

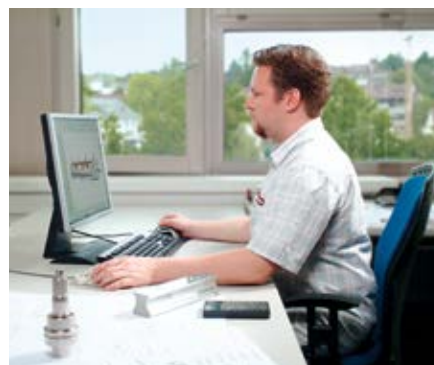
Puissance et vitesse – la technique en détails

ZENTREX 6220



PRODUCTIVITÉ ET PRÉCISION





Notre passion : la perfection de l'usinage du bois et du plastique

Nos ingénieurs sont parmi les meilleurs au monde. Leur réflexion visionnaire et leur savoir-faire exceptionnel font que nos machines comptent aujourd'hui parmi les plus sûres, les plus flexibles et les plus performantes de la planète. Ce que les clients apprécient tant, c'est notre capacité à développer et à fabriquer rapidement des produits d'excellente qualité, à un prix tout-à-fait adapté au marché. Partout dans le monde, la production en matière d'usinage de bois et de panneaux est pilotée par des solutions intégrées installées en réseau.

C'est pourquoi HOLZ-HER propose un catalogue de produits complémentaires et développe constamment une gamme

complète, de la machine d'entrée de gamme au modèle phare multifonctions. Tout nouveau produit s'accompagne de la conception des prestations SAV et des formations produits correspondantes. Ainsi, pour HOLZ-HER, chaque lancement d'une nouveauté sur le marché est l'occasion d'offrir à ses clients bien plus qu'une nouvelle machine : un pack complet de prestations. À cet effet, une attention toute particulière est portée à la praticité et à l'existence d'un maximum d'avantages pour le client.

Ce que vous êtes en droit d'attendre !

- Nous tenons à comprendre au mieux nos clients et partenaires, afin d'accroître et d'optimiser leur réussite en leur offrant des prestations et produits novateurs.
- Cultiver des relations étroites avec nos revendeurs, mais également avec les clients finaux, les menuisiers, les architectes d'intérieur et les sociétés industrielles, fait partie des grandes forces de HOLZ-HER.
- Des prestations supérieures à la moyenne dans tous les domaines, l'esprit d'innovation, la continuité et la cohérence dans le développement et la construction, la perfection au niveau de la production et le conseil approfondi au niveau de la vente et du SAV, tous ces critères sont au premier rang des préoccupations chez HOLZ-HER.
- Reconnaître les tendances et autant que possible les anticiper sont les compétences clés d'une entreprise forte comme HOLZ-HER. Pour y parvenir, les qualifications de chacun doivent être à jour. C'est pourquoi la formation qualifiante des jeunes est un sujet central chez HOLZ-HER.



Le Groupe WEINIG : installations et machines d'usinage du bois massif et des matériaux dérivés du bois

Technologie de pointe innovante, vaste gamme de prestations et solutions-systèmes allant jusqu'à proposer l'installation de production clé en main : le Groupe WEINIG est votre partenaire pour l'usinage rentable du bois massif et des matériaux dérivés du bois. La qualité et rentabilité WEINIG vous donnent une longueur d'avance décisive sur la concurrence mondiale, que vous soyez dans l'artisanat ou dans l'industrie.



QUALITÉ

Des solutions de pros pour des pros

Partout dans le monde, les professionnels usinant des panneaux avec précision et efficacité s'équipent de machines HOLZ-HER pour une utilisation fiable au quotidien. Pour résister dans le contexte de forte pression concurrentielle que nous connaissons, nous devons toujours être meilleurs que les autres. Pour les salariés de HOLZ-HER, assumer des tâches d'envergure et complexes tout en garantissant une qualité irréprochable jusque dans les moindres détails fait partie du quotidien. Nos collaborateurs se positionnent et agissent toujours en partenaires de nos clients.

La production est le cœur même d'une entreprise industrielle. Les techniques modernes de fabrication mises en œuvre sur notre site de production HOLZ-HER de Voitsberg, dans le Land de Styrie, sont garantes d'un niveau élevé de qualité, de flexibilité et de rentabilité des coûts de fabrication. Préserver les compétences clés de fabrication au sein de la société est la priorité absolue de HOLZ-HER. Cela inclut notamment la construction métallique avec toutes les installations techniques dans nos propres ateliers, ce qui nous permet de garantir des délais de livraison courts - ou la mise au point de nos propres prototypes. D'importants essais en amont permettent d'assurer que les dernières avancées technologiques respectent bien les exigences qualité élevées de HOLZ-HER. Enfin, et ce n'est pas le moindre des atouts, notre concept de service après-vente bien pensé permet de garantir la sérénité de nos clients : dès l'acquisition et durant toute la durée de vie de la machine, ils peuvent avoir une confiance totale dans leurs installations HOLZ-HER.

Video
Image





La qualité en propre régie, de la plaque d'acier à la machine finie

- HOLZ-HER usine jusqu'à 2 200 tonnes d'acier et d'aluminium dans ses propres ateliers de construction métallique. Un dispositif de découpe laser à alimentation entièrement automatique assure la découpe optimisée de plaques d'acier jusqu'à 25 mm d'épaisseur. HOLZ-HER peut donc utiliser l'épaisseur idéale de matériau pour toutes les pièces de construction où la robustesse est essentielle.
- Avec une force de compression nominale de 400 tonnes, plusieurs presses plieuses hydrauliques garantissent une forme parfaite des composants grâce à l'automatisation de la mesure de l'épaisseur du matériau et de la commande de pression de la presse.
- Les différents composants sont soudés avec le plus grand soin. Grâce aux installations de soudage de conception optimale, votre machine vous offre une constance de qualité élevée.
- Les bâtis entièrement mécano-soudés sont fraisés avec une extrême précision sur plusieurs fraiseuses longitudinales. Ainsi, toutes les surfaces sont préparées de façon optimale au montage ultérieur des guides et des agrégats.
- Après le nettoyage et la mise en peinture, les bâtis passent au montage final, où tous les agrégats et les composants sont montés.
- Avant l'emballage et l'expédition, une procédure de réception de grande envergure est engagée, durant laquelle votre machine fait l'objet d'un contrôle rigoureux selon les normes de qualité les plus exigeantes.


Scies à panneaux haute performance ZENTREX 6220 classic et ZENTREX 6220

La ZENTREX 6220 allie des technologies de précision, comme par exemple des guides linéaires trempés inversés et une construction massive avec la servocommande dynamique et ultra rapide issue de la technologie CNC. L'automate de commande SPS spécialement conçu garantit une précision extrême et des temps de cycle les plus réduites.

- Le chariot de sciage, les agrégats de sciage, l'alignateur latéral et le pousseur sont supportés avec précision et sans vibrations par des guides prismatiques inversés. C'est la garantie durable d'une coupe propre et précise.
- Coupes de précision de panneaux individuels, même pour des hauteurs de coupe extrêmes.
- Fiabilité exceptionnelle, confort d'utilisation maximal.
- Parfaites solutions d'alimentation et de table élévatrice, ou systèmes de stockage possibles. En versions Dynamic et Lift, les scies sont parfaitement équipées pour une alimentation via système de stockage ou table élévatrice.
- Tables de machine et tables de support sur coussin d'air – pour une manutention simple et protectrice des paquets de panneaux lourds.
- Accélérations élevées et cycles de travail rapides vont de soi grâce à la crémaillère haut de gamme.
- Vitesse de retour du pousseur : 100 m/min.
- Vitesse de positionnement : 25 m/min (CE).
- Vitesse de retour de l'agrégat de sciage : 150 m/min.
- Vitesse d'avance réglée en continu jusqu'à 130 m/min.
- Poutre de pression à commande électronique et levée optimisée pour des durées de cycle réduites.
- Double alignateur latéral servocommandé via les paramètres du matériau.



Des équipements optionnels peuvent figurer sur les illustrations.



La machine idéale pour
des exigences élevées
dans l'artisanat et l'industrie
haut de gamme.

Votre découpe en toute perfection et efficacité

Découpe automatisée

- Maintenance améliorée et facilitée.
- Qualité de découpe imbattable.
- Temps de découpe réduits.

Gestion énergétique

- Consommation énergétique réduite grâce à une utilisation efficace.
- Réduction des émissions.
- Technologie d'aspiration optimisée.
- Contrôle de l'efficacité par logiciel.

Préparation du travail simplifiée

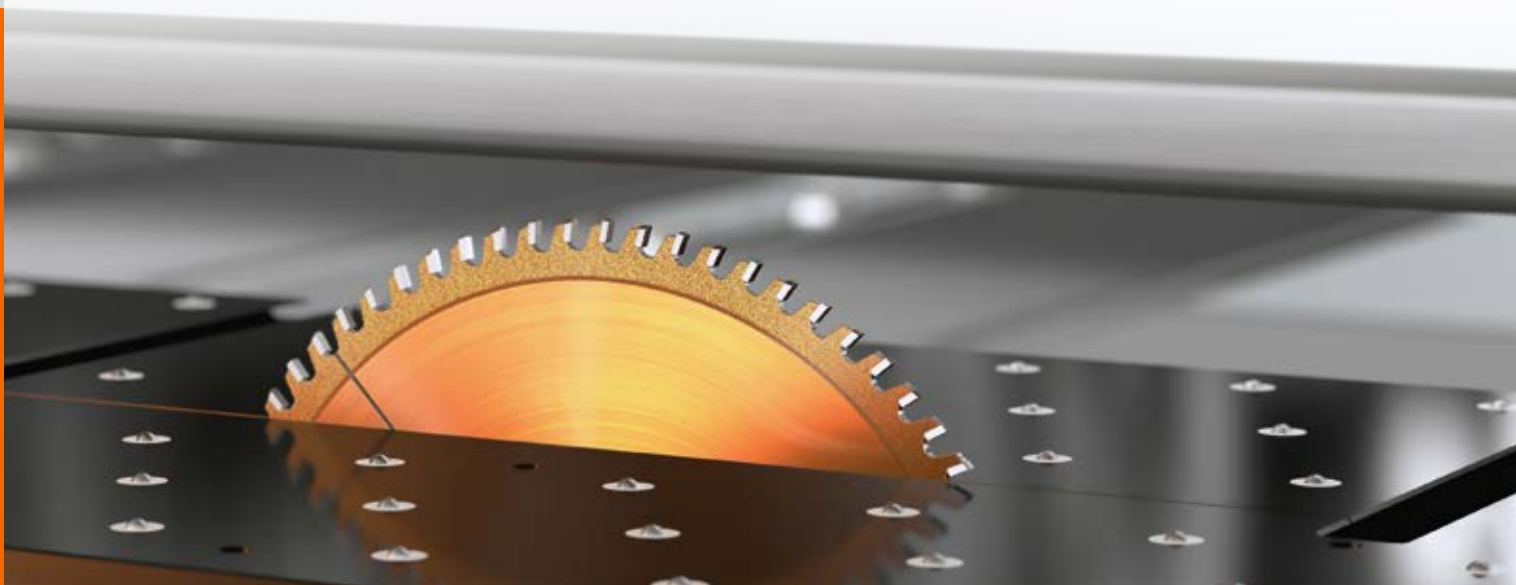
- Logiciel d'optimisation.
- Planification de la production.
- QuickWorks – Le parfait assistant d'optimisation.
- Calcul prévisionnel et rétrospectif.
- Gestion des matériaux.

Solutions complètes

- Idéalement préparée pour les systèmes d'alimentation. Solutions de tables élévatrices et systèmes de stockage.
- Également parfaite pour une interconnexion des machines.



Système intelligent de
gestion énergétique –
De série sur toutes les scies
à panneaux HOLZ-HER.



Une technologie dédiée aux performances maximales

Automatisation des cycles de service

- Reprises des données de programmes tiers.
- Découpe en trois clics.
- Réalisation rapide et simple des plans de coupe.
- Plus grande puissance de découpe.
- Préparation du travail adéquate.
- Calcul prévisionnel et rétrospectif des travaux de découpe.
- Préparée pour une connexion avec les logiciels tiers et les systèmes de stockage.
- Commande simplifiée – Pupitre de commande rotatif et inclinable à hauteur des yeux.

Rapidité et sécurité

- Programmation la plus rapide de sa catégorie.
- Organisation synoptique des commandes machines.
- Utilisation simple et facile.
- Équipée pour tous vos projets.
- Aperçu de la charge de travail.
- Estimation des coûts.
- Sécurité vérifiée pour vos salariés.
- Poste de travail idéal.
- Ergonomie parfaite pour vos salariés.
- Découpe parfaite et uniforme.

Ce que vos clients peuvent attendre de la ZENTREX.



**Nous vous guidons pas à pas,
pour une découpe impeccable et très simple.**

Le logiciel adapté à tous les travaux.

PACK LOGICIEL BUREAU

Parfaite
préparation du travail

Solution unique
d'interface



HOLZ-HER **Orbit**

Orbit vous offre une maîtrise totale des modules du logiciel HOLZ-HER.
Passez rapidement d'une fenêtre à l'autre et gardez un œil sur votre production.

Calculs prévisionnel et rétrospectif sur simple pression de touche

Connexion transparente à votre machine

Orbit

Équipé pour les petits comme les grands travaux



Connexion avec la machine en un seul clic

Optimisation de la découpe

Parfaite utilisation des matériaux et rendement élevé grâce au logiciel intelligent. Calcul prévisionnel des coûts afférents aux matériaux et à la production.

Planification de la production

Planification de la production – Surveillance de la fabrication. Outil aussi idéalement conçu pour le calcul rétrospectif.

Le pack logiciel HOLZ-HER – La solution complète pour votre découpe.

PACK LOGICIEL MACHINE

Commande simplifiée et identification de toutes les pièces

Agrégat de sciage jusqu'à 25 kW



QuickWorks

Trois clics pour la réalisation du plan de coupe :

- Importation de la tâche
 - Optimisation de la tâche
 - Importation du plan de coupe vers la machine.
- La découpe peut commencer.

Coupe directe

Passage rapide en mode découpe de panneaux individuels ou découpe en série.

Dépassement de la lame
de scie jusqu'à 130 mm

Cycles de
coupe rapides

Nombre illimité
de travaux

Perfection de l'usinage



OptiCut

Solution d'optimisation performante
avec gestion des matériaux.

EasyPlan

Un outil simple et rapide
d'optimisation machine.

CutControl 2

Un poste de travail parfaitement organisé est la clé d'un travail efficace, sans fatigue. Avec leur terminal de commande 21,5", les scies à panneaux HOLZ-HER satisfont à toutes les exigences des opérateurs. La tablette ergonomique et ajustable permet l'utilisation de deux imprimantes, d'un scanner, d'un clavier et d'une souris disposés de manière conviviale.

- L'interface graphique 21,5" assure l'affichage en taille optimale avec graphisme 3D en temps réel et offre une aide à la fabrication entièrement graphique.
- L'affichage optimisé des informations vous séduira en matière « d'aperçu » (les touches et fonctions non utilisées sont masquées).
- Grâce à son interface didactique, les utilisateurs seront rapidement capables de travailler avec la machine, sans perdre de temps en formation.
- Les états de service, les intervalles d'entretien et de maintenance ainsi que les données inhérentes à la gestion énergétique programmée séparément sont affichés en temps réel.



Commande née de l'expérience sur le terrain, pour une grande praticité.

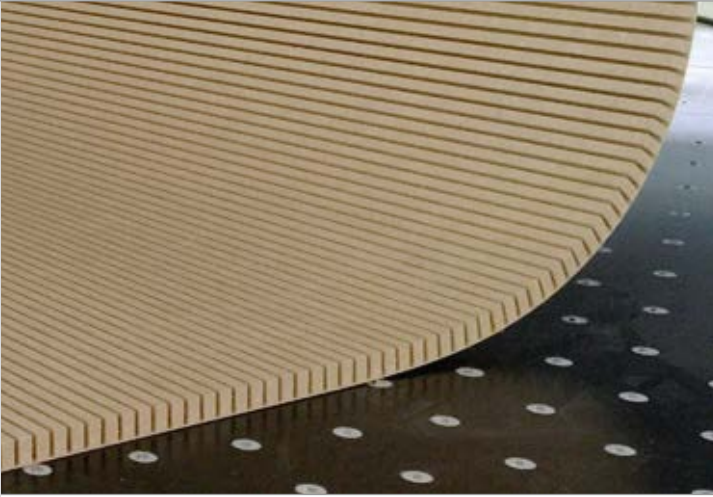


- Pour une utilisation encore plus rapide et plus efficace du système CutControl, la ZENTREX peut être équipée en option d'un écran tactile. L'intégralité de la partie commande de l'interface est prévue pour une utilisation en mode « tactile ».
- Tous les éléments de commande ont été parfaitement dimensionnés pour une utilisation à l'aide de la souris ou du clavier.
- Assistant de maintenance à distance et vidéo-surveillance, port USB ou utilisation de nombreux programmes d'aide Windows bien entendu disponibles !

