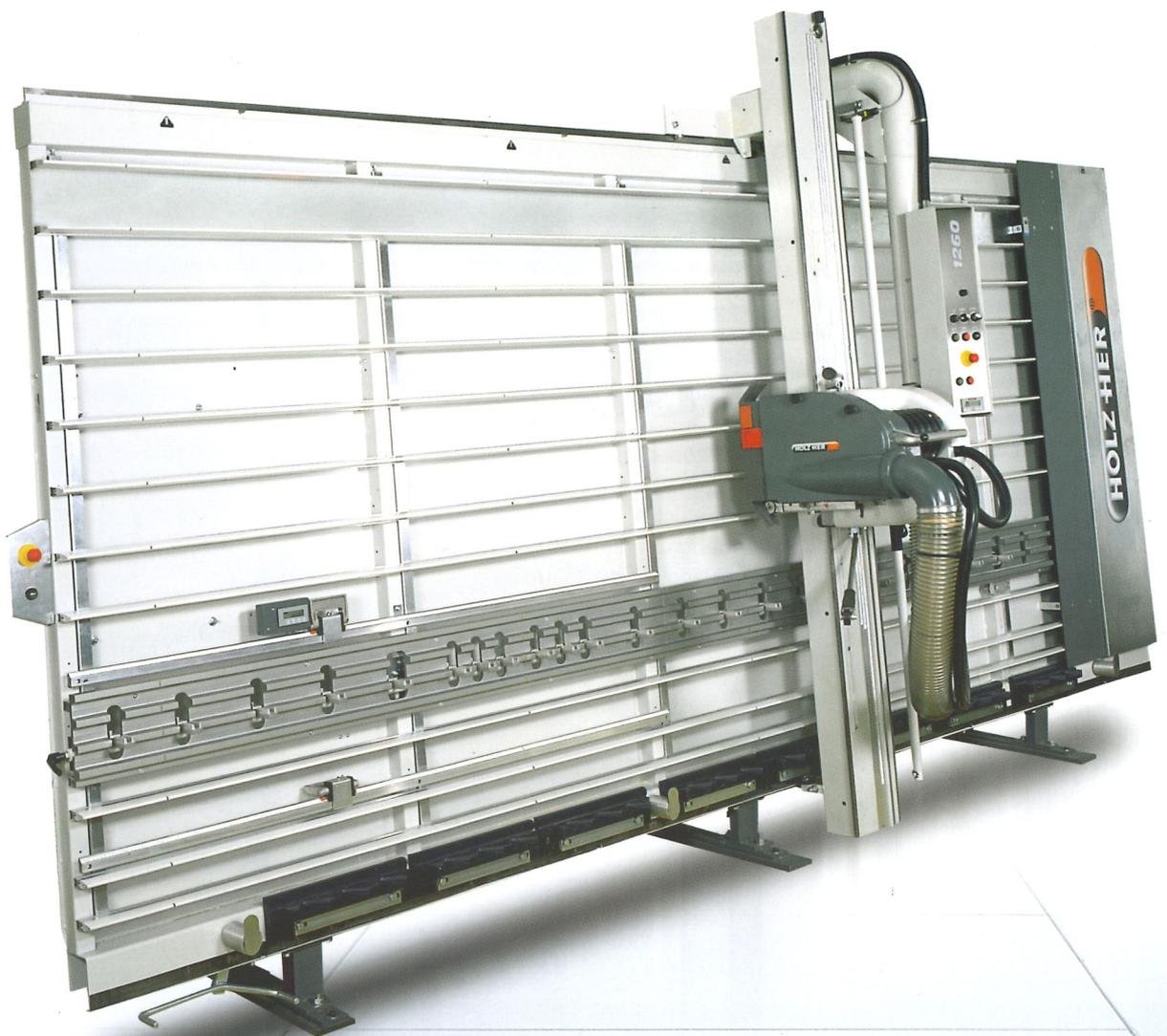


## PK 1255 | PK 1260

Effektiv vom Start weg

Vertikale Plattensägen



Ihr Partner für Produktivität und Präzision

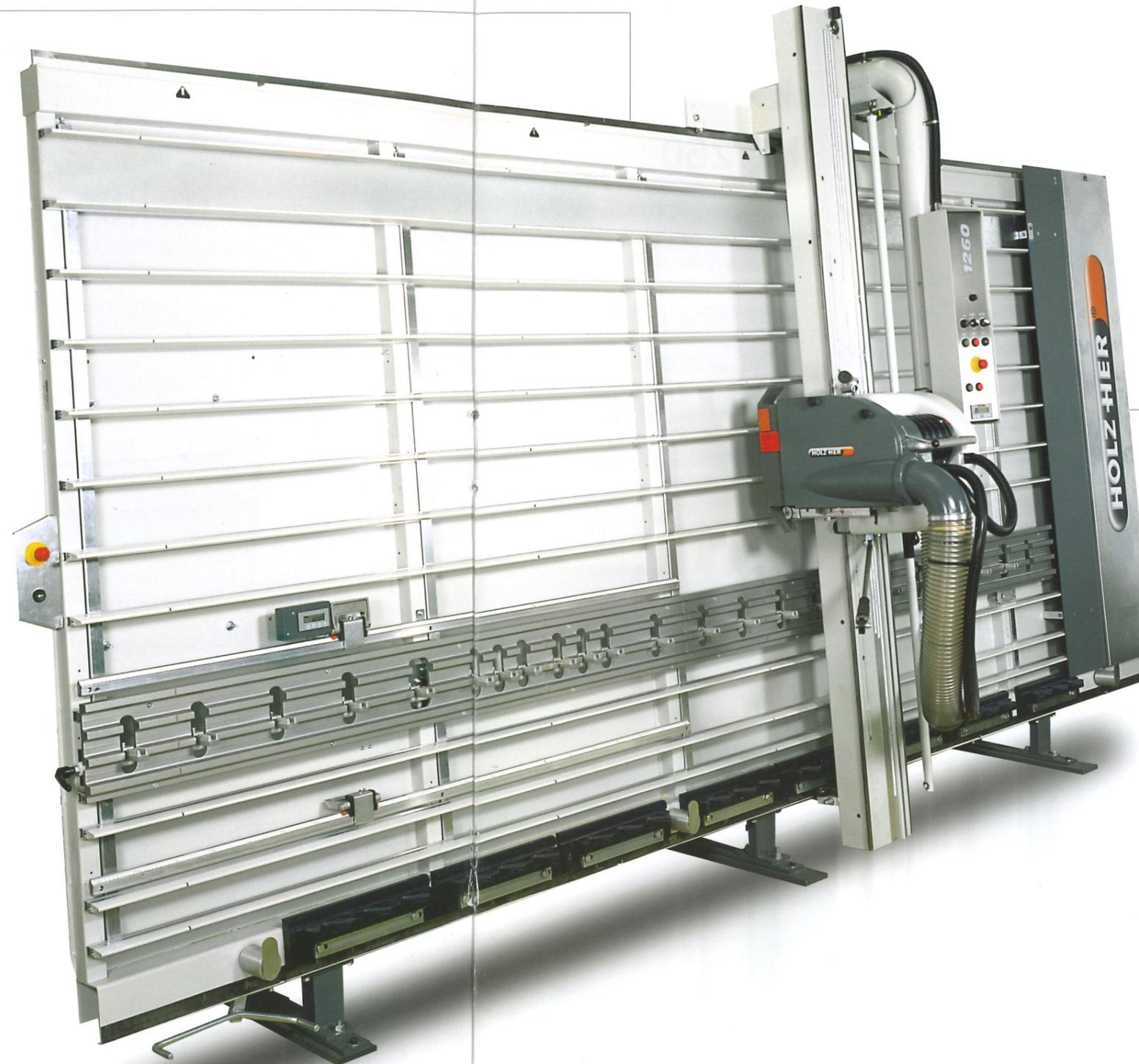
**HOLZHER**<sup>®</sup>  
Spezialmaschinen

PK 1255 | PK 1260

## Der Einstieg in die Profiklasse

Die vertikalen Plattensägen PK 1255 | PK 1260 sind die perfekten Einstiegsmodelle für das effektive und wirtschaftliche Aufteilen von plattenförmigen Werkstoffen. Und das zu einem besonders attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis. Weitere überzeugende Argumente für beide Sägen:

- Komplett geschweißtes Gestell mit selbsttragender Konstruktion. Dadurch extrem hohe Steifigkeit.
- Präzise Führung des Sägebalkens und des Sägeaggregats. Somit sind höchste Schnittpräzision und Winkligkeit garantiert.
- Lange Lebensdauer auch bei hoher Belastung.
- Durchzugsstarker Sägemotor mit 4 kW Leistung.
- Stabile Klappschiene über drei Felder zur Werkstückauflage.
- In der unteren Werkstückauflage Transportrollen zum Anheben für ein das Werkstück schonendes Handling der Platte.
- Leichtgängige und ergonomische Bedienung für das Ein- und Austauschen des Sägeaggregats.



### PK 1255 – einfachste Handhabung

Ein großes Plus der PK 1255 ist ihre perfekte Ergonomie. Das Sägeblatt wird beim Ein-tauchen automatisch in die winklige Position geführt.

- Der großzügig dimensionierte Hebel ermöglicht das einfache Schwenken des Aggregats.
- Die Fixierung des Sägebalkens mit einer Hand auf »verriegeln« stellen. Dann Balken über die gewünschte Schnittposition schieben. Schon rastet der Sägebalken exakt ein.

### Digitalanzeige für den Längsanschlag

- Digitale Maßanzeige zur Einstellung der Länge im Vertikalschnitt
- Einstellung zur Verrechnung der größeren Längen +1 m möglich
- Leichte Einstellbarkeit des gewünschten Maßes
- Kann einfach weggeklappt werden, falls nicht benötigt



### Digitalanzeige für den Horizontalschnitt

- Absolutmaß von der unteren Werkstückauflage
- Absolutmaß von der mittleren Werkstückauflage
- Relativmaß von der oberen Plattenkante inklusive der automatischen Verrechnung der Sägeblattstärke

PK 1255 | PK 1260

## Sägt auf Knopfdruck – die automatische PK 1260

Hohe Geschwindigkeit und dadurch noch höherer Nutzen zeichnen die Automatikversion PK 1260 aus. Sie bewältigt große Schnittmengen in kurzer Zeit, manuelle Eingriffe entfallen:

- Automatischer vertikaler und horizontaler Vorschub.
- Nach Positionierung der Platte erfolgt der Start auf Knopfdruck.
- Vertikalschnitt: Das Sägeaggregat fährt hoch, taucht automatisch in die Platte ein und teilt sie, taucht wieder aus und kann zur Ausgangsposition zurückfahren.
- Horizontalschnitt: Das Sägeaggregat taucht ein, teilt die Platte, taucht aus und kann zur Ausgangsposition zurückfahren.
- Vorschubgeschwindigkeit: Stufenlos 6 bis 24 m/min.
- Rücklaufgeschwindigkeit: 24 m/min.

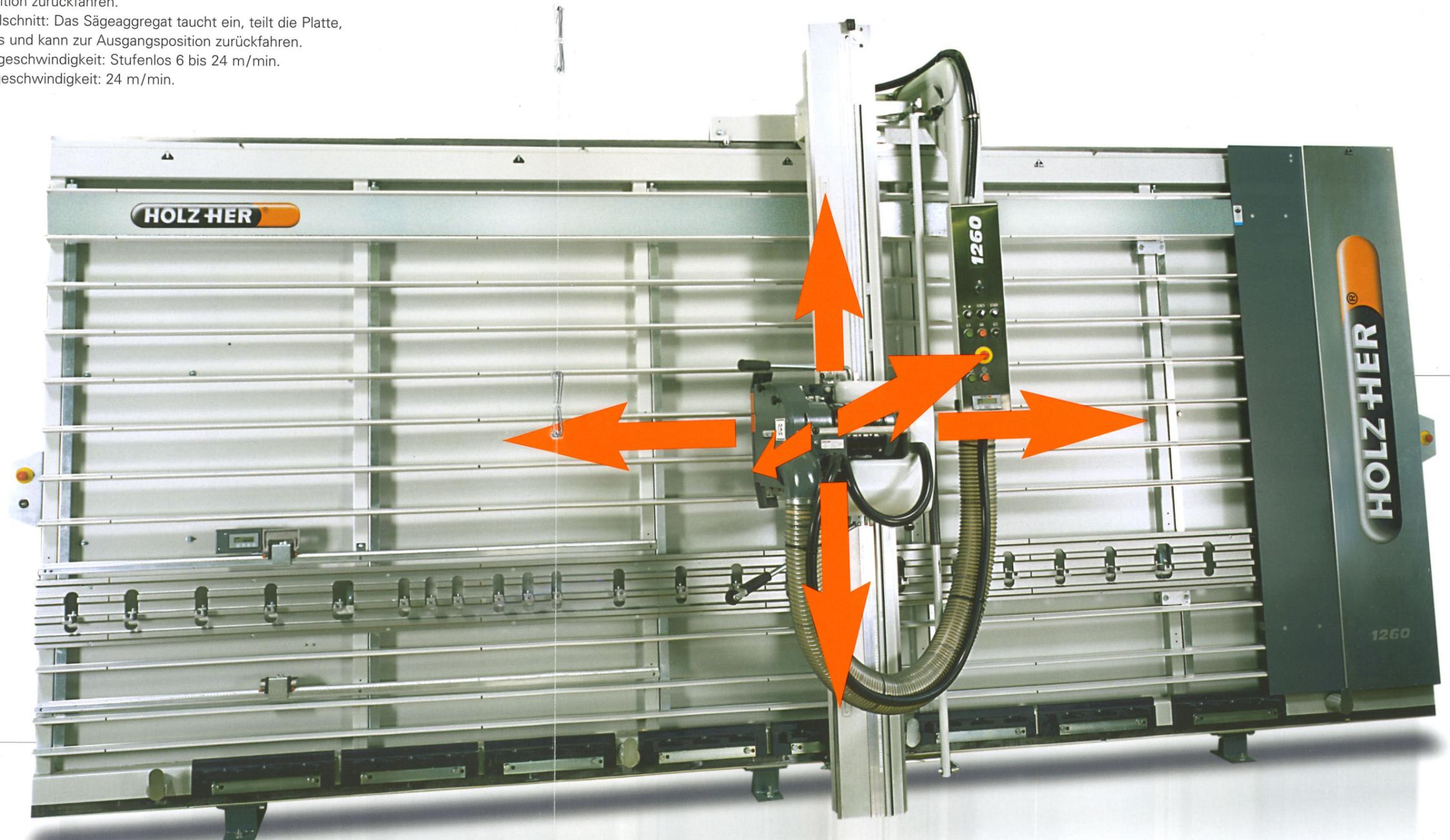


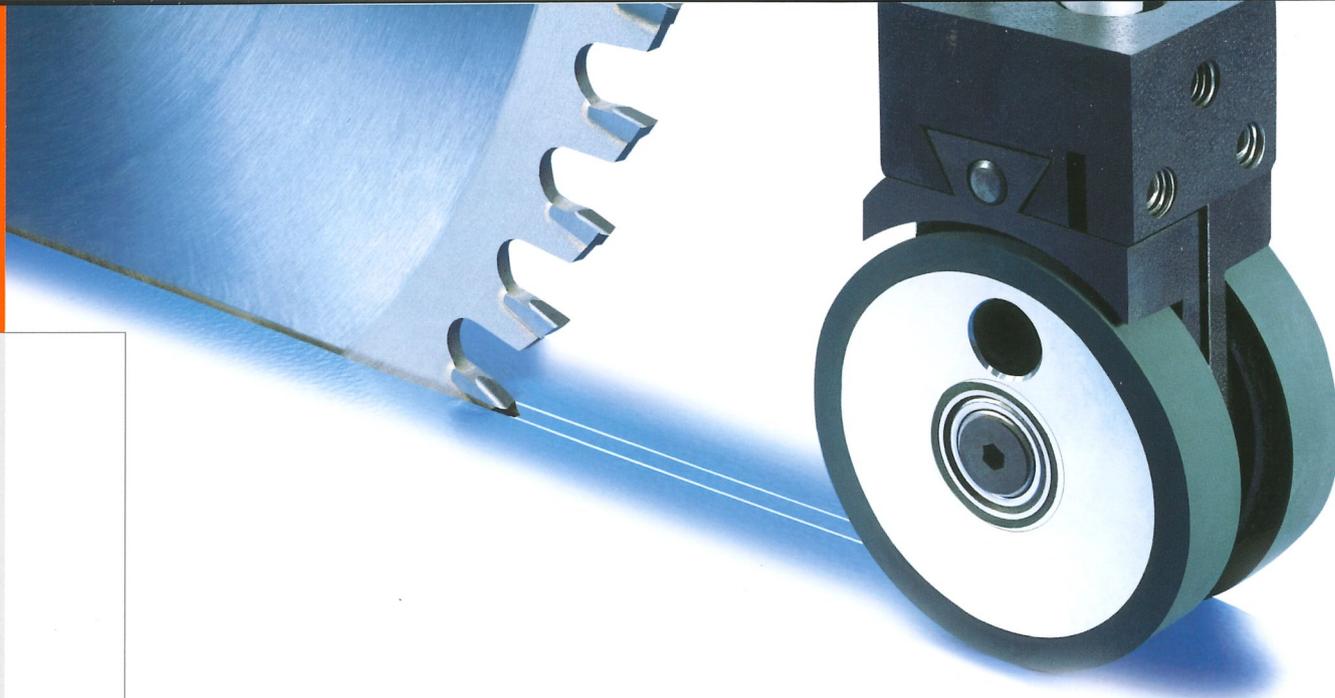
### Übersichtlich – das Bedienpult der PK 1260

- Ergonomische Tastenbelegung für automatischen Sägezyklus – Start/Stop
- Rücklauf des Sägebalkens – Start/Stop des Sägeaggregates
- Zyklusverkürzung durch verkürzten Rücklauf – dadurch keine unnötigen Leerlaufzeiten bei der Abarbeitung des Werkstücks
- Schüsselschalter für manuelle und automatische Bedienung
- Digitale Maßanzeige für Horizontalschnitt (Option)



Alle Funktionen auf einen Blick





## SUPERCUT-VORRITZSYSTEM

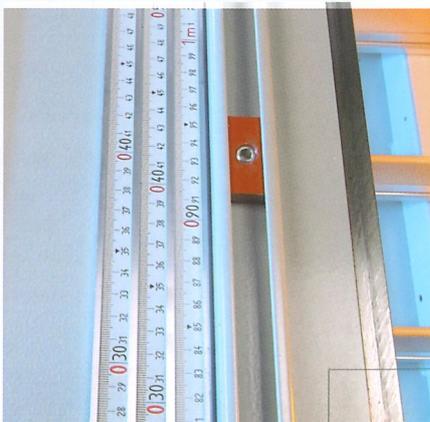
# Saubere Arbeit leicht gemacht

SuperCut ist das patentierte HOLZ-HER Vorritzsystem. Es liefert verleimfertige Schnitte bei nur einer Grundeinstellung.

- Zwei Hartmetallmesser ritzen die Oberfläche von beschichteten Platten exakt auf Sägeblattbreite vor.
- Anschließend trennt das Kreissägeblatt die Platte ohne Ausreißen der harten, spröden oder fasrigen Deckschicht.
- Das Ergebnis ist eine glatte Kante für die Weiterverarbeitung.
- SuperCut ist über eine Maßskala leicht einstellbar.

## Details machen das Handling leicht

- Drei **Maßbänder**, angebracht am Sägebalken, für das ergonomische Einstellen des Schnittmaßes im Horizontalschnitt
- **Taste** für den automatischen Rücklauf des Sägebalkens (PK 1260)

