

Façonneuse double FL 10 – FL 20



Optimat | profi line | power line



Les façonneuses doubles HOMAG : sollicitées dans de multiples domaines

Les façonneuses doubles sont uniques pour la fabrication de meubles, de portes, de plates-bandes, de façades, de cadres, de lambris pour murs et plafonds, d'éléments de sol, etc... Equipées de nombreux agrégats faisant partie d'un système modulaire, les **façonneuses doubles HOMAG** de la gamme **FL 10** à **FL 20** accomplissent un nombre considérable d'opérations d'usinage. La mécanique, les systèmes électriques et électroniques ainsi que le système de commande Homag sont à la pointe de la technique.



De nombreuses possibilités d'utilisation

Les façonneuses doubles HOMAG permettent l'usinage des panneaux plaqués, panneaux MDF, panneaux d'ébénisterie, en bois massif, contre-plaqué, en matières synthétiques, en mousse rigide, panneaux en liège, postforming ou fibro-ciment :

- Coupe parallèle
- Coupe angulaire
- Coupe oblique
- Façonnage
- Profilage
- Feuillurage
- Rainurage
- Usinage des angles et des contours





Une production rapide

Les différentes opérations d'usinage longitudinales et transversales s'effectuent en deux passages seulement. En automatisant votre production – en programmant les deux passages l'un après l'autre – vous augmentez considérablement votre productivité. Dans cette optique, les chaînes d'usinage à haut rendement ont un flux continu du matériau, y compris pour l'alimentation et le défilage. Si nécessaire, la commande et le système modulaire permettent un changement d'agrégat pendant l'usinage – tout en garantissant un rendement élevé, même pour les lots à nombre réduit ou variable de pièces.

Un investissement sûr

Spécialisé de longue date dans le façonnage et le placage des chants, Homag est leader mondial dans la fabrication de machines pour l'industrie du panneau. Notre expérience et notre savoir faire sont les garants de votre sécurité.

Une production de parquet rentable

Votre façonneuse double peut être équipée d'un magasin pour lames de parquet et d'une chaîne de transport à taquets rapprochés – pour augmenter votre rendement. Un marché lucratif s'ouvre à vous.

Robuste, précise, performante et conviviale

La façonneuse double HOMAG se distingue par :

- une vitesse d'avance élevée
- une grande productivité
- une grande précision d'usinage
- une longue durée de vie
- une grande disponibilité
- une technique robuste et sans entretien

Des résultats probants

La précision du système de transport Homag garantit des tolérances minimales pour les enchaînements de plusieurs opérations. L'avance, réglable en continu, s'adapte de façon précise aux exigences des outils et des matériaux. Les transmissions à cardan pour le réglage de la largeur et de la hauteur assurent, en liaison avec les systèmes de guidage linéaires mobiles, une reproductibilité exacte lors des changements de dimensions.

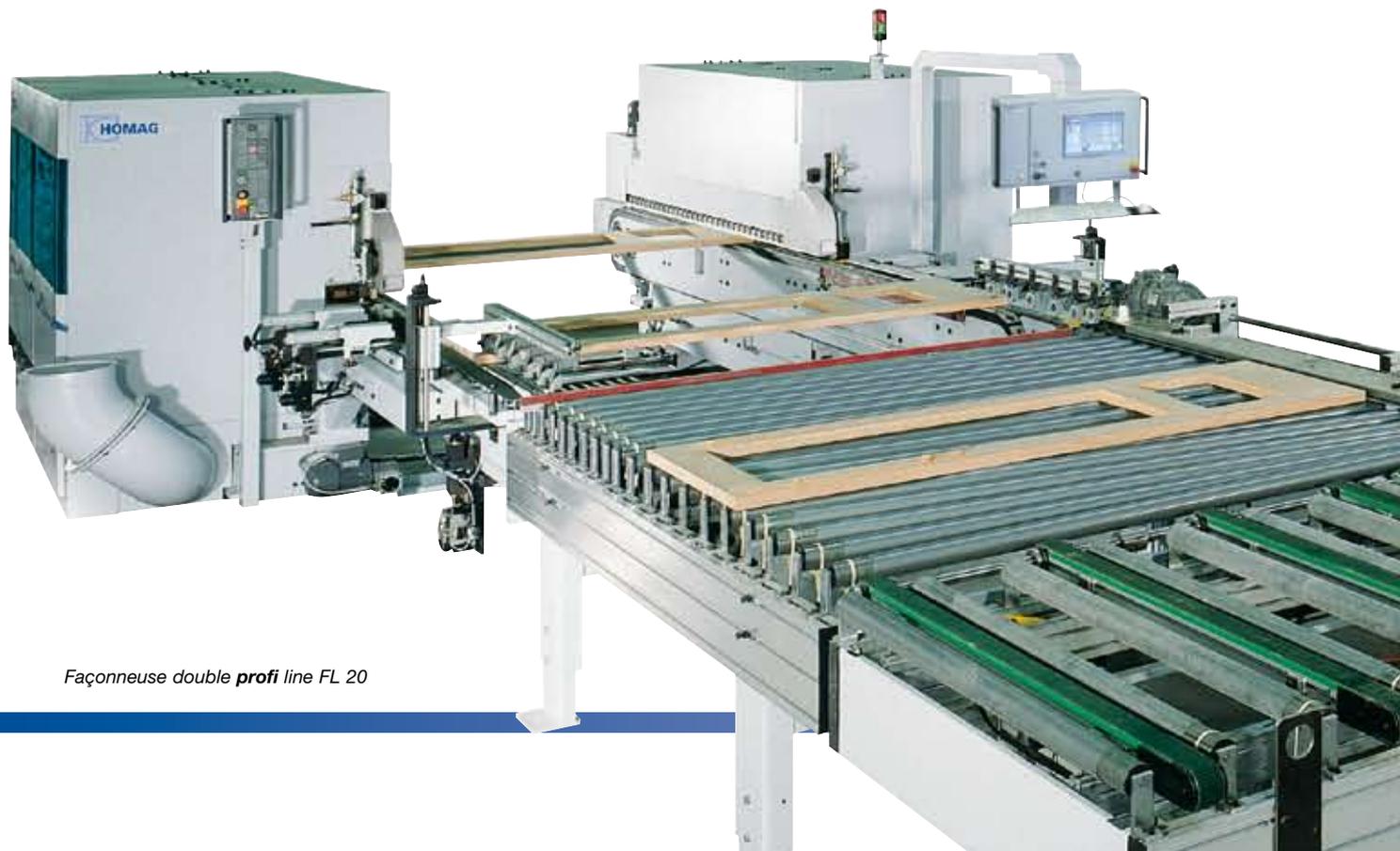
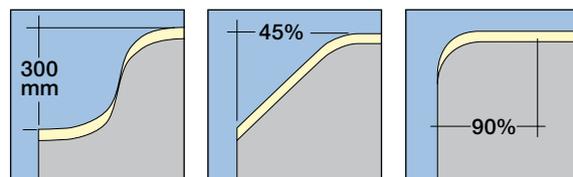
Un grand confort d'utilisation

Les réglages se font rapidement et sans effort (guides linéaires). Des compteurs numériques indiquent la position exacte des pièces. Les machines sont facilement accessibles et nécessitent peu d'entretien.



Unique: des pièces de forme au défilé

Un développement HOMAG révolutionnaire : des agrégats spéciaux commandés par des axes servomoteurs numériques permettent de transformer au défilé vos pièces rectangulaires en pièces de forme impeccables.

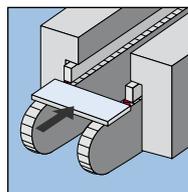
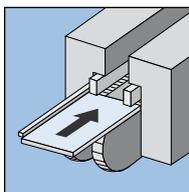


Façonneuse double **profi line FL 20**



Un usinage longitudinal et transversal flexible

Les pièces brutes ou façonnées à dimension finale sont introduites de façon automatique et rapide en machine dans un ordre libre et usinées sur plusieurs côtés.



1) Usinage longitudinal

Les pièces sont introduites le long de la règle de guidage et coupées sur mesure de façon précise.

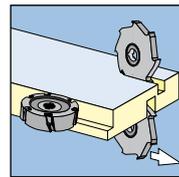
2) Usinage transversal

Les pièces reposent le long des taquets de la chaîne de transport. Les taquets d'arrêt sont réglables en continu. Les pièces profilées ou softformées sont transportées de façon fiable et sans dommage à travers la machine.



