

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen

**Kantenanleim-
maschinen**

PRE-GLU

Kantenanleimmaschinen PRE-GLU für schmelzkleber-vorbeschichtete Kanten

Jetzt können Sie auch mit Heiß-Schmelzkleber vorbeschichtete Endloskanten sauber, schnell und exakt aufbringen. In bester Qualität!

Das ist neu in dieser Klasse bei den Typen 1431, 1432, 1433:

- Vorschubmotor mit Transportkette und Kettenführung für ruckfreien Werkstücktransport
- Electronic-Temperaturregler

- Rollen-Druckbrücke mit zweiseitig geführter, zentraler Höhenverstellung per Handrad
- breite Auflagefläche für das Werkstück
- Bündigfräsen + Fertiggappen



1430

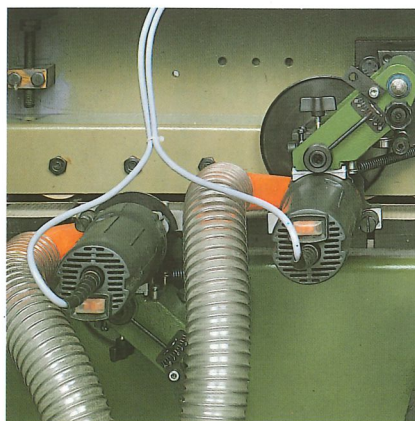
Das Tischmodell für die schnelle Kante zwischendurch oder für »außer-Haus-Arbeiten« z. B. auf Montage.

- für gerade und geschweifte Werkstücke
- für Kanten bis 0,8 mm Stärke und 50 mm Höhe (Innenradius 20 mm)
- autom. Trennen von der Rolle
- angetriebene Andruckrolle
- Electronic-Temperaturregler in der Grundausstattung.
- praktisches Sonderzubehör



1431

- für alle handelsüblichen, vorbeschichteten Kanten bis 1,5 mm x 30 mm oder bis 0,8 mm x 50 mm
- Motorischer Vorschub 5 m/min, mit Transportkette und Kettenführung
- Druckbrücke mit zentraler Höhenverstellung per Handrad
- 2 Fräsmotoren mit HM-Wendepplatten-Fräser zum Bündigfräsen, oben und unten zugleich, Typ 1975
- mit horizontaler und vertikaler Tastung
- mit Sicherheits-Schutzhaube
- mit automatischem Trennen von der Rolle
- Electronic-Temperaturregler
- praktisches Sonderzubehör



Fräsaggregat Typ 1975

- mit HM-Wendepplattenfräsern und Tastrolle, 2 x 0,6 kW; 28 000 min⁻¹ (für Typen 1431/1432)

1432

Neben den Vorzügen der Kantenanleimmaschine 1431 gibt es hier noch:

- Fertig-Kappaggregat Typ 1972 für maßgenaues Endkappen, vorne und hinten.
- praktisches Sonderzubehör



1433

Alle Vorzüge wie 1432, jedoch:

- mit hochtourigem Mittelfrequenz-Frässaggregat (Typ 1942), die

- zum Fasen von 0 – 15° schräggestellt werden können
- komplett mit Frequenzumformer

Technische Daten

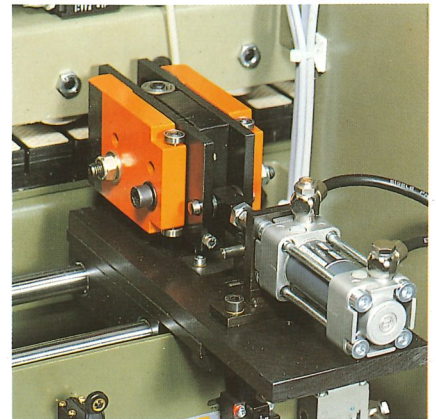
	1430	1431	1432	1433
Kantenstärke	bis 0,8 mm	bis 0,8 mm	bis 0,8 mm	bis 0,8 mm
Kantenhöhe	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
	(bei geringerer Kantenhöhe bis 1,5 mm Kantenstärke – werkstoffabhängig)			
Werkstückdicke	6–45 mm	6–45 mm	6–45 mm	6–45 mm
Werkstückbreite/ -länge min.	25/180 mm	60/180 mm	60/180 mm	60/180 mm
Motorischer Vorschub	5 m/min (Andruckrolle)	5 m/min (Transportkette)	5 m/min (Transportkette)	5 m/min (Transportkette)
Druckbrücke mit zentr. Höhenverstellung	–	ja	ja	ja
Kappaggregat	–	–	ja, Type 1972	ja, Type 1972
Fräsaggregat	–	ja, Type 1975	ja, Type 1975	ja, Type 1942 mit Frequenzumformung
Staubabsaugung	–	möglich	möglich	möglich
Absaugstutzen-Ø	–	80 mm	80 mm	80 mm
Luftbedarf (6 mbar dyn.)	–	400 m ³ /h	400 m ³ /h	400 m ³ /h
Fahrwerk	fahrb. UG	möglich	möglich	möglich
Druckluftanschluß	–	–	6 bar	6 bar
Elektr. Anschlußwert	3,2 kW	4,5 kW	4,5 kW	5,0 kW

Sonderzubehör 1430:

Tischverlängerung, Ein- und Auslauf, mit Einlauflineal	205.48 33
Elektrischer Fußschalter für Kappstation	205.55 38
Untergestell, fahrbar	205.55 62
Handkappgerät	61.38 19

Sonderzubehör 1431 – 1433:

Späneabsaugung, integriert – 380 V, 50 Hz	206.60 76
HM-Wendeplatten-Fräser, zyl., Ø 19 mm	
linksschneidend	57.89 08
rechtsschneidend	57.89 16
HM-Wendeplatten-Fase-Fräser	
Ø 24 x 22° linksschneidend	57.89 24
Ø 24 x 22° rechtsschneidend	57.89 32
HM-Wendeplatte 12 x 12 x 1,5 mm (1 Satz = 10 Stück)	57.89 40
Fahrwerkeinrichtung	130.26 20



Kappaggregat Typ 1972 (pneumatisch)

- Fertigkappen, für Kanten 0,8 x 50 mm
- mit Tastschuh zum Endkappen, vorne und hinten (bei Typen 1432/1433)



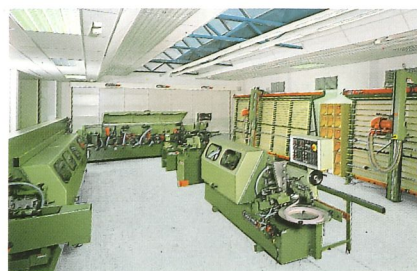
Fräsaggregat Typ 1942

- mit HM-Wendeplattenfräsern und Tastlelle
- Schwenken (Fasefräsen) 0 – 15°
2 x 0,6 kW / 300 Hz;
18000/min (bei Type 1433)

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Aus darstellerischen Gründen sind die Abbildungen zum Teil ohne die dafür vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.



NÜRTINGEN · DEUTSCHLAND



VORFÜHRCENTER



BARCELONA · SPANIEN



VOITSBERG · ÖSTERREICH



MONTREAL · CANADA



STRASSBURG · FRANKREICH



CHARLOTTE · USA

HOLZ-HER®

REICH Spezialmaschinen GmbH
D-7440 Nürtingen
Plochinger Straße 65
Postfach 18 03
Telefon (070 22) 702-0
Telex 7 267 318 rsmn d
Telefax (070 22) 702101