

Perfiladora bilateral

FL 10 – FL 20



Optimat | profi line | power line



Perfiladora bilateral Homag: „Animales de tiro“ para funciones variadas

Las perfiladoras bilaterales convencen en la fabricación de muebles, puertas, rellenos, frontales, piezas estructurales, paneles de paredes y techos, elementos de suelos, ...

Las compactas **perfiladoras bilaterales FL 10** hasta **FL 20** de Homag, equipadas con grupos a elegir dentro de un extenso sistema modular, realizan de manera fiable un gran número de tareas de mecanizado. Y como no podría ser de otro modo en Homag: la ejecución mecánica, eléctrica, electrónica y de control incorpora la más moderna tecnología existente en el mercado.



Extenso espectro de aplicación

Con las perfiladoras bilaterales de Homag puede mecanizar piezas en forma de tableros, como son los tableros con recubrimiento directo, los tableros MDF, los tableros de carpintería, madera maciza, madera contrachapeada, plásticos, tableros de espuma dura, de corcho, de postforming o tableros de fibra aglutinada

con cemento, pudiendo realizar una gran diversidad de operaciones:

- Corte paralelo
- Corte en ángulo
- Corte oblicuo
- Escuadrado
- Perfilado
- Rebajado
- Ranurado
- Mecanizado de esquinas y contornos





Producción a velocidad rasante

Las distintas operaciones de mecanizado longitudinal y transversal se llevan a cabo en tan sólo dos pasadas. Automatizando su sistema de producción por concatenación de ambas pasadas logrará un aumento adicional de su productividad: hasta llegar a la línea de alto rendimiento con flujo continuo de material, incluida la alimentación y apilado de las piezas. En casos extremos, el control y los grupos incorporados a la línea de producción permiten un cambio rápido de formato en continuo, lo cual supone un rendimiento muy alto incluso en lotes de tamaño pequeñísimo o en esquemas de producción en los cuales cambie frecuentemente el tamaño del lote.

Inversión segura

Homag, con muchos miles de escuadradoras y aplacadoras de cantos vendidos, se ha convertido a nivel mundial en el fabricante más importante de máquinas para la industria de muebles de tableros. Nuestra experiencia y nuestro know-how suponen seguridad para usted y su sistema de producción.

Beneficio con el parquet

Podrá equipar su perfiladora doble con un almacén para tablillas de parquet y, con miras a lograr un mayor rendimiento, con un transportador de cadena con una separación corta entre levas. Esto le abre las puertas a un lucrativo negocio.

Robustas, precisas, con alto rendimiento, además de muy confortables

Las perfiladoras bilaterales de Homag tienen muchos puntos a favor:

- Velocidad de avance sin precedentes
- Máxima productividad
- Precisión extremadamente alta
- Máxima repetibilidad
- Largas vidas útiles
- Elevada disponibilidad
- Tecnología robusta, con apenas desgaste y escasas necesidades de mantenimiento

Resultados que fascinan

El transportador de piezas Homag de precisión garantiza tolerancias mínimas en operaciones concatenadas. El avance regulable en continuo puede adaptarse con exactitud a los requisitos de la herramienta y del material. Y las transmisiones por árboles cardan para la regulación en anchura y altura así como los sistemas de guías lineales suaves aseguran la máxima repetibilidad en los cambios de medida.

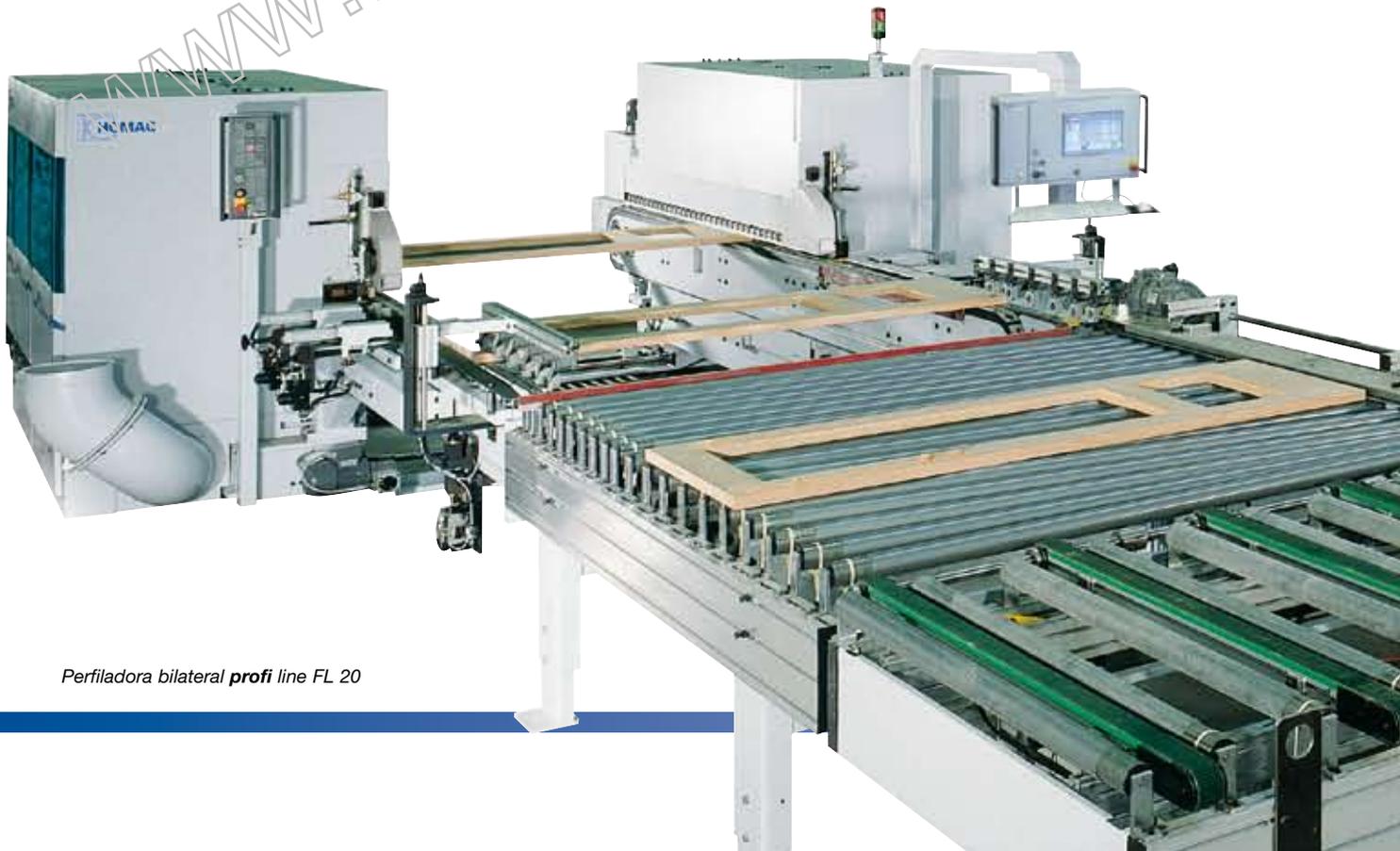
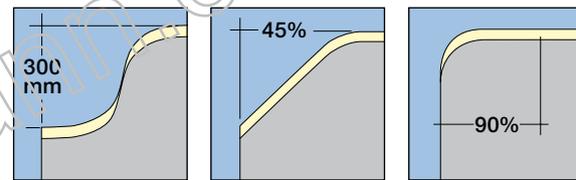
Manejo sencillo

Todos los cambios pueden realizarse de manera rápida y sin grandes esfuerzos (mediante guías lineales). La posición puede leerse con exactitud en contadores digitales. Las máquinas presentan una accesibilidad muy buena y escasísimas necesidades de mantenimiento.



Únicas en su género: piezas conformadas en un proceso continuo

Un desarrollo revolucionario de Homag: mediante grupos especiales controlados por servoejes digitales podrá fabricar en un proceso continuo piezas curvadas de geometría atractiva partiendo de piezas rectangulares.

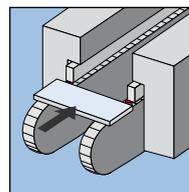
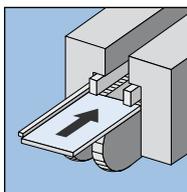


Perfiladora bilateral **profi line** FL 20



Mecanizado longitudinal y transversal flexibles

Cuando las piezas ya están escuadradas a la medida fija bruta o a la medida acabada, se alimentan automáticamente en cualquier secuencia a alta velocidad y se mecanizan por varios lados.



1) Mecanizado longitudinal

Las piezas se introducen en la regla de entrada y se cortan exactamente a medida.

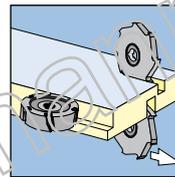
2) Mecanizado transversal

En esta operación, las piezas quedan apoyadas en el transportador de cadena. Las levas tope pueden regularse en continuo y transportan incluso piezas perfiladas o piezas de softforming con suavidad y seguridad a través de la máquina.



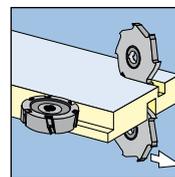
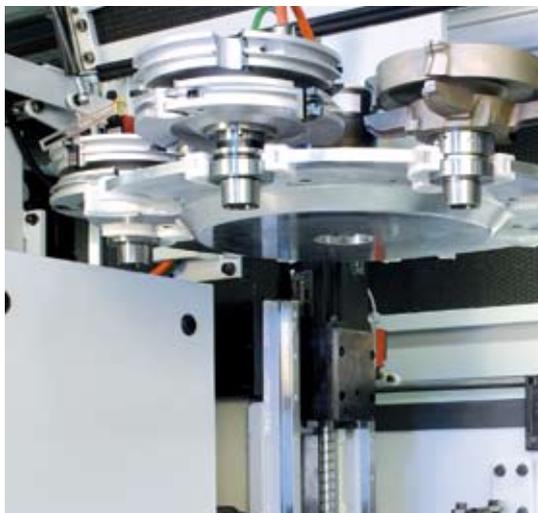
El sistema modular de grupos: siempre „al día“

Le ofrecemos un gran número de grupos para las más distintas tareas de mecanizado. El sistema modular de grupos se amplía y actualiza constantemente. Simplemente pregúntenos de qué disponemos.



Grupo de fresado estándar

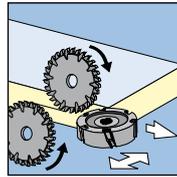
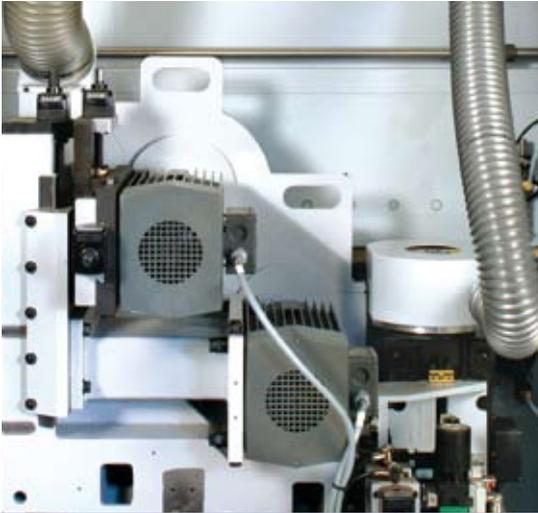
Para fresado de repaso, rebajado, perfilado, ranurado, etc. Este grupo, con mando electro-neumático, ofrece un ángulo de basculación de hasta 90 grados. Carro transversal e interruptor para inversión del sentido de giro de las herramientas. Opción: automatizable, por ejemplo mediante ejes horizontales, verticales o de basculación regulables en continuo.



Grupo de fresado SF 62 con cambiador automático de herramientas de 8 puestos

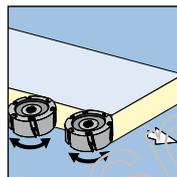
El amarre de las herramientas se suelta desde el control.

La sustitución de las herramientas se realiza automáticamente mediante el cambiador automático de herramientas de 8 puestos con un diámetro máximo de 200 mm y dos perfiles por cada puesto guardaherramientas. De este modo pueden sustituirse y montarse herramientas para 16 perfiles distintos. Los motores de mecanizado de los cambiadores de herramientas disponen de interfaces de cono de gran inclinación HSK 63 F. Todos los movimientos de motores y del cambiador de herramientas están controlados por servoejes.



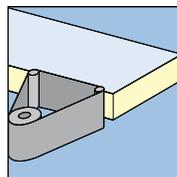
Doble trituradora

Sistema para mecanizado sin desportillamientos de tableros contrachapeados y recubiertos de plástico. El moderno sistema racional de doble trituradora garantiza una calidad óptima así como una larga vida útil de las herramientas, con un desgaste uniforme de éstas.



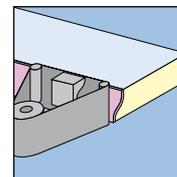
Grupo de fresado intercambiable

Grupo para fresado de repaso de tableros recubiertos de plástico. El primer motor corta en contra del avance y luego se desconecta. El segundo motor corta a favor del avance. De este modo queda garantizado un mecanizado sin desportillamientos. El grupo se emplea también para el perfilado transversal de tableros de madera maciza.



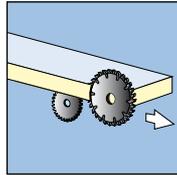
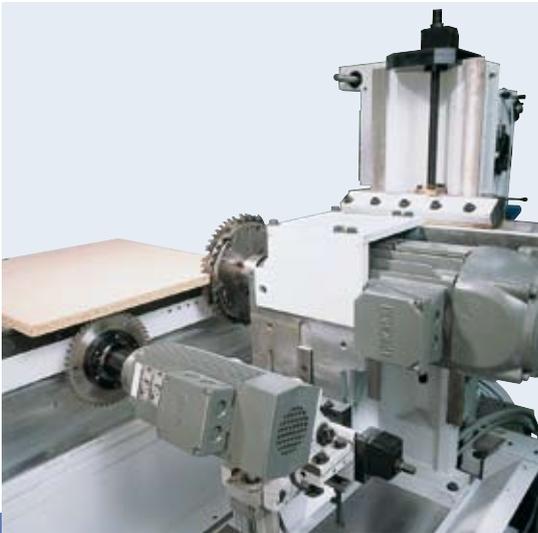
Grupo de lijado con cinta KS 10

Para el lijado de cantos contrachapeados y macizos rectos.



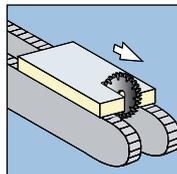
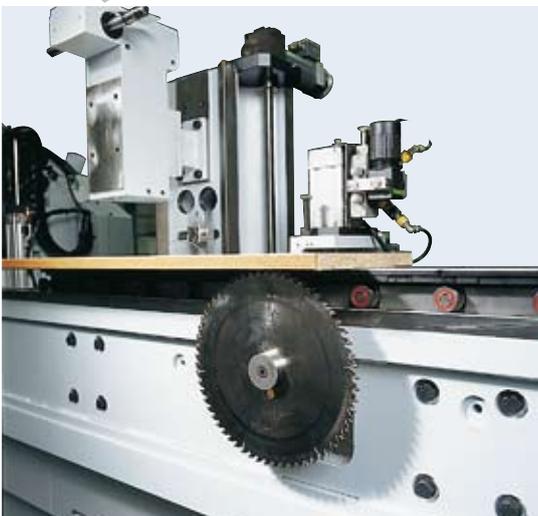
Grupo de lijado-perfilado PS 10/PS 20

Para el lijado de perfiles y cantos rectos. PS 20 en técnica de dos zapatas.



Grupo incisor/triturador

Escuadrado perfecto sin desportillamientos incluso en tableros de soporte recubiertos.
Grupo de preincisión con dispositivo de retirada.
Grupo triturador basculable a 15 grados con carro transversal y campanas extractoras.



Sistema de corte central

Aparato para seccionado y ranurado de piezas entre los transportadores de cadena. La brida central se pasa a través de una abertura existente en el transportador de cadena y se acopla a un motor estándar.



El control: ameno para el usuario, rápido y seguro

Garantía de alta productividad

Prácticamente todas las operaciones de cambio de formato pueden ejecutarse desde el pupitre de mando. Por tanto, los tiempos de equipamiento dejan de ser un problema y usted produce con gran rentabilidad incluso lotes de tamaño pequeño.

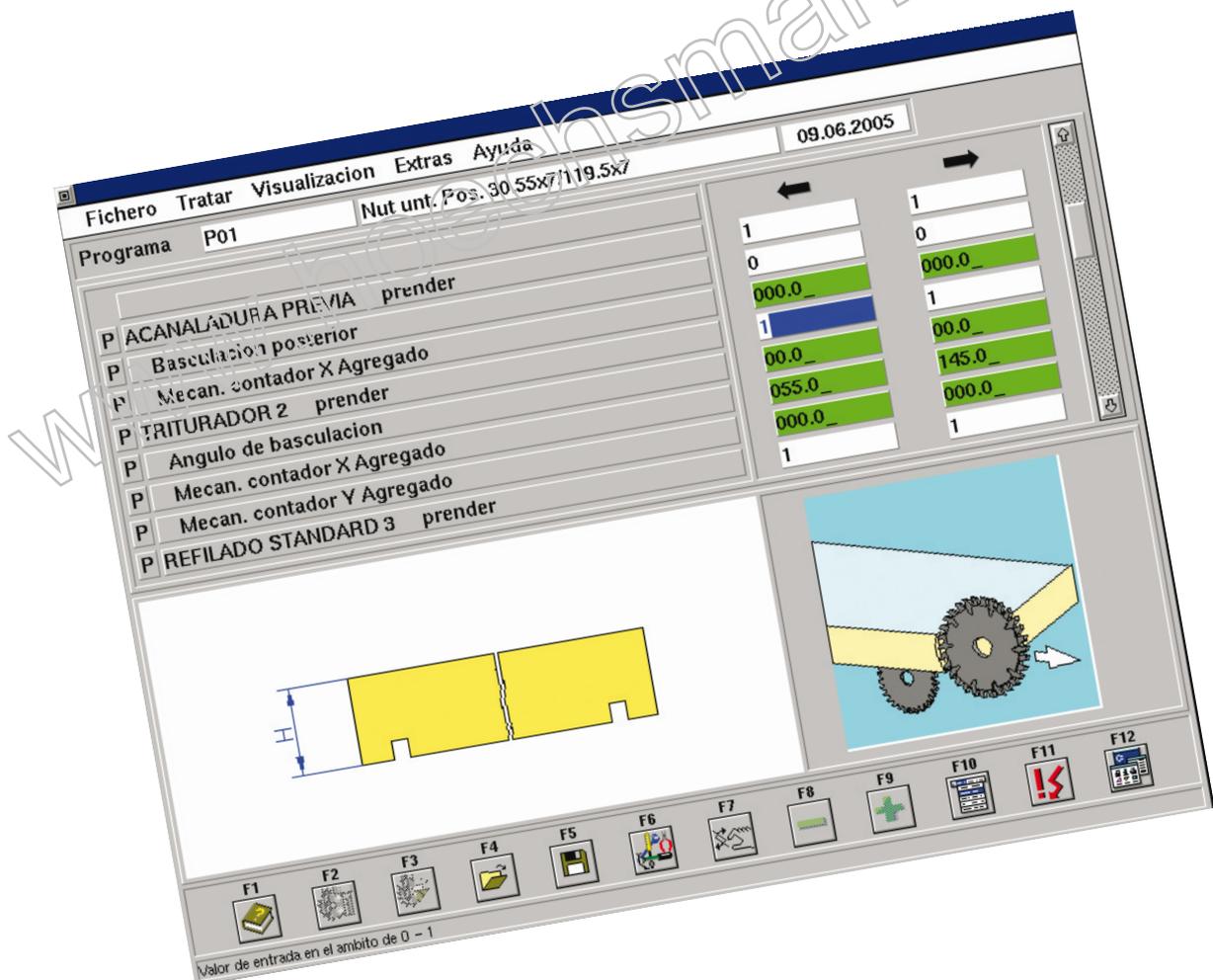
El manejo: sencillo y seguro

La programación y el manejo de una apiladora de cantos se convierte en un „juego de niños“. El nuevo control confortable con pantalla a color y teclado de PC con protección guardapolvo pone las cosas fáciles a cada usuario. Está basado en el estándar Windows, extendido a nivel mundial y conocido del mundo del PC.

Gracias al sencillo sistema de menús interactivos autoexplicativos pueden implementarse directamente en los datos introducidos en el control los modos de pensar y proceder con los que uno está familiarizado a la hora de mecanizar una pieza. Los sistemas de transporte complementarios pueden integrarse sin problemas en el control existente.

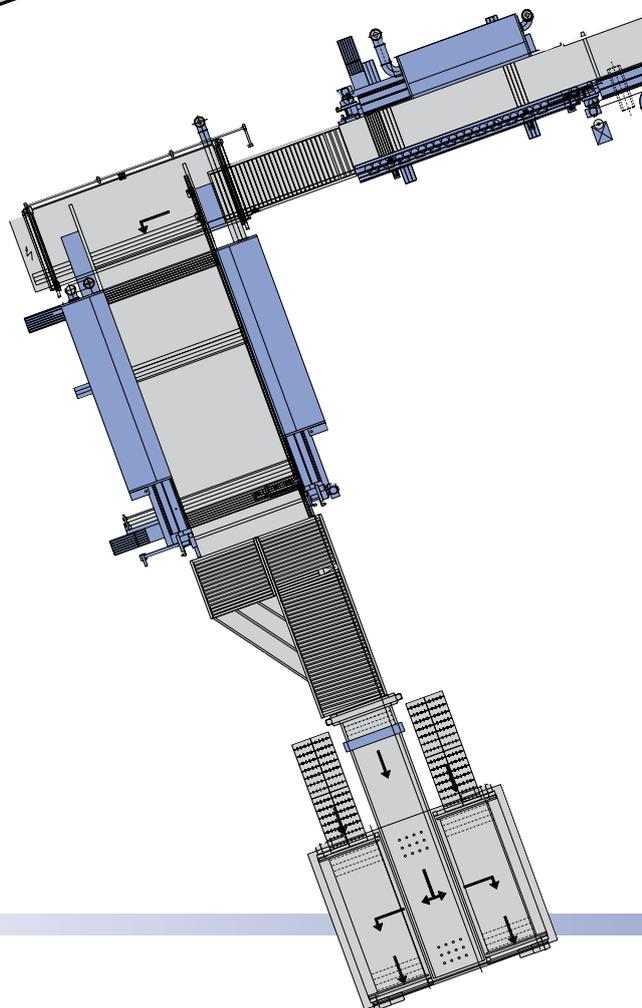
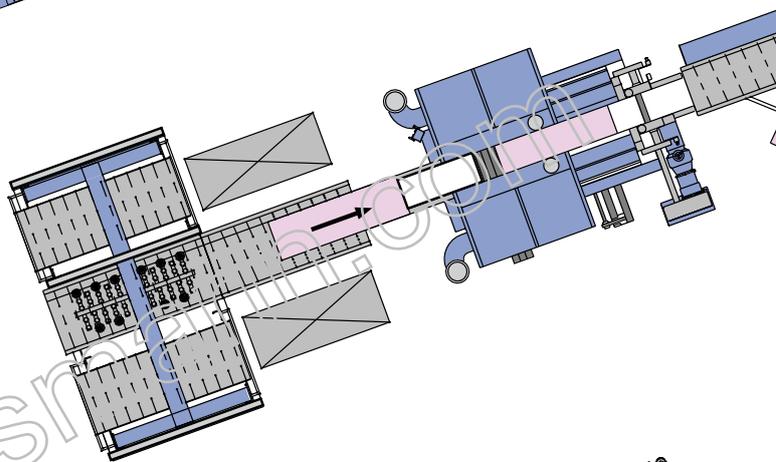
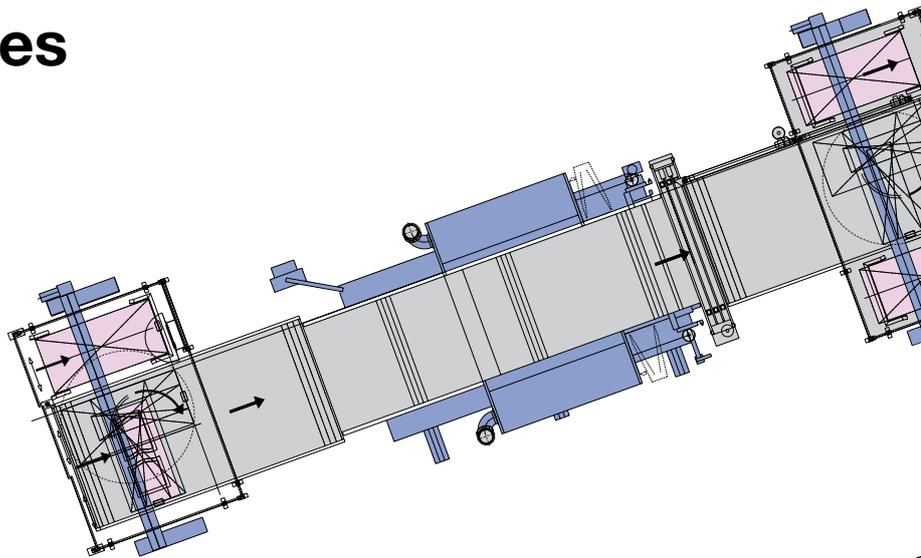
El telediagnóstico impide la parada

Gracias a una reacción rápida a los mensajes de error directos en el monitor (p. ej., „Capota Protectora Abierta“) se evitan los tiempos de paralización. Y si un problema se resistiese a su solución, el telediagnóstico de Homag le ahorra en muchos casos una intervención directa de personal de servicio.



De por sí perfectas: En la línea, imbatibles

Nuestras perfiladoras bilaterales pueden ampliarse y convertirse sin problemas en líneas de producción normales y líneas de alto rendimiento. Le ofrecemos la mejor solución completa posible adaptada perfectamente a sus aplicaciones específicas de mecanizado: Y esto es garantía de rentabilidad máxima y resultados óptimos.

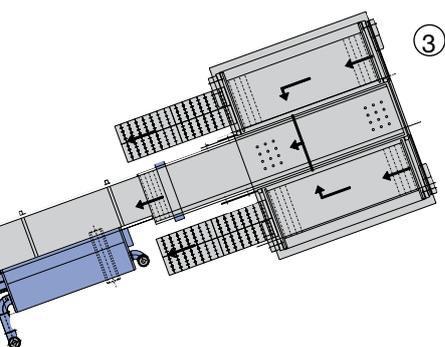
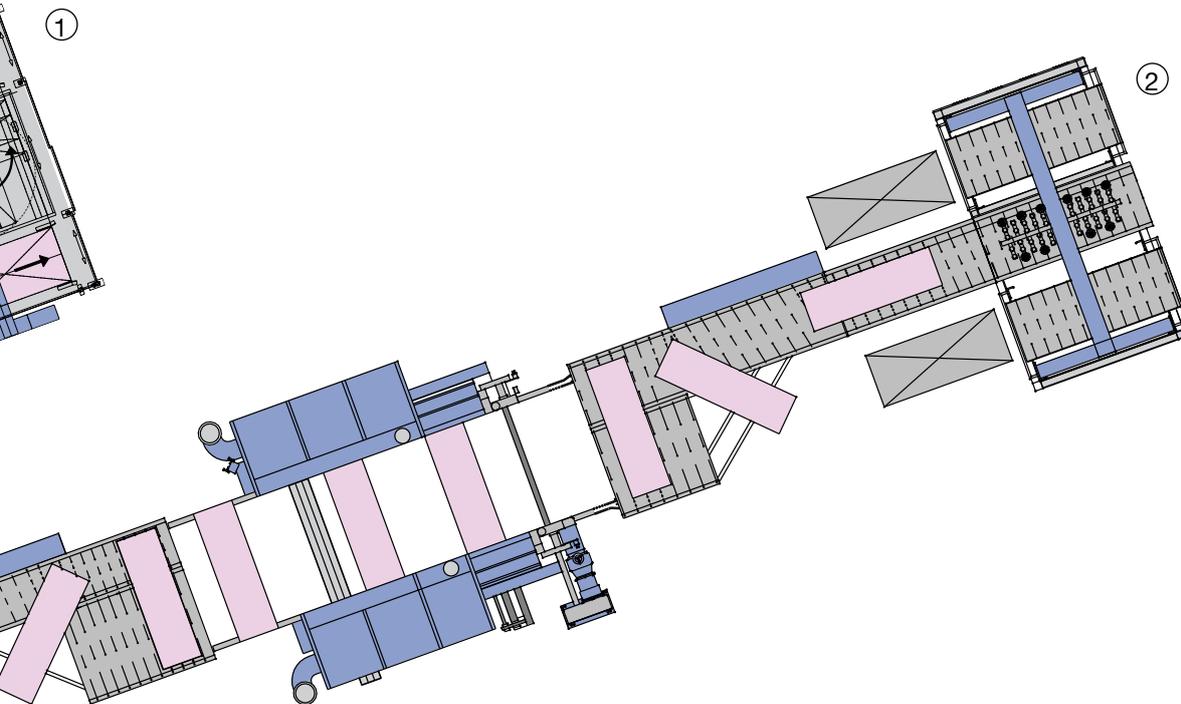


Competencia altamente concentrada, know-how comprimido

El equipo de proyectos de Homag se encarga del desarrollo de todo el proyecto de su sistema. La estrecha colaboración de los miembros del Grupo Homag garantiza el acceso a todo el know-how del Grupo. Esto permite concatenar sin sorpresas todos los componentes integrantes del sistema (incluso de los equipos procedentes de otros fabricantes) o bien integrarlos en sistemas jerárquicamente superiores. El gran número de líneas de fabricación de alta productividad implementados para el mecanizado completo de piezas demuestra el excelente nivel de competencia de nuestro equipo de proyectos.

Uno para todo

Está comprando prácticamente todo el sistema a un solo fabricante. Nos encargamos de todas las funciones: desde la formulación del problema o aplicación, pasando por la concepción, la presentación de la oferta, la instalación y la puesta en servicio hasta la tramitación de todas las modalidades comerciales, jurídicas y técnicas.



1) Máquina individual con estación de alimentación automática y espacio necesario pequeño. Mecanizado longitudinal y transversal en dos pasadas. En esta máquina, la estación de giro va integrada en la alimentación y el apilado.

2) Línea de producción completa para mecanizado longitudinal y transversal con alimentación automática, mecanizado longitudinal, estación de giro longitudinal/transversal, mecanizado transversal, estación de giro transversal/longitudinal y estación de apilado.

3) Línea de producción completa para elaboración de piezas estrechas hasta piezas de gran formato. Apilado automático, mecanizado longitudinal en ejecución en tándem, transferencia en ángulo mediante almacén intermedio, mecanizado transversal, estación de giro transversal/longitudinal, apilado.

El programa de servicios de Homag: Nuestro paquete de tranquilidad en torno a su máquina

Hemos alineado de manera consecutiva nuestros variados servicios con las necesidades de los clientes, garantizando de este modo la atención óptima integral desde la planificación del proyecto, pasando por las ventas, hasta el servicio posventa.

Planificación/asesoramiento: Juntos hasta la solución perfecta

Para poder ofrecerle la mejor solución posible que ofrezca la máxima rentabilidad y que mejor se ajuste a sus requisitos le asesoramos de manera competente, ya en la fase de planificación del proyecto.

Financiación/leasing: Sin complicaciones y a bajo coste

Le ofrecemos atractivas ofertas de financiación. Proteja su capital disponible: benefíciense de nuestras flexibles ofertas.

Montaje/puesta en servicio: Y todo funciona a la perfección

Nuestros especialistas con gran experiencia práctica se encargan del montaje y ponen la máquina en servicio: Para que pueda comenzar rápidamente a producir.

Formación ajustada a la práctica real: Con rapidez a la productividad máxima

Con unos cursos de formación orientados a objetivos que abarcan los más variados y diversos temas ponemos a sus empleados „en forma“ para el manejo seguro de las máquinas.

Acompañamiento/optimización de la producción: Eficiencia a largo plazo

Le ofrecemos nuestro apoyo competente in situ, asegurando de este modo que usted explote al máximo los potenciales de la máquina y alcance ininterrumpidamente una alta productividad.

Mantenimiento/inspecciones: Para la más alta disponibilidad

Sólo las máquinas que producen aportan beneficios. Con inspecciones periódicas preventivas contribuimos con plena eficacia a evitar las paradas de la máquina.

Reconstrucciones/repaso: La alternativa rentable

Adaptamos la máquina disponible con rapidez y a bajo coste a nuevos requisitos o requisitos modificados. De este modo aumentamos el valor y la potencia de su sistema, con el consiguiente e importante ahorro para usted.



Telediagnóstico/videodiagnóstico: Para ahorrarse la visita del técnico in situ

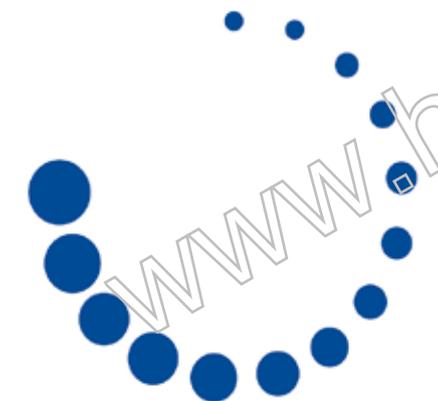
Con estas opciones de diagnóstico reducimos enormemente las intervenciones y costes de servicio, hacemos posible una planificación y un suministro de recambios selectivos y ofrecemos un apoyo eficaz a sus empleados.

Tramitación de recambios: Agilidad y seguridad

Numerosos componentes de nuestras máquinas son idénticos. Esto facilita la gestión de recambios, garantiza una rápida disponibilidad de piezas, simplifica el manejo y el mantenimiento y, además, reduce los costes.

Servicio mundial: Homag está en todas partes

La red de servicio global de Homag garantiza proximidad al cliente y disponibilidad mundial de nuestras prestaciones.



lifeline | service

Nuestro servicio **lifeline** | asegura la producción rentable a lo largo de todo el ciclo de vida de la máquina. Tiene a su disposición todo nuestro paquete de servicios: En todo el mundo y en todo momento.

Dimensiones de la máquina

Longitud total	mm	en función del modelo de máquina
Altura útil de trabajo	mm	950
Carenado de insonorización		
Anchura total cerrado/abierto	mm	2300 / 3830
más el ancho útil del trabajo en cuestión		
Altura total cerrado/abierto	mm	1840 / 2500

Valores de conexión

Tensión de servicio	400 V/50 Hz
Tensión de mando	220 V o 24 V
Caudal de extracción total	m ³ /h según equipamiento
Velocidad del aire (aspiración)	m/s. 28
Pérdida de presión	mm/columna de agua 250
Boca de aspiración	según equipamiento
Toma de aire comprimido	bar 6 hasta 8
Consumo de aire comprimido	nl/min. según equipamiento

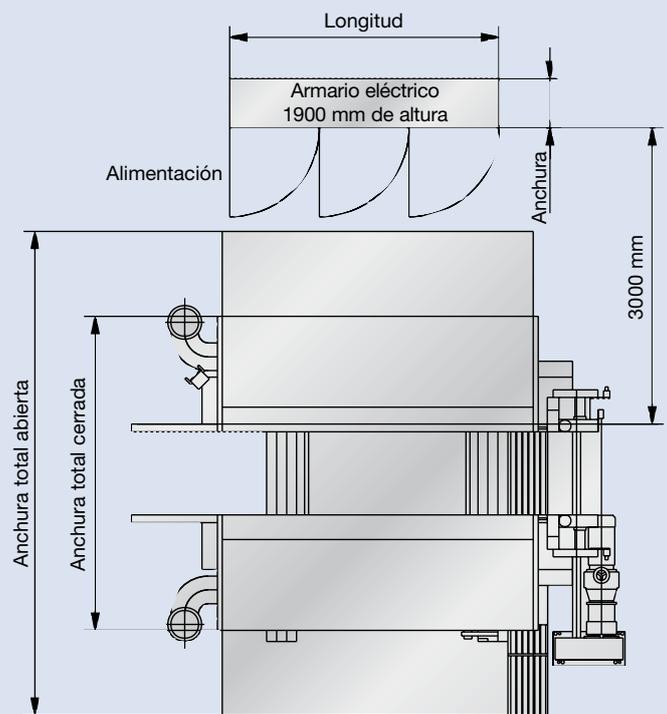
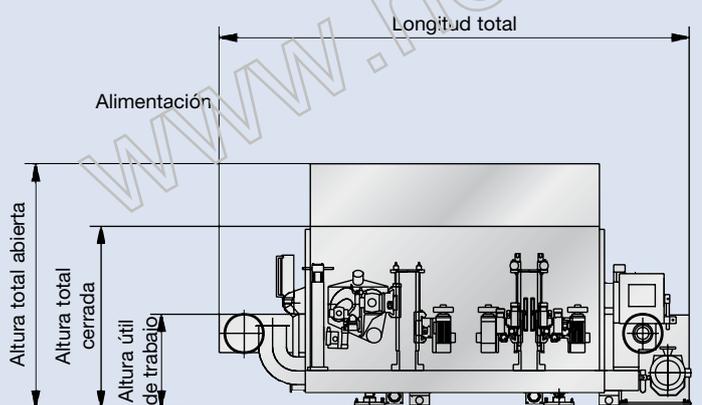
Medidas de trabajo

Ancho de pieza		
mín. bilateral	mm	220
máx. bilateral	mm	1000 hasta 4000
(Escalonamiento)	mm	500
Espesor de pieza	mm	min. 8 - máx. 90
Saliente de pieza	mm	min. 20 - máx. 100
(Medida especial)	mm	hasta 300

Otros

Avance	m/min.	10 hasta 40
Velocidad de regulación de anchura		
Estándar	m/min.	2,6
Máquinas con servoeje	m/min.	20
Distancia entre levas (estándar)	mm	1000
Altura de levas (estándar)	mm	11
Opción altura de levas en continuo	mm	bis 25

Datos técnicos y fotos no vinculantes en todos sus detalles. Reservado el derecho a introducir cambios en el curso del perfeccionamiento de los productos.





Una empresa del Grupo HOMAG



Homag Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
ALEMANIA

Tel.: +49 7443 13-0
Fax: +49 7443 132300
E-Mail: info@homag.de
Internet: www.homag.com