Un parfait flux de données grâce à l'interconnexion des programmations HOLZ-HER

- Programmation
- Sciage
- Placage de chants
- Usinage CNC





Rainurage bidirectionnel

La programmation graphique du rainurage et de la coupe plongeante permet de créer les pièces souhaitées en un minimum de temps et de visualiser en temps réel le résultat de coupe programmé. Cela signifie pour vous un gain de temps considérable grâce à la séquence de coupe bidirectionnelle de votre scie HOLZ-HER pour le rainurage : les rainures sont réalisées très précisément en avance et en retour, ce qui permet d'économiser un temps précieux lors de la production.



Système d'étiquetage

Le module d'étiquetage vous ouvre la possibilité de créer des étiquettes parfaitement adaptées à votre production. Créez votre étiquette personnalisée avec logo, code-barres ou masque de données ou utilisez une étiquette prédéfinie.



Gestion des chutes

De la découpe jusqu'à l'impression d'étiquettes, le cycle est entièrement automatisé. Durant ce processus, toutes les chutes sont enregistrées ou décomptabilisées automatiquement. Même les chutes entrées ou retirées manuellement peuvent être gérées par le système en toute transparence.



Assistance maintenance et entretien

Assistance maintenance et entretien détaillée et synoptique en texte clair et avec symboles graphiques pour une mise en œuvre extrêmement simple de tous les intervalles de maintenance.

MULTISTORE

Gestion de stocks « MultiStore », pour la pérennité de votre production

Grâce au logiciel de stockage « MultiStore » de HOLZ-HER, tous vos formats de panneaux et toutes vos chutes restent à portée de main. Ceci vous permet des économies significatives en matériaux et vous ne perdez plus de temps à rechercher les chutes disponibles. Il vous suffit, à l'aide du scanner manuel portable « MultiScan », de scanner le code-barres du panneau pour voir immédiatement si la pièce en question est disponible ou déjà réservée pour un autre travail.

■ Gestion des chutes

Enregistrement et décomptabilisation entièrement automatiques durant la découpe. Enregistrement et décomptabilisation manuels des pièces utilisées.

■ Affichage complet des compartiments de stockage

Le système de stockage gère de manière autonome le remplissage des compartiments dédiés aux chutes. Ainsi, il vous permet de suivre vos opérations et d'économiser une précieuse quantité de panneaux.

■ Impression d'étiquettes

Les étiquettes de chutes peuvent elles aussi être librement gérées pour une identification claire des chutes.

■ Communication Bluetooth et WiFi

Avec le scanner manuel, vous êtes équipé pour les prochaines générations, que vous utilisiez le Bluetooth ou le WiFi, le scanner manuel gère ces deux plates-formes.

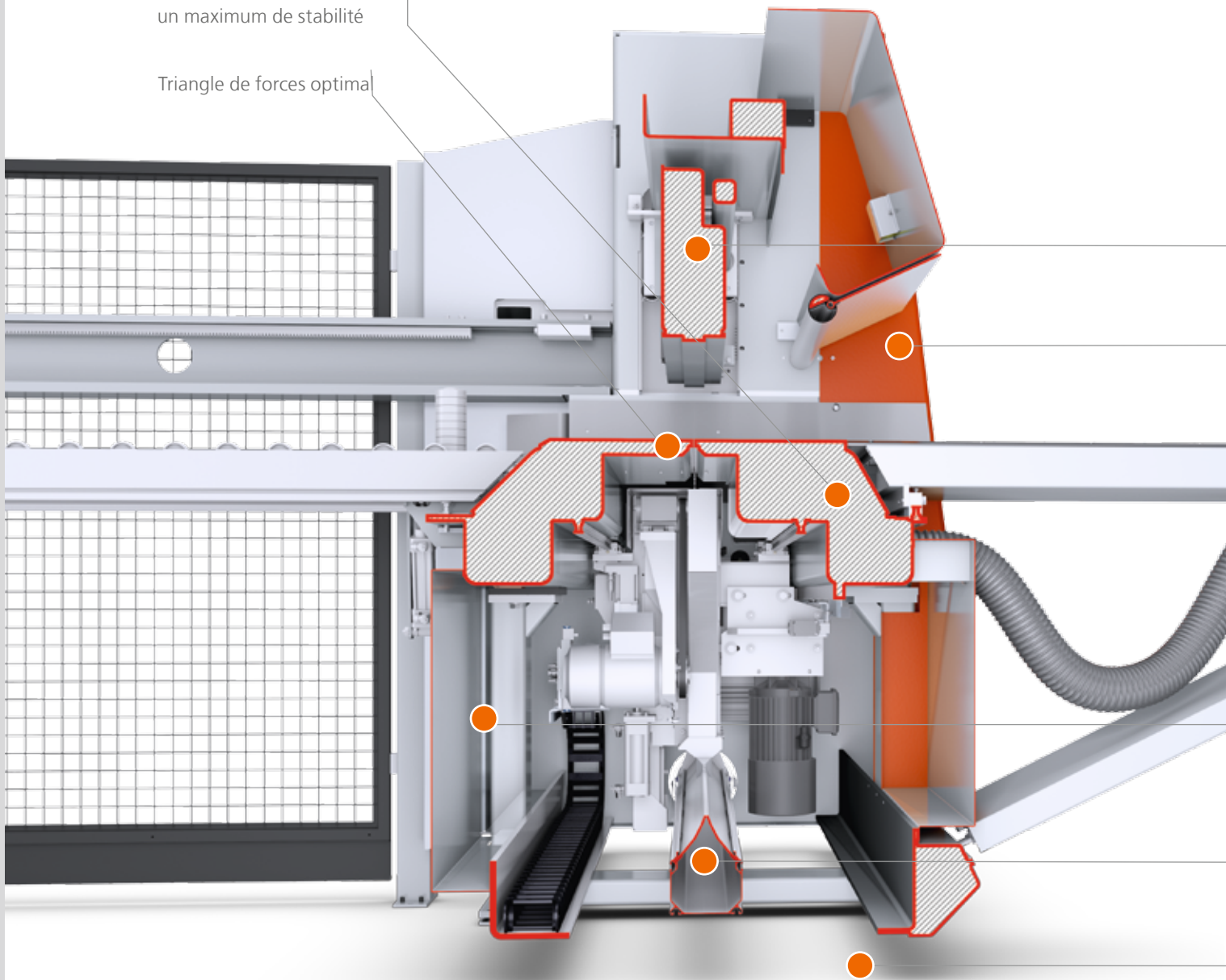


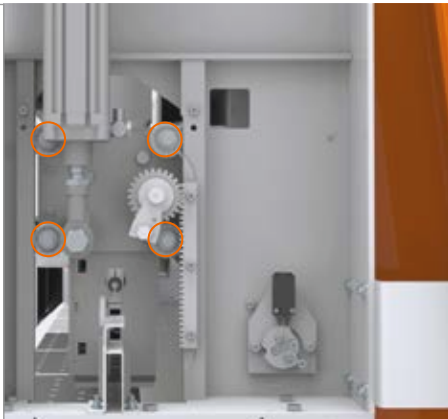
Une stabilité inspirant confiance

Le fruit du mariage entre expérience de longue date dans le domaine des scies à panneaux et technologie de pointe porte le nom de ZENTREX. Le développement de la série a été basé sur le fait d'obtenir un grand dépassement de la lame de scie à partir d'une petite lame de scie. La construction aboutie de la ZENTREX garantit une stabilité particulièrement élevée et ainsi des résultats de coupes précis. Les servo-entraînements utilisés ici permettent de réduire les durées de cycle. La ZENTREX est une véritable référence en matière d'utilisation ergonomique.

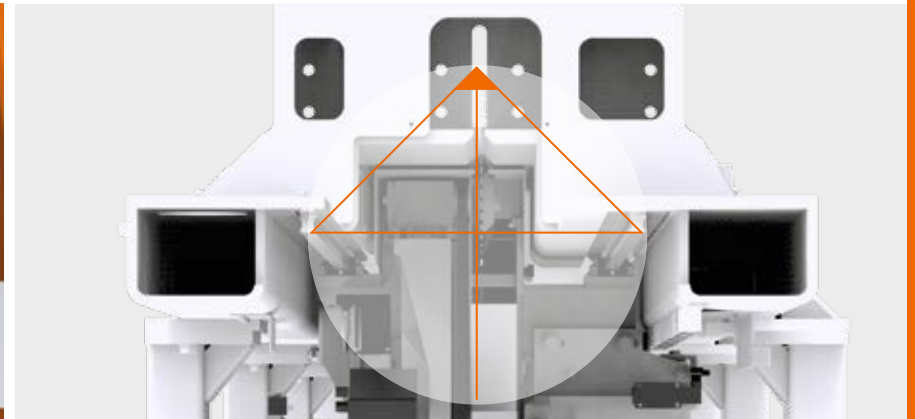
Construction imbriquée pour un maximum de stabilité

Triangle de forces optimal





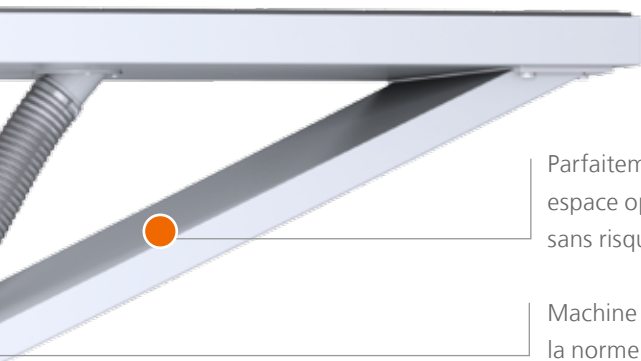
Poutre de pression guidée séparément et 100 % de stabilité grâce à une construction mécano-soudée des plus récentes.



Chariot de sciage guidé de chaque côté, petite lame de scie – grand dépassement de la lame de scie ! Vitesse d'avance par crémaillère jusqu'à 150 m/min.

Poutre de pression soudée

Vue dégagée sur la zone de coupe



Parfaitement ergonomique, espace optimal pour les jambes sans risque de trébuchement

Machine conçue suivant la norme industrielle

Aspiration optimisée

Garde au sol facilitant les opérations de maintenance et de nettoyage

Les illustrations peuvent inclure des équipements optionnels.

La ZENTREX 6220 classic et la ZENTREX 6220

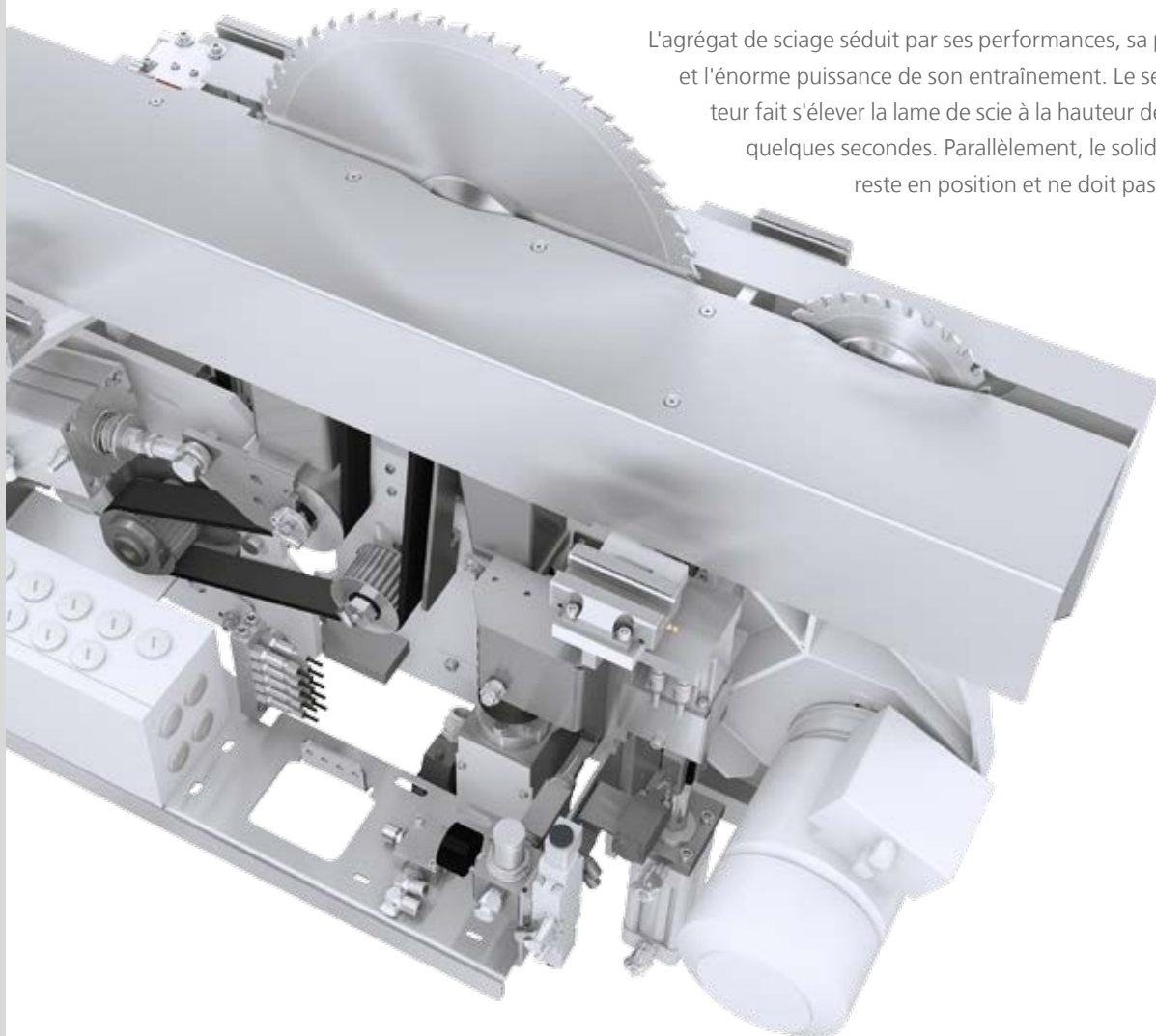
De puissants partenaires pour la découpe

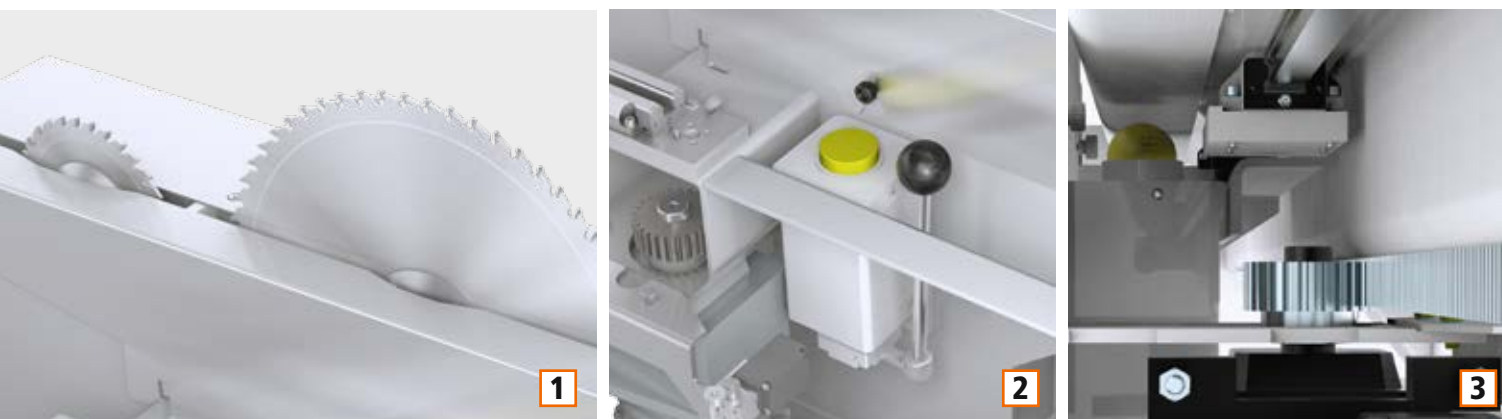
Avec les scies à panneaux horizontales de la série ZENTREX, HOLZ-HER inaugure une nouvelle ère de l'équipement et de la précision pour les opérations de découpe dans l'artisanat et l'industrie haut de gamme.

■ Dépassement de la lame de scie

Les scies à panneaux ZENTREX 6220 offrent un dépassement de la lame de scie de 130 mm (105 mm pour la version classic) et sont équipées dès le modèle de série d'un puissant moteur 18 kW (15 kW pour la version classic). Pour une plus grande puissance – et notamment pour la découpe de paquets – la ZENTREX peut être dotée d'un moteur plus performant de 25 kW (jusqu'à 21 kW pour la version classic).

L'agrégat de sciage séduit par ses performances, sa précision et l'énorme puissance de son entraînement. Le servomoteur fait s'élever la lame de scie à la hauteur désirée en quelques secondes. Parallèlement, le solide moteur reste en position et ne doit pas être relevé.





■ Inciseur à positionnement électronique

Le positionnement de l'inciseur de la ZENTREX 6220 est commandé avec précision, en hauteur et en largeur, depuis le pupitre de commande via deux axes de positionnement servocommandés. Cela permet d'économiser un temps précieux lors du rééquipement et de garantir une parfaite qualité de coupe (fig. 1).

■ Dispositif de rainurage à positionnement électronique

L'agrégat de rainurage bidirectionnel peut être réglé en continu jusqu'à 130 mm de profondeur (105 mm pour la version classic). Grâce à un rainurage en avance et en retour, cette fonction autorise un gain de temps considérable lors de la fabrication de rainures larges et de panneaux cintrés (fig. 1).

■ Lubrification centralisée

Chaque chariot de sciage est équipé d'une lubrification centralisée. Elle peut être exécutée de manière entièrement automatique (fig. 2).

■ Vitesse d'avance

Des vitesses d'avance réglables en continu jusqu'à 150 m/min au niveau du chariot de sciage permettent des durées de cycle réduites. La construction massive du bâti de la machine et le circuit d'aspiration optimisé, ainsi que l'entraînement direct et précis, garantissent une qualité de coupe optimale et continue.

■ Guides linéaires

La ZENTREX 6220 offre dès la version classic une technologie de précision avec guides linéaires inversés pour le chariot de sciage, les agrégats de sciage, l'alignateur latéral et le pousseur. Un entraînement direct par crémaillère et la prise de cote absolue sans contact permettent un positionnement extrêmement précis (fig. 3).



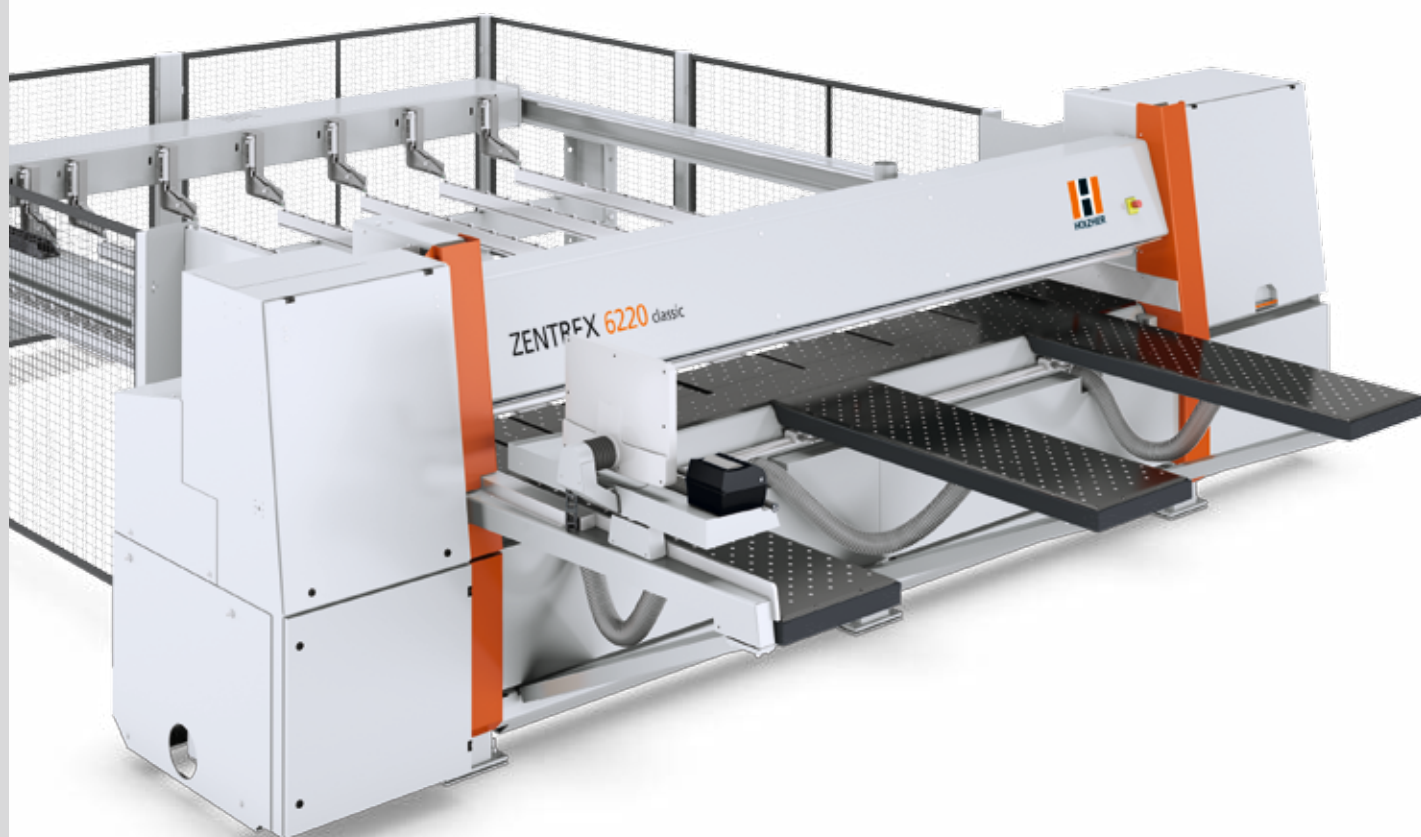
Uniquement chez HOLZ-HER
Garantie de 10 ans sur
tous les guides linéaires !

ZENTREX 6220 classic – Une découpe parfaite au service de l'artisanat haut de gamme avec fabrication en série

Les entreprises artisanales performantes atteignent souvent un niveau industriel. Les modèles classic de la série ZENTREX ont été précisément développés pour répondre à de telles exigences. Avec un dépassement de la lame de scie de 105 mm, des entraînements et agrégats puissants, la version classic vous ravira également lors des découpes en série.

Le logiciel parfaitement adapté, avec connexion à la base de données (HOLZ-HER Orbit) sur demande, optimise le flux de travail dès la commande du client au bureau jusqu'à la livraison en passant par la planification de la production, augmentant ainsi la rentabilité de votre entreprise.

Sur la version dynamic, la ZENTREX est parfaitement adaptée à la connexion au système de stockage de panneaux STORE-MASTER de HOLZ-HER.



■ **Pinces de serrage de panneaux à deux doigts**

Les pinces à deux doigts dans la zone de contact permettent la découpe simultanée de bandes étroites. Toutes les pinces de serrage sont montées sur paliers flottants et peuvent compenser les inégalités au niveau des panneaux et des paquets grâce à un guide linéaire (fig. 1).

■ **Alignateur latéral (pneumatique)**

L'alignateur latéral pneumatique commandé par programme, équipé d'un système d'optimisation de trajectoire (jusqu'à 1 200 mm maximum) et doté d'un rouleau de pression en caoutchouc à roulement à billes maintient le panneau en position et permet ainsi une coupe d'équerre précise, même pour les panneaux longs (fig. 2).

Également disponible en option, l'alignateur servocommandé jusqu'à 2 200 mm et en version double. Celui-ci permet de réussir les coupes à angle droit, même pour des coupes de délignage minimales !

■ **Tables à coussin d'air massives**

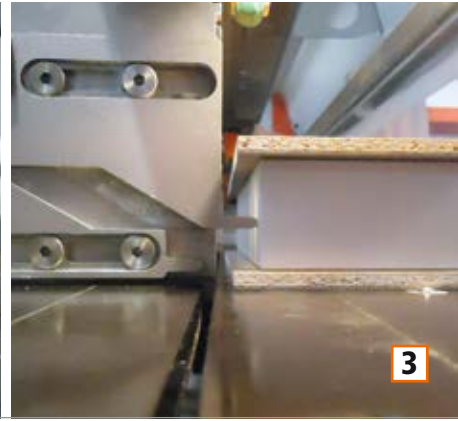
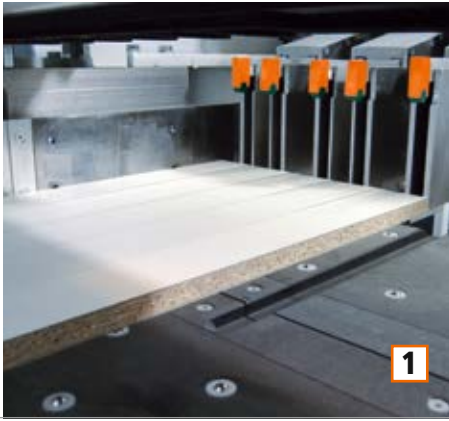
Les tables de machine et tables de support avec coussins d'air (1 800 mm) devant et derrière la ligne de sciage assurent une manutention des panneaux facile et protectrice. Pour un gain de place en mode découpe en série, il est possible de passer à la version 2 400 mm pour toutes les tables de support (fig. 3).

Un confort d'utilisation qui fait la différence : chaque scie ZENTREX offre en option des tables de support mobiles, qui peuvent être ajustées facilement et précisément grâce aux guides linéaires.

■ **Dispositif de coupe d'angle**

Le dispositif de coupe d'angle – l'option pour exécuter avec facilité et rapidité des coupes d'angle précises et librement définissables, ne pouvant être réalisées autrement que sur un centre d'usinage ou à l'aide d'une scie à format (fig. 4).





ZENTREX 6220 – la solution industrielle pour votre entreprise

La ZENTREX 6220 a été spécialement conçue pour une utilisation industrielle. La construction robuste du bâti de la machine et des agrégats de sciage et du pousseur de panneaux permet son exploitation en travail posté. Le puissant entraînement de la scie jusqu'à 25 kW et un dépassement de la lame de scie de 130 mm sont adaptés même aux découpes de paquets de grande hauteur. Les pinces de serrage intelligentes, incluses de série, et le double alignateur latéral « TwinPress » garantissent en permanence une qualité élevée et une précision optimale des panneaux.

Grâce aux différents modèles, à savoir les versions performance, dynamic et lift, la ZENTREX satisfait au mieux à toutes les exigences, de la fabrication à l'unité à la production en série. Le logiciel parfaitement adapté, avec connexion à la base de données (HOLZ-HER Orbit) sur demande, optimise le flux de travail dès la commande du client au bureau jusqu'à la livraison en passant par la planification de la production, augmentant ainsi la rentabilité de votre entreprise.

■ **Pincés de serrage de panneaux à deux doigts (en version industrielle intelligente)**

Trois pincés de serrage de panneaux à deux doigts dans la zone de contact permettent, sur la ZENTREX 6220, la découpe simultanée de bandes étroites avec un maximum de stabilité. Les pincés de serrage montées sur paliers de la version flottante compensent les inégalités au sein d'un paquet de panneaux grâce à un guide linéaire (fig. 1).

■ **Alignateur latéral (système TwinPress)**

L'alignateur latéral servocommandé, optimisé par programme et doté d'un rouleau de pression en caoutchouc à roulement à billes devant et derrière la ligne de coupe maintient la pièce à découper perpendiculairement à la ligne de sciage sur le guide latéral massif, sans endommager le matériau (fig. 2).

■ **Tables à coussin d'air massives**

Les tables de machine et tables de support avec coussins d'air (1 800 mm) devant et derrière la ligne de sciage assurent une manutention des panneaux facile et protectrice. Pour un gain de place en mode découpe en série, il est possible de passer à la version 2 400 mm pour toutes les tables de support.

■ **Butées de délignage**

Pour une découpe précise, d'éléments surplaqués par exemple, des butées de délignage à commande pneumatique sont disponibles en option.

Elles sont également disponibles sur la ZENTREX 6220 en version double (mais pas sur la classic) (fig. 3).

■ **Dispositif de coupe d'angle**

Le dispositif de coupe d'angle - l'option pour exécuter avec facilité et rapidité des coupes d'angle précises et librement définissables, ne pouvant être réalisées autrement que sur un centre d'usinage ou à l'aide d'une scie à format.



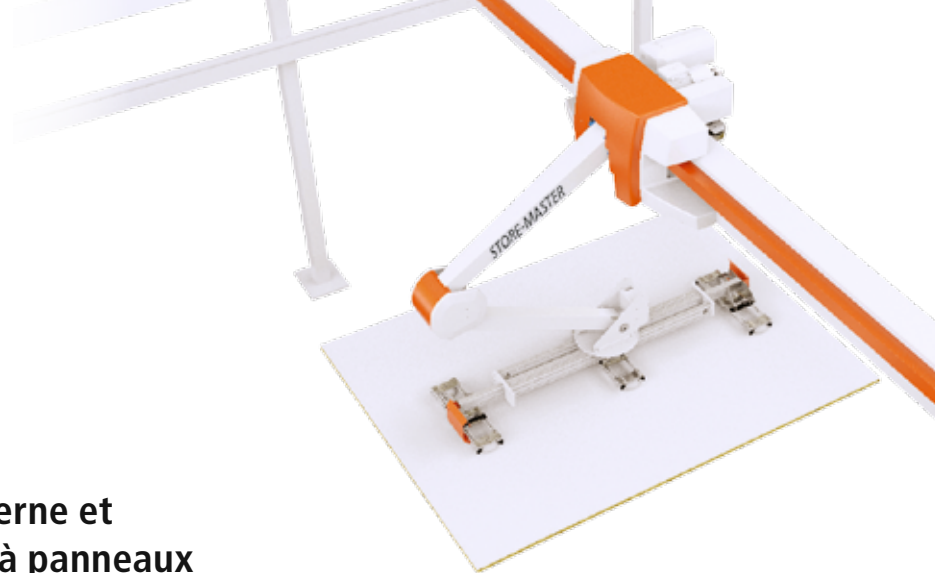
Système d'alimentation et de manutention

Pour une fabrication personnalisée et rentable

Les exigences de vos clients ont changé. La société moderne et ses diverses influences culturelles font que nous devons nous adapter aux exigences de plus en plus diversifiées en terme d'attente. Dans ce contexte, la force de l'artisanat est de proposer des solutions personnalisées qui prennent en compte les styles de vie individuels. Aujourd'hui cependant, les entreprises à tendance industrielle veulent elles aussi pouvoir réaliser de petits lots à prix avantageux. Face à

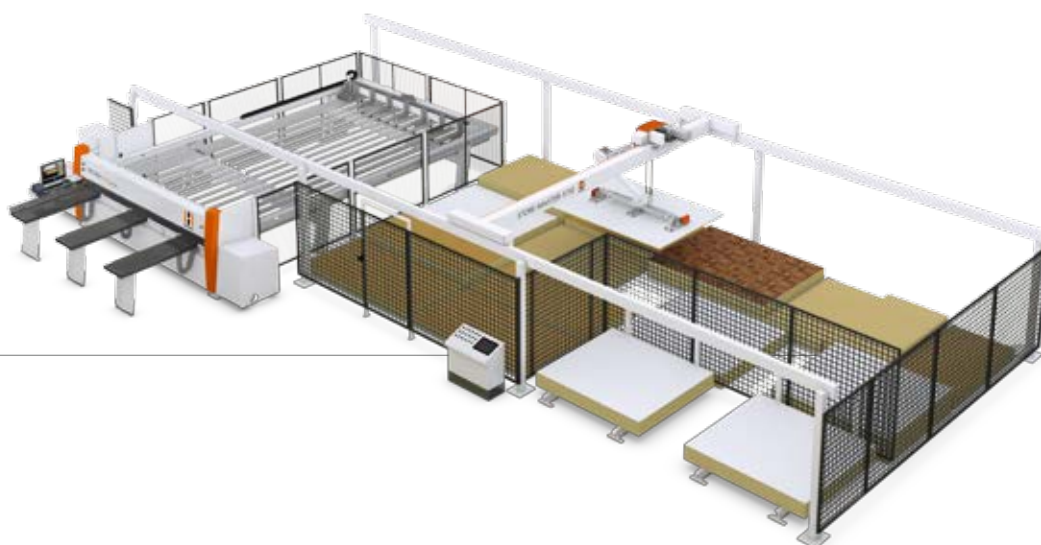
la multiplicité de décors, de placages et de nouveaux matériaux, chaque entreprise doit gérer la problématique du stockage et de la manutention efficace de ces matières premières. En tant que précurseur de solutions innovantes et hautement économiques dans le domaine de l'automatisation de la manutention des panneaux et des matériaux, HOLZ-HER est le partenaire compétent qu'il vous faut. Profitez de notre savoir-faire et rentabilisez davantage votre fabrication.





Alimentation moderne et rentable des scies à panneaux

Les systèmes de stockage de HOLZ-HER offrent des cycles automatisés et intelligents, ainsi qu'une exploitation hautement efficace de l'emplacement de stockage disponible. Le logiciel abouti, entièrement intégré, avec gestion chaotique des stocks augmente considérablement la capacité de production.



La solution d'élévation pour un rendement élevé

Table élévatrice massive pour une production en série à haut rendement. Le faible encombrement et la force portante exceptionnellement élevée vous permettent d'obtenir les usinages les plus rapides pour un rendement élevé en coupe par paquets. Choisissez la variante adéquate pour une intégration optimale dans votre processus de production.

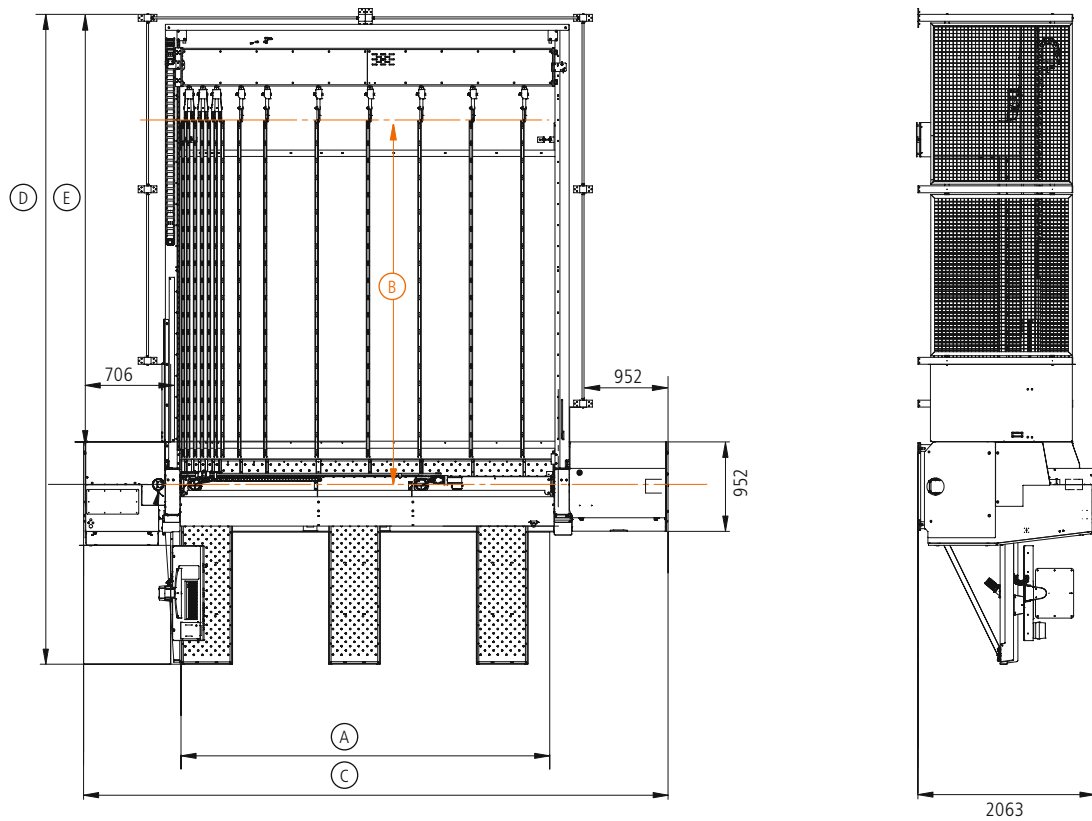
Équipement de la 6220 classic et 6220 dynamic

ZENTREX 6220	classic	classic dynamic	
Données machine Longueur de coupe Largeur de coupe	3300 mm, 4300 mm 3150 mm, 4250 mm	4300 mm 4250 mm, 6250 mm	
	Par système de stockage à dépression	Par système de stockage à dépression	
Alimentation	Alignateur paquet	Alignateur paquet	
Dépassement de la lame de scie	105 mm maxi	105 mm maxi	
Agrégat de sciage principal	15 kW	15 kW	
	18 kW	18 kW	
	21 kW, Régulation de la vitesse de rotation	21 kW, Régulation de la vitesse de rotation	
	380 mm, Ø lame de scie	380 mm, Ø lame de scie	
	Hauteur de coupe automatique	Hauteur de coupe automatique	
Inciseur	2,2 kW	2,2 kW	
	3 kW, Régulation de la vitesse de rotation	3 kW, Régulation de la vitesse de rotation	
	180 mm, Ø lame de scie	180 mm, Ø lame de scie	
	Réglage électrique	Réglage électrique	
Postformage	280 mm (3 kW), Ø lame de scie	280 mm (3 kW), Ø lame de scie	
Dispositif de rainurage	Positionnement électrique	Positionnement électrique	
Avance du chariot de sciage Avance Retour	1 – 100 m/min 150 m/min	1 – 100 m/min 150 m/min	
Pousseur Vitesse de positionnement Vitesse de retour	25 m/min 100 m/min	25 m/min 100 m/min	
Pincés de serrage de panneaux	3 Pincés de serrage pour découpe en bandes	3 Pincés de serrage pour découpe en bandes	
	3 à 7 pincés	4 à 7 pincés	
	Pincés de serrage à 2 doigts	Pincés de serrage à 2 doigts	
	Pincés de serrage pour découpe d'angle	Pincés de serrage pour découpe d'angle	
Presseur latéral	Commandé (1 rouleau)	Commandé (1 rouleau)	
	TwinPress, commandé (2 rouleaux)	TwinPress, commandé (2 rouleaux)	
Tables machine et tables avant	À coussin d'air	À coussin d'air	
	Tables avant supplémentaires	Tables avant supplémentaires	
Butées de délignage	À commande pneumatique (individuelle)	À commande pneumatique (individuelle)	
Écran 16/9	21,5"	21,5"	
	21,5" tactile	21,5" tactile	
Commande	CutControl	CutControl	
Optimisation	EasyPlan	EasyPlan	
	OptiCut	OptiCut	
	Version Bureau	Version Bureau	
	Gestion des matériaux et des chutes	Gestion des matériaux et des chutes	
Systèmes d'étiquettes	Logiciel d'impression	Logiciel d'impression	
	Imprimante à étiquettes	Imprimante à étiquettes	
	Scanner de codes-barres	Scanner de codes-barres	X Non disponible

De série

En option

X Non disponible



	ZENTREX 6220 classic	ZENTREX 6220 classic	ZENTREX 6220 classic	ZENTREX 6220 classic dynamic	ZENTREX 6220 classic dynamic
Dimensions de la machine	3300 x 3150	4300 x 3150	4300 x 4250	4300 x 4250	4300 x 6250
A (Longueur de coupe)	3300 mm	4300 mm	4300 mm	4300 mm	4300 mm
B (Largeur de coupe)	3150 mm	3150 mm	4250 mm	4250 mm	6250 mm
C	5820 mm	6820 mm	6820 mm	6820 mm	6820 mm
D *	6580 mm	6580 mm	7580 mm	7580 mm	9580 mm
E	3990 mm	3990 mm	4990 mm	4990 mm	6990 mm
Poids	4210 kg	4900 kg	5100 kg	5200 kg	5600 kg

* avec table avant 1800 mm.

Équipement de la 6220 performance, 6220 dynamic et 6220 lift

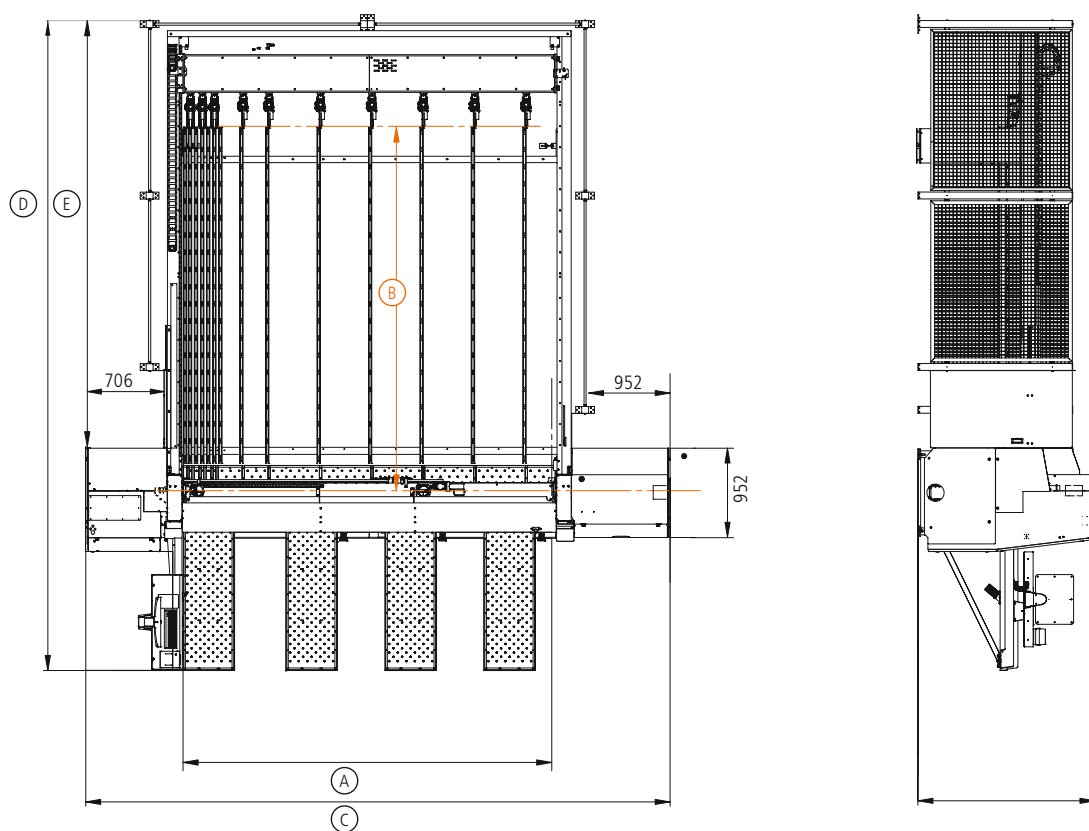
ZENTREX 6220	performance	dynamic	lift
Données machine Longueur de coupe Largeur de coupe	3300 mm, 4300 mm, 5900 mm 3150 mm, 4250 mm	4300 mm, 5900 mm 4250 mm, 6250 mm	4300 mm 4200 mm
Alimentation	Par système de stockage à dépression	Par système de stockage à dépression	X
	X	X	Par table élévatrice
	Alignateur paquet	Alignateur paquet	Alignateur paquet
Dépassement de la lame de scie	130 mm maxi	130 mm maxi	130 mm maxi
Agrégat de sciage principal	18 kW	18 kW	18 kW
	21 kW	21 kW	21 kW
	21 / 25 kW, Régulation de la vitesse de rotation	21 / 25 kW, Régulation de la vitesse de rotation	21 / 25 kW, Régulation de la vitesse de rotation
	430 mm, Ø lame de scie	430 mm, Ø lame de scie	430 mm, Ø lame de scie
	Hauteur de coupe automatique	Hauteur de coupe automatique	Hauteur de coupe automatique
Inciseur	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
	3 kW, Régulation de la vitesse de rotation	3 kW, Régulation de la vitesse de rotation	3 kW, Régulation de la vitesse de rotation
	180 mm, Ø lame de scie	180 mm, Ø lame de scie	180 mm, Ø lame de scie
	Réglage électrique	Réglage électrique	Réglage électrique
Postformage	280 mm (3 kW), Ø lame de scie	280 mm (3 kW), Ø lame de scie	280 mm (3 kW), Ø lame de scie
Dispositif de rainurage	Réglage électrique	Réglage électrique	Réglage électrique
Avance du chariot de sciage Avance Retour	1 – 130 m/min 150 m/min	1 – 130 m/min 150 m/min	1 – 130 m/min 150 m/min
Pousseur Vitesse de positionnement Vitesse de retour	25 m/min 100 m/min	25 m/min 100 m/min	25 m/min 100 m/min
	3 Pincés de serrage à 2 doigts	3 Pincés de serrage à 2 doigts	3 Pincés de serrage à 2 doigts
Pincés de serrage de panneaux	3 à 9 pincés	4 à 9 pincés	4 à 7 pincés
	Pincés de serrage de panneaux intelligentes	Pincés de serrage de panneaux intelligentes	Pincés de serrage de panneaux intelligentes
	Pincés de serrage pour découpe d'angle	Pincés de serrage pour découpe d'angle	X
Presseur latéral	TwinPress, commandé (2 rouleaux)	TwinPress, commandé (2 rouleaux)	TwinPress, commandé (2 rouleaux)
Tables machine et tables avant	À coussin d'air	À coussin d'air	À coussin d'air
	Tables avant supplémentaires	Tables avant supplémentaires	Tables avant supplémentaires
Butées de délimitage	À commande pneumatique (individuelle)	À commande pneumatique (individuelle)	À commande pneumatique (individuelle)
	À commande pneumatique (double)	À commande pneumatique (double)	À commande pneumatique (double)
Écran 16/9	21,5"	21,5"	21,5"
	21,5" tactile	21,5" tactile	21,5" tactile
Commande	CutControl	CutControl	CutControl
Optimisation	EasyPlan	EasyPlan	EasyPlan
	OptiCut	OptiCut	OptiCut
	Version Bureau	Version Bureau	Version Bureau
	Gestion des matériaux et des chutes	Gestion des matériaux et des chutes	Gestion des matériaux et des chutes
Systèmes d'étiquettes	Logiciel d'impression	Logiciel d'impression	Logiciel d'impression
	Imprimante à étiquettes	Imprimante à étiquettes	Imprimante à étiquettes
	Scanner de codes-barres	Scanner de codes-barres	Scanner de codes-barres

De série

En option

X

Non disponible



2063

	ZENTREX 6220 performance	ZENTREX 6220 performance	ZENTREX 6220 performance	ZENTREX 6220 performance	ZENTREX 6220 dynamic	ZENTREX 6220 dynamic	ZENTREX 6220 dynamic	ZENTREX 6220 lift / 2200	ZENTREX 6220 lift / 2500
Dimensions de la machine	3300 x 3150	4300 x 3150	4300 x 4250	5900 x 4250	4300 x 4250	4300 x 6250	5900 x 6250	4300 x 4200	4300 x 4200
A (Longueur de coupe)	3300 mm	4300 mm	4300 mm	5900 mm	4300 mm	4300 mm	5900 mm	4300 mm	4300 mm
B (Largeur de coupe)	3150 mm	3150 mm	4250 mm	4250 mm	4250 mm	6250 mm	6250 mm	4200 mm	4200 mm
C	5820 mm	6820 mm	6820 mm	8420 mm	6820 mm	6820 mm	8420 mm	6820 mm	6820 mm
D *	6580 mm	6580 mm	7580 mm	7580 mm	7580 mm	9580 mm	9580 mm	9730 mm	10480 mm
E	3990 mm	3990 mm	4990 mm	4990 mm	4990 mm	6990 mm	6990 mm	7140 mm	7890 mm
Poids	4350 kg	5150 kg	5300 kg	6440 kg	5400 kg	5800 kg	7250 kg	6600 kg	6700 kg

* avec table avant 1800 mm.

Retrouvez nos dépliants
produits et un grand nombre de
vidéos à l'adresse

www.holzher.com

Les caractéristiques techniques indiquées sont des valeurs approximatives. Compte tenu de l'évolution permanente de ses machines, HOLZ-HER se réserve le droit de modifier la construction et l'équipement. Les illustrations ne sont pas contractuelles. Les machines comportent en partie des équipements optionnels qui ne sont pas fournis de série. Pour une meilleure compréhension, les machines sont représentées sans le capot de protection prévu.

Crédit photos:
»Werbefotografie Weiss«; © Westend61 – Fotolia.com

FR – HOLZ-HER 3497 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Impression : 28.09.2016 – Première édition : 11.03.2016

Votre revendeur autorisé HOLZ-HER

**HOLZ-HER GmbH**
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Germany
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZHER

A member of the WEINIG Group