



CANTOS



Kantenanleimen für Formteile

Einfaches Handling für komplizierte Formen

- Einfaches Bekanten von Formteilen mit Innen- und Aussenradien sowie von kurzen geraden Werkstücken
- Komplette Fertigungseinheit für Beleimen, Kappen und Fräsen
- Verarbeitet Kantenmaterial aus PVC, Melamin, Furnier und Kunststofflaminat

HOLZ HER[®]

Spezialmaschinen

Die Komplett-Lösung für das Bekanten von Formteilen



CANTOS Kantenanleimmaschine – Die Basiseinheit für Kleben und Kappen

Die CANTOS verarbeitet Rollenware von 0,4 bis 3mm aus PVC, Melamin, Furnier und Kunststoffen an konkaven und konvexen sowie geraden Werkstücken. Ebenso möglich ist das Bearbeiten von schrägen Werkstückkanten.

Kantenmagazin

- Automatisches Rollenmagazin mit Kantenvortrennung
- Manuelle Voreinstellung der Kantenlänge
- Betätigung durch Fußschalter

Kleberauftragssystem

- Kleberauftrag mit Leimrolle
- Wahlweiser Kleberauftrag auf Kante oder Werkstück
- Auftragsmenge des Klebers regulierbar
- Klebervorrat bis max. 3 kg Granulat
- Aufheiztemperatur regulierbar
- Thermostatische Überwachung der Klebertemperatur

Bearbeitung

- Regelbarer Vorschub
- Neigung der Arbeitsfläche stufenlos verstellbar 0 – 45°
- Längsführungen für gerade Teile
- Ausziehbare Werkstückauflage

Option – Bündigsäge

- Sägeaggregat 0,75 kW
- Sägeblattdurchmesser: 200 mm
- Arbeitsauflage: 300 x 300 mm
- Fußschalter zum Start für den Sägezyklus

Technische Daten

Kantenhöhe (mm): 10 – 60
Max. Kantenstärke (mm): 3
Min. Innenradius (mm): 30
Neigung der Arbeitsfläche: 0 – 45°

Breite (mm): 1.600
Tiefe (mm): 970
Arbeitshöhe (mm): 950

Elektrischer Anschlusswert (kW): 4,5
Druckluftanschluss (bar): 7 – 8

Gewicht (kg): 340

CANTOS Fräsmaschine – zum Profilieren der oberen und unteren Werkstückkante

Die CANTOS Fräsmaschine vervollständigt die Fertigungseinheit zur Formteilmontage:

- Bündig-, Radius- oder Fasefräsen des aufgeleiteten Werkstücküberstandes
- Wechsel der Profilform durch Werkzeugwechsel
- Tastschuhe garantieren exakte Profilformen
- Zwei leistungsstarke Fräsmotoren zur gleichzeitigen Bearbeitung von Ober- und Unterkante in einem Durchgang

Technische Daten

Kantenhöhe (mm): 10 – 60
Max. Kantenstärke (mm): 3
Profilformen: abhängig von Werkzeugbestückung
Fräsaggregat: 0,45 kW, 12.000 min⁻¹

Breite (mm): 700
Tiefe (mm): 700
Arbeitshöhe (mm): 870

Elektrischer Anschlusswert (kW): ca. 2
Gewicht (kg): 120

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildete Maschine enthält zum Teil auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

REICH
Spezialmaschinen GmbH
Plochinger Straße 65
D-72622 Nürtingen
Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen
Tel. (07022) 702-0
Fax (07022) 702-101
E-mail: info@holzher.de
www.holzher.de

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen Händler

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen