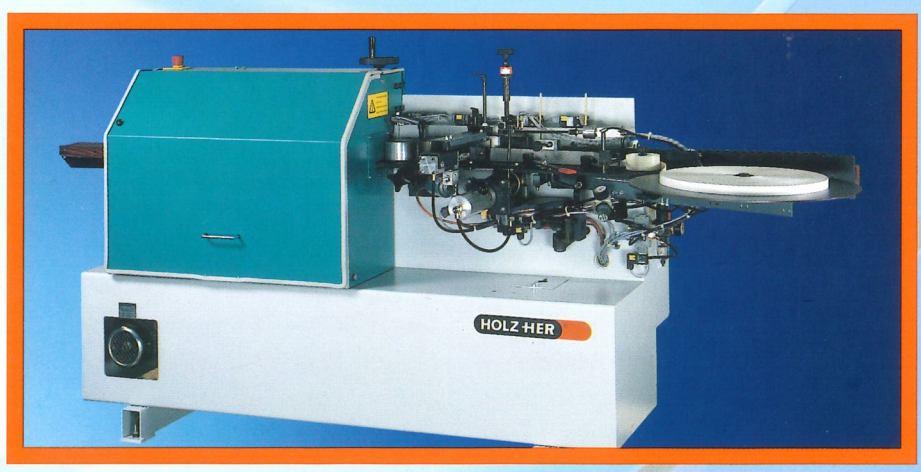
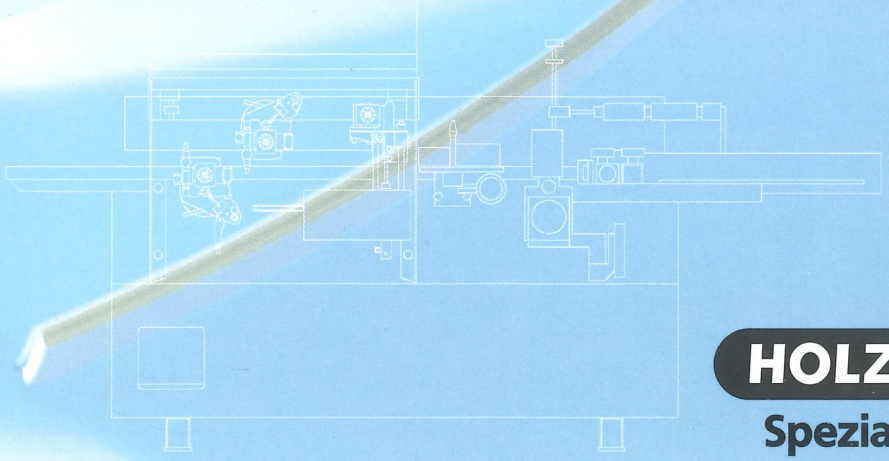


Kantenanleimmaschinen QUICK

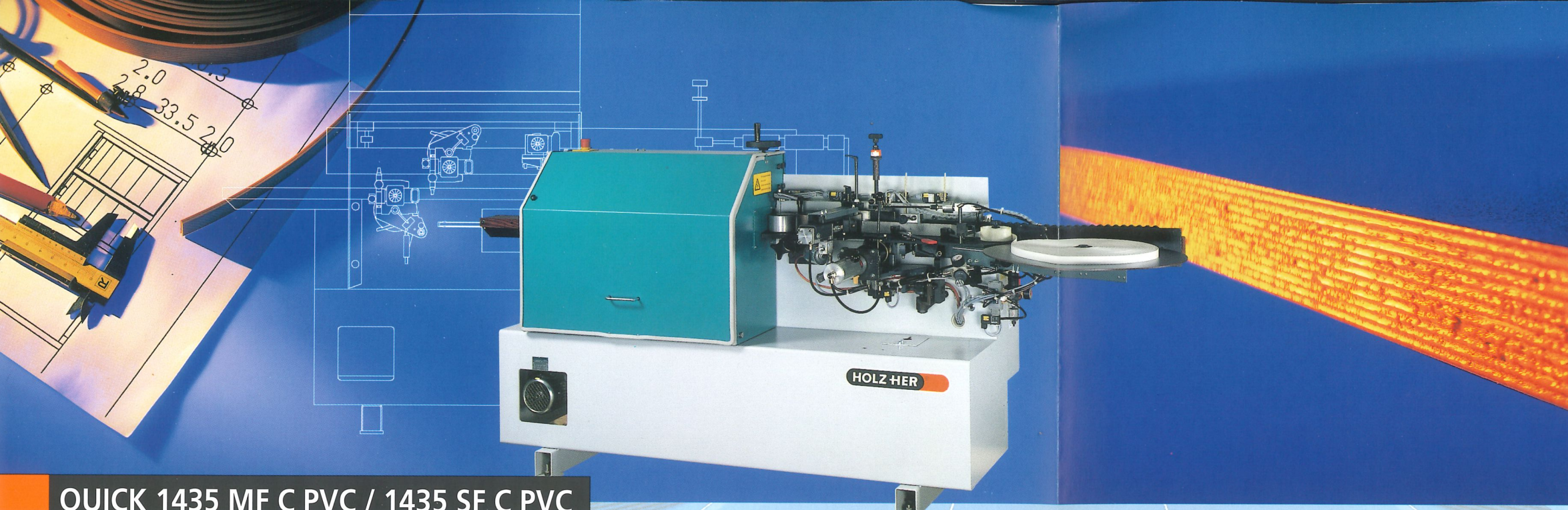
Zwei Basismodelle für die professionelle Kantenbearbeitung



QUICK



HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen

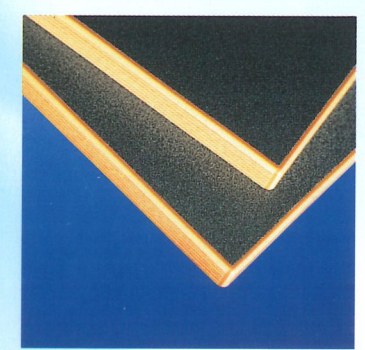


Technische Daten
Länge 2680 mm, Tiefe 1100 mm, Höhe 1200 mm, Werkstückeinlaufhöhe 850 mm
Arbeitsmaße:
Anleimerstärke 0,4 bis 5 mm für Streifenware, 0,4 bis 3 mm für Rollenware
Anleimerhöhe max. 50 mm
Anleimerlänge unbegrenzt
Anleimerlänge mit automatischer Kantenzuführung min. 200 mm
Anleimerüberstand in der Höhe pro Seite 2,0 mm
Werkstückbreite min. 60 mm
Werkstücklänge min. 180 mm, bei 45 mm Werkstückdicke max. ca 5000 mm
Werkstückdicke 6-45 mm (max. 3 mm Kante), 6-30 mm bei 5 mm Kante
Luftbedarf (6 bar dyn. Druck) 300 m³/h
Vorschub: Motorleistung 0,18 kW, Geschwindigkeit 5 m/min.
Arbeitsweise: Heiß-Kaltverfahren, einseitig links. Elektrischer Anschlußwert 4,5 kW
Anschlußstutzen ø 80 mm
Normalzubehör: Schlüsselsatz, Betriebsanleitung, Ersatzteilkatalog, Schmelzkleber

QUICK 1435 MF C PVC / 1435 SF C PVC

Wirtschaftliche Kantenanleimmaschinen mit patentiertem Kleberauftragssystem

Die perfekte Kante ist bei der Bearbeitung von Platten das entscheidende Qualitätsmerkmal. Kunden verlangen kaum sichtbare Klebefugen,



eine sichere Verbindung des Kantenmaterials mit dem Werkstück sowie formvollendete Ecken und Rundungen. Dabei stößt die manuelle Kantenbearbeitung schnell an ihre Grenzen und kostet vor allem viel Zeit. Deshalb entscheiden sich immer mehr Schreinereibetriebe für eine maschinelle Bearbeitung. Die Kantenanleimmaschinen QUICK 1435 MF C PVC/1435 SF

C PVC sind die idealen Basismodelle für Betriebe, die Perfektion und Wirtschaftlichkeit in der Kantenbearbeitung verbinden wollen.

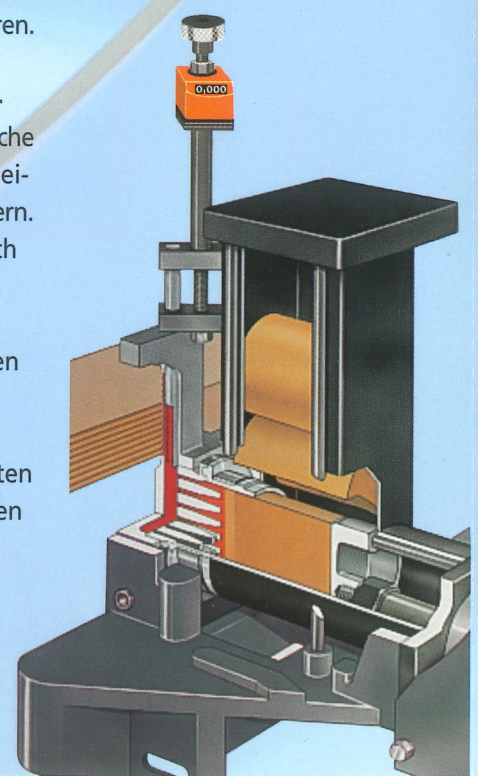
Die kompakten Maschinen verarbeiten Rollenware bis zu 3 Millimeter und Streifenware bis 5 Millimeter, Werkstücke können bis zu 45 Millimeter dick sein (bei max. 3 Millimeter Kantenstärke). Eine funktionelle Serienausstattung und die möglichen Optionen schaffen ein überzeugendes Leistungsspektrum. Für eine exakte Führung der oft empfindlichen Werkstücke sorgt die zentral verstellbare Druckbrücke. Beide Maschinen sind serienmäßig bestückt mit einem Kantenmagazin, dem patentierten HOLZ-HER-Kleberauftragssystem, einem Druckwerk, einem Kappaggregat und je einem Fräsaggregat. Bei den Fräsaggregaten gibt es

Unterschiede. Das Aggregat der **QUICK 1435 SF C PVC** kann Bündigfräsen. Die **QUICK 1435 MF C PVC** ist mit dem Multifunktionsaggregat 1942 M zum Bündig-, Radius- und Fasefräsen ausgestattet. Zur **QUICK 1435 SF C PVC** gehören Standard-Frequenzmotoren, zur **QUICK 1435 MF C PVC** Mittelfrequenzmotoren.

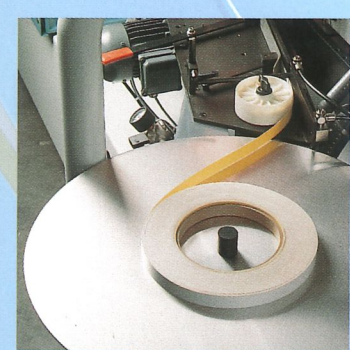
Das HOLZ-HER Patronensystem 1906 M: die praktische Universallösung für Verarbeitung von EVA- und PU-Klebern. Patronenwechsel heißt auch Kleberwechsel – einfach, schnell und sauber, ohne Zusatzgerät. Die wichtigsten Leistungsmerkmale des Patronensystems:

- Extrem kurze Aufheizzeiten sorgen für einen niedrigen Energiebedarf.

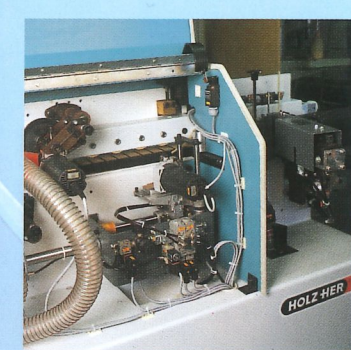
- Es wird nur die tatsächlich benötigte Klebermenge abgeschmolzen, der Kleber kann nicht verbrennen; weißer Kleber kommt immer weiß auf die Platte.
- Hohe Flexibilität – einfacher Kleber- und Farbenwechsel innerhalb von wenigen Minuten.



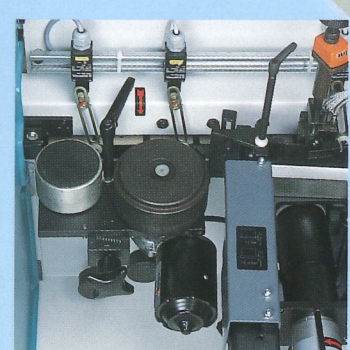
Leistungsstarke Aggregate für die Bearbeitung von Rollen- und Streifenware



Kantenmagazin 1902: Automatische Zuführung und Vorkappen der Rollenware bis 3 mm. Manuelle Zuführung von Streifenware



Kappaggregat 1973/1973 MF: zum Kappen des vorderen und hinteren Überstandes. Ziehender Schnitt für ein präzises, ausrißfreies Kappergebnis.



Druckwerk 1912: Zwei Rollen sorgen für einen gleichmäßig hohen Anpreßdruck. Manuell einstellbar.



Fräsaggregat 1975 (2 x 0,6 kW; 28 000 min⁻¹): zum Bündigfräsen, ausgestattet mit einer horizontalen und vertikalen Tastung und Schnellkupplung.

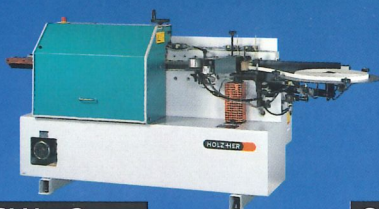


Multifunktionsaggregat 1942 M (2 x 0,6 kW; 18 000 min⁻¹): zum Bündig-, Radius- und Fasefräsen ohne Werkzeugwechsel, horizontale und vertikale Tastung, schwenkbar bis 15 Grad.

- Zubehör**
- Integrierte Späneabsaugung
 - Fahrwerk mit Lenkrollen
 - Ausziehbare Werkstückauflage
 - Leimhöhenverstellung – tastende Düse. Exakter Kleberauftrag bei Platten mit größeren Toleranzen
 - Schnellwechsel-Fräsaggregat 1975 W
 - Pneumatische Verstellung für Fräsaggregat 1942 M
 - Blasdüse für Fräsaggregat 1942 M

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschine enthält zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

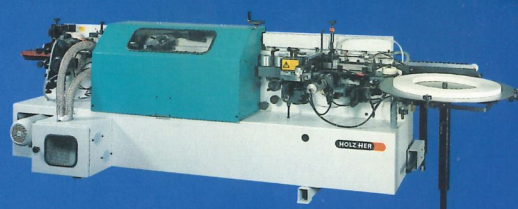
Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.



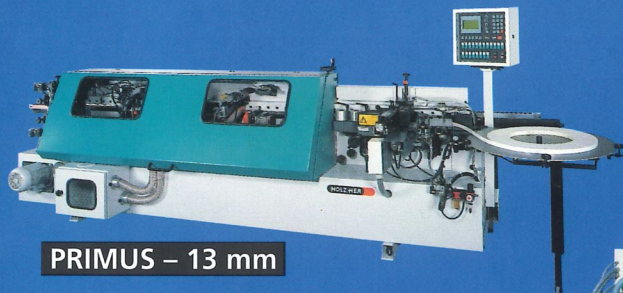
PRE-GLU – 3 mm



QUICK – 5 mm



TRIM – 8 mm



PRIMUS – 13 mm



TRIATHLON – 25 mm



ACCORD – 30 mm

Kantenanleimmaschinen von HOLZ-HER

Das komplette Programm für perfekte Kanten

PRE-GLU: Das wirtschaftliche Modell zur zeitgemäßen Verarbeitung von vorbeschichteten Kanten bis zu einer Stärke von 1,2 oder 3 Millimetern bei Rollen bzw. Streifenware.

QUICK: Das Basismodell zur Verarbeitung von Kanten als Rollenware bis 3 Millimeter und Streifenware bis zu einer Stärke von 5 Millimetern.

TRIM: Die kompakte Kantenanleimmaschine für die Komplettbearbeitung von Rollenware bis 3 Millimeter und Streifenware bis 8 Millimeter.

PRIMUS: Die universell einsetzbare Kantenanleimmaschine für Kantenstärken bis 8 Millimeter bei Streifenware und bis 13 Millimeter bei Rollenware.

TRIATHLON: Die leistungsstarke Baureihe für die Kantenbearbeitung von Rollenware bis 3 Millimeter und Streifenware bis 25 Millimeter Stärke.

ACCORD: Die Kantenanleimmaschine für höchste Ansprüche. Kantenstärke bis zu 30 Millimetern bei Streifenware und 3 Millimetern bei Rollenware.

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen Händler



REICH
Spezialmaschinen GmbH
Plochinger Straße 65
D-72622 Nürtingen
Telefon (07022) 702-0
Telefax (07022) 702-101

Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen