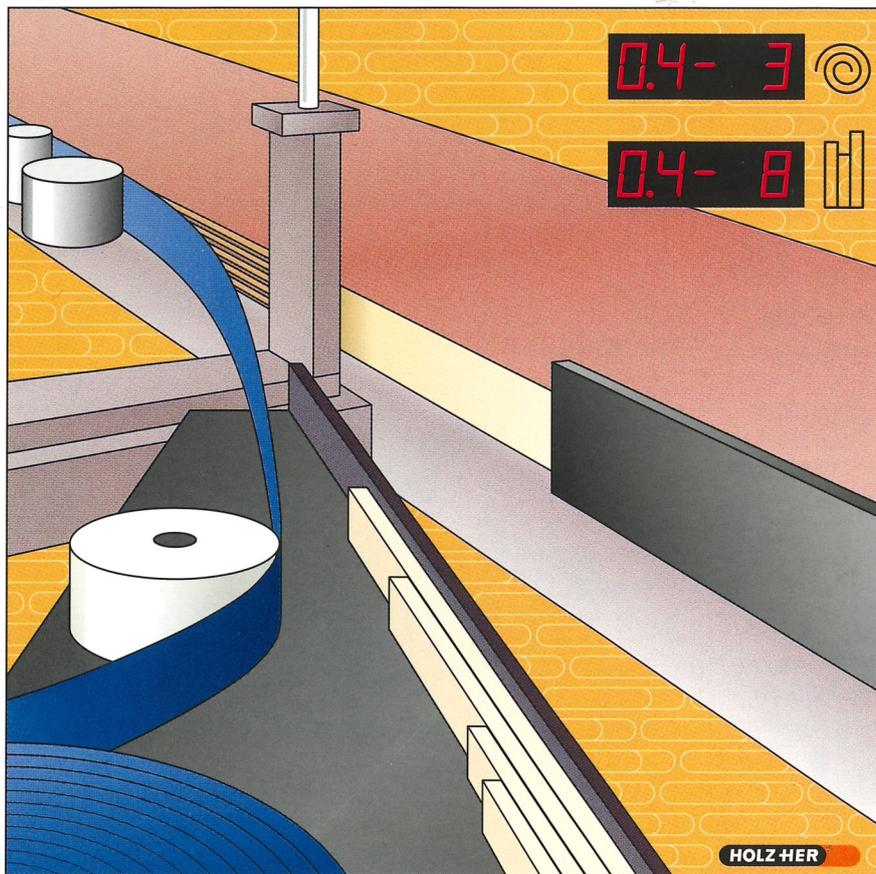


HOLZ HER®

Spezialmaschinen



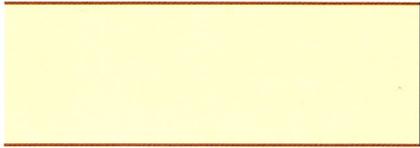
**Kantenanleimmaschinen
1436 S / 1436 SE / 1436 SEL**

PRIMUS

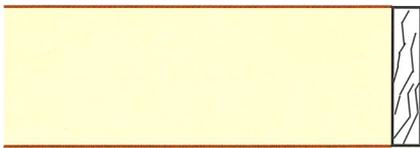
Kantenanleimmaschinen 1436 S / 1436 SE / 1436 SEL

Wie von Geisterhand stellt sich die **8 mm-Baureihe** mit 300 Hz-Mittelfrequenzaggregaten von HOLZ-HER auf Ihre Anwendungen ein.

Zwischen dieser

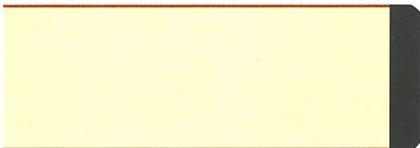


und dieser

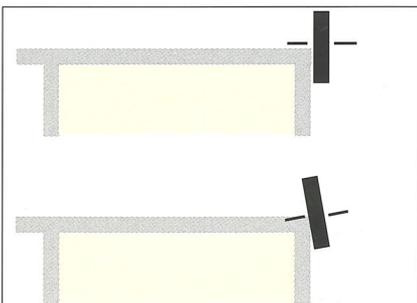


Anwendung brauchen Sie am Fräsaggregat nichts zu verstellen.

Wollen Sie dieses Profil erstellen



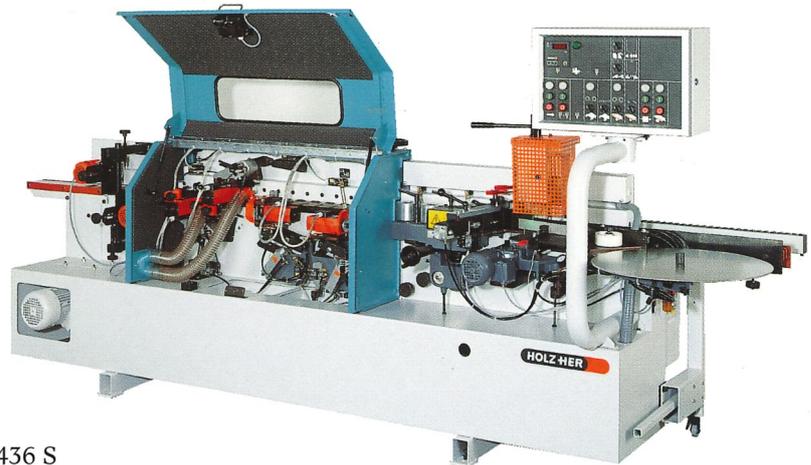
so erfolgt die Umstellung am Fräsaggregat von der vorherigen Anwendung auf Knopfdruck pneumatisch.



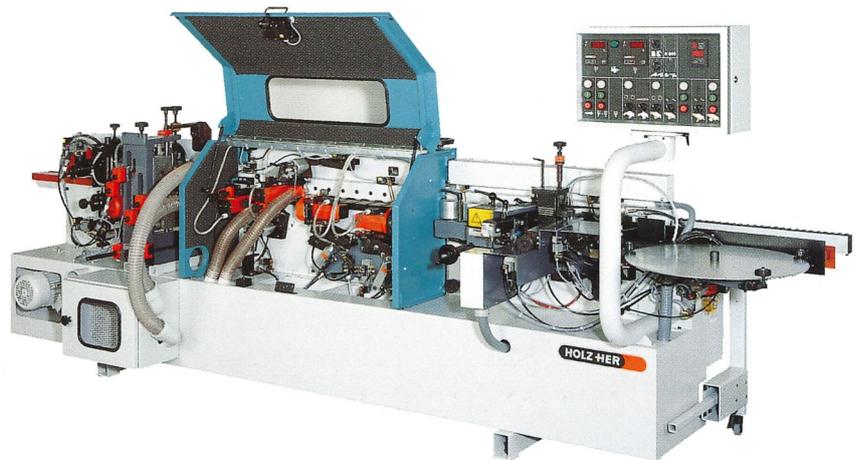
Selbst die Umstellung von Gerade auf Fasekappen erfolgt – wie bei den Großen – auf Knopfdruck.

Obwohl Sie die Schutzhaube so gut wie nie öffnen müssen, sind die Aggregate durch den Einsatz eines statischen Frequenzumwandlers gebremst, so daß auch diese Operation sehr schnell erledigt werden kann.

Wir werden Ihnen was flüsteren. Auch in punkto Geräuschemission setzen die 8 mm Maschinen von HOLZ-HER einen neuen Standard.



Typ 1436 S

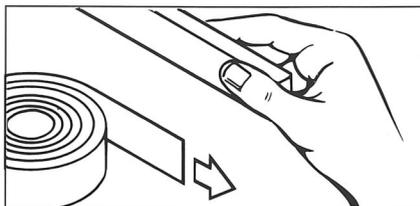
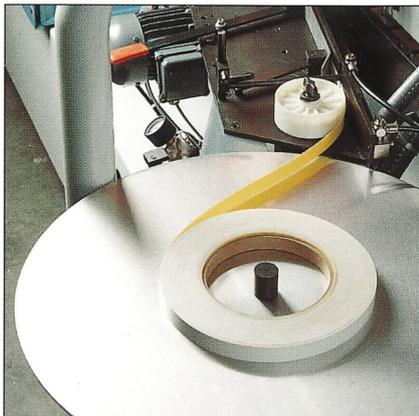


Typ 1436 SE



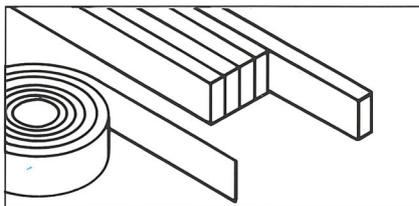
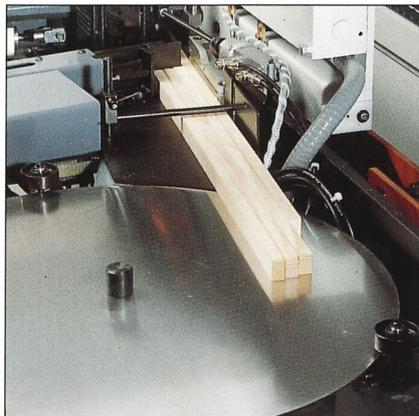
Typ 1436 SEL

Die Aggregate zur Auswahl



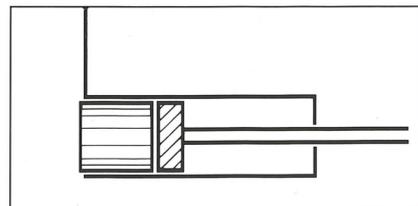
Kantenzuführung automatisch Typ 1902

- für Rollenware
- Rollen-Ø: max. 800 mm
- manuelle Zuführung von geraden Kanten 0,3 – 8 mm
- Vorkappen bis 3 mm
- Rollenware 0,3–3 mm



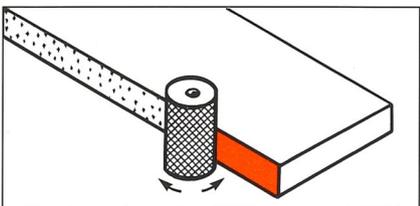
Kantenzuführung vollautomatisch Typ 1901

- für Rollen- und Streifenware
- Rollenware 0,3–3 mm
- Rollen-Ø: max. 800 mm
- oder gerade Kanten 0,3 – 8 mm



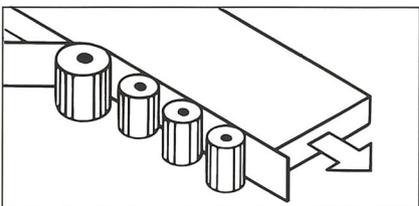
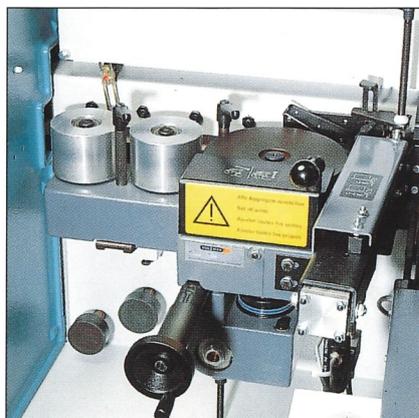
Kleberauftragsstation Typ 1906

- Kleberauftrag über Schwertdüse mit thermostatischer Regelung
- Kleberpatrone Ø 63 x 80 mm lang
- Anschlußwert: 1,9 kW
- Magazinkapazität: 4 Stück = 1,4 kg
- Automatisches Nachfüllen



