

Professionelle Software bewegt intelligente Technik

ZENTREX 6220



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION



High-Performance-Druckbalkensägen ZENTREX 6220 classic und ZENTREX 6220

Die ZENTREX 6220 verbindet Präzisionstechnologien, wie z. B. gehärtete und geschliffene Linearführungen, sowie eine schwere Bauart mit der dynamischen und sehr schnellen Servo-Antriebstechnologie aus der CNC-Technik. Die speziell entwickelte SPS-Steuerung sorgt für extreme Genauigkeit und kürzeste Taktzeiten.

- Präzisionsschnitte auch bei extremen Schnitthöhen
- Sägeblattüberstand: 105 mm | 130 mm
- Druckbalkenöffnung: 190 mm
- Vorschubgeschwindigkeit Sägeaggregat stufenlos: bis 130 m/min
- Rücklaufgeschwindigkeit Sägeaggregat: 150 m/min
- Positioniergeschwindigkeit: 25 m/min (CE)
- Rücklaufgeschwindigkeit Breitenanschlag: 100 m/min
- Übertreffende Zuverlässigkeit, maximaler Bedienkomfort

■ Massiver Luftkissentisch

Ein luftbedüster Maschinentisch mit Luftpolstern vor und hinter der Sägelinie sorgt für leichtes und materialschonendes Plattenhandling. Die Luftkissentische vor der Säge zeichnen sich durch die Abstützung am Maschinenständer und optimaler Ergonomie für größtmögliche Beinfreiheit aus.



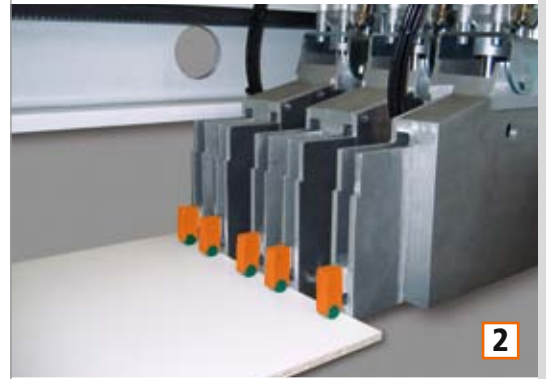
■ **Winkelpressvorrichtung (programmgesteuert)** [Bild 1]

- Servogesteuert – automatisch vorpositioniert mit einer Andrücklänge von 35–2100 mm für beschädigungsfreies Materialhandling (option bei classic).
- Drehend gelagerte Anpressrolle verhindert die Beschädigung des Werkstücks.
- TwinPress – doppelseitiges Anpressen des Werkstücks vor und hinter der Sägelinie (option bei classic).



■ **Restschnitteinrichtung**

Für das Aufteilen ohne Restmaß. Die Spannzangen fahren in den ausgesparten Druckbalken ein. So werden die Platten bei der Bearbeitung voll genutzt.



■ **Spannzangen** [Bild 2]

Die extrem massiv gebauten Spannzangen sind auf Linearführungen schwimmend gelagert. Werkstück- und Paketdicken werden automatisch durch die Zangen erfasst und damit die Schnitthöhe stufenlos gesteuert und der Druckbalken vorpositioniert. Das heißt für Sie ein Gewinn an Zykluszeit und Schnittqualität.



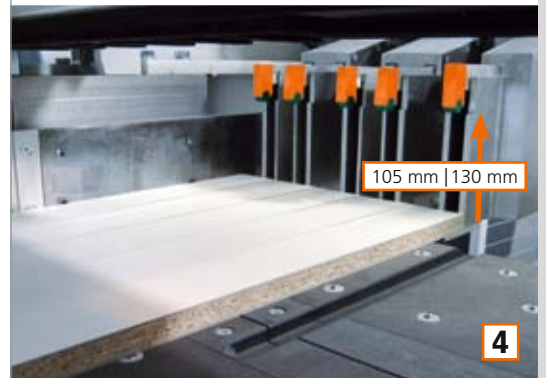
■ **Steuerung CutControl 2** [Bild 3]

Das leistungsstarke Softwarepaket für große HOLZ-HER Industriesägen.

- 21,5"-Monitor serienmäßig.
- Grafische 3D-Bedienoberfläche für intuitive Bedienung.
- OptiCut und EasyPlan-Optimierungssoftware ab Werk vorinstalliert.
- Etikettendrucker (Option) für Barcodelabel (auch Data Matrix Barcode inkl. Softwaremodul zur Label-Erstellung).

■ **Breitenanschlag** [Bild 4]

Präzisionsgeführter, frei programmierbarer Breitenanschlag auf Linearführungen mit dynamischem Servoantrieb. Drei Doppelfingerspannzangen im Anschlagbereich erlauben das zeitgleiche Schneiden schmaler Streifen.



■ **Durchzugskräftige Sägeaggregate bis 25 kW** [Bild 5]

Das zum Patent angemeldete Sägeaggregat besteht durch Performance, Präzision und enorme Durchzugskraft. Per Servomotor hebt das Sägeblatt in Sekundenschnelle auf die gewünschte Höhe. Dabei bleibt der starke Antriebsmotor in Position und muss nicht mit angehoben werden. Dadurch können stufenlos Nuttiefen und Sägeblattüberstände bis 130 mm mit enormer Geschwindigkeit angefahren werden. Plattenstapel werden durch die leistungsstarken Motoren problemlos geschnitten. Die Vorritzsäge wird programmgesteuert über Servotechnologie eingestellt. Optional ist auch eine Postformingsäge für Materialstärken bis 50 mm mit 3,0 kW Leistung erhältlich.



ZENTREX	6220 classic	6220
Maschinendaten		
Schnittlänge	3300 mm, 4300 mm	3300 mm, 4300 mm, 5900 mm
Schnittbreite	3150 mm, 4250 mm, 6250 mm	3150 mm, 4250 mm, 6250 mm
Gewicht	6100 – 8000 kg*	6100 – 8000 kg*
Sägeblattüberstand	105 mm	130 mm
Hauptsägeaggregat	15 kW	18 kW
	380 mm, Ø Sägeblatt	430 mm, Ø Sägeblatt
	18 kW	21 kW
	21 kW (gesteuert)	25 kW (gesteuert)
Vorritzaggregat	2,2 kW	2,2 kW
	180 mm, Ø Sägeblatt	180 mm, Ø Sägeblatt
Postforming	280 mm, Ø Sägeblatt	280 mm, Ø Sägeblatt
Sägewagenvorschub		
	Vorwärts Rückwärts	1 – 100 m/min 150 m/min
Breitenanschlag		
	Positioniergeschwindigkeit Rücklaufgeschwindigkeit	25 m/min 100 m/min
Werkstückspannzangen	2 – 6 Stück	2 – 6 Stück
	Intelligente Werkstückspannzangen	Intelligente Werkstückspannzangen
Winkelanpresser	Gesteuert (1 Rolle)	TwinPress, servogesteuert (2 Rollen)
	TwinPress, servogesteuert (2 Rollen)	x
Maschinen- und Auflagetische	Bedüst	Bedüst
	Zusätzliche Auflagetische	Zusätzliche Auflagetische
Besäumanschläge	Pneumatisch gesteuert	Pneumatisch gesteuert

*abhängig von der Maschinengröße

Standard
 Option
 x
 Nicht möglich

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

D – HOLZ-HER 3388 40 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
 Drucklegung: 15.05.2015 – Erstausgabe: 15.05.2015

Ihr autorisierter HOLZ-HER Händler



HOLZ-HER GmbH
 Plochinger Straße 65
 72622 Nürtingen
 Deutschland
 T +49 (0) 70 22 702-0
 kontakt@holzher.com
 www.holzher.com

HOLZHER
 Ein Unternehmen der WEINIG Gruppe