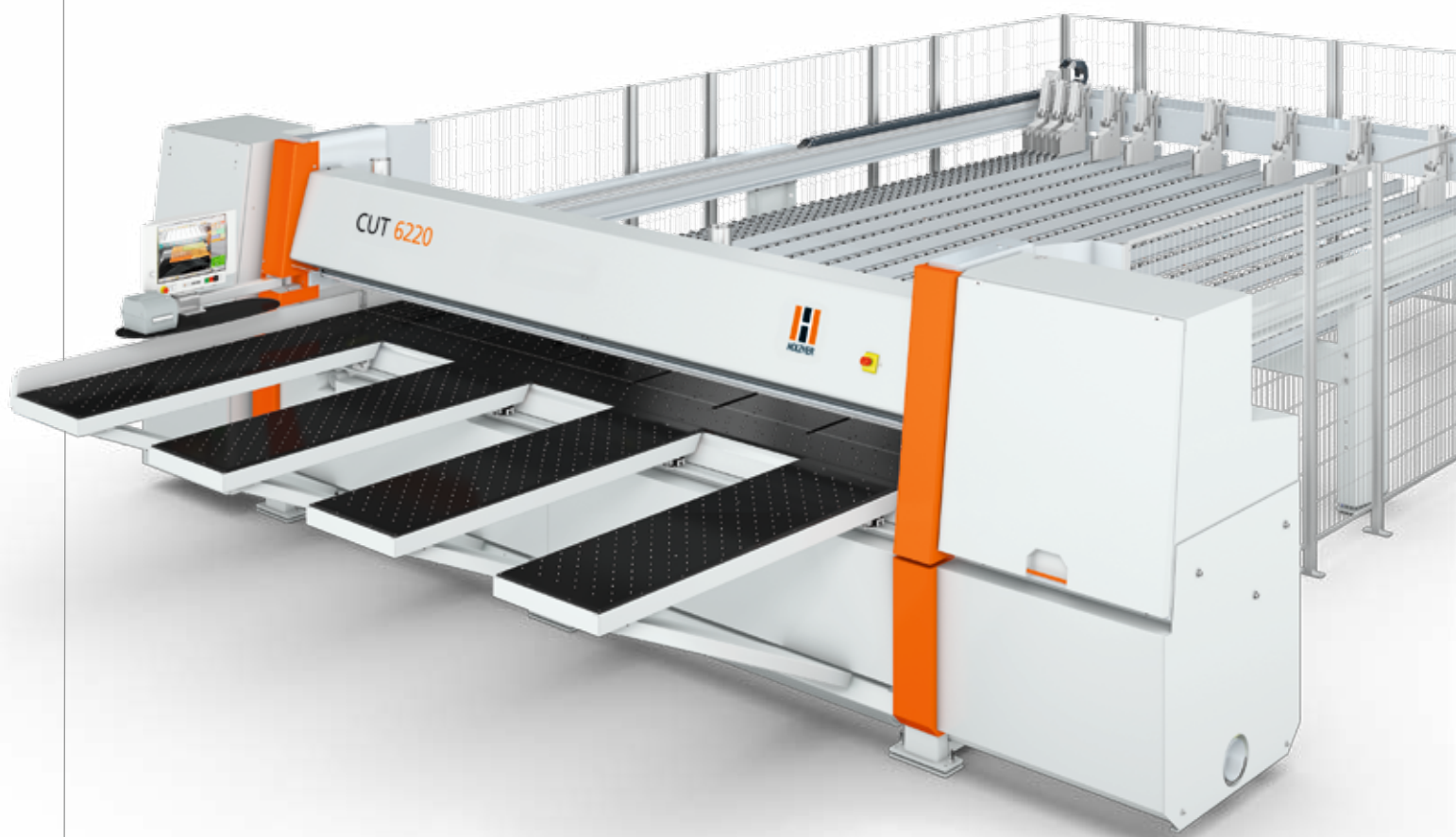


Höchste Leistung – dynamische Abläufe

CUT 6220



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION



Die CUT 6220 – High-Performance-Druckbalkensäge

Die CUT 6220 verbindet Präzisionstechnologien, wie gehärtete und geschliffene Linearführungen und eine schwere Bauart mit der dynamischen und sehr schnellen Servo-Antriebstechnologie aus der CNC-Technik. Die speziell entwickelte SPS-Steuerung sorgt für extreme Genauigkeit und kürzeste Taktzeiten.