Le système d'agrégats modulaire – toujours à la pointe de la technique

Nous vous proposons un grand choix d'agrégats pour de multiples opérations d'usinage. Le système d'agrégats modulaire est développé et actualisé constamment. Nous sommes à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

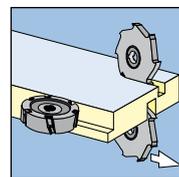


Agrégat de fraisage standard

pour le fraisage de finition, le feuillurage, le profilage, le rainurage, etc...

Commande électropneumatique, pivotement 90 degrés. Support en croix et inverseur de marche pour le sens de rotation des outils.

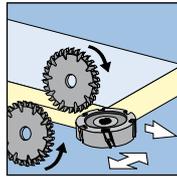
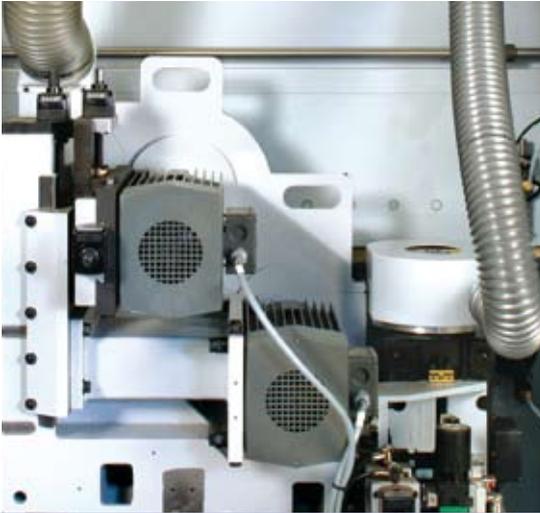
Option : automatisation par avance en continu de l'axe horizontal, vertical ou pivotant.



Agrégat de fraisage SF 62 à changeur d'outils automatique

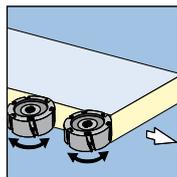
Le serrage de l'outil est effectué par la commande. Le chargement de l'outil se fait de façon automatique par le

changeur d'outils à 8 positions pour un diamètre max. de 200 mm et deux profils par logement. 16 profils peuvent être chargés. Les moteurs d'usinage des changeurs d'outils disposent d'interfaces HSK 63 F. Tous les mouvements des moteurs et des changeurs d'outils sont commandés par des axes à servomoteurs.



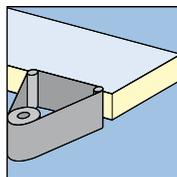
Unité de déchetage double

Système pour l'usinage fiable de panneaux plaqués et revêtus de matières synthétiques. Le système moderne et rationnel de déchetage double garantit une qualité élevée et une longue durée de vie pour une usure homogène des outils.



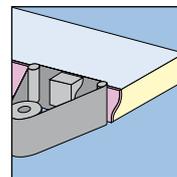
Agrégat de fraisage alterné

pour le fraisage de panneaux revêtus de matières synthétiques. Pour que l'usinage soit fiable, le premier moteur travaille en opposition et le deuxième dans le sens de l'avance. L'agrégat de fraisage alterné est également utilisé pour le profilage transversal de panneaux en bois massif.



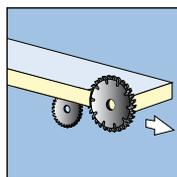
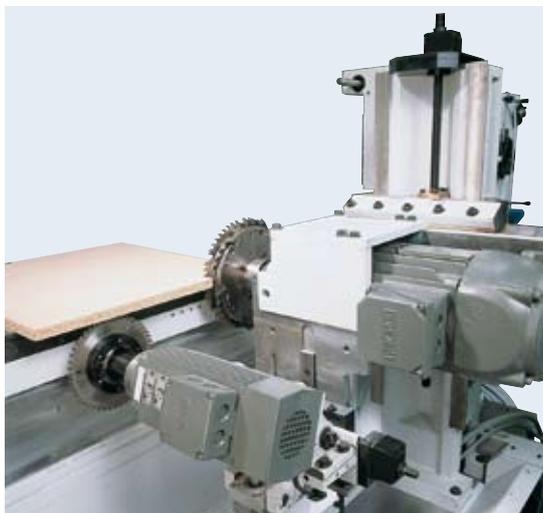
Ponçage à bande KS 10

pour le ponçage de chants droits sur des panneaux en bois massif ou plaqué.



