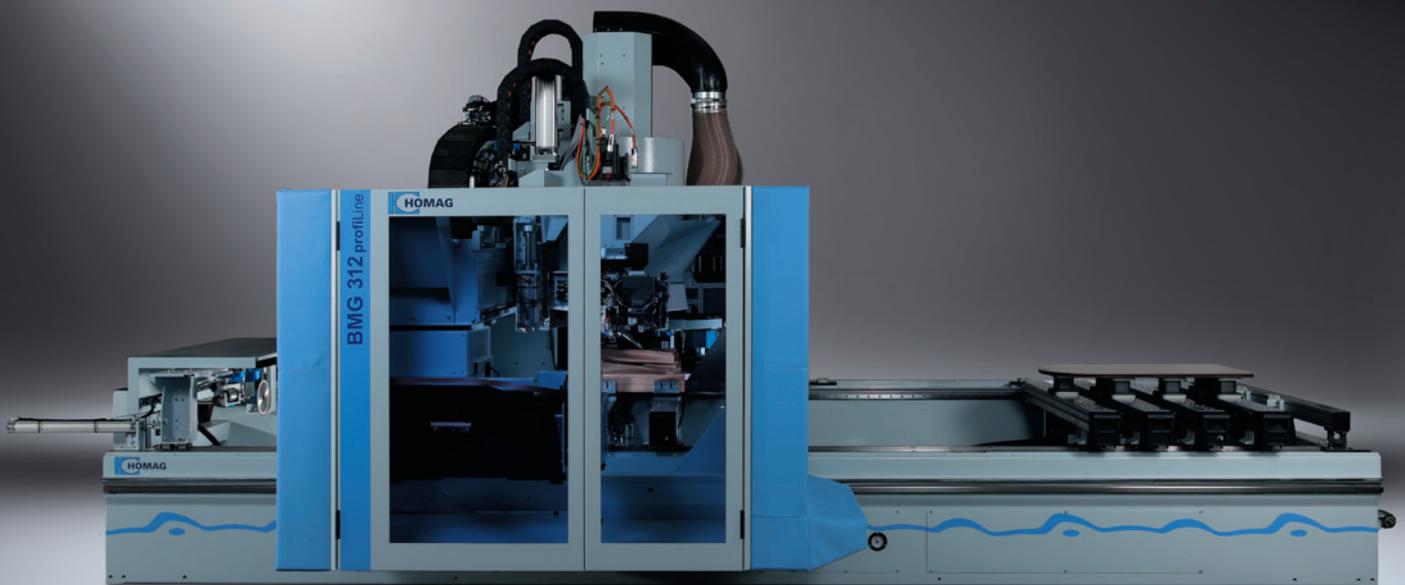


Bearbeitungszentren BMG312/V



Bearbeitungszentren BMG 312/V

Kompakt und leistungsstark: Die BMG 312/V ist die ideale Lösung für Handwerk und Zulieferer wenn es um die universelle CNC Bearbeitung mit Formkantenverleimung geht. Durch die kompakte Anordnung der Aggregate und freie Wahl der Konfiguration mit Werkzeugwechselspindeln, Bohrgetrieben und Werkzeugwechslern erreicht die BMG312/V eine hohe Leistung auf kleinem Platz.

Verleimaggregate
powerEdge mit pneumatischem Ausstellhub

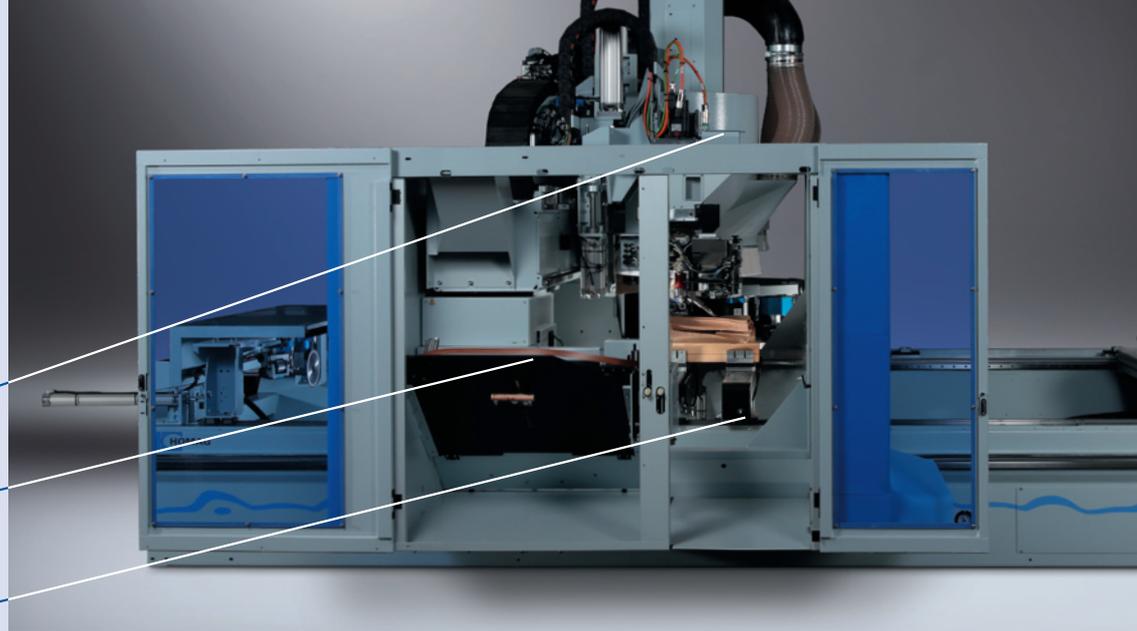
Leistungsstarke 4- und 5-Achs-Frässpindeln mit Spindelsensor und Geberrückführung

HIGH-SPEED Bohrköpfe bis 7500 1/min. Schnelles Bohren inkl. Nuten in X/Y-Richtung

Einfaches Nachfüllen von Schmelzkleber

Bequemes und schnelles Einlegen und Tauschen von Kantenmaterialien von vorne

Optimaler Zugang zu den Bearbeitungseinheiten durch eine große Tür

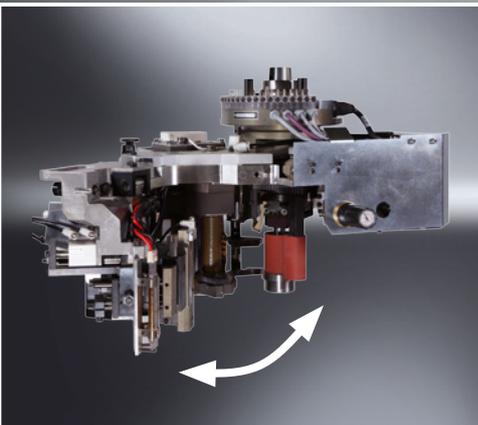
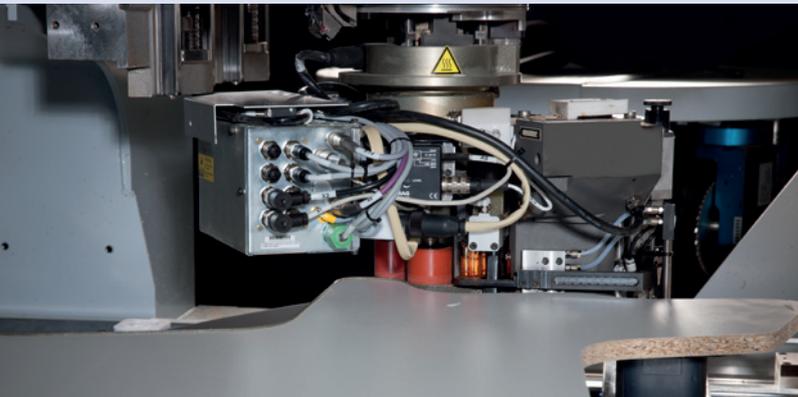


powerEdge Kantenleimaggregat

Im powerEdge Kantenleimaggregat steckt die Erfahrung von über 2.000 Bearbeitungszentren mit Kantenleimtechnik. Im industriellen Mehrschichteinsatz bewährte Technik garantiert perfekte Radian und 360° Stoßverleimungen.

Abblasdüse

Zum Reinigen der gefrästen Kanten von Staub und Spänen für eine optimale Qualität der Leimfuge beim Kantenleimen.



Quick Service Funktion

Die Quick Service Funktion ermöglicht durch ein „Aufklappen“ des Kantenleimaggregats eine schnelle und effiziente Wartung bzw. Reinigung des Kantenleimaggregats.

Kantennachbearbeitung

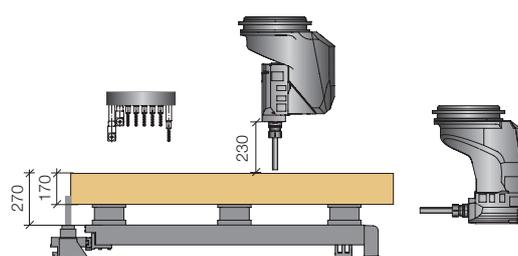
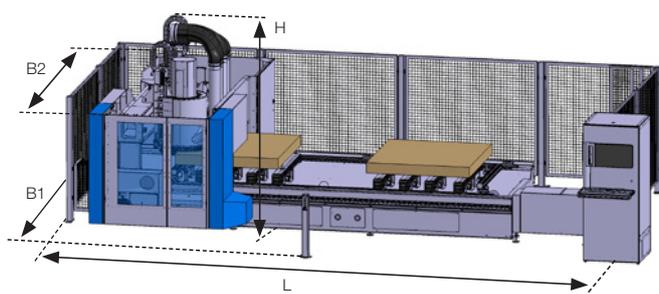
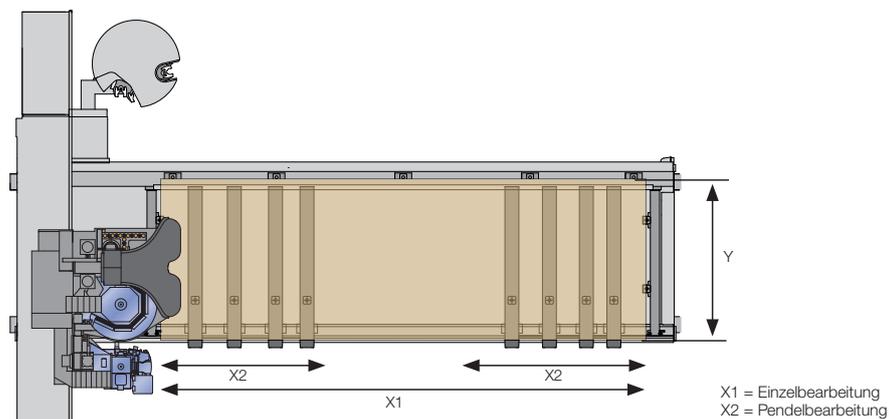
Perfektes Kantenfinish durch getastetes Kombi-Bündigfräs-/Nachputzaggregat – rationell ohne Werkzeugwechsel.

Zusätzliche Auftragseinheit

Zusätzliche Auftragseinheiten ermöglichen den schnellen Wechsel bei unterschiedlichen Leimfarben und Leimarten. Optional mit Antihafbeschichtung für manuelle Befüllung mit PU.

Technische Daten

			BMG 312/33 [Länge M]		BMG 312/42 [Länge L]		BMG 312/60 [Länge XXL]	
Werkstücklänge	X	mm / Zoll	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*	Einzel- bearbeitung	Pendel- bearbeitung*
alle Aggregate			3300 / 129.9	1020 / 40.2	4200 / 165.4	1470 / 57.9	6000 / 236.2	2370 / 93.3
mit Werkzeugdurchmesser 25 mm			3475 / 136.8	1200 / 47.2	4375 / 172.2	1650 / 65.0	6175 / 243.1	2550 / 100.4
Werkstückbreite	Y	mm / Zoll	Anschlag hinten		Anschlag hinten		Anschlag hinten	
A = 0° mit Werkzeugdurchmesser 25 mm			1550 / 61.0		1550 / 61.0		1550 / 61.0	
A = 90° mit Werkzeuglänge 230 mm			1400** / 55.1		1400** / 55.1		1400** / 55.1	
Verleimen			1550 / 61.0		1550 / 61.0		1550 / 61.0	
Werkstückdicke	Z	mm / Zoll	ab Konsole		ab Konsole		ab Konsole	
mit Werkzeuglänge 230 mm			270 / 10.6		270 / 10.6		270 / 10.6	
Elektrischer Anschlusswert***		kW	18 - 31		18 - 31		18 - 31	



- * Abmessung bei mittlerer Aufteilung. Größe Pendelfeld dynamisch angepasst an Bauteilegröße.
- ** Gesamtlänge Werkzeug für Bearbeitung hinten max. 150 mm.
- *** Abhängig von der Maschinenkonfiguration

		BMG 312/33 [Länge M]	BMG 312/42 [Länge L]	BMG 312/60 [Länge XXL]
Aufstellmaße				
L	mm / Zoll	6925 / 269.3	7825 / 304.7	9625 / 375.6
B1	mm / Zoll	5000 / 196.9 [5250 / 206.7]***		
B2	mm / Zoll	4500 / 177.2 [4750 / 187.0]***		
H	mm / Zoll	2800 / 110.2 [2985 / 117.5]***		



HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH
 Homagstraße 3-5
 72296 SCHOPFLOCH
 DEUTSCHLAND
 Tel. +49 7443 13-0
 Fax +49 7443 13-2300
 info@homag.de
 www.homag.com

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich.
 Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor.