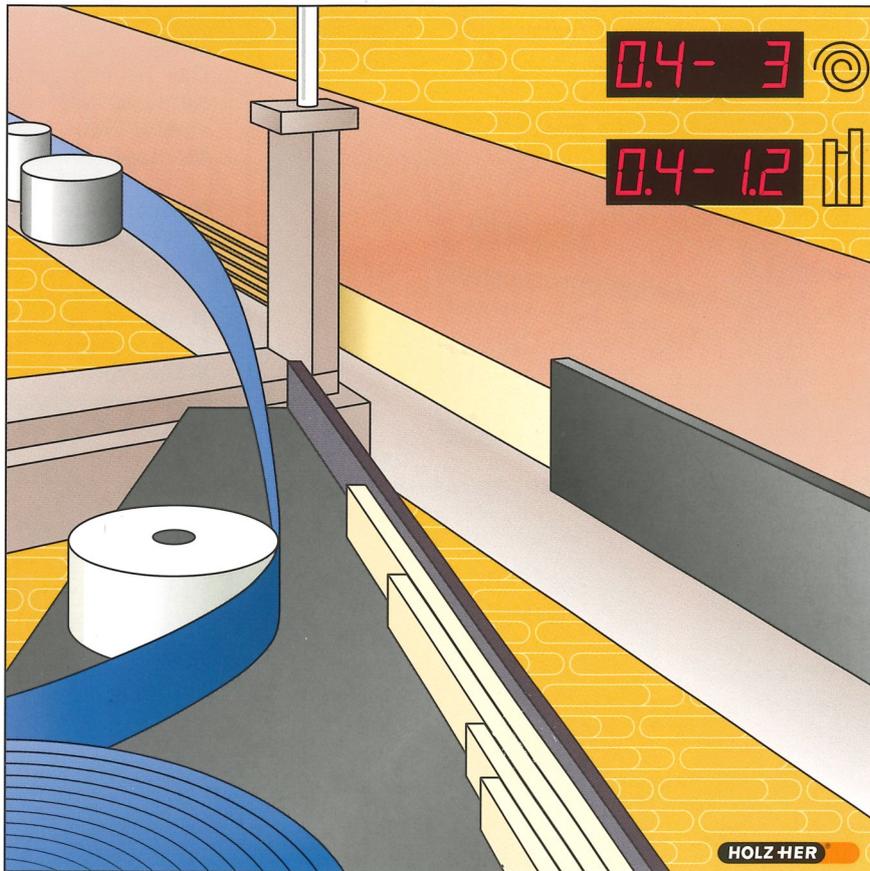


HOLZ-HER[®]

Spezialmaschinen



Kantenanleim- maschinen

PRE-GLU

Kantenanleimmaschinen PRE-GLU für schmelzklebervorbeschichtetes Material

Vorbeschichtetes Kantenmaterial auch bis 3 mm möglich.
Der hohe Standard bei den Typen 1431, 1432 und 1433.

Das ist der Standard bei den Typen 1431, 1432, 1433:

- Vorschubmotor mit Transportkette und Kettenführung für ruckfreien Werkstücktransport
- Electronic-Temperaturregler

- Rollen-Druckbrücke mit zweiseitig geführter, zentraler Höhenverstellung per Handrad
- breite Auflagefläche für das Werkstück
- Bündigfräsen + Fertiggappen

Die Typen im einzelnen



1430

Das Tischmodell für die schnelle Kante zwischendurch oder für »außer Haus Arbeiten«, z.B. auf Montage.

- Für gerade und geschweifte Werkstücke
- Für Kanten bis 0,8 mm Stärke und 50 mm Höhe (Innenradius 20 mm)
- Autom. Trennen von der Rolle
- Angetriebene Andruckrolle
- Electronic-Temperaturregler in der Grundausstattung
- Praktisches Sonderzubehör



1431

- Für alle handelsüblichen, vorbeschichteten Kanten bis 1,5 mm x 24 mm oder bis 0,8 mm x 50 mm
- Motorischer Vorschub 5 m/min, mit Transportkette und Kettenführung
- Druckbrücke mit zentraler Höhenverstellung per Handrad
- 2 Fräsmotoren mit HM-Wendeplatten-Fräser zum Bündigfräsen, oben und unten zugleich, Typ 1975
- Type 1975 mit horizontaler und vertikaler Tastung
- Mit Sicherheits-Schutzhaube
- Mit automatischem Trennen von der Rolle
- Electronic-Temperaturregler
- Praktisches Sonderzubehör



1432

Neben den Vorzügen der Kantenanleimmaschine 1431 gibt es hier noch:

- Fertig-Kappaggregat Typ 1972 für maßgenaues Endkappen, vorne und hinten
- praktisches Sonderzubehör

1432 P

wie 1432 jedoch:

- zur Verarbeitung von Kantenstärken bis 3 mm geeignet.
- Fertig-Kappaggregat Typ 1973 für maßgenaues Endkappen, vorne und hinten, mittels Sägeblatt



1433

Alle Vorzüge wie 1432, jedoch:

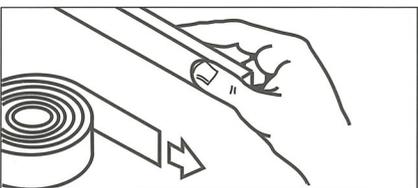
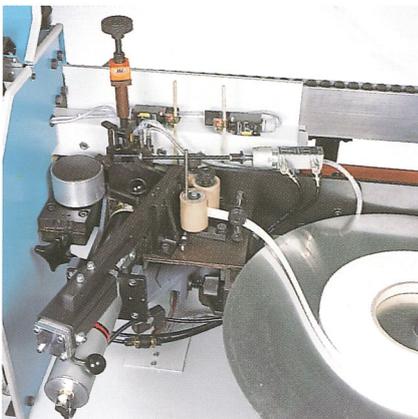
- mit hoctourigem Mittelfrequenz-Fräsggregat (Typ 1942), das zum Fasen von 0–15° schräggestellt werden kann
- komplett mit Frequenzumformer

1433 P

wie 1432 P jedoch:

- mit Mittelfrequenz-Fräsggregat Typ 1942 M, Multifunktionsfräsggregat (2 x 0,6 kW/300 Hz) für Bündig und Radien bis R 3 mm und Fase 0–15°
- mit Kappaggregat 1973 MF, Sägekappen zur Verarbeitung von 3 mm starken PVC-Kanten
- incl. statischem Frequenzumwandler

Die Komponenten



Kantenzuführung 1971/1

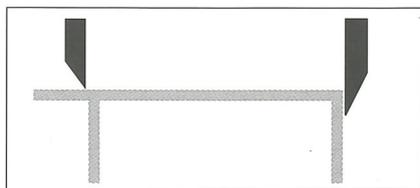
Kantenzuführung, Heißluftgebläse und Druckwerk mit einer Druckrolle

- 1431 ● 1432 ● 1433

Kantenzuführung 1971/3

wie 1971/1, jedoch:

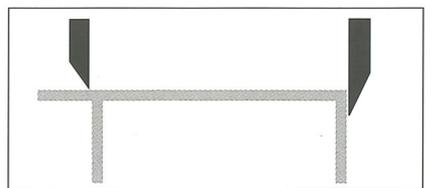
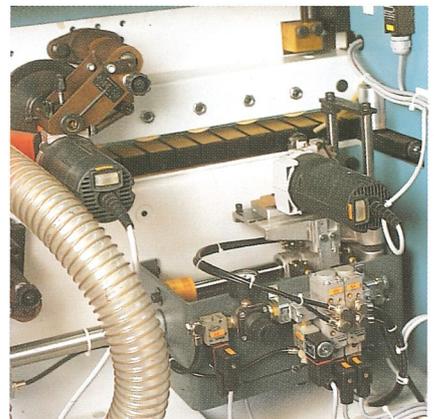
- mit 2 Rollen-Druckwerk
- 1432 P ● 1433 P



Kappaggregat Typ 1972

(pneumatisch)

- Fertiggappen, für Kanten 0,8 x 50 mm
- mit Tastschuh zum Endkappen, vorne und hinten
- 1432 ● 1433



Kappaggregat Typ 1973

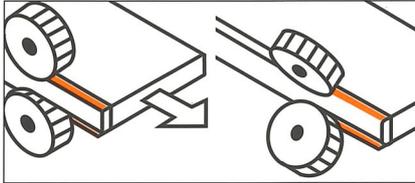
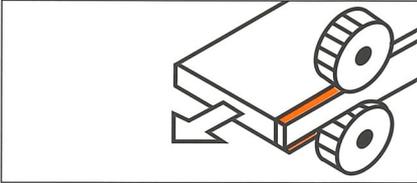
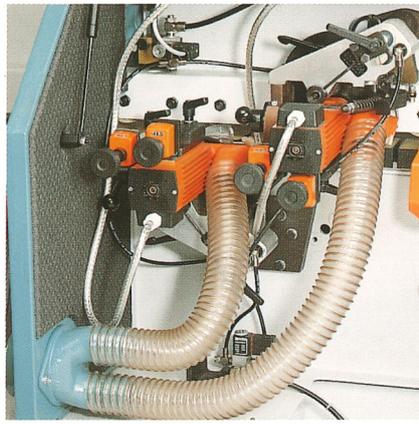
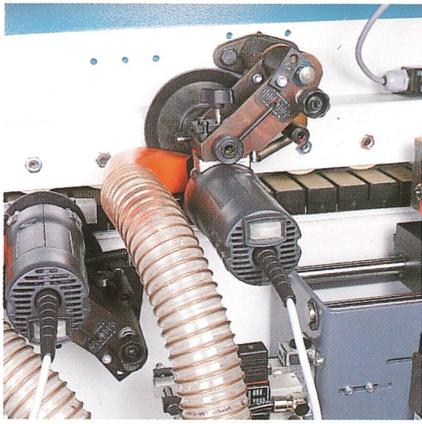
(1 x 0,6 kW, 50 Hz)

- Fertiggappen für Kanten von 3 x 51 mm mittels Säge
- 1432 P

Kappaggregat Typ 1973 MF

(1 x 0,6 kW, 300 Hz)

- Fertiggappen für Kanten von 3 x 51 mm mittels Säge
- 1433 P



Fräsaggregat Typ 1975

(2 x 0,6 kW; 28 000 min⁻¹)

- mit HM-Wendepplattenfräsern und Tastrolle

- 1431 ● 1432 ● 1432 P

Fräsaggregat Typ 1942 M

(2 x 0,6 kW, 300 Hz)

- mit HM-Wendepplattenfräsern und Tastrolle

- Schwenken (Fasefräsen) 0–15°
Bündig bis 3 mm, Radien bis R 3 mm, 0–15°

- 1433 P

Technische Daten

	1430	1431	1432	1432 P	1433	1433 P
Kantenstärke	0,8 x 50 mm 1,3 x 30 mm*	0,8 x 50 mm 1,3 x 30 mm*	0,8 x 50 mm 1,3 x 30 mm*	3,0 mm	0,8 x 50 mm 1,3 x 30 mm*	3,0 mm
Kantenhöhe	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Werkstückdicke	6–45 mm	6–45 mm	6–45 mm	6–45 mm	6–45 mm	6–45 mm
Werkstückbreite/ -länge min.	25/180 mm	60/180 mm	60/180 mm	60/200 mm	60/180 mm	60/200 mm
Motorischer Vorschub	5 m/min (Andruck- rolle)	5 m/min (Transport- kette)	5 m/min (Transport- kette)	5 m/min (Transport- kette)	5 m/min (Transport- kette)	5 m/min (Transport- kette)
Druckbrücke mit zentr. Höhenverstellung	–	ja	ja	ja	ja	ja
Kappaggregat	–	–	ja, Type 1972	ja, Type 1973	ja, Type 1972	ja, Type 1973 MF
Fräsaggregat	–	ja, Type 1975	ja, Type 1975	ja, Type 1975	ja, Type 1942 mit Frequenzumformung	ja, Type 1942
Staubabsaugung	–	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich
Absaugstutzen-Ø	–	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Luftbedarf (6 mbar dyn.)	–	400 m ³ /h	400 m ³ /h			
Fahrwerk	fahrb. UG	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich
Druckluftanschluß	–	–	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Elektr. Anschlußwert	3,2 kW	4,5 kW	4,5 kW	4,5 kW	5,0 kW	5,0 kW

Sonderzubehör 1430:

Tischverlängerung, Ein- und Auslauf, mit Einlauflineal
Elektrischer Fußschalter für Kappstation
Untergestell, fahrbar
Handkappgerät

Bestell-Nr.
205.48 33
205.55 38
205.55 62
61.38 19

Sonderzubehör 1431–1433 P:

Späneabsaugung, integriert – 380 V, 50 Hz
HM-Wendepplatten-Fräser, zyl., Ø 19 mm
linksschneidend
rechtsschneidend
HM-Wendepplatten-Fase-Fräser
Ø 24 x 22° linksschneidend
Ø 24 x 22° rechtsschneidend
HM-Wendepplatten-Radius-Fräser R 3 mm (nur 1432 P)
linksschneidend
rechtsschneidend
HM-Wendepplatte 12 x 12 x 1,5 mm (1 Satz = 10 Stück)
Fahrwerkeinrichtung

206.60 76
57.89 08
57.89 16
57.89 24
57.89 32
214.87 73
214.90 95
57.89 40
130.26 20

* werkstoffabhängig, z.B. keine Melaminkanten.

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Aus darstellerischen Gründen sind die Abbildungen zum Teil ohne die dafür vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.

REICH
Spezialmaschinen GmbH
D-72622 Nürtingen
Plochinger Straße 65
Telefon (0 70 22) 702-0
Telefax (0 70 22) 702-101

Postanschrift:
Postfach 1803, D-72608 Nürtingen



– immer eine IDEE besser!