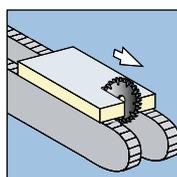
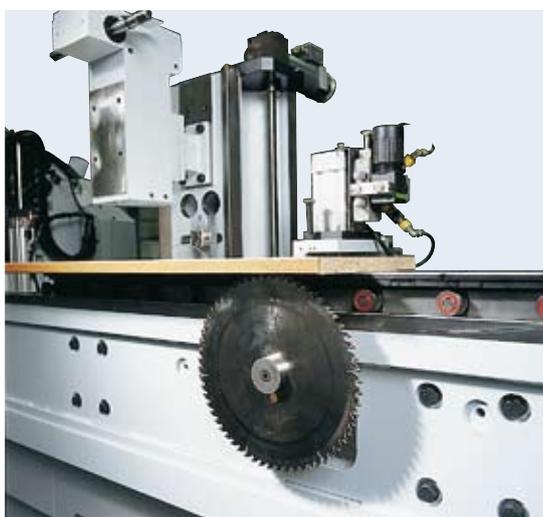
Agrégat de ponçage de profils PS 10/PS 20

pour le ponçage de profils et de chants droits. PS 20 : technique à deux patins.



Déchetage

Façonnage parfait des panneaux porteurs revêtus. Agrégat de précope avec dispositif de levage. Agrégat de déchetage pivotant de 15 degrés avec support en croix et capots d'aspirations.



Dispositif de coupe centrale

pour la coupe et le rainurage entre les chemins à chaînes. La bride centrale, logée dans un évidement du chemin à chaînes, est reliée à un moteur standard.

La commande: conviviale, rapide et fiable

La garantie d'une productivité élevée

La plupart des réglages peuvent être effectués à partir du pupitre de commande, ce qui réduit les temps de réglage et permet une production économique de petits lots.

La commande: simple et fiable

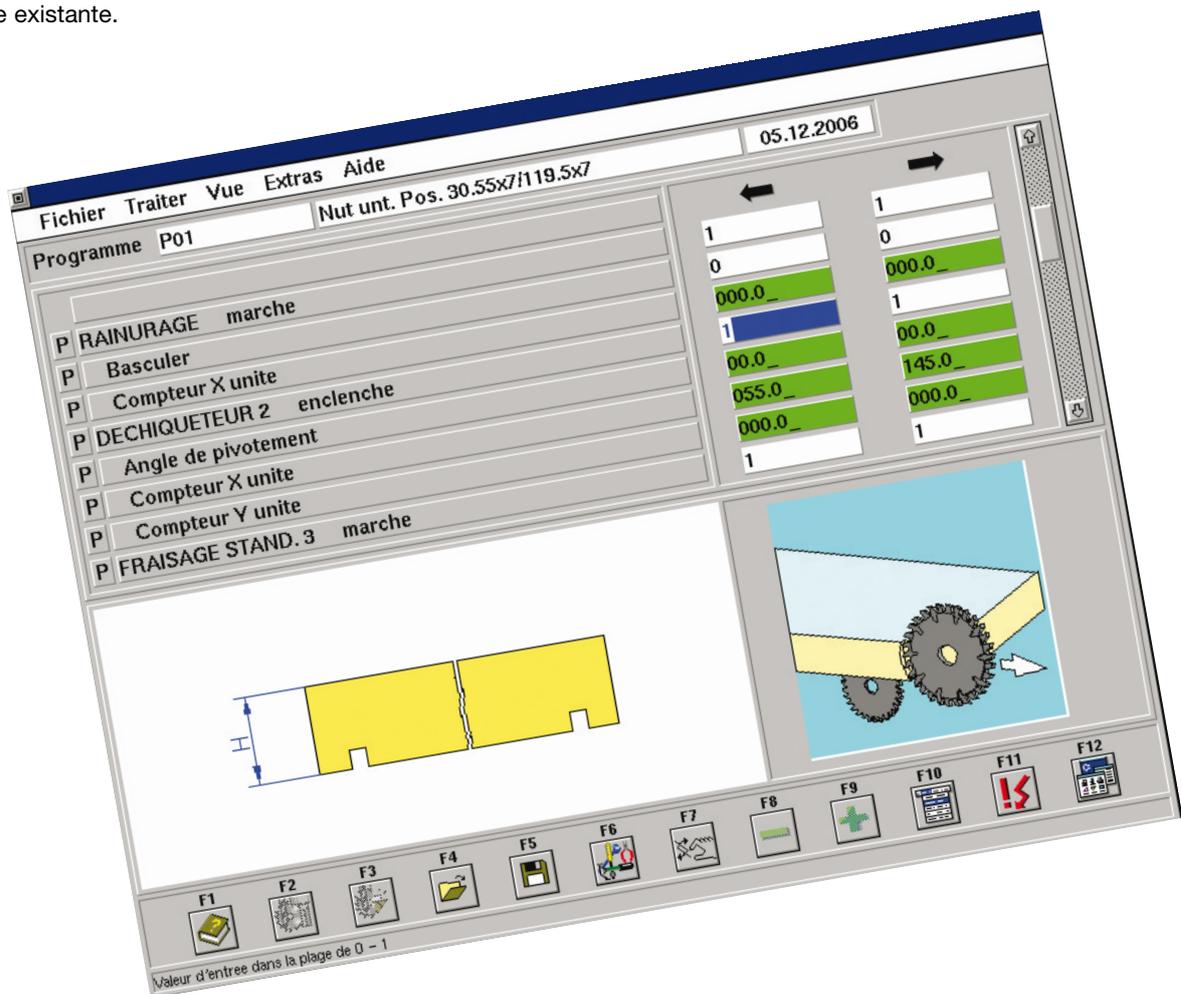
La programmation et l'utilisation de la plaqueuse de chants est aisée. La nouvelle commande est conviviale, son écran couleur plat et son clavier anti-poussière vous simplifient la vie.

Elle se base sur le standard Windows, mondialement connu.

Un guidage opérateur simple permet à l'utilisateur de saisir les données dans la commande pour transposer directement sa façon habituelle de penser et d'agir lors de l'usinage d'une pièce. Les dispositifs de transports annexes peuvent être intégrés dans la commande existante.

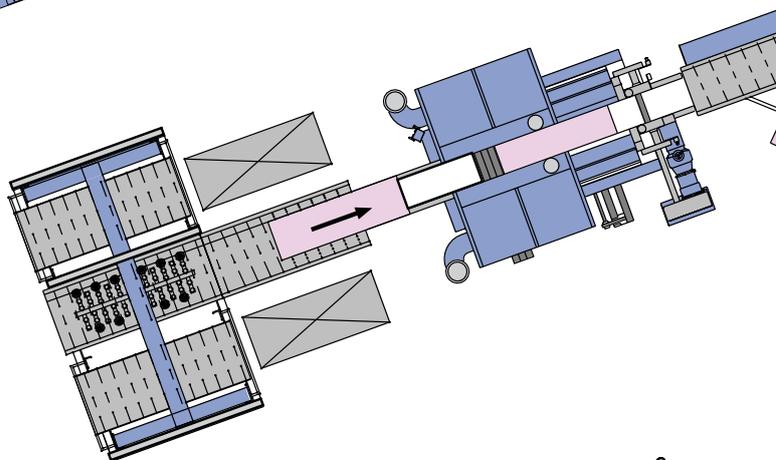
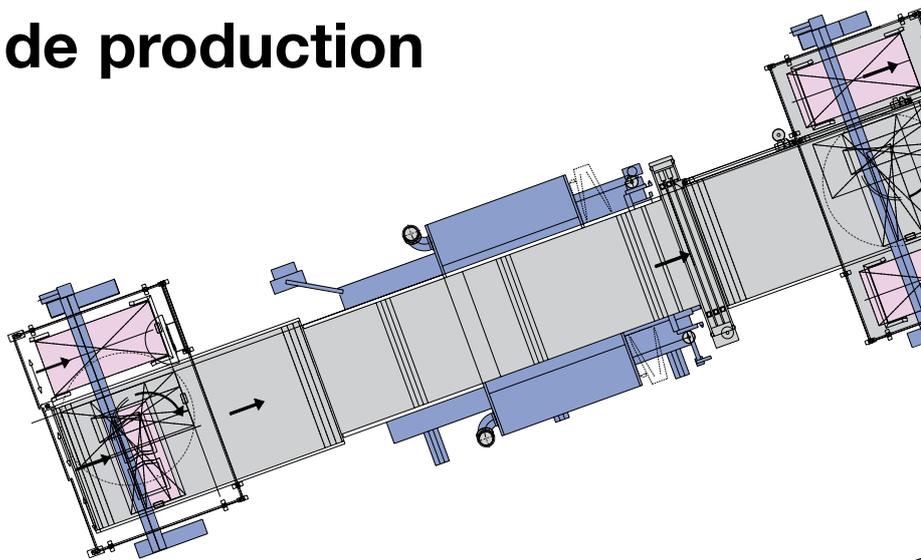
Un diagnostic à distance pour éviter les temps morts

Une réaction rapide aux messages d'erreur apparaissant à l'écran (ex. „capot de protection ouvert“) élimine les temps morts. Les problèmes qui ne peuvent être résolus immédiatement sont pris en charge par le service de diagnostic à distance Homag, ce qui permet d'éviter l'intervention d'un technicien sur site.



Une machine idéale en îlot – imbattable en ligne de production

Les façonneuses doubles HOMAG sont facilement transformables en chaînes de production et chaînes à haut rendement. Nous vous proposons la solution globale la mieux adaptée à vos opérations d'usinage spécifiques – c'est la garantie d'une productivité élevée et de résultats optimaux.

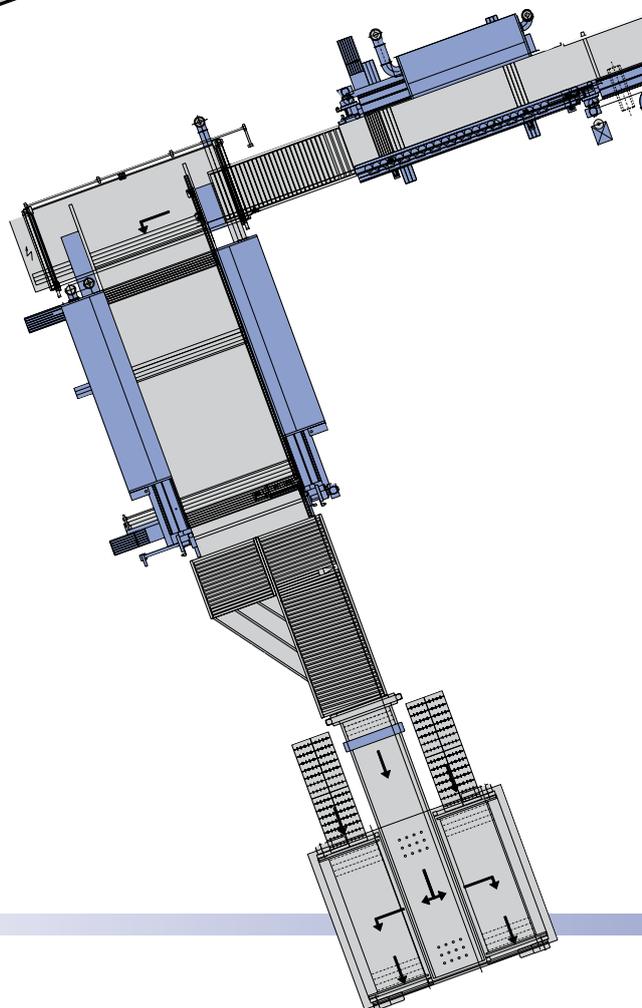


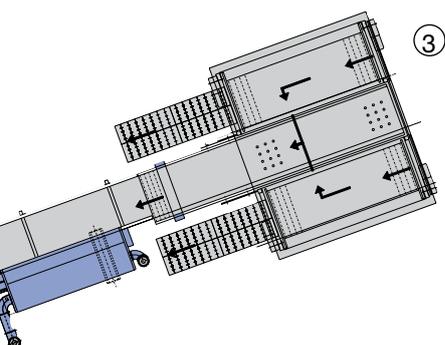
