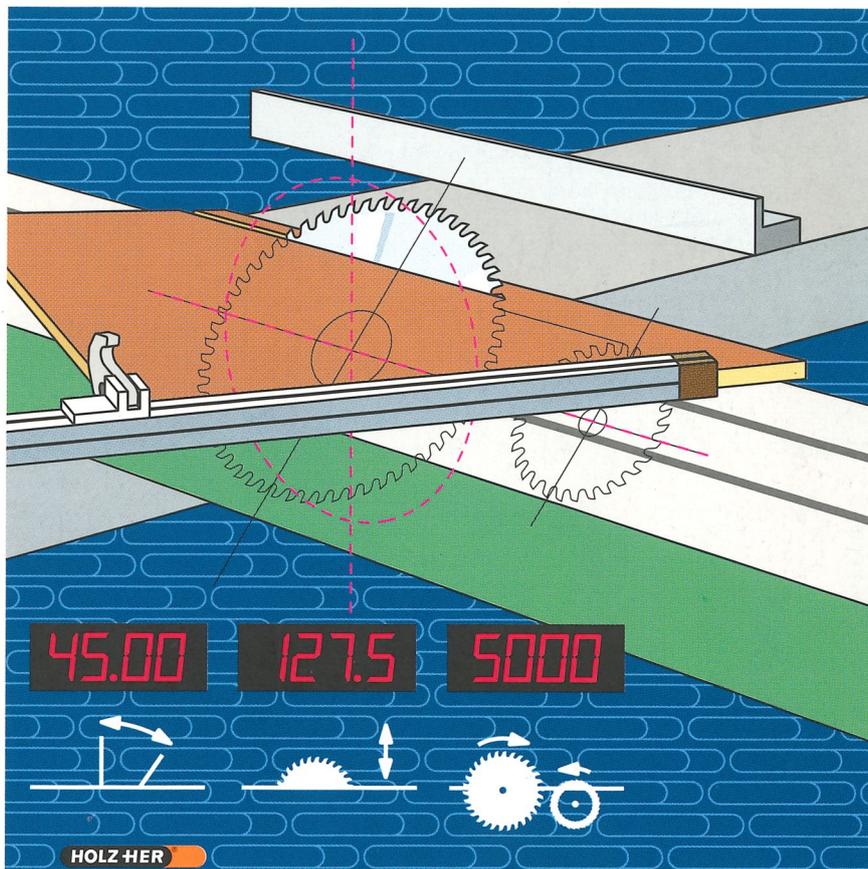


HOLZ HER®

Spezialmaschinen



Formatkreissägen

Vom Werkstück zum Mensch

HOLZ-HER der Erfinder der vertikalen Plattensäge präsentiert eine Maschine für den horizontalen Zuschnitt, deren Typen es eigentlich schon seit Generationen gibt. Dann hat dies gewichtige Gründe:

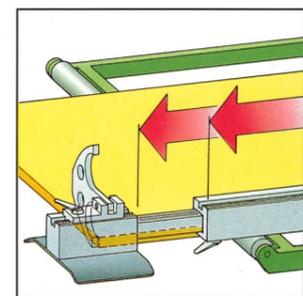
»Super Slide« heißt die Formatkreissägen-Generation von HOLZ-HER...

HOLZ-HER
Spezialmaschinen

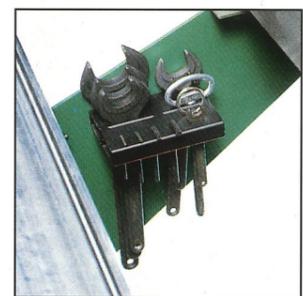
... weil sie trotz vieler ähnlicher Sägen auf dem Markt in einem Modell wirklich alles vereint, was **technisch** für perfekten Zuschnitt möglich sowie **ergonomisch** für leichte und sichere Bedienung sinnvoll ist.

... weil Sie jetzt nahezu Ihren gesamten Maschinenpark »aus einer Hand« von HOLZ-HER komplettieren können mit allen Vorteilen nur eines Gesprächspartners: Bei Beratung, Investition und Service.

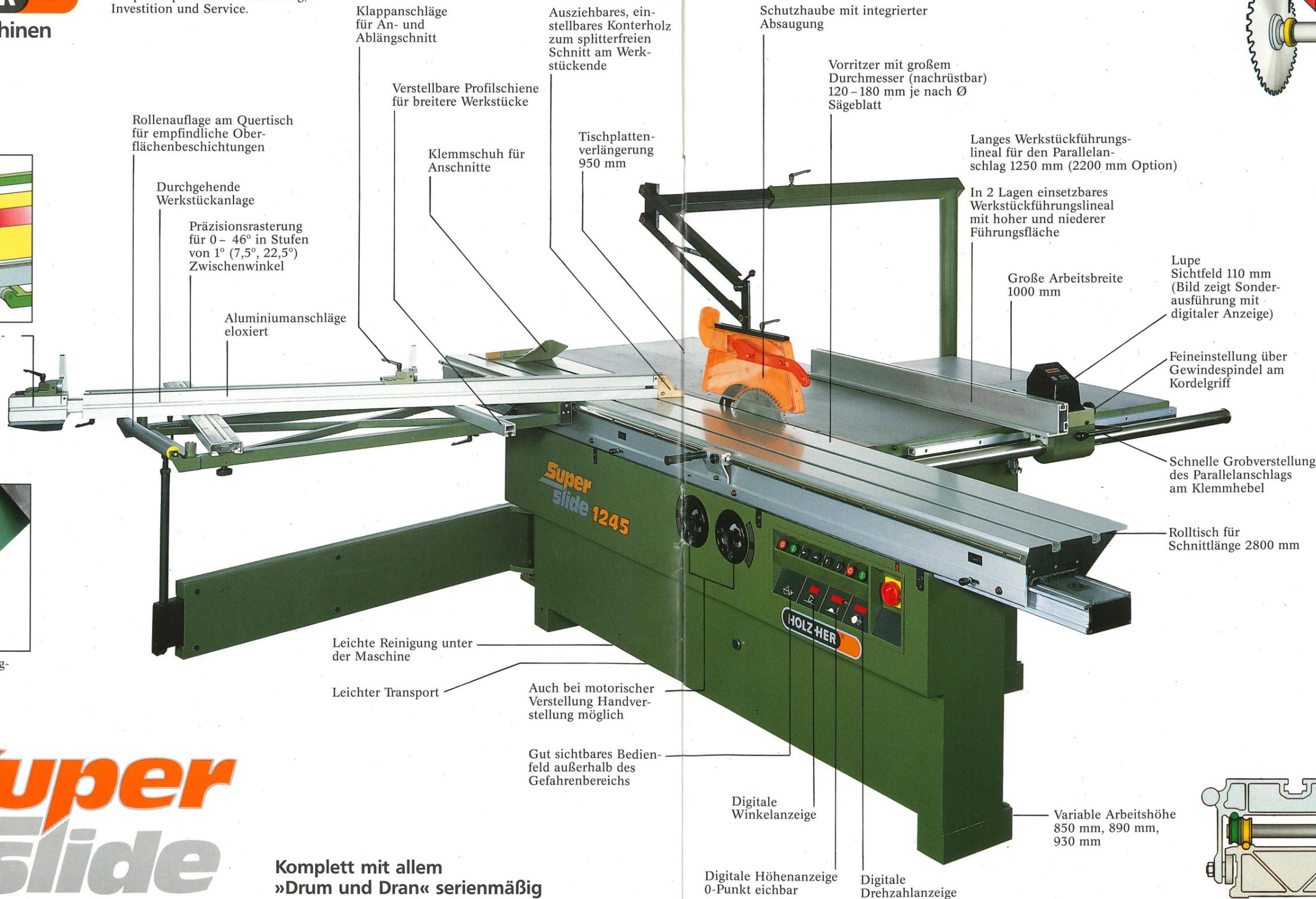
... und weil Sie auch beim horizontalen Zuschneiden nicht auf gewohnte HOLZ-HER Präzision und Zuverlässigkeit verzichten sollten.



Ausziehbarer Ablänganschlag bis 2800 mm mit Werkstückauflage



Griffgünstiger Werkzeughalter an der Maschine



Rollenauflage am Quertisch für empfindliche Oberflächenbeschichtungen

Durchgehende Werkstückanlage

Präzisionsrasterung für 0 - 46° in Stufen von 1° (7,5°, 22,5°) Zwischenwinkel

Aluminiumanschläge eloxiert

Klappanschläge für An- und Ablängschnitt

Verstellbare Profilschiene für breitere Werkstücke

Klemmschuh für Anschnitte

Tischplattenverlängerung 950 mm

Ausziehbares, einstellbares Konterholz zum splitterfreien Schnitt am Werkstückende

Schutzhaube mit integrierter Absaugung

Vorritzer mit großem Durchmesser (nachrüstbar) 120 - 180 mm je nach Ø Sägeblatt

Langes Werkstückführungslineal für den Parallelanschlag 1250 mm (2200 mm Option)

In 2 Lagen einsetzbares Werkstückführungslineal mit hoher und niedriger Führungsfläche

Große Arbeitsbreite 1000 mm

Lupe Sichtfeld 110 mm (Bild zeigt Sonderausführung mit digitaler Anzeige)

Feineinstellung über Gewindespindel am Kordelgriff

Schnelle Grobverstellung des Parallelanschlags am Klemmhebel

Rolltisch für Schnittlänge 2800 mm

Leichte Reinigung unter der Maschine

Leichter Transport

Auch bei motorischer Verstellung Handverstellung möglich

Gut sichtbares Bedienfeld außerhalb des Gefahrenbereichs

Digitale Winkelanzeige

Digitale Höhenanzeige 0-Punkt eichbar

Digitale Drehzahlanzeige

Variable Arbeitshöhe 850 mm, 890 mm, 950 mm

Vom Mensch zur Maschine

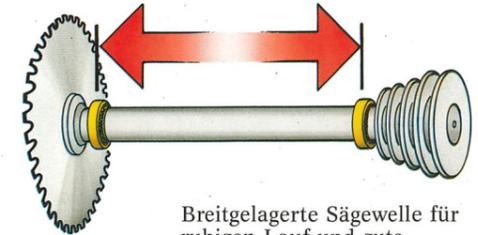
Alle Bedienelemente sind genau dort angebracht, wo sie

- im passenden Blickfeld liegen,
- zum leichten Bedienen griffgünstig gebraucht werden und
- außerhalb der Gefahrenzone die Sicherheit fördern

Zur ergonomisch durchdachten »Super Slide« gehören aber auch:

- Variable Arbeitshöhe
- Einfacher Transport
- Leichte Reinigung – auch unter der Säge
- Griffgünstig angeordnete Werkzeuge
- Perfekte Absaugung oben und unten

- Unzerbrechliche Lupen an allen Maßskalen
- Auf Sägeblattdicke justierbare Maßskalen
- Vorritzereinstellung in Arbeitshöhe von der Bedienseite aus
- Leichtes Drehzahlwechseln ohne Akrobatik

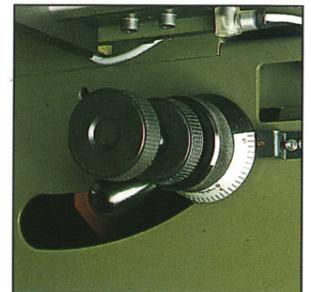


Breitgelagerte Sägewelle für ruhigen Lauf und gute Schnittqualität

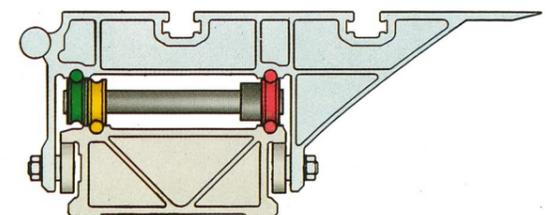
Einfacher Drehzahlwechsel



Vorritzaggregat von vorn leicht einstellbar



Präzisionsgeführter Rollwagen mit gehärteten und geschliffenen Führungs- und Ausgleichrollen auf gehärteten und geschliffenen Präzisionsrundstahlführungen. Dadurch verschleißärmer und leichter Lauf des Rollwagens.



Komplett mit allem »Drum und Drank« serienmäßig

»Super Slide« für alle Schnitt

Anschnitt

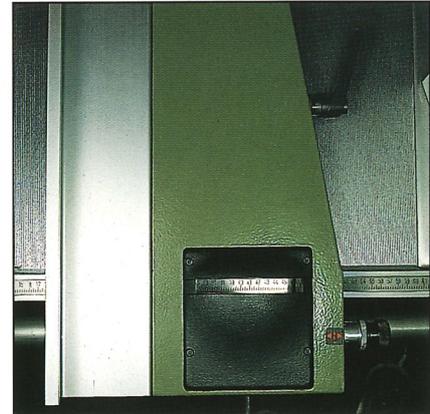
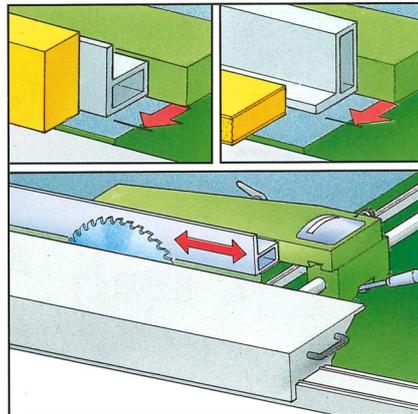
Bei Plattenmaterialien wird zunächst die Bezugskante – vor oder hinter dem Winkelanschlag – geschnitten. Der Querschlitten kann an zwei Stellen arretiert werden. Die verstellbare Profilschiene verbessert die Werkstückauflage bei großformatigen Platten.

Beim Besäumschnitt von Massivholz wird das Werkstück unter den Klemmschuh auf dem Formattisch geschoben und an der gedachten Sägelinie ausgerichtet – ganz exakt kann dies mit einem Laserrichtlicht geschehen (Option).



Parallelschnitt

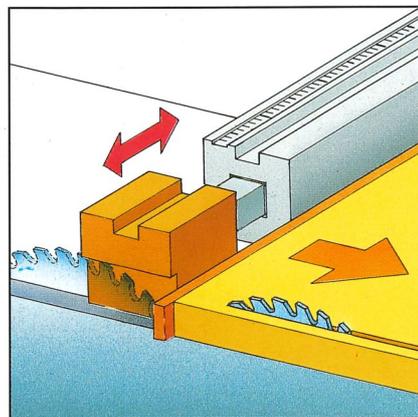
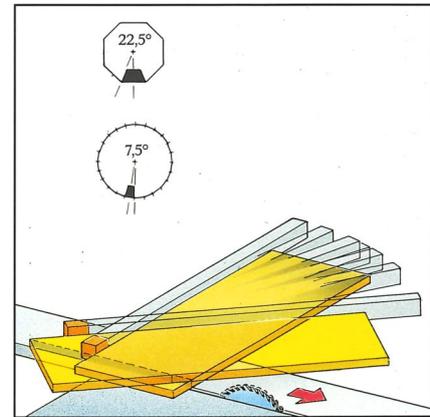
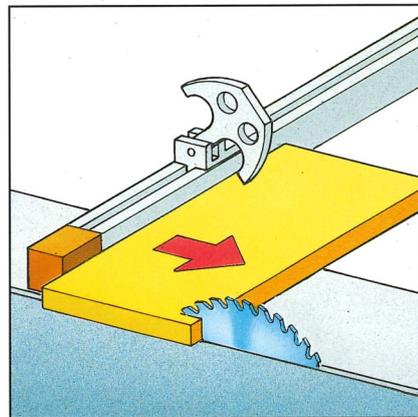
Das Werkstück wird auf dem Säge Tisch zwischen Parallelanschlag und Sägeblatt hindurchgeschoben. Das Maß wird schnell und exakt über die Schnell- und Feineinstellung bestimmt und mit der großformatigen Lupe kontrolliert. Bei schmalen Werkstücken kann das Werkstückführungslinéal am Parallelanschlag um 90° gedreht werden – ohne daß sich das Maß auf der Skala ändert. Die Maßskala ist justierbar, um Toleranzen der Sägeblattdicke auszugleichen.



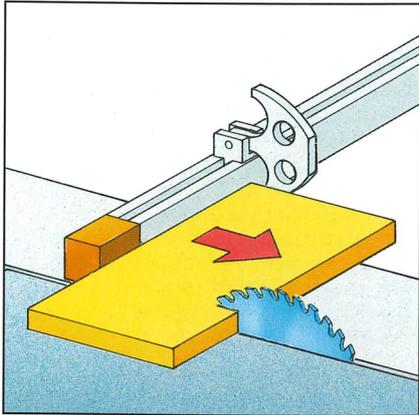
Winkelschnitt

Soll zu einer Schnittkante eine zweite Kante im Winkel geschnitten werden, dann wird das Werkstück an der Bezugskante hinter oder vor dem Ablänganschlag gelegt. Der Ablänganschlag ist bis zu einer Länge von 2800 mm ausziehbar.

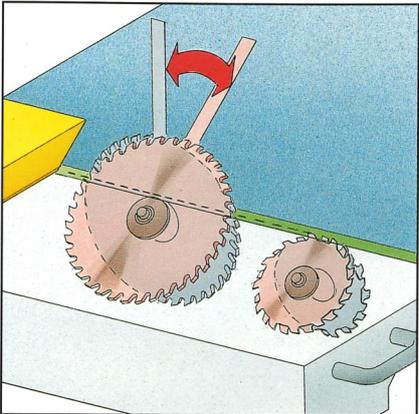
Bei Kapparbeiten vermeidet das Konterholz das Ausreißen und Splitteln an der Werkstückhinterseite. Das Konterholz kann ausgezogen, genau justiert und bei Bedarf ersetzt werden. Für Winkelschnitte bis 46° läßt sich der Ablänganschlag in die exakte Stellung stecken – in 1° Stufen mit den Zwischengraden $7,5^\circ$ und $22,5^\circ$.



arten...



Abläng- bzw. Formatschnitt
Das Werkstück wird gegen den Ablänganschlag gelegt. Die Fertiglänge ergibt sich aus dem Abstand zwischen Sägeblatt und Klappanschlag.



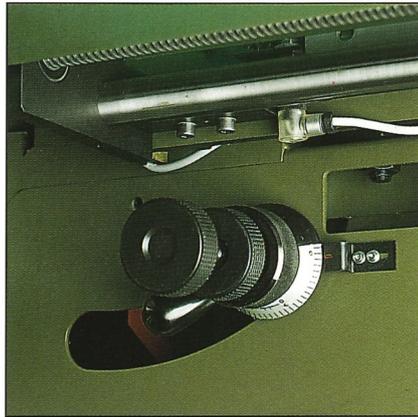
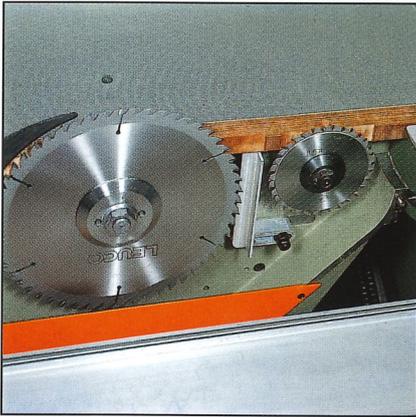
Gehrungsschnitt
Alle genannten Schnittarten können bei der Type 1245 auch als Gehrungsschnitt von 0° bis 45° ausgeführt werden. Dazu wird das Sägeblatt in die gewünschte Position geschwenkt – die eingestellte Neigung kann auf der digitalen Gradanzeige abgelesen werden.



Weitere Schnittarten
Auch andere Schnittarten lassen sich bequem und exakt auf »Super Slide« ausführen: Serienschnitte, Absetzschnitte, Ausschnitte, Nuten und Fälze.

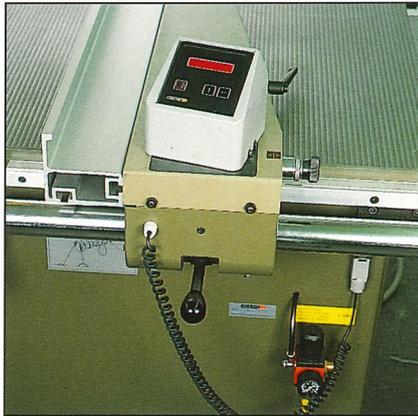
...super sauber!

Das Zubehör-Programm



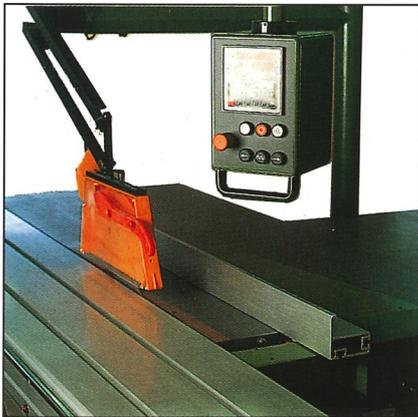
Vorritzaggregat

Zum Schneiden von überfurnierten Teilen quer zur Faserrichtung oder beim Schneiden von beschichteten Platten vermeidet der im Gleichlauf arbeitende Vorritzer das Ausreißen an der Werkstückunterseite. Vorritzblätter bis zu 180 mm Ø können eingesetzt werden, was eine hohe Werkzeugstandzeit garantiert. Der Vorritzer wird ganz bequem von der Bedienseite aus eingestellt und taucht auf Wunsch bei Gebrauch auf und nach dem Abschalten wieder ab.



Parallelanschlag mit digitaler Anzeige

Drehbar auf dem Parallelanschlag angebracht, kann die digitale Anzeige bequem von jeder Position aus abgelesen werden. Eichung der Anzeige nach Sägeblattwechsel, sowie Eingabe von Korrekturwerten sind eine Selbstverständlichkeit.

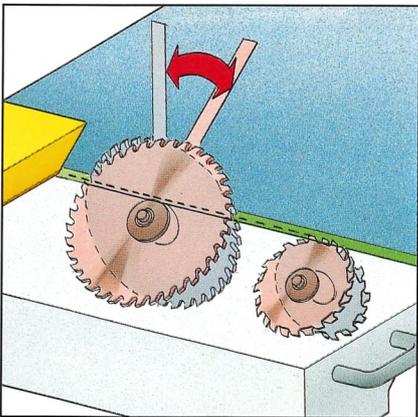


Programmierbarer Parallelanschlag mit digitaler Anzeige

Der Parallelanschlag fährt automatisch das eingegebene Maß an – die Bedienposition links vom Rolltisch braucht auch bei größeren Schnittmaßen am Parallelanschlag nicht verlassen zu werden.

Die Bedienelemente bei der programmierbaren Ausführung sind alle oben über dem Maschinentisch in einem schwenkbaren Bedienpult angebracht.

Einfache Bedienung sowie Einprogrammierung von festen Schnittmaßen mit Programmnummern gehören genauso zur Standardlieferung wie staubgeschützte Auslieferung der Spindeln und Selbstschmierung.



Elektromotorische Schwenkverstellung

Auf Wunsch kann der Schwenkbetrieb von 0 – 45° durch elektromotorischen Antrieb erleichtert werden.

Die Handräder zur Feineinstellung und manuellen Schwenkung bleiben erhalten.

Elektromotorische Höhenverstellung

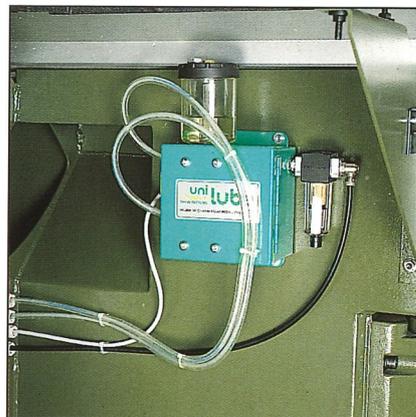
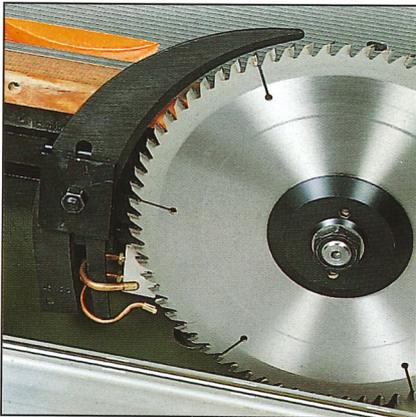
Auf Wunsch kann die Höhenverstellung des Sägeblattes durch elektromotorischen Antrieb erleichtert werden.

Die Handräder zur Feineinstellung und manuellen Positionierung bleiben erhalten.



2. Auflagetisch

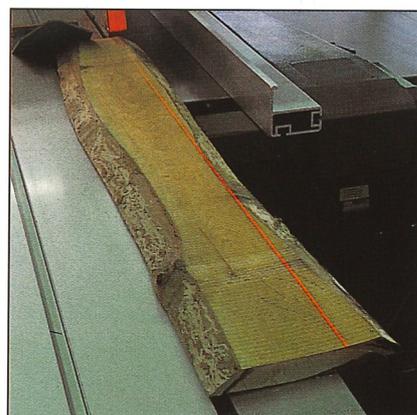
Sollen häufig größere Platten auf der Formatkreissäge geschnitten werden und ist weder eine vertikale Plattenaufteilsäge noch eine Druckbalkensäge im Einsatz, so empfiehlt sich die Ausstattung der Säge mit einem zweiten Rolltisch, der separat über zwei Rollen zum Boden abgestützt ist. Vor und hinter der Rolle sorgt ein integrierter Abstreifer für eine saubere Lauffläche auf der mitgelieferten Laufschiene, die im Boden verankert werden muß.



Sprüheinrichtung

Bei zum Schmelzschnitt neigende Kunststoffe (z. B. PVC) und bei Leichtmetalllegierung sorgt die Sprüheinrichtung für saubere und unverfälschte Schnitte.

Bei Anwendungsproblemen dieser Art empfehlen wir Ihnen, uns Material zuzuschicken. Die Schnittproben und unsere Empfehlungen bezüglich Werkzeug, optimaler Drehzahl und Sprüheinrichtung erhalten Sie umgehend zurück.



Laserrichtlicht

Aufnahmehalterung für ein Laserlicht mit Ø 50 mm (ohne Richtlicht)

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Aus darstellerischen Gründen sind die Abbildungen zum Teil ohne die dafür vorgesehenen Schutzvorrichtungen abgebildet.

Technische Daten		Standardausführung 1245	Sonderausführung 1245
Schnittlänge mit Rolltisch	mm	2800	3200/3800
Abkürzlänge mit Rolltisch	mm	2800	3200
Schnittbreite	mm	1000	1250/1500
Tischgröße	mm	1100 x 800	
Tischhöhe frei wählbar	mm	850/890/930	
Größter Sägeblatt-Ø			
– mit Vorritzer	mm	400	
– ohne Vorritzer	mm	450	
Sägeblattbohrung	mm	30	
		mit NL 10 auf TK 60	
Säge schwenkbar		0 – 45°	
Größte Schnitthöhe bei 450 mm Ø	mm	150	
Schnitthöhe bei 45° bei 450 mm Ø	mm	106	
Motorleistung	kW	5,5	7,5
Sägemotor Drehzahlen	1/min	3/4/5000	
Absaugstutzen Ø	mm	80/120	
Maschinengewicht	ca. kg	930	
Anschlußwerte	V/Hz	380/50	
Vorritzaggregat			
Motorleistung	kW		0,75
Ritzblatt-Ø	mm		120 – 180
– bei Sägeblatt-Ø 350 mm	mm		180
– bei Sägeblatt-Ø 400 mm	mm		160
Drehzahl	1/min		8000



NÜRTINGEN · DEUTSCHLAND



VORFÜHRCENTER



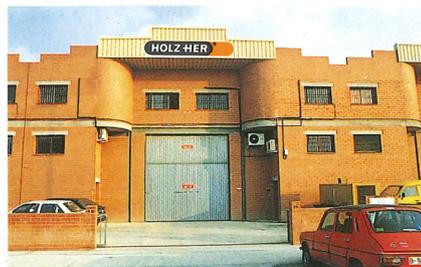
VOITSBERG · ÖSTERREICH



STRASSBURG · FRANKREICH



MONTREAL · CANADA



BARCELONA · SPANIEN



CHARLOTTE · USA

HOLZHER®

– immer eine IDEE besser!

REICH

Spezialmaschinen GmbH
D-7440 (72622) Nürtingen
Plochinger Straße 65
Telefon (0 70 22) 702-0
Telefax (0 70 22) 702-101
Telex 7 267 318 rsmn d

Postanschrift:
Postfach 1803
D-7440 (72608) Nürtingen