
bei 60 mm Werkstückdicke max. ca. (mm)	6000	6000	6000	6000	6000	6000
(bei geringer Werkstückdicke entsprechend länger)						
Werkstückdicke min./max (mm)	6/60	6/60	6/60	6/60	6/60	6/60
Luftbedarf Absaugung*, 6 mbar dyn. Druck (m³/h)	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Anschlußstutzen Ø (mm)	200	200	200	200	200	200
Normalzubehör	Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog, Schmelzkleber					
Motorleistung (kW)						
Vorschub Geschwindigkeit 8/16 m/min	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
Vorschub Geschwindigkeit 12/16 m/min oder stufenlos 8–20 m/min	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5

*ca.-Wert, abhängig von der Bestückung

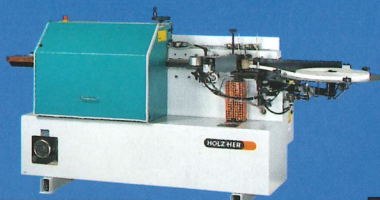
Arbeitsweise: Heiß-Kaltverfahren, einseitig, links. Der elektrische Anschlußwert hängt von der Bestückung der Maschine ab. Druckluftanschluß für die Baureihe ACCORD 6 bar. Anschlußstutzen R 3/8".

Ab der Version 1447 ist bei Vorfräsmaschinen das Maschinenbett zweigeteilt. Um gegebenenfalls Späne voneinander zu trennen und um die Absaugleistung zu erhöhen, kann am Vorfräsaggregat über einen separaten Stutzen getrennt abgesaugt werden.

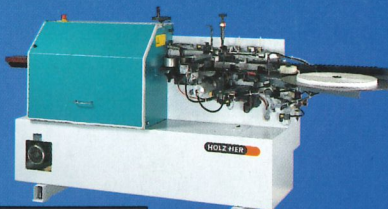
Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden.

Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden zum Teil Maschinen ohne die vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.

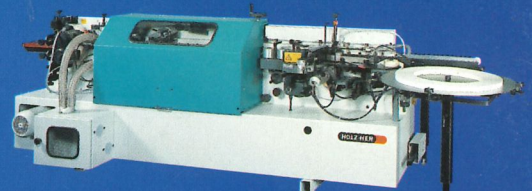
HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen



PRE-GLU - 3 mm



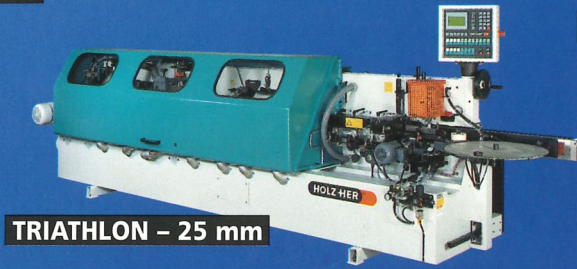
QUICK - 3 mm



TRIM - 8 mm



PRIMUS - 12 mm



TRIATHLON - 25 mm



ACCORD - 30 mm

Kantenanleimmaschinen von HOLZ-HER

Das komplette Programm für perfekte Kanten

PRE-GLU: Das wirtschaftliche Modell zur zeitgemäßen Verarbeitung von vorbeschichteten Kanten bis zu einer Stärke von 1,2 oder 3 Millimetern bei Rollen bzw. Streifenware.

QUICK: Das Basismodell zur Verarbeitung von Kanten als Rollenware und Streifenware bis zu einer Stärke von 1,2 oder 3 Millimetern.

TRIM: Die kompakte Kantenanleimmaschine für die Komplettbearbeitung von Rollenware bis 3 Millimeter und Streifenware bis 8 Millimeter.

PRIMUS: Die universell einsetzbare Kantenanleimmaschine für Kantenstärken bis 8 Millimeter bei Streifenware und bis 12 Millimeter bei Rollenware.

TRIATHLON: Die leistungsstarke Baureihe für die Kantenbearbeitung von Rollenware bis 3 Millimeter und Streifenware bis 25 Millimeter Stärke.

ACCORD: Die Kantenanleimmaschine für höchste Ansprüche. Kantenstärke bis zu 30 Millimetern bei Streifenware und 3 Millimetern bei Rollenware.

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen Händler



REICH
Spezialmaschinen GmbH
Plochinger Straße 65
D-72622 Nürtlingen
Telefon (07022) 702-0
Telefax (07022) 702-101
Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen

Gedruckt auf umweltfreundlichem Papier aus 100 % chlorfrei gebleichtem Zellstoff.
RSM 1532/302976 Printed in Germany/Imprimé en Allemagne

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen