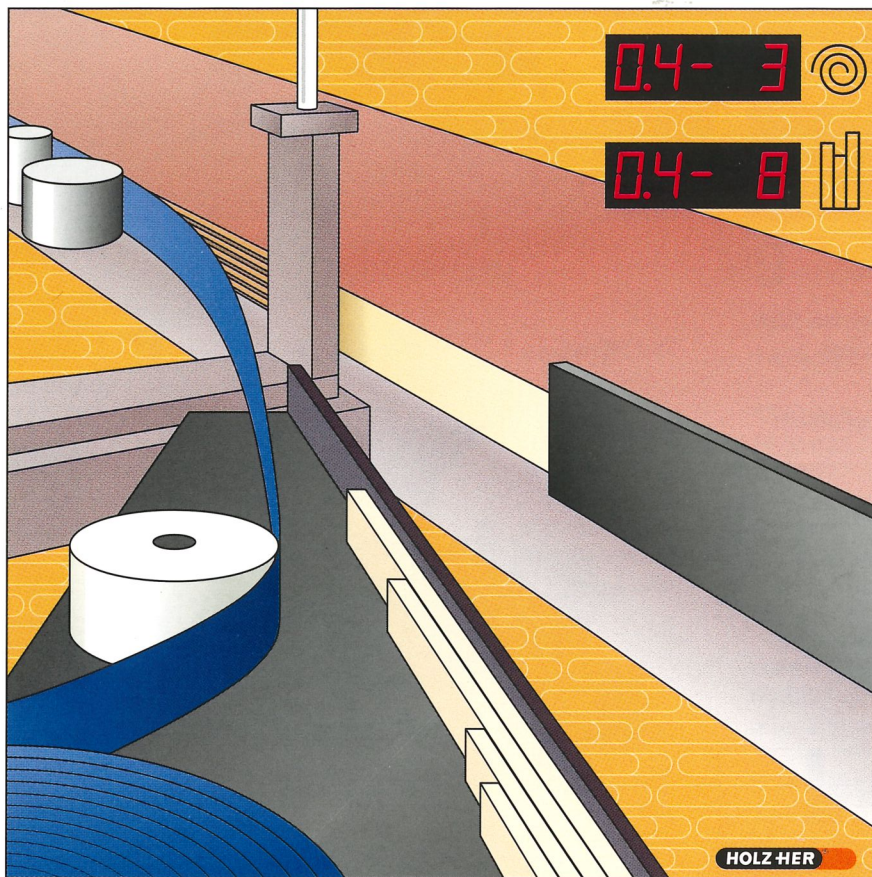


**HOLZ HER**®

**Spezialmaschinen**



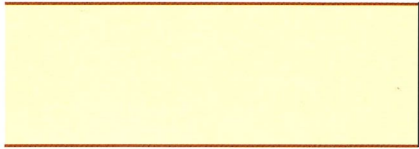
**Kantenanleimmaschinen  
1436 S / 1436 SE / 1436 SEL**

**PRIMUS**

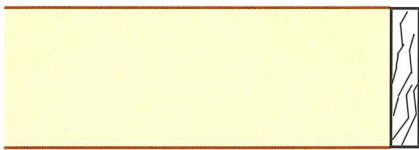
# Kantenanleimmaschinen 1436 S / 1436 SE / 1436 SEL

Wie von Geisterhand stellt sich die **8 mm-Baureihe** mit 300 Hz-Mittelfrequenzaggregaten von HOLZ-HER auf Ihre Anwendungen ein.

Zwischen dieser

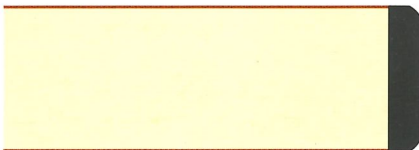


und dieser

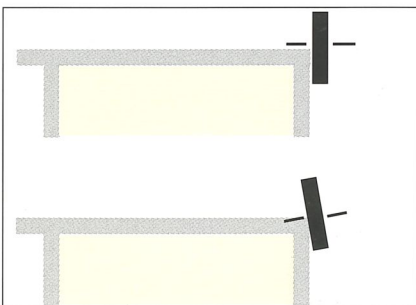


Anwendung brauchen Sie am Fräsaggregat nichts zu verstellen.

Wollen Sie dieses Profil erstellen



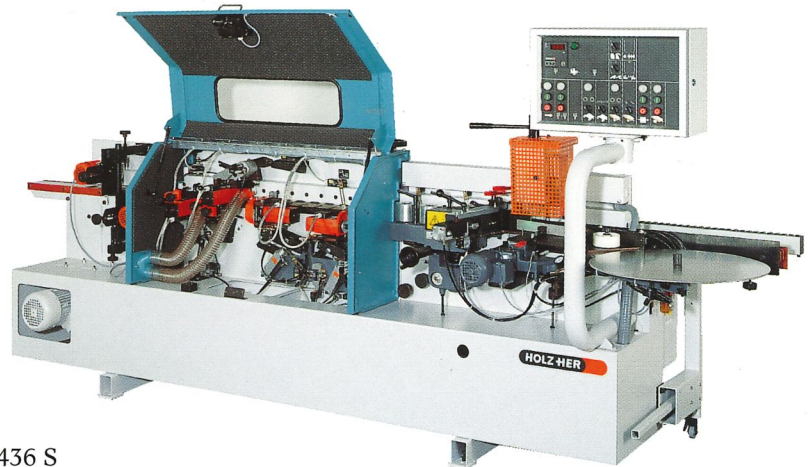
so erfolgt die Umstellung am Fräsaggregat von der vorherigen Anwendung auf Knopfdruck pneumatisch.



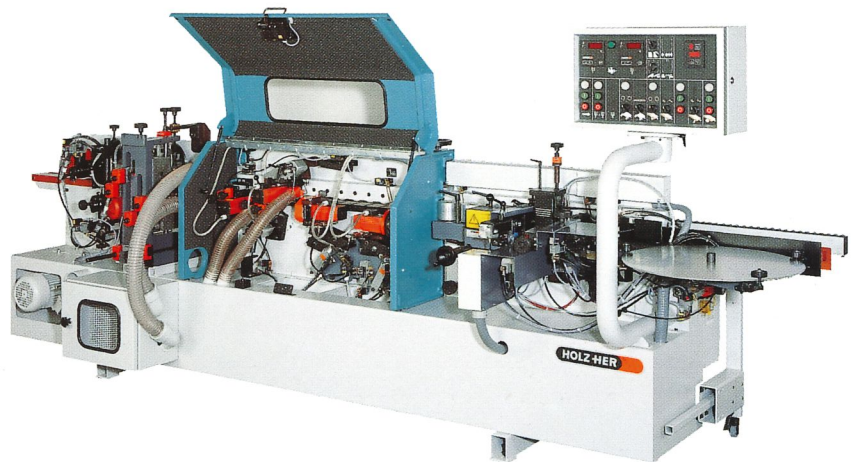
Selbst die Umstellung von Gerade- auf Fasekappen erfolgt – wie bei den Großen – auf Knopfdruck.

Obwohl Sie die Schutzhaube so gut wie nie öffnen müssen, sind die Aggregate durch den Einsatz eines statischen Frequenzumwandlers gebremst, so daß auch diese Operation sehr schnell erledigt werden kann.

**Wir werden Ihnen was flüsteren.** Auch in punkto Geräuschemission setzen die 8 mm Maschinen von HOLZ-HER einen neuen Standard.



Typ 1436 S

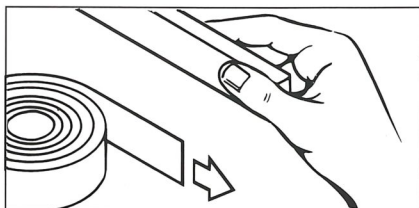
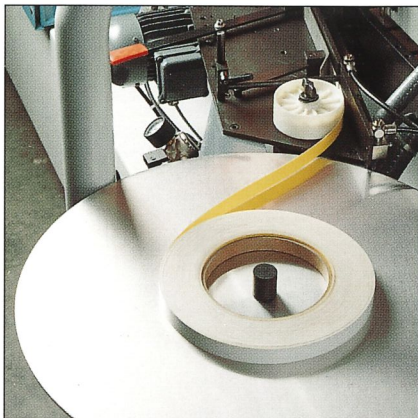


Typ 1436 SE



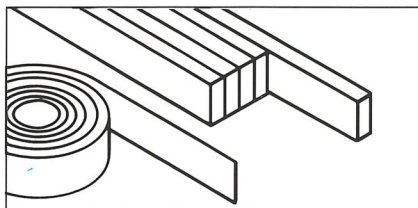
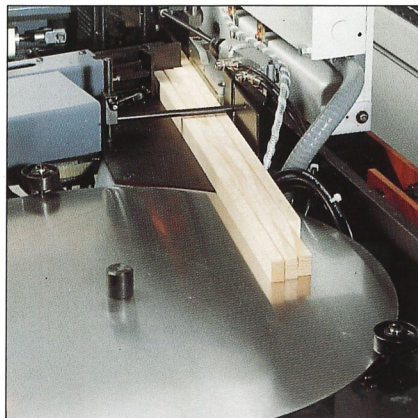
Typ 1436 SEL

# Die Aggregate zur Auswahl



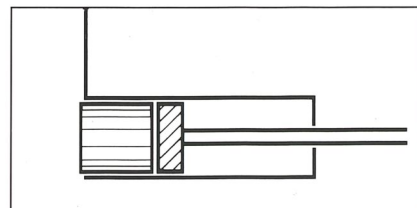
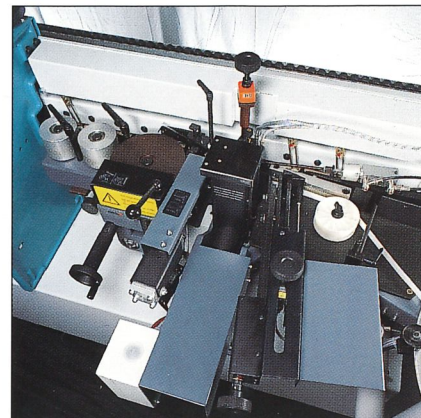
## Kantenzuführung automatisch Typ 1902

- für Rollenware
- Rollen-Ø: max. 800 mm
- manuelle Zuführung von geraden Kanten 0,3 – 8 mm
- Vorkappen bis 3 mm
- Rollenware 0,3–3 mm



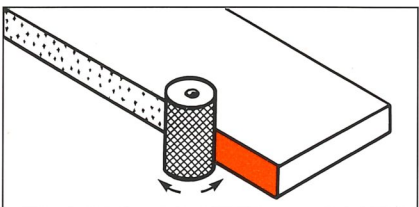
## Kantenzuführung vollautomatisch Typ 1901

- für Rollen- und Streifenware
- Rollenware 0,3–3 mm
- Rollen-Ø: max. 800 mm
- oder gerade Kanten 0,3 – 8 mm



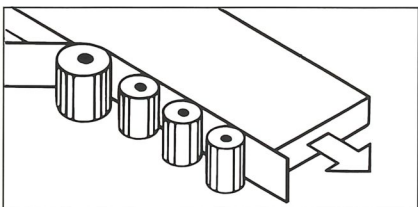
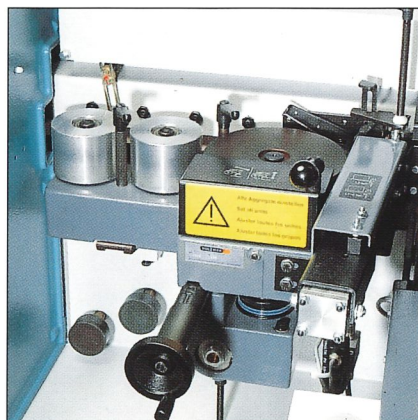
## Kleberauftragsstation Typ 1906

- Kleberauftrag über Schwertdüse mit thermostatischer Regelung
- Kleberpatrone Ø 63 x 80 mm lang
- Anschlußwert: 1,9 kW
- Magazinkapazität: 4 Stück = 1,4 kg
- Automatisches Nachfüllen



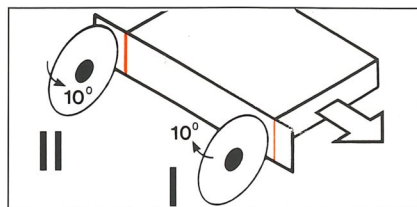
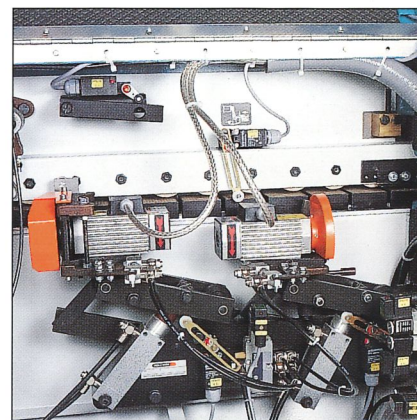
## Kleberauftragsstation Typ 1910

Die preiswerte Alternative:  
Kleberauftrag mittels Leimrolle.  
Anschlußwert: 5,4 kW  
Kleberkapazität: ca. 2 kg Granulat  
kein automatisches Nachfüllen  
keine PU-Kleberverarbeitung



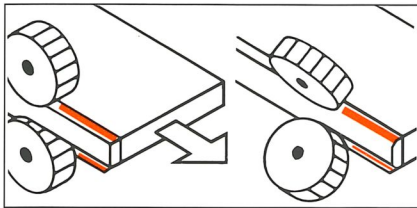
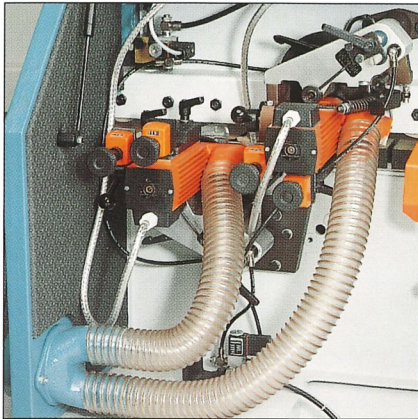
## Druckwerk Typ 1913

- nach Skala einstellbar
- erste Rolle angetrieben
- sorgt für hohen Anpreßdruck und präzise Verklebung
- Schnellverstellung für Druckregulierung



## Kappaggregat Typ 1976 K

- Kantendicke bis 8 mm
- Zum Kappen des vorderen und hinteren Überstandes
- Anschlußwert 2 x 0,22 kW
- Drehzahl 9000 min<sup>-1</sup>
- schwenkbar 0–10° auf Wunsch vom Bedienpult aus pneumatisch einstellbar

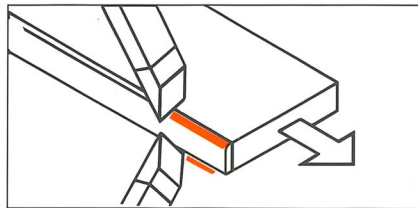
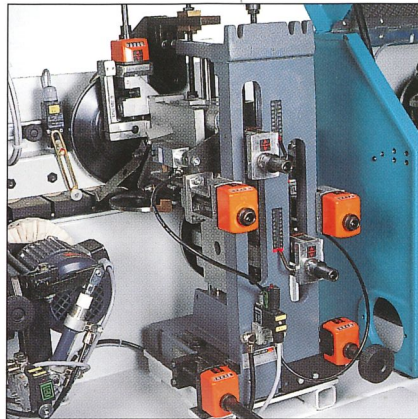


#### Fräsaggregat Typ 1942 M

- Kantendicke bis 8 mm
- PVC bis 3 mm Kantenstärke
- mit horizontaler und vertikaler Tastung, Bündig, Radius, Fase
- Anschlußwert 2 x 0,6 kW
- Drehzahl 18 000 min<sup>-1</sup>
- schwenkbar 0 – 15°

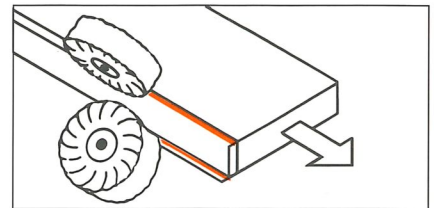
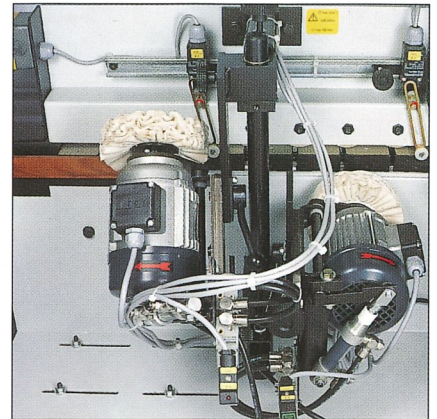
#### Fräsaggregat Typ 1942

Aggregat wie oben



#### Ziehklingenaggregat Typ 1927

Horizontal und vertikal tastend mit 2 Ziehklingenträgern für Wendeplatte R = 0,8 – 5 mm  
Blasdüse möglich  
Auf Wunsch pneumatisch ein- und ausrückbar

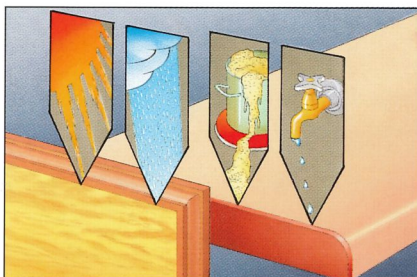


#### Schwabbelaggregat Typ 1944

schwenkbar, mit zwei Motoren 2 x 0,15 kW, 50 Hz - mit 2 Textilscheiben Ø 150 mm – eintauchgesteuert

#### Schwabbelaggregat Typ 1941

Aggregat wie oben, jedoch nicht eintauchgesteuert.



#### Das Herzstück: Kleberauftragsystem Patrone

- Aufheizzeit: nur ca. 3 Minuten
- Farbenwechsel: Kleberarten lassen sich kurzfristig wechseln
- Energiebedarf: äußerst gering
- Sparsam: es wird nur soviel Kleber abgeschmolzen, wie für die momentane Verarbeitung notwendig ist
- Umweltfreundlich:  
keine Geruchsbelästigung
- kein Verbrennen des Klebers

**Nur mit dem HOLZ-HER  
Kleberpatronen-System  
möglich:  
maschinelle Verarbeitung  
von PU-Schmelzklebstoffen**

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Aus darstellerischen Gründen sind die Abbildungen zum Teil ohne die dafür vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.

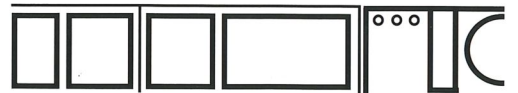
## 1436 S

Basismaschine, fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazine 1902 oder 1901, Schmelzkleberauftrag 1906 oder 1910, Druckwerk 1913, Kappaggregat 1976 K, Fräsaggregat 1942 M, Schwabbelaggregat 1941 oder 1944



## 1436 SE

Basismaschine, fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin 1902 oder 1901, Schmelzkleberauftrag 1906 oder 1910, Druckwerk 1913, Kappaggregat 1976 K, Fräsaggregat 1942 M, Ziehklingenaggregat 1927, Schwabbelaggregat 1941 oder 1944

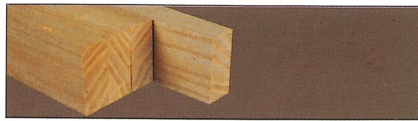


## 1436 SEL

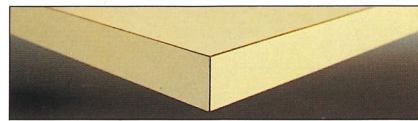
Basismaschine, fixierte Arbeitspositionen für Kantenmagazin 1902 oder 1901, Schmelzkleberauftrag 1906 oder 1910, Druckwerk 1913, Kappaggregat 1976 K, Fräsaggregat 1942 M und 1942, Ziehklingenaggregat 1927, Schwabbelaggregat 1941 oder 1944



# Das sind die Möglichkeiten mit den Typen 1436 S / 1436 SE / 1436 SEL



**1** Gerade Kanten aus Massivholz, Furnier oder Kunststoff bis 8 mm



**4** Resopalkanten bündig



**7** Kanten mit Radien aus Massivholz



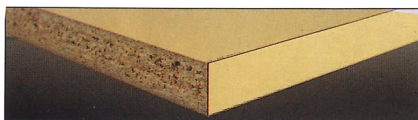
**2** Kanten als Rollenware



**5** Kanten aus Furnier oder Massivholz



**8** PVC-Kanten mit Radien oder Fase



**3** Kanten aus Kunststoff geschwabbelt



**6** Furnierkanten bündig und mit Fase



**9** PVC-Kanten komplett bearbeitet (Type 1436 SE + 1436 SEL)

## Technische Daten

### Maschinenabmessungen:

Länge  
Tiefe  
Abstand zur Wand  
Höhe  
Werkstückeinlaufhöhe  
Arbeitsweise

### 1436 S

3680 mm  
1020 mm  
400 mm  
1200 mm  
850 mm  
Heiß-Kaltverfahren  
einseitig links

### 1436 SE

4150 mm  
1020 mm  
400 mm  
1200 mm  
850 mm  
Heiß-Kaltverfahren  
einseitig links

### 1436 SEL

4500 mm  
1020 mm  
400 mm  
1200 mm  
850 mm  
Heiß-Kaltverfahren  
einseitig links

### Arbeitsmaße:

Anleimerstärke  
Anleimerhöhe  
Anleimerlänge  
Anleimerlänge mit  
automatischer Kantenzuführung  
Anleimerüberstand in der  
Höhe pro Seite  
Werkstückbreite  
Werkstücklänge  
Werkstücklänge bei 45 mm Stärke  
Werkstückdicke  
Vorschub: Motorleistung  
Geschwindigkeit  
Elektrischer Anschlußwert  
Druckluftanschluß  
Absaugung:  
Zentraler Stutzen außen  
Luftbedarf (6 mbar dyn. Druck)  
Fahrwerk  
Schutzhaube  
Verpackung: Länge/Tiefe/Höhe mm  
Bruttogewicht  
Nettogewicht

0,3 – 8 mm\*\*  
max. 51 mm  
min. 200 mm

min. 350 mm

bis 3 mm  
min. 60 mm  
min. 180 mm  
max. ca. 5 m  
6 – 45 mm

1,5 kW  
11 m/min  
5/9 kW\*  
6 bar

Ø 100 mm  
550 m<sup>3</sup>/h

möglich  
inclusive  
3800/1100/1400  
1012 kg  
942 kg

0,3 – 8 mm\*\*  
max. 51 mm  
min. 200 mm

min. 350 mm

bis 3 mm  
min. 60 mm  
min. 180 mm  
max. ca. 5 m  
6 – 45 mm

1,5 kW  
11 m/min  
5/9 kW\*  
6 bar

Ø 100 mm  
550 m<sup>3</sup>/h

möglich  
inclusive  
4200/1100/1400  
1175 kg  
1100 kg

0,3 – 8 mm\*\*  
max. 51 mm  
min. 200 mm

min. 350 mm

bis 3 mm  
min. 60 mm  
min 180 mm  
max. ca. 5 m  
6 – 45 mm

1,5 kW  
11 m/min  
5/9 kW\*  
6 bar

Ø 100 mm  
550 m<sup>3</sup>/h

möglich  
inclusive  
4700/1100/1400  
1305 kg  
1230 kg

Normalzubehör:

Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog, Schmelzkleber

Weiteres Zubehör:

Mehrfach-Kantenbox zur Bereitstellung unterschiedlicher Kantenmaterialien direkt am Magazin. Die gewünschte Kante kann direkt aus der Box dem Magazin zugeführt werden, Fahrwerk, Tastende Düse für Kleberauftragsstation 1906, vergrößerter Magazinteller Ø 820 mm

\*) 5 kW bei Patronensystem 1906, 9 kW bei Leimrollensystem 1910

\*\*) PVC-Kanten bis 3 mm

# HOLZ-HER®



● **HOLZ-HER CANADA Inc.**  
6648 Abrams  
Montreal, Québec  
H4S 1 Y 1 / Canada  
Tel.: (514) 331-8371  
Telefax: (514) 331-1484

● **HOLZ-HER U.S. Inc.**  
5120 Westinghouse Blvd.  
Charlotte, N.C. 28273 / USA  
Tel.: (704) 587-34 00  
Telefax: (704) 587-34 12

● **REICH**  
Spezialmaschinen GmbH  
D-72622 Nürtingen / Germany  
Plochinger Straße 65  
Telefon (0 70 22) 702-0  
Telefax (0 70 22) 702-101

Postanschrift:  
Postfach 1803  
D-72608 Nürtingen

● **HOLZ-HER France S.A.R.L.**  
Rue Alexandre Dumas  
F-67200 Strasbourg-Hautepierre / France  
Tél. 88.27.97.90  
Télécopieur 88.26.80.74  
Adresse postale:  
B.P. 24  
F-67033 Strasbourg-Cédex

● **REICH-AUSTRIA**  
Spezialmaschinen  
Gesellschaft m.b.H.  
A-8570 Voitsberg / Austria  
Grazer Vorstadt 110  
Postfach 19  
Telefon (0 31 42) 2 17 51  
Fax 21 75 12 03