- Präzisionsschnitte auch bei extremen Schnitthöhen
- Sägeblattüberstand: 130 mm
- Schnitthöhe: 120 mm
- Druckbalkenöffnung: 190 mm
- Vorschubgeschwindigkeit Sägeaggregat stufenlos: bis 130 m/min
- Rücklaufgeschwindigkeit Sägeaggregat: 150 m/min
- Verfahrgeschwindigkeit Breitenanschlag max. EU: 25 m/min
- Rücklaufgeschwindigkeit Breitenanschlag: 100 m/min
- Übertreffende Zuverlässigkeit, maximaler Bedienkomfort

■ Massiver Luftkissentisch

Ein luftbedüster Maschinentisch mit Luftpolstern vor und hinter der Sägelinie sorgt für leichtes und materialschonendes Plattenhandling. Die Luftkissentische (1800 mm) vor der Säge zeichnen sich durch die Abstützung am Maschinenständer und optimaler Ergonomie für größtmögliche Beinfreiheit aus.



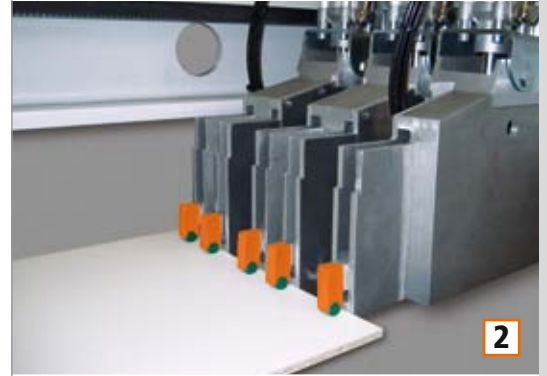
■ **Winkelpressvorrichtung (programmgesteuert)** [Bild 1]

- Servogesteuert – automatisch vorpositionieren (Standard).
- Andrüklänge: 35 – 2100 mm für beschädigungsfreies Materialhandling.
- Drehend gelagerte Anpressrolle verhindert die Beschädigung des Werkstücks.
- **TwinPress** – doppelseitiges Anpressen des Werkstücks vor und hinter der Sägelinie (optional).



■ **Restschnitteinrichtung**

Für das Aufteilen ohne Restmaß. Die Spannзangen fahren in den ausgesparten Druckbalken ein. So werden die Platten bei der Bearbeitung voll genutzt.



■ **Spannzangen** [Bild 2]

Die extrem massiv gebauten Spannzangen sind auf Linearführungen schwimmend gelagert. Werkstück- und Paketdicken werden automatisch durch die Zangen erfasst und damit die Schnitthöhe stufenlos gesteuert und der Druckbalken vorpositioniert. Das heißt für Sie ein Gewinn an Zykluszeit und Schnittqualität.

■ **Steuerung CUTCONTROL 2** [Bild 3]

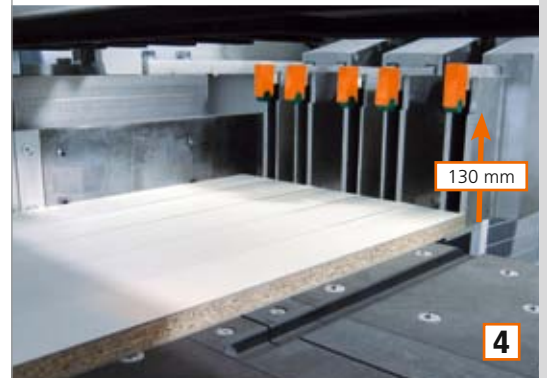
Das leistungsstarke Softwarepaket für große HOLZ-HER Industriesägen.

