

Präzises und rationelles Sägen

Die neue CUT 6010



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION



Die neue CUT 6010 – alles, was Sie zum Sägen brauchen

Sägen pur – die neue CUT 6010 bietet alle Funktionen – in hochwertiger Ausstattung – für das präzise und wirtschaftliche Aufteilen von Plattenwerkstoffen. Optionen wie das Handbediengerät oder zusätzliche Spannrollen erweitern das Leistungsspektrum nochmals.

- Präzise Schnittergebnisse
- Vorschubgeschwindigkeit Sägeaggregat stufenlos: bis 60 m/min
- Rücklaufgeschwindigkeit Sägeaggregat: 60 m/min
- Verfahrgeschwindigkeit Breitenanschlag max. EU: 25 m/min
- Rücklaufgeschwindigkeit Breitenanschlag: 80 m/min
- Absaugung mit optimierter Späneführung am Sägewagen und Druckbalken
- Übertreffende Zuverlässigkeit, maximaler Bedienkomfort

Stabile Auflagetische –
für einfaches und schonendes
Handling des Plattenmaterials.
Größe: 1800 x 600 mm.

Winkelpressvorrichtung

- Pneumatisch gesteuert
 - Spannungsbereich 50 – 800 mm
- Drehend gelagerte Anpressrolle verhindert die Beschädigung des Werkstücks.



Restschnitteinrichtung –

für das Aufteilen ohne Restmaß.
Die Spannrollen fahren in den
ausgesparten Druckbalken ein.
So werden die Platten bei der
Bearbeitung voll genutzt.





Steuerung CUTCONTROL 2 –

das leistungsstarke Softwarepaket der großen HOLZ-HER Industriesägen.

- 17"-Bildschirm
- USB-Anschluss
- Grafische Bedienoberfläche für einfaches Aufteilen
- EASY-PLAN-Optimierungssoftware im Standard
- Etiketten-Drucker (Option) für Barcode-label (Data Matrix).



Breitenanschlag

Präzisionsgeführter, frei programmierbarer Breitenanschlag mit Spannzangen für den parallelen Vorschub zur Schnittlinie. Oberflächengehärtete Linearführung, Zahnstangenantrieb für präzise Positionierung.

Kräftiges 7,5-kW-Sägeaggregat

Sägeblattdurchmesser 300 mm, Sägeblattüberstand 53 mm. Vorritzaggregat – Durchmesser 180 mm – für ein ausrissfreies Schneiden. Linearführungen für eine präzise Höhenpositionierung und Linearführungen längs der Schnittlinie für einen schnellen und exakten Vorschub des Sägeaggregats.

Spannzangen

Stabile, pneumatisch gesteuerte Spannzangen für eine sichere Verklammerung der Werkstücke.



Produktbroschüren und viele
Videos finden Sie unter
www.holzher.com

Technische Daten

	CUT 6010
Maschinenabmessungen	
Schnittlänge x Schnittbreite (mm)	3100 x 3100 4400 x 4300
Max. Sägeblattüberstand (mm)	53
Sägeaggregat	
Motorleistung (kW)	7,5
Sägeblatt-Ø (mm)	300
Umdrehung (min ⁻¹)	5200
Vorritzaggregat	
Sägeblatt-Ø (mm)	180
Umdrehung (min ⁻¹)	9700
Sägewagen	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	0–60
Rücklaufgeschwindigkeit (m/min)	60
Breitenanschlag	
Vorschubgeschwindigkeit in EU (m/min)	25
Rücklaufgeschwindigkeit (m/min)	80
Spannzangen	
Schnittlänge 3100	5 Stück
Schnittlänge 4400	6 Stück
Druckluft	
Anschlussleistung (bar)	8
Luftverbrauch NL/Schnitzzyklus	12
Absaugung	
Anschluss-Ø Sägeaggregat (mm)	1 x 120
Anschluss-Ø Druckbalken (mm)	2 x 120
Absaugleistung (m ³ /h)	2500
Luftgeschwindigkeit (m/s)	20
Zahl der Arbeitstische	
Schnittlänge 3100/4400	3

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsanlagen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten zum Teil auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

D – HOLZ-HER 3007 20 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Drucklegung: 22. 10. 2010 – Erstausgabe: 22. 10. 2010

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler



HOLZ-HER

HOLZ-HER GmbH
D-72608 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.com

www.hoechsmann.com