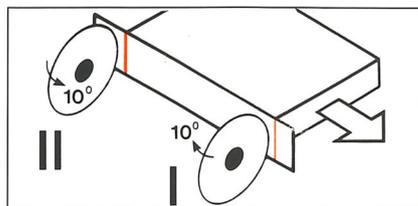
Kleberauftragsstation Typ 1910

Die preiswerte Alternative:
Kleberauftrag mittels Leimrolle.
Anschlußwert: 5,4 kW
Kleberkapazität: ca. 2 kg Granulat
kein automatisches Nachfüllen
keine PU-Kleberverarbeitung



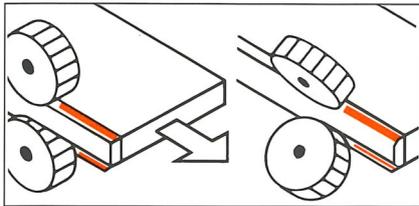
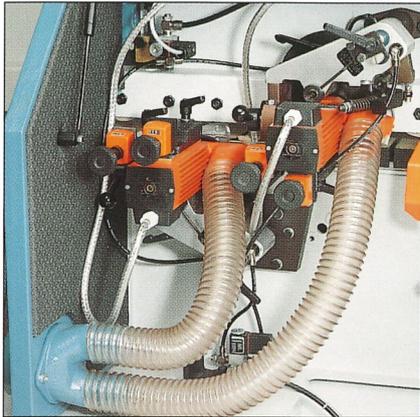
Druckwerk Typ 1913

- nach Skala einstellbar
- erste Rolle angetrieben
- sorgt für hohen Anpreßdruck und präzise Verklebung
- Schnellverstellung für Druckregulierung



Kappaggregat Typ 1976 K

- Kantendicke bis 8 mm
- Zum Kappen des vorderen und hinteren Überstandes
- Anschlußwert 2 x 0,22 kW
- Drehzahl 9000 min⁻¹
- schwenkbar 0–10° auf Wunsch vom Bedienpult aus pneumatisch einstellbar

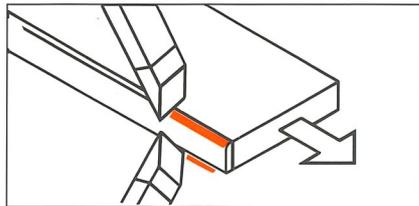


Fräsaggregat Typ 1942 M

- Kantendicke bis 8 mm
- PVC bis 3 mm Kantenstärke
- mit horizontaler und vertikaler Tastung, Bündig, Radius, Fase
- Anschlußwert 2 x 0,6 kW
- Drehzahl 18 000 min⁻¹
- schwenkbar 0 – 15°

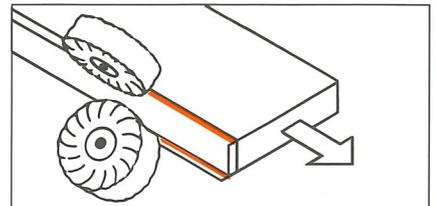
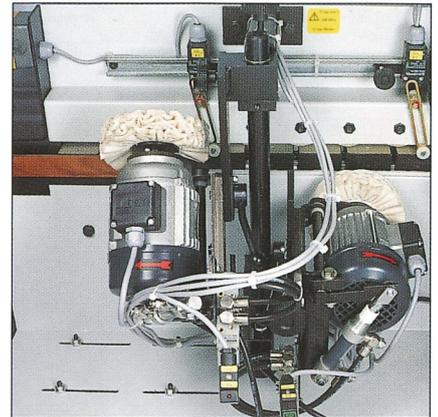
Fräsaggregat Typ 1942

Aggregat wie oben



Ziehklingenaggregat Typ 1927

Horizontal und vertikal tastend mit 2 Ziehklingenträgern für Wendeplatte R = 0,8 – 5 mm
Blasdüse möglich
Auf Wunsch pneumatisch ein- und ausrückbar

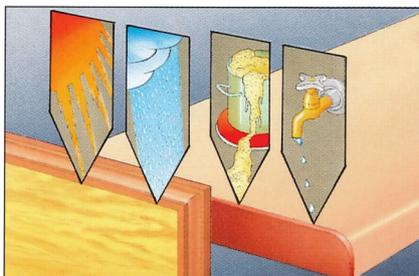


Schwabbelaggregat Typ 1944

schwenkbar, mit zwei Motoren 2 x 0,15 kW, 50 Hz - mit 2 Textilscheiben Ø 150 mm – eintauchgesteuert

Schwabbelaggregat Typ 1941

Aggregat wie oben, jedoch nicht eintauchgesteuert.



Das Herzstück: Kleberauftragsystem Patrone

- Aufheizzeit: nur ca. 3 Minuten
- Farbenwechsel: Kleberarten lassen sich kurzfristig wechseln
- Energiebedarf: äußerst gering
- Sparsam: es wird nur soviel Kleber abgeschmolzen, wie für die momentane Verarbeitung notwendig ist
- Umweltfreundlich:
keine Geruchsbelästigung
- kein Verbrennen des Klebers

**Nur mit dem HOLZ-HER
Kleberpatronen-System
möglich:
maschinelle Verarbeitung
von PU-Schmelzklebstoffen**

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Aus darstellerischen Gründen sind die Abbildungen zum Teil ohne die dafür vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.

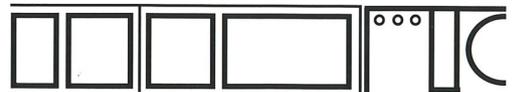
1436 S

Basismaschine, fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazine 1902 oder 1901, Schmelzkleberauftrag 1906 oder 1910, Druckwerk 1913, Kappaggregat 1976 K, Fräsaggregat 1942 M, Schwabbelaggregat 1941 oder 1944



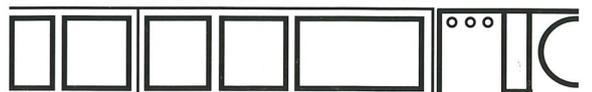
1436 SE

Basismaschine, fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin 1902 oder 1901, Schmelzkleberauftrag 1906 oder 1910, Druckwerk 1913, Kappaggregat 1976 K, Fräsaggregat 1942 M, Ziehklingenaggregat 1927, Schwabbelaggregat 1941 oder 1944



1436 SEL

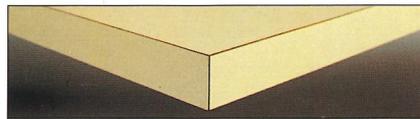
Basismaschine, fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin 1902 oder 1901, Schmelzkleberauftrag 1906 oder 1910, Druckwerk 1913, Kappaggregat 1976 K, Fräsaggregat 1942 M und 1942, Ziehklingenaggregat 1927, Schwabbelaggregat 1941 oder 1944



Das sind die Möglichkeiten mit den Typen 1436 S / 1436 SE / 1436 SEL



1 Gerade Kanten aus Massivholz, Furnier oder Kunststoff bis 8 mm



4 Resopalkanten bündig



7 Kanten mit Radien aus Massivholz



2 Kanten als Rollenware



5 Kanten aus Furnier oder Massivholz



8 PVC-Kanten mit Radien oder Fase



3 Kanten aus Kunststoff geschwabbelt



6 Furnierkanten bündig und mit Fase



9 PVC-Kanten komplett bearbeitet (Type 1436 SE + 1436 SEL)

Technische Daten

Maschinenabmessungen:

Länge
Tiefe
Abstand zur Wand
Höhe
Werkstückeinlaufhöhe
Arbeitsweise

1436 S

3680 mm
1020 mm
400 mm
1200 mm
850 mm
Heiß-Kaltverfahren
einseitig links

1436 SE

4150 mm
1020 mm
400 mm
1200 mm
850 mm
Heiß-Kaltverfahren
einseitig links

1436 SEL

4500 mm
1020 mm
400 mm
1200 mm
850 mm
Heiß-Kaltverfahren
einseitig links

Arbeitsmaße:

Anleimerstärke
Anleimerhöhe
Anleimerlänge
Anleimerlänge mit
automatischer Kantenzuführung
Anleimerüberstand in der
Höhe pro Seite
Werkstückbreite
Werkstücklänge
Werkstücklänge bei 45 mm Stärke
Werkstückdicke
Vorschub: Motorleistung
Geschwindigkeit
Elektrischer Anschlußwert
Druckluftanschluß
Absaugung:
Zentraler Stutzen außen
Luftbedarf (6 mbar dyn. Druck)
Fahrwerk
Schutzhaube
Verpackung: Länge/Tiefe/Höhe mm
Bruttogewicht
Nettogewicht

0,3 – 8 mm**
max. 51 mm
min. 200 mm

min. 350 mm

bis 3 mm
min. 60 mm
min. 180 mm
max. ca. 5 m
6 – 45 mm

1,5 kW
11 m/min
5/9 kW*
6 bar

Ø 100 mm
550 m³/h

möglich
inclusive
3800/1100/1400
1012 kg
942 kg

0,3 – 8 mm**
max. 51 mm
min. 200 mm

min. 350 mm

bis 3 mm
min. 60 mm
min. 180 mm
max. ca. 5 m
6 – 45 mm

1,5 kW
11 m/min
5/9 kW*
6 bar

Ø 100 mm
550 m³/h

möglich
inclusive
4200/1100/1400
1175 kg
1100 kg

0,3 – 8 mm**
max. 51 mm
min. 200 mm

min. 350 mm

bis 3 mm
min. 60 mm
min 180 mm
max. ca. 5 m
6 – 45 mm

1,5 kW
11 m/min
5/9 kW*
6 bar

Ø 100 mm
550 m³/h

möglich
inclusive
4700/1100/1400
1305 kg
1230 kg

Normalzubehör:

Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog, Schmelzkleber

Weiteres Zubehör:

Mehrfach-Kantenbox zur Bereitstellung unterschiedlicher Kantenmaterialien direkt am Magazin. Die gewünschte Kante kann direkt aus der Box dem Magazin zugeführt werden, Fahrwerk, Tastende Düse für Kleberauftragsstation 1906, vergrößerter Magazinteller Ø 820 mm

*) 5 kW bei Patronensystem 1906, 9 kW bei Leimrollensystem 1910

**) PVC-Kanten bis 3 mm

HOLZ-HER®



● **HOLZ-HER CANADA Inc.**
6648 Abrams
Montreal, Québec
H4S 1 Y 1 / Canada
Tel.: (514) 331-8371
Telefax: (514) 331-1484

● **HOLZ-HER U.S. Inc.**
5120 Westinghouse Blvd.
Charlotte, N.C. 28273 / USA
Tel.: (704) 587-34 00
Telefax: (704) 587-34 12

● **REICH**
Spezialmaschinen GmbH
D-72622 Nürtingen / Germany
Plochinger Straße 65
Telefon (0 70 22) 702-0
Telefax (0 70 22) 702-101

Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen

● **HOLZ-HER France S.A.R.L.**
Rue Alexandre Dumas
F-67200 Strasbourg-Hautepierre / France
Tél. 88.27.97.90
Télécopieur 88.26.80.74
Adresse postale:
B.P. 24
F-67033 Strasbourg-Cédex

● **REICH-AUSTRIA**
Spezialmaschinen
Gesellschaft m.b.H.
A-8570 Voitsberg / Austria
Grazer Vorstadt 110
Postfach 19
Telefon (0 31 42) 2 17 51
Fax 21 75 12 03