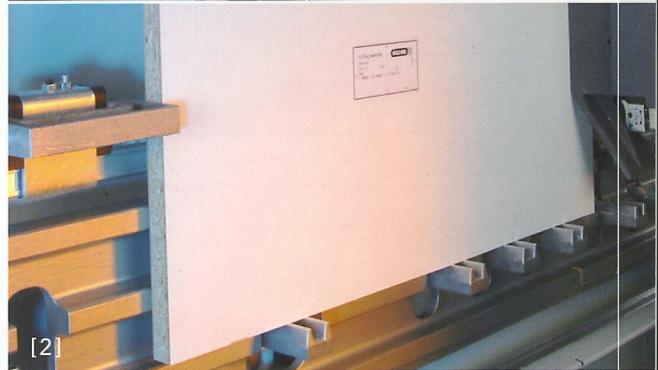
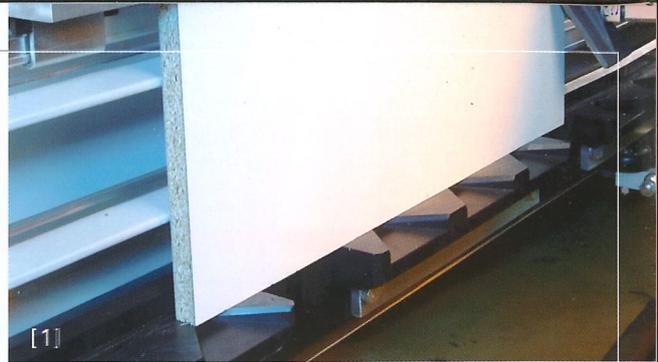


## TECHNIK

### Schnitt für Schnitt absolut präzise

Gesamtkonzeption und Details der PK 1255 | PK 1260 sind auf absolute Präzision, Winkligkeit und Maßgenauigkeit jedes einzelnen Schnittes ausgelegt.

- **Praktisch** – die durchgängige untere Werkstückauflage reicht bis an die Schnittlinie. Vertikale schmale Teile können nicht kippen oder nach unten durchfallen. Späne werden durch schräg laufende Schlitzte abtransportiert. [1]
- **Ergonomisch** – die mittlere Werkstückauflage ist schnell ausklappbar und auf optimaler Höhe für ergonomisches Arbeiten angebracht. Die Anzeige des Maßbandes ist immer deutlich ablesbar. [2]
- **Durchdacht** – der automatisch ausweichende Anlagerost verhindert das Zerschneiden der Anlageleisten beim Horizontalschnitt. Automatisch verriegelt im Vertikalschnitt. [3]
- **Einfach** – mechanisch anhebbare Rollen für einfaches Handling von großen und schweren Platten. Absenkbar zur präzisen Auflage. [4]
- **Genau** – der Streifenanschlag sorgt für einen gleichmäßigen Zuschnitt auf Breite der Werkstücke. Einmal eingestellt – immer gleich gesägt. [5]



## Technische Daten

	PK 1255 / PK 1260
<b>Arbeitsmaße</b>	
Schnitttiefe (mm)	60
Schnitthöhe (Besäumhöhe 1810) (mm)	1900
Schnittlänge (mm)	3300
Schnittlänge (mm)	4300
Schnittlänge (mm)	5300
Schnitthöhe (Besäumhöhe 2060) (mm)	2100
Schnittlänge (mm)	3300
Schnittlänge (mm)	4300
Schnittlänge (mm)	5300
Schnitthöhe (Besäumhöhe 2110) (mm)	2200
Schnittlänge (mm)	3300
Schnittlänge (mm)	4300
Schnittlänge (mm)	5300
<b>Druckluft</b>	
Motorleistung (kW/V/Hz)	4 / 400 / 50
Sägeblattdurchmesser (mm)	250
Sägeblatt Drehzahl (min <sup>-1</sup> ) bei 50 Hz	5450
optional Sägemotor mit 2 Drehzahlen (min <sup>-1</sup> ) bei 3,0 ccm   bei 2,2 ccm	2700   5400
optional stufenlose Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	1100 – 5500
<b>Absaugung</b>	
Luftbedarf (m <sup>3</sup> /h)	1400
Luftgeschwindigkeit (m/sec)	20
Anschluss ø Aggregat (mm)	120
Anschluss ø Gestellende (TRK-Ausführung) in (mm)	100
Statischer Unterdruck (Pa)	900

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

Drucklegung: 3. Februar 2008  
Erstausgabe: 3. Februar 2008

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen-Händler

**REICH**  
Spezialmaschinen GmbH  
D-72608 Nürtingen  
Tel.: +49 (0) 70 22 702-0  
Fax: +49 (0) 70 22 702-101  
[www.holzher.de](http://www.holzher.de)

**HOLZ-HER**<sup>®</sup>  
Spezialmaschinen