- 19"-Monitor serienmäßig.
- Grafische 3D-Bedienoberfläche für intuitive Bedienung.
- OPTI-CUT und EASY-PLAN-Optimierungssoftware ab Werk vorinstalliert.
- Etiketten-Drucker (Option) für Barcodelabel (auch Data Matrix Barcode inkl. Softwaremodul zur Label-Erstellung).



■ **Breitenanschlag** [Bild 4]

Präzisionsgeführter, frei programmierbarer Breitenanschlag auf Linearführungen mit dynamischem Servoantrieb. Bis zu drei Doppelfingerspannzangen im Anschlagbereich erlauben das zeitgleiche Schneiden schmaler Streifen.



■ **Durchzugskräftige Sägeaggregate bis 25 kW** [Bild 5]

Das zum Patent angemeldete Sägeaggregat besteht durch Performance, Präzision und enorme Durchzugskraft. Per Servomotor hebt das Sägeblatt in Sekundenschnelle auf die gewünschte Höhe. Dabei bleibt der starke Antriebsmotor in Position und muss nicht mit angehoben werden. Dadurch können stufenlos Nuttiefen und Sägeblattüberstände bis 130 mm mit enormer Geschwindigkeit angefahren werden. Plattenstapel bis 120 mm werden durch die leistungsstarken Motoren problemlos geschnitten. Die Vorritzsäge wird programmgesteuert über Servo-Technologie eingestellt. Optional ist auch eine Postformingsäge für Materialstärken bis 50 mm mit 3,0 kW Leistung erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Produktbroschüren und viele
Videos finden Sie unter
www.holzher.com

| CUT 6220 | |
|--|---------------------------------------|
| Antriebe Grundmaschine | |
| Schnittlänge x Schnittbreite (mm) | 3300 x 3150 4300 x 3150/4250/ 6250 |
| Gewicht (kg) (abhängig von der Maschinengröße) | 6100 – 8000 |
| Max. Schnitthöhe (mm) | 120 |
| Max. Sägeblattüberstand (mm) | 130 |
| Sägeaggregat | |
| Motorleistung (kW) | 18/21/25 |
| ø Sägeblatt (mm) | 430 |
| Umdrehung (min ⁻¹) | 3570 |
| Vorritzaggregat | |
| Motorleistung (kW) | 2,2 |
| ø Sägeblatt (mm) | 180 |
| Umdrehung (min ⁻¹) | 5500 |
| Postformingsägeaggregat | |
| Motorleistung (kW) | 3 |
| ø Sägeblatt (mm) | 280 |
| Umdrehung (min ⁻¹) | 4800 |
| Sägewagen | |
| Vorschubgeschwindigkeit (m/min) | 0 – 130 (stufenlos) |
| Rücklaufgeschwindigkeit (m/min) | 150 |

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Breitenanschlag | |
| Vorschubgeschwindigkeit (m/min) | 0 – 100 (stufenlos) |
| Vorschubgeschwindigkeit in EU (m/min) | 0 – 25 (stufenlos) |
| Rücklaufgeschwindigkeit (m/min) | 150 |
| Spannzangen | |
| Öffnungsmaß der Spannzange | 130 |
| Schnittlänge 3300 | 6 Stück |
| Schnittlänge 4300 | 7 Stück |
| Druckluft | |
| Anschlussleistung (bar) | 6 |
| Luftverbrauch NL/Schnittzyklus | 32 |
| Absaugung | |
| ø Anschluss Grundmaschine (mm) | 1 x 160 |
| ø Anschlüsse Druckbalken (mm) | 3 x 120 |
| Absaugleistung (m ³ /h) | 4000 |
| Luftgeschwindigkeit (m/s) | 30 |
| Zahl der Arbeitstische | |
| Schnittlänge 3300 mm | 3 Stück (1800 mm) |
| Schnittlänge 4300 mm | 3 Stück (1800 mm) |

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

D – HOLZ-HER 3252 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Drucklegung: 29.07.2013 – Erstausgabe: 21.09.2011

Ihr autorisierter HOLZ-HER Händler

**HOLZ-HER GmbH**
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Deutschland
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZHER
Ein Unternehmen der WEINIG Gruppe