

Stable. Intelligente. Flexible.

ARCUS 1334 | 1336



PRODUCTIVITÉ ET PRÉCISION



Le nouveau haut de gamme à performance maxi

Plus de performance, encore plus de stabilité et design machine accentué: l'ARCUS de HOLZ-HER redéfinit les plaqueuses de chants. Les modèles ARCUS classic, massiv, automatik, premium, grooving et sanding sont tous munis, de série, de la chaîne de transport industrielle pour charges lourdes. Sont également de série la grande zone de pression motorisée, l'agrégat de coupe en bout avec guides linéaires, ainsi que le racleur extrêmement stable, également avec commande motorisée. Ainsi pour chaque application, il existe la machine adéquate. La poutre de pression à rouleaux est disponible en série. La machine peut être équipée en option d'un contact continu par courroie pour un transport des pièces particulièrement silencieux.

- Stabilité exceptionnelle – bâti en treillis mécano-soudé;
- NOUVEAU: Allongement de la machine
 - 660 mm dans la zone d'introduction pour jusqu'à trois stations d'encollage montées parallèlement, ainsi qu'un angle d'entrée optimisé;
 - 270 mm dans la zone de finition pour de nouvelles variantes d'équipement;
- NOUVEAU: Chaîne de transport industrielle pour charges lourdes
 - De série sur tous les modèles ARCUS. Pour un transport du panneau garanti sans vibration et silencieux;
- Économique : rouleau de blocage pour une introduction la plus rapprochée possible des pièces, reconnaissance des panneaux par barrière lumineuse.

ECO Mode

La gestion énergétique intelligente pour plaqueuses de chants HOLZ-HER.

SYNCHRO

Pour des écarts courts entre les panneaux et des dépassements de chant.



Des équipements optionnels peuvent figurer sur les illustrations.

Manipulation simple, productivité accrue

■ Dispositif de guidage

pour l'alimentation optimale des pièces étroites. Le dispositif de guidage accompagne le panneau sur un angle de 90 degrés jusqu'au transfert sécurisé à la machine (en option) (fig. 1).

■ Racleur à rayon

Agrégat lourd standard – racleur à approche motorisée pour une adaptation optimale aux tolérances de chants existantes (fig. 2).

■ Table à coussin d'air

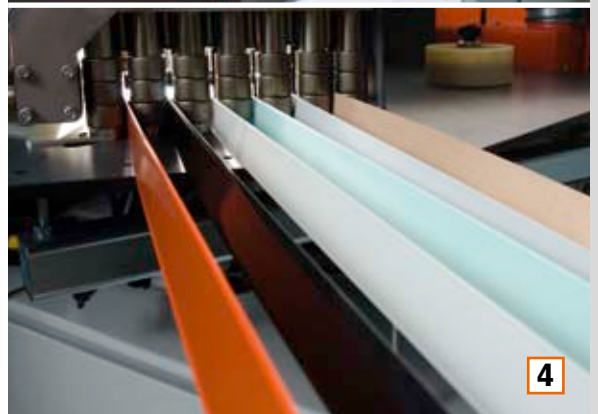
Pour une manipulation simple et en toute précaution – même pour des panneaux volumineux (en option) (fig. 3).

■ Alimentation des chants 6 emplacements

Désormais disponible avec détection par capteur de la longueur restante et passage automatique à un canal de chants alternatif. Réservoir supplémentaire inclus pour l'alimentation en bandes (en option) (fig. 4).

■ Pack Nesting

Pour des perçages de charnières ou des panneaux trapézoïdaux (en option) (fig. 5).



Valeur sûre pour l'avenir grâce à des standards élevés

Les commandes HOLZ-HER Edge Control PPC 221 et PPC 231 sont extrêmement puissantes et exemplaires pour leur simplicité d'utilisation. Elles s'appuient sur un ordinateur industriel puissant. L'équipement et le rééquipement de la machine n'ont jamais été aussi rationnels.

Écran

- Écran couleur PPC 221 (de série) ou écran tactile 15" PPC 231 (en option).
- Interface graphique, toutes les informations en texte clair et/ou graphique.

- Utilisation simple: pupitre de commande rotatif et inclinable à hauteur des yeux (fig. 1 en haut à droite).
- Clavier tactile anti-poussière: protège l'ordinateur pour une grande longévité.
- LED de présélection des agrégats.

Liste de programmes

- Liste de programmes simple avec noms et numéros;
- Mémoire de programmation importante pour chaque utilisation souhaitée.
- Sélection individuelle des agrégats avec les fonctions en tant que possibilités de réglage de base pour les valeurs de consigne, les points d'extrémité et les rectifications d'outils.
- Préparation des agrégats et réglages centralisés et visualisables de leurs axes par ajustage fin avec une précision au 1/100^{ème} de mm (selon équipement).

Commande sectorielle intégrée

- Indication de cadence pour une introduction la plus rapprochée possible des pièces.
- Commande générale ou spécifique au programme des points d'extrémité.
- Saisie complète de toutes les données de production : longueur totale, quantité totale, durée totale ainsi que les mètres, la quantité et le temps par programme avec fonction de réinitialisation.
- Indications des défauts en texte clair.
- Système intégré de bus synchrone pour une précision élevée lors de la commande des agrégats.
- Gestion individuelle jusqu'à dix utilisateurs avec protection par mot de passe et droits individuels.



Équipement/SAV

- Connexion réseau (en option).
- Maintenance en ligne (en option), échange rapide de données avec le SAV HOLZ-HER.
- Interface à codes-barres (en option).
- Connexion à la saisie de données de processus HOLZ-HER (HHPDE) pour la lecture directe des données d'exploitation.

Préparation commandée électroniquement avec une précision au 1/100^{ème} de mm

Commande Edge Control PPC 231 avec écran tactile 15" (en option).

1

Fabrication hautement efficace grâce à l'interconnexion des machines HOLZ-HER

Programmation – Sciage – Placage de chants – Usinage CNC

CabinetControl (1)

- Meubles en éléments par clic de souris.
- Génération automatique des listes de coupe et programmes CNC.

Flux de données parfait (4)

- Informations logicielles également via code-barre Datamatrix).

Sciage rationnel et précis (2)

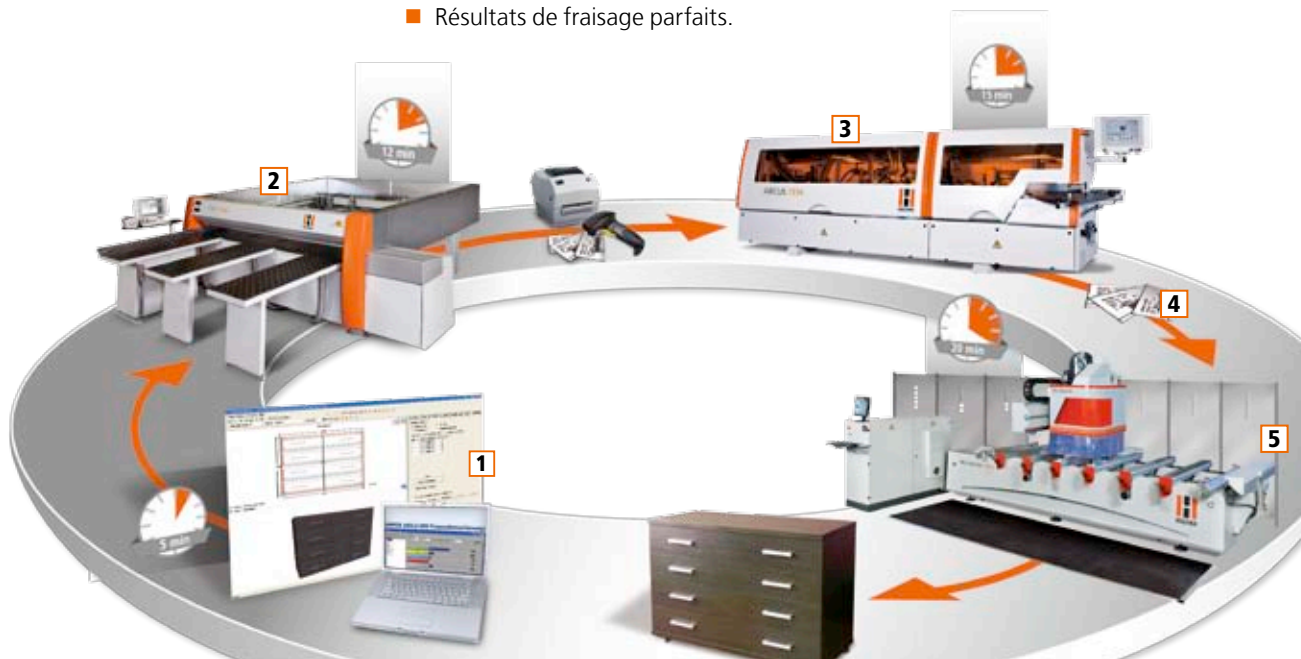
- Résultats de coupe parfaits.
- Logiciel d'optimisation abouti.
- Cycle de sciage optimal.

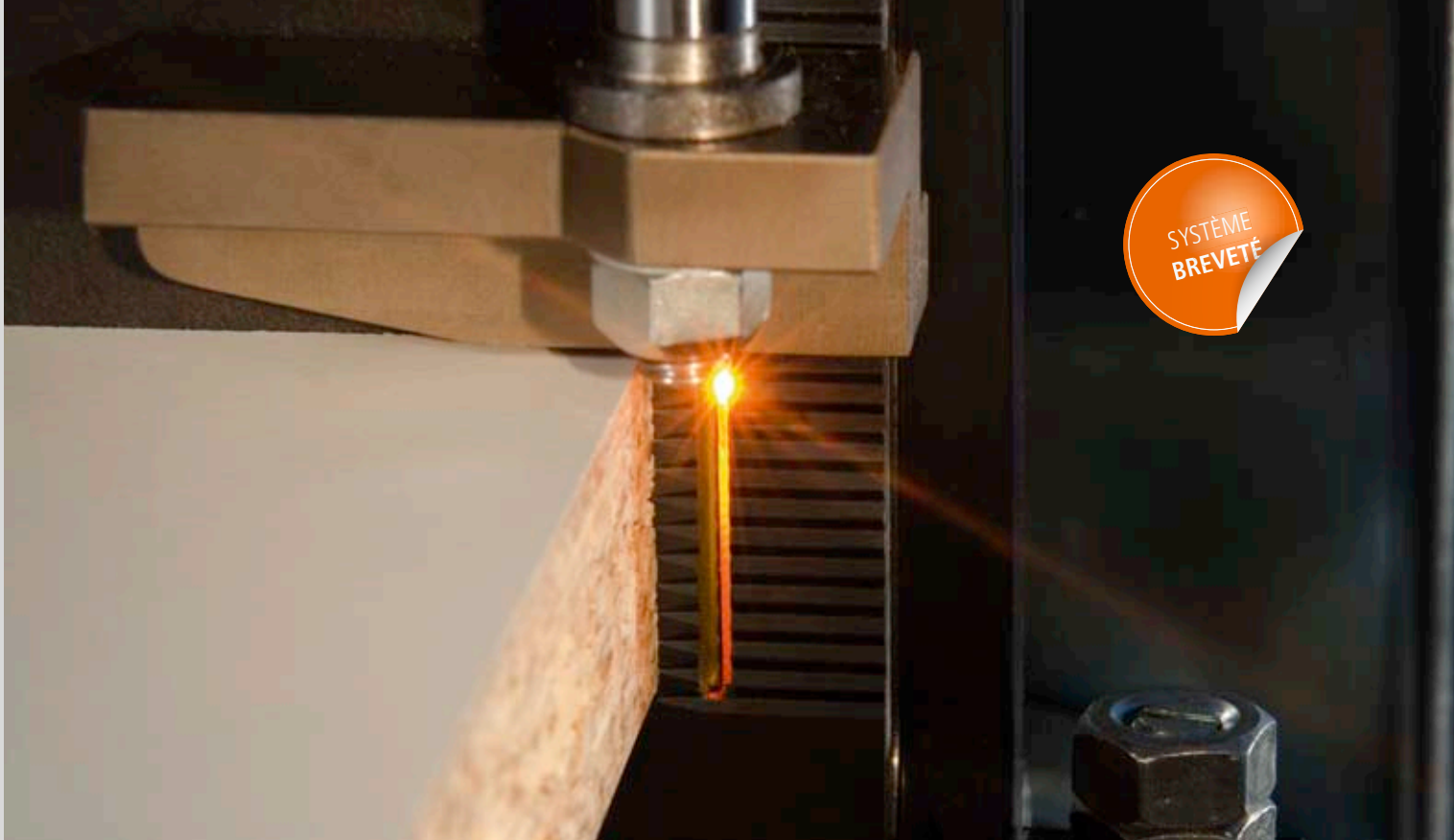
Performance CNC remarquable (5)

- Appel de programme automatique depuis code-barre.
- Programmation variable via le logiciel CAMPUS.
- Résultats de fraisage parfaits.

Placage de chants intelligent (3)

- Sélection de programme par simple pression de touche.
- Possibilité de fonctionnement entièrement automatique par code-barre.





SYSTÈME D'ENCOLLAGE

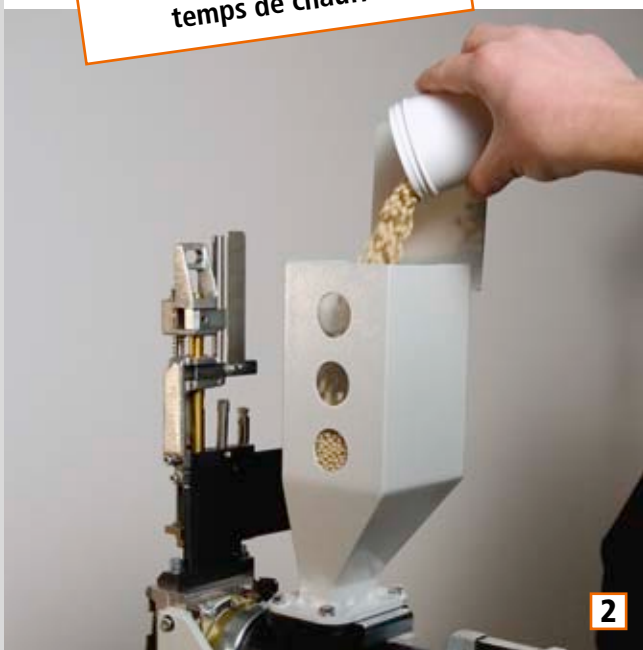
Technologie hybride: deux systèmes parfaitement associés

Pour garantir l'aspect haute qualité de vos pièces de meubles, le choix de votre plaqueuse de chants est déterminant. Profitez vous aussi des 45 ans d'expérience de HOLZ-HER en tant que leader sur le marché du placage de chants.

- Passage entre une colle colorée et une colle incolore en un tour de main.
- Changement entre une colle en cartouches et une colle à granulats (fig. 1 et 2) en seulement quelques minutes.
- Possibilité également de passer d'une colle EVA à une colle PUR en un temps réduit.
- Nettoyage complet de l'ensemble du système tout aussi rapide, en seulement quelques minutes.



Seulement 3 minutes de
temps de chauffe

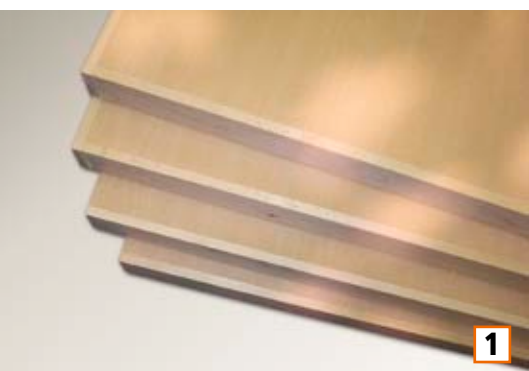
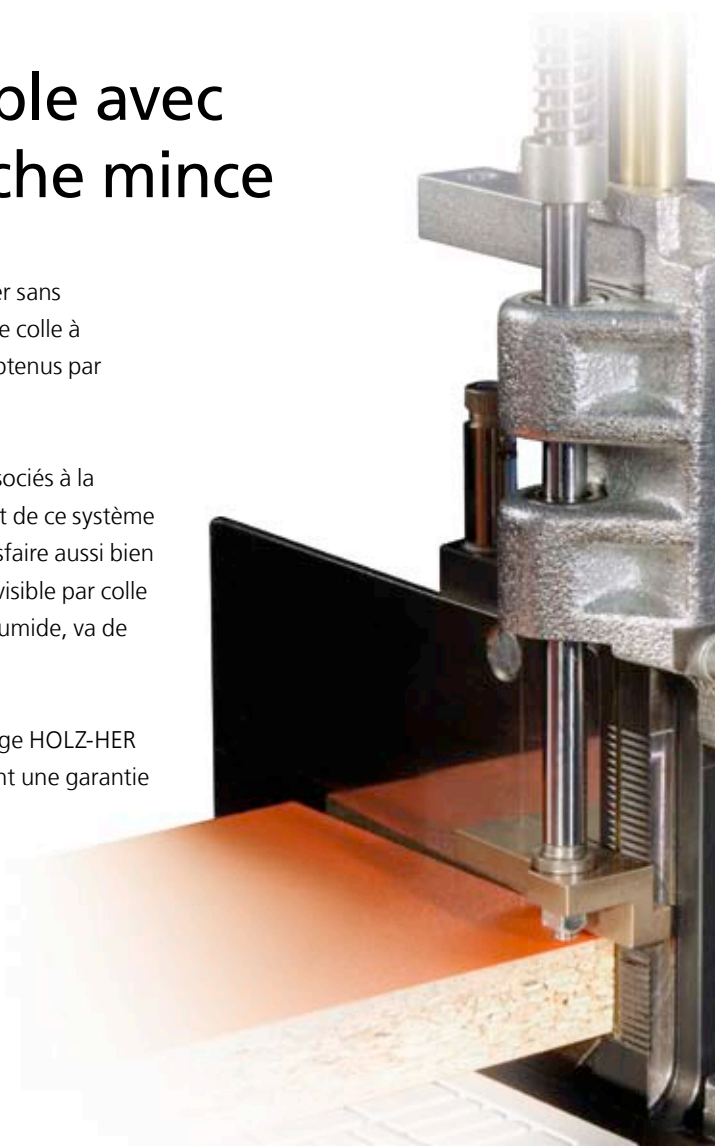


