

Aserrado preciso y racional

La nueva CUT 6010



PRODUCTIVIDAD Y PRECISIÓN



www.hoechsmann.com

La nueva CUT 6010 – todo lo que necesita para serrar

Serrar en su máxima expresión: la nueva CUT 6010 ofrece todas las funciones (con un equipamiento de alta calidad) para seccionar tableros de forma precisa y económica. Las opciones como la limitación de la longitud de corte o pinzas de sujeción adicionales amplían de nuevo el espectro de prestaciones.

- Resultados de corte precisos
- Velocidad de avance continua del grupo de serrado: hasta 60 m/min
- Velocidad de retroceso del grupo de serrado: 60 m/min
- Velocidad de avance del tope de anchura máx. EU: 25 m/min
- Velocidad de retroceso del tope de anchura: 80 m/min
- Aspiración con conducción de virutas optimizada en el carro de aserrar y el travesaño sometido a presión
- Excelente fiabilidad, máxima comodidad de manejo

Mesas de apoyo estables –
para un manejo sencillo y
cuidadoso del tablero.
Tamaño: 1800 x 600 mm.

Dispositivo de prensa angular

- Con control neumático
 - Alcance de sujeción 50–800 mm
- El rodillo de apriete con rodamientos giratorios impide que se dañe la pieza de trabajo.



Dispositivo antirrestos –

para seccionar sin restos.
Las pinzas de sujeción entran en
el travesaño sometido a presión
rebajado. De este modo, los
paneles se utilizan al completo.





Controlador CUTCONTROL 2 –

el potente paquete de software de las grandes sierras industriales de HOLZ-HER.

- Pantalla de 17"
- Conexión USB
- Interfaz de usuario gráfica para un seccionado sencillo
- Software de optimización EASY-PLAN en la versión estándar
- Impresora de etiquetas (opcional) para códigos de barras (Data Matrix).



Tope de anchura

Tope de anchura de alta precisión y libremente programable con pinzas de sujeción para el avance paralelo hacia la línea de corte. Guiado lineal de superficie endurecida, accionamiento de varilla de cremallera para un posicionamiento preciso.

Potente grupo de serrado de 7,5 kW

Diámetro de la hoja 300 mm, saliente de la hoja 53 mm. Grupo de entallado (diámetro 180 mm) para un corte sin astillamientos. Guías lineales para un posicionamiento preciso en altura y guías lineales a lo largo de la línea de corte para un avance rápido y exacto del grupo de serrado.

Pinzas de sujeción

Pinzas de sujeción estables y con control neumático para bloquear las piezas de trabajo con seguridad.



Encontrará folletos de los
productos y muchos vídeos en
www.holzher.com

Datos técnicos

	CUT 6010
Medidas de la máquina	
Longitud x anchura de corte (mm)	3100 x 3100 4400 x 4300
Saliente máx. de la hoja de sierra (mm)	53
Grupo de serrado	
Potencia del motor (kW)	7.5
Ø de hoja de sierra (mm)	300
N.º revoluciones (min ⁻¹)	5200
Grupo de entallado	
Ø de hoja de sierra (mm)	180
N.º revoluciones (min ⁻¹)	9700
Carro de aserrar	
Velocidad de avance (m/min)	0-60
Velocidad de retroceso (m/min)	60
Tope de anchura	
Velocidad de avance en EU (m/min)	25
Velocidad de retroceso (m/min)	80
Pinzas de sujeción	
Longitud de corte 3100	5 un.
Longitud de corte 4400	6 un.
Aire comprimido	
Potencia conectada (bar)	8
Consumo de aire NL/ciclo de corte	12
Aspiración	
Ø de conexión del grupo de serrado (mm)	1 x 120
Ø de conexión del travesaño sometido a presión (mm)	2 x 120
Potencia de aspiración (m ³ /h)	2500
Velocidad del aire (m/s)	20
Número de mesas de trabajo	
Longitud de corte 3100/4400	3

Las características técnicas indicadas constituyen valores aproximados. Dada la evolución permanente de sus máquinas, HOLZ-HER se reserva el derecho de modificar el diseño y el equipo. Las ilustraciones se proporcionan a título indicativo. Las máquinas incluyen en parte equipos especiales no suministrados en serie. Para una mejor comprensión, se presentan las máquinas sin el capó de protección previsto.

ES – HOLZ-HER 3029 30 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Impresión: 06.12.2010 – Primera edición: 22.10.2010

Su distribuidor autorizado de HOLZ-HER



HOLZ-HER

HOLZ-HER GmbH
D-72608 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.com

www.hoechsmann.com