Glu Jet : joint invisible avec technologie à couche mince

Le système HOLZ-HER **Glu Jet** vous permet de réaliser sans difficulté et avec une flexibilité sans égal des joints de colle à peine perceptibles, comparables avec les résultats obtenus par la technologie laser.

Les avantages évidents de la technologie hybride associés à la nouvelle technologie à couche mince HOLZ-HER font de ce système d'encollage un outil ultra polyvalent à même de satisfaire aussi bien les artisans que les utilisateurs industriels. Le joint invisible par colle PUR, qui permet une utilisation en environnement humide, va de soi pour les clients de HOLZ-HER.

Fiabilité, qualité et expérience, c'est ce à quoi s'engage HOLZ-HER pour son système à buse breveté **Glu Jet** en accordant une garantie de 3 ans.

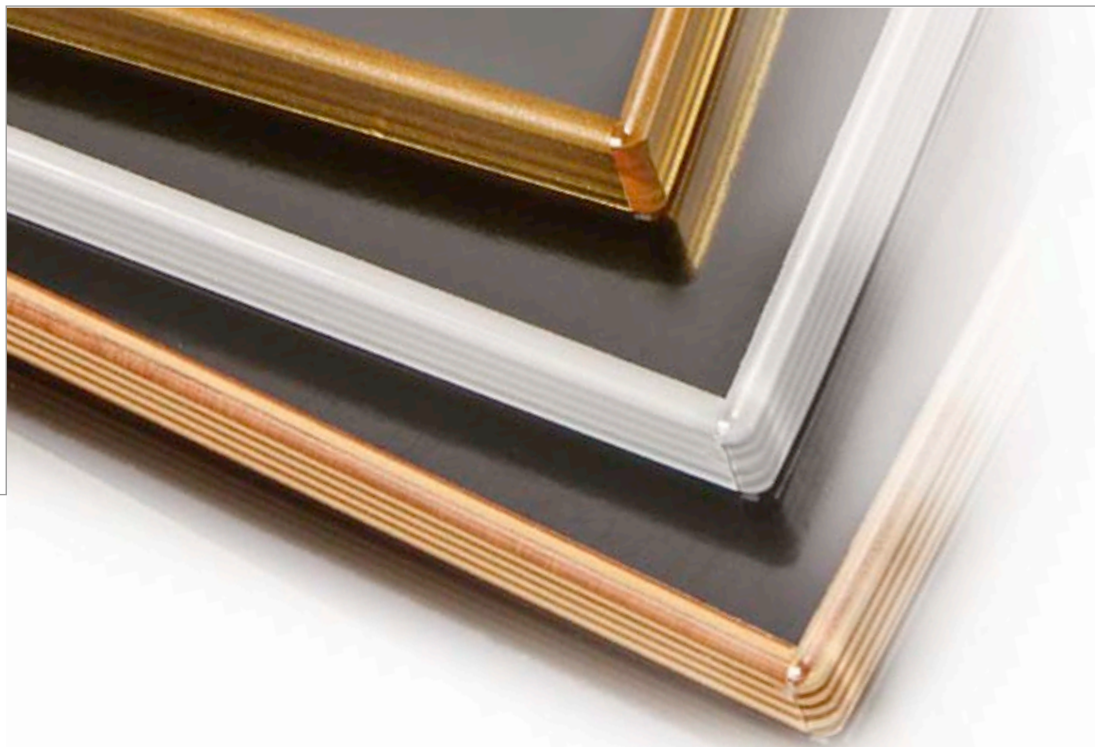


Aspect impeccable pour chaque matériau

Des chants polis modernes aux chants en bois massif en section 20 x 65 mm, la diversité de HOLZ-HER reste inégalée.

Posez aujourd'hui des jalons pour les tendances de demain.

- Chants en bois massif (fig. 1)
- Chants plaqués
- Chants en PVC (fig. 2)
- Chants en aluminium
- Chants Resopal
- Chants mélaminés
- et bien plus ...



Application parfaite de différents matériaux de chants.

Haute technologie pour des chants parfaits

Il existe plus de 30 versions d'agrégats puissants permettant d'adapter la gamme ARCUS avec précision au profil d'application mis en œuvre. Chacun d'entre eux convient à un usage intensif. Des versions à commande pneumatique ou mécanique sont disponibles en option pour certains agrégats. La chaîne de transport stable se déplace sur des guides de précision et transporte les panneaux de façon sûre et précise à travers la machine avec des plaquettes surfaciques qui n'abîment pas le matériau.



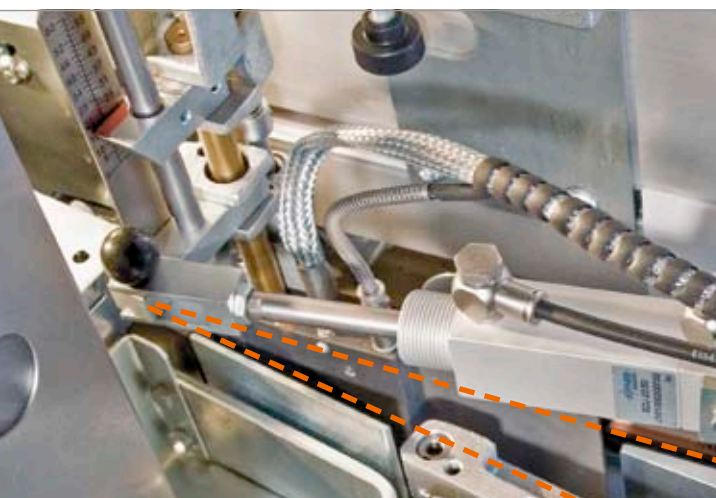
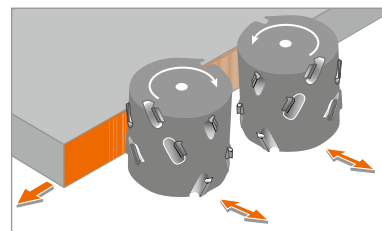
Collage propre et finition de chants polis





Calibrage

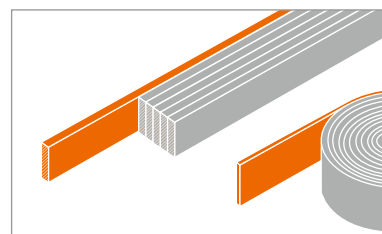
Avec des nouvelles fraises au diamant symétriques (\varnothing 100 mm) pour un calibrage haute qualité en cas de durée d'utilisation prolongée. Le réglage de la hauteur s'effectue automatiquement via 2 axes à commande numérique (en option).



Alimentation en chants SYNCHRO

Les nouveaux magasins de chants avec entraînement SYNCHRO. Grâce à l'adaptation synchrone à la vitesse d'avance, le nouveau magasin Synchro garantit des écarts courts entre les panneaux et permet d'optimiser dans le même temps les dépassements de chants.

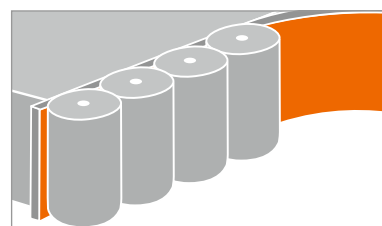
Angle d'entrée faible en raison de la conception de la buse, alimentation en chants en bois massif sans difficulté.



Zone de pression motorisée

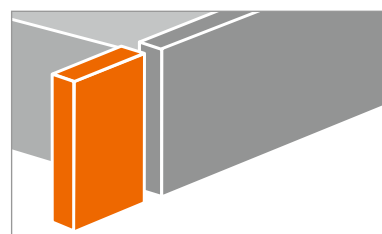
Zone de pression à entraînement synchrone avec adaptation automatique à la vitesse d'avance et axes à commande numérique pour le réglage de la hauteur à l'épaisseur de chant correspondante.

Rouleaux de pression droits et coniques pour un joint de colle parfait.



Agrégat de coupe en bout

Pour des épaisseurs de chant jusqu'à 80 mm (en option). Désormais disponible avec guides linéaires trempés pour des résultats de coupe en bout hautement précis d'épaisseurs de chant jusqu'à 20 mm.



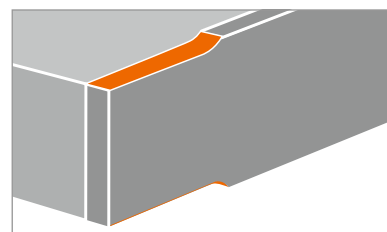
Résultat de fraisage convaincant pour des épaisseurs de chant jusqu'à 20 mm



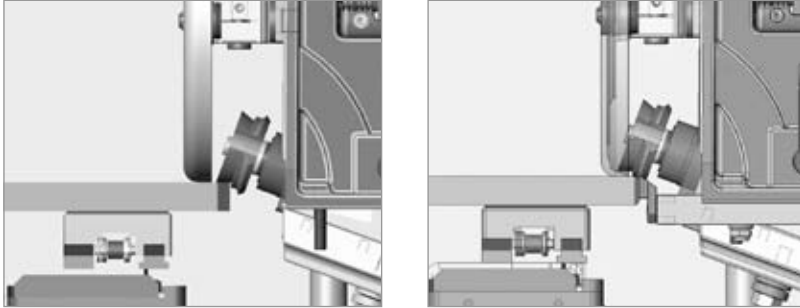
Agrégat d'affleurage droit

Agrégat de fraisage ultra performant pour chants jusqu'à 15 mm d'épaisseur. Deux axes à commande numérique pour les travaux de fraisage avec ou sans dépassement de chant (en option).

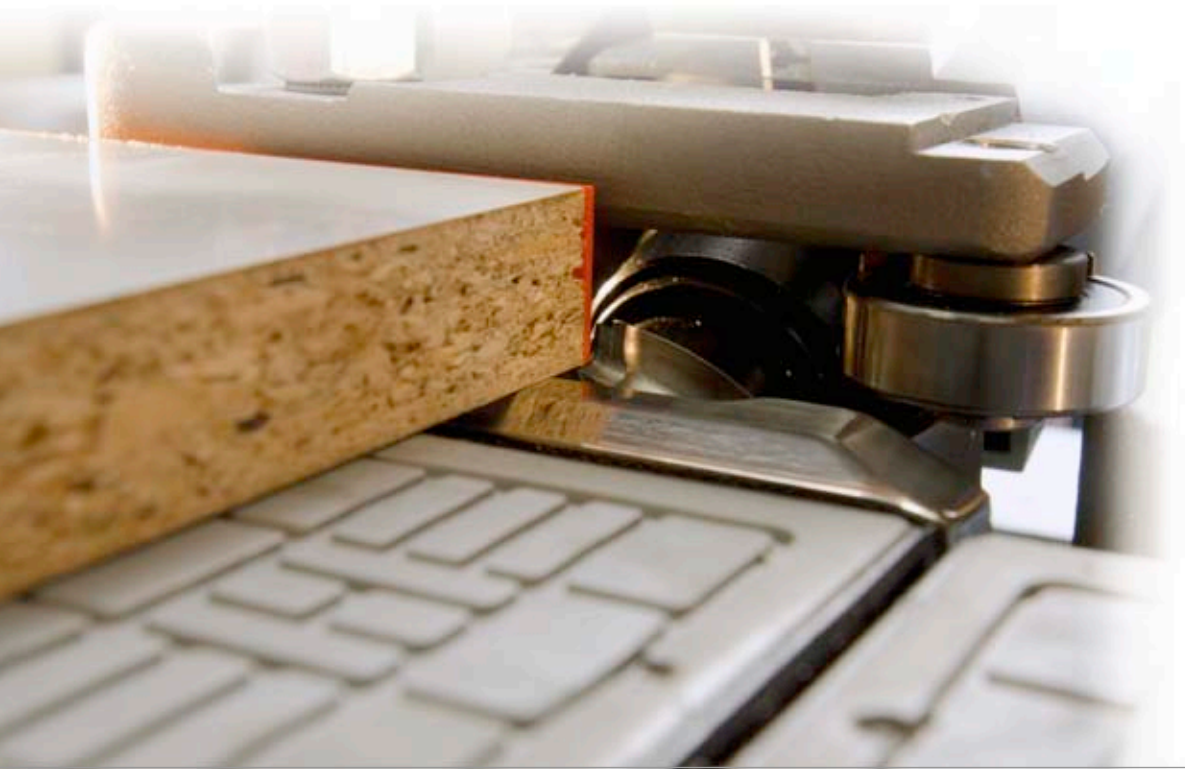
Épaisseur de chant de 20 mm en série sur la ARCUS sanding.



Technologie de fraisage multifonction poussée à son plus haut niveau

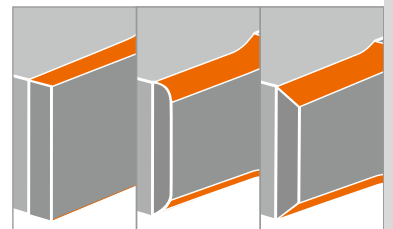


Copier à proximité du joint et effectuer des déplacements automatiques avec des outils multifonctions: la technologie de fraisage HOLZ-HER combine parfaitement ces deux exigences.



Agrégat d'affleurement multifonctions

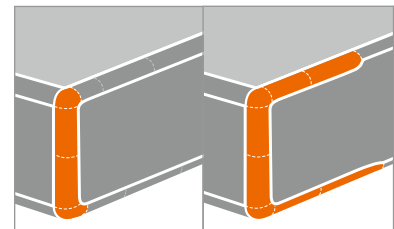
Pour l'affleurement droit, à rayon ou à chanfrein, outil au diamant inclus, avec technologie CM optimisée.





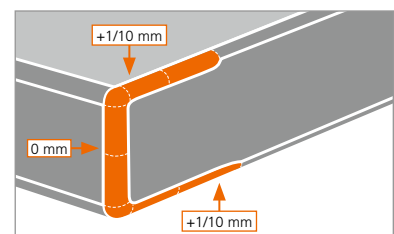
Agrégat de copiage

Agrégat de copiage pour le copiage d'angle. Usinage avec deux moteurs de fraise pour de multiples profils postformés. De série avec quatre axes à commande numérique, ainsi que deux fraises au diamant avec technologie CM et mandrin à changement rapide ProLock. Épaisseur maxi du panneau 60 mm.



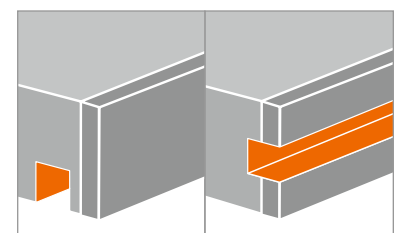
■ Touche va-et-vient

La touche va-et-vient automatique copie de manière frontale sans dépassement du matériau et laisse pour le chant longitudinal le dépassement optimal pour l'usinage suivant avec le racleur à rayon.



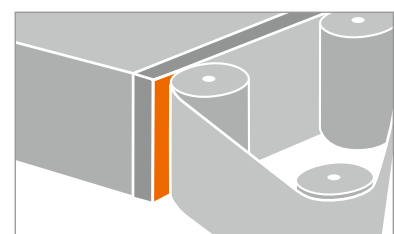
Agrégat de rainurage

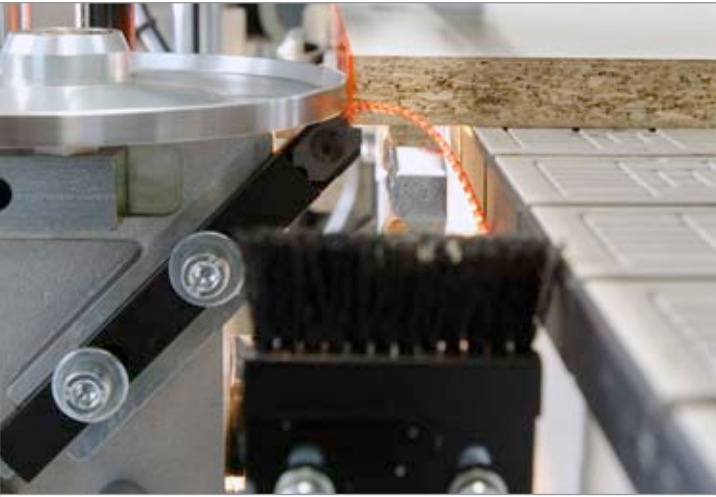
Récupération optimale des copeaux par rainurage en opposition. De série avec axes à commande numérique pour réglage de la profondeur de rainurage et position des rainures depuis le pupitre. Inclinaison 0 – 90° encoches incluses par pas de 11,25 degrés. Commande de plongée incluse



Ponçage oscillant

NOUVEAU: Ponçage oscillant avec axes à commande numérique sur la ARCUS 1336 sanding. Finition parfaite pour votre chant plaqué ou chant en bois massif

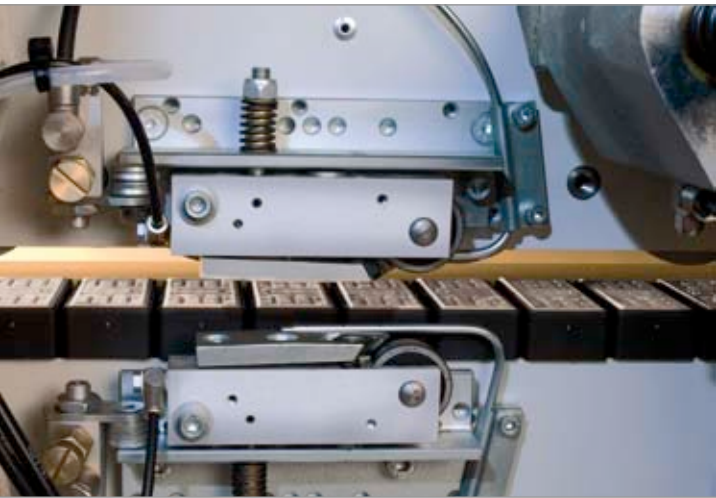
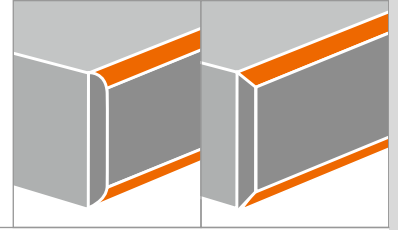




Agrégat de rilage

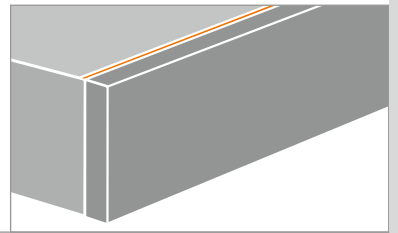
Agrégat lourd standard, réglage horizontal motorisé via des axes à commande numérique, précision au 1/100^{ème} de mm. Également disponible en version entièrement automatique avec cinq arbres de commande motorisés (en option).

Racleur motorisé pour une adaptation optimale aux tolérances de chants existantes.



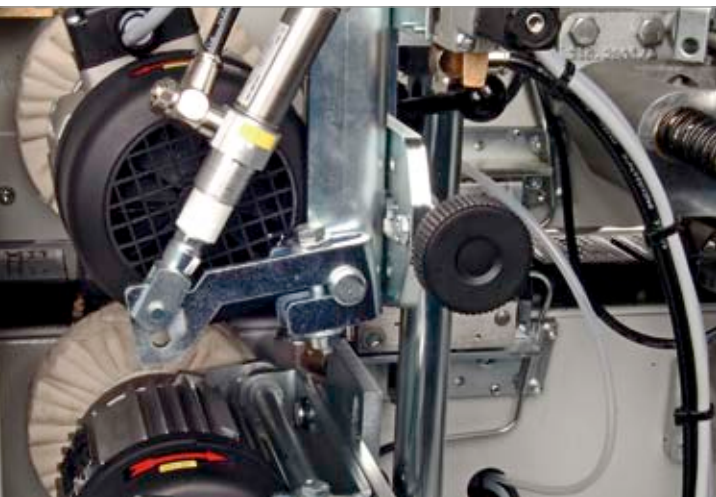
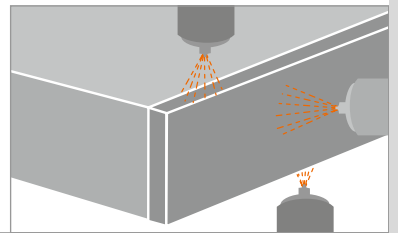
Racleur de surface

Finition propre de la surface, à plongée contrôlée avec deux lames réversibles, plus de finition manuelle. Monté de série (non disponible sur l'ARCUS sanding).



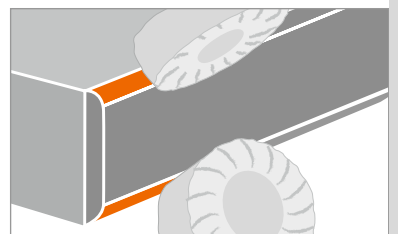
Systèmes pulvérisateurs

Pulvérisateur à agent de nettoyage et agent de séparation pour l'entrée et la sortie Agent antistatique, réfrigérant, lubrifiant - pulvérisateur à commande électronique – pour une parfaite finition de chants. Les différents réservoirs contenant les liquides sont tous intégrés au bâti de la machine une fois nettoyés.



Agrégats de polissage

Pour la finition des chants et surfaces. à plongée contrôlée ou, au choix, oscillation (en option).



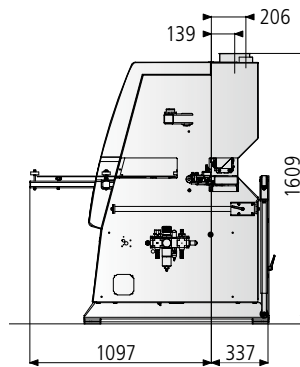
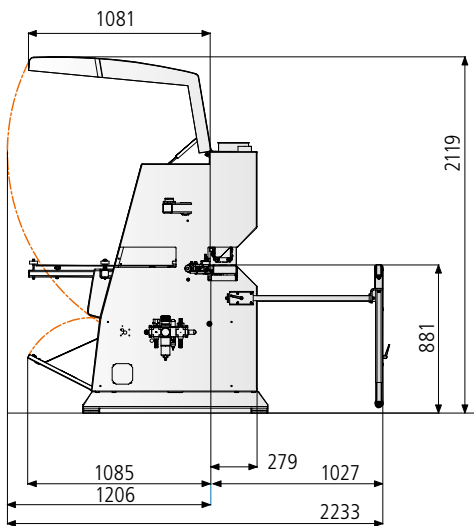
Aperçu de la série ARCUS

Machine	ARCUS 1334 classic	ARCUS 1334 massiv	ARCUS 1334 automatic	ARCUS 1336 premium	ARCUS 1336 grooving	ARCUS 1336 sanding	Options
Commande	PPC 221	PPC 221	PPC 221	PPC 221	PPC 221	PPC 221	Écran tactile
Poutre	Poutre de pression à rouleau	Poutre de pression à rouleau	Poutre de pression à rouleau	Poutre de pression à rouleau	Poutre de pression à rouleau	Poutre de pression à rouleau	Poutre de pression à courroie
Magasin	SYNCHR○	SYNCHR○	SYNCHR○	SYNCHR○	SYNCHR○	SYNCHR○	Magasin 6 positions
Calibrage	64 mm	64 mm	64 mm	64 mm	64 mm	64 mm	64 mm MOT 2, ø 100 mm
Encollage							Rouleau d'encollage
Encollage	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic	Glu Jet automatic	
Encollage							Unité PU (cartouche 2 kg) Glu Jet inclus
Zone de pression	4 rouleaux motorisés	4 rouleaux motorisés	4 rouleaux motorisés	4 rouleaux motorisés	4 rouleaux motorisés	4 rouleaux motorisés	
Coupe en bout	Bimoteur	Bimoteur	Bimoteur	Bimoteur	Bimoteur	Bimoteur	
Fraisage 1	Multifon. 8 mm	Droit 15 mm	Multifon. 8 mm	Droit 15 mm	Multifon. 8 mm	Droit 20 mm	+ options MOT
Fraisage 2	x	x	x	Multifon. 8 mm	x	x	
Copiage d'angle	45 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	
Racleur à rayon	MOT	MOT	MOT	MOT	MOT	MOT	MOT 5
Racleur de surface	À plongée contrôlée	À plongée contrôlée	À plongée contrôlée	À plongée contrôlée	À plongée contrôlée	À plongée contrôlée	
Polissage						Sur demande	À plongée contrôlée
Rainurage		x	x	x	MOT 2	x	Oscillant
Ponçage	x	x	x	x	x	MOT 1 oscillant	MOT 2

	Option
	Standard
x	Impossible
	Emplacement libre

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

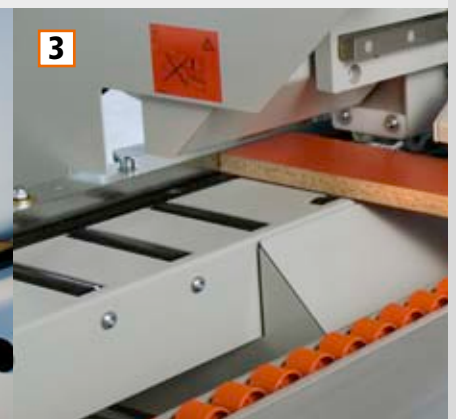
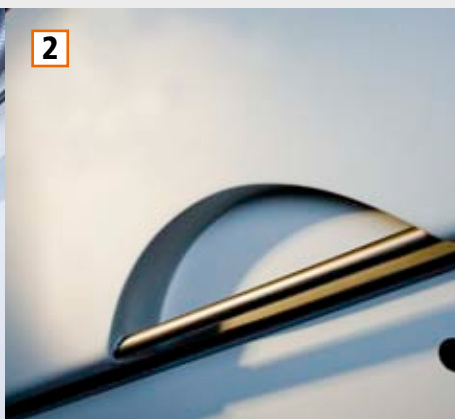
	ARCUS 1334 classic	ARCUS 1334 massiv	ARCUS 1334 automatic	ARCUS 1336 premium	ARCUS 1336 grooving	ARCUS 1336 sanding
Dimensions de la machine						
Longueur totale (mm)	6212	6212	6212	6851	6851	6851
Poids (kg)	2560	2560	2560	2690	2690	2690
Vitesse d'avance						
Vitesse d'avance (m/min)	10 – 18	10 – 18	10 – 18	10 – 18	10 – 18	10 – 18
Cotes de travail						
Longueur minimale de panneaux (mm)	140	140	140	140	140	140
Largeur minimale de panneaux (mm)	60	60	60	60	60	60
Épaisseur de panneaux (mm)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)	6 – 60 (80)
Épaisseur de chants (mm)	0,4 – 8 (15)	0,4 – 15	0,4 – 8 (15)	0,4 – 15	0,4 – 8 (15)	0,4 – 20



**Option:
80 mm d'épaisseur
de panneaux**

Détails haute qualité

- Protection sonore de série
Réduction du bruit de la machine (image 1).
- Poignée de grande taille pour une ouverture facile du capot (image 2).
- Tapis roulant à l'entrée et à la sortie (image 3) – Pas de rayures sur les surfaces fragiles.



Retrouvez nos dépliants
produits et un grand nombre de
vidéos à l'adresse
www.holzher.com



Les caractéristiques techniques indiquées sont des valeurs approximatives. Compte tenu de l'évolution permanente de ses machines, HOLZ-HER se réserve le droit de modifier la construction et l'équipement. Les illustrations ne sont pas contractuelles. Les machines comportent en partie des équipements optionnels qui ne sont pas fournis de série. Pour une meilleure compréhension, les machines sont représentées sans le capot de protection prévu.

Crédit photos : © istock | lisegagne

FR – HOLZ-HER 3127 25 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Impression: 23.04.2012 – Première édition: Le 12.03.2012

Votre revendeur HOLZ-HER autorisé



HOLZ-HER GmbH
D-72622 Nürtingen

Tél.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax : +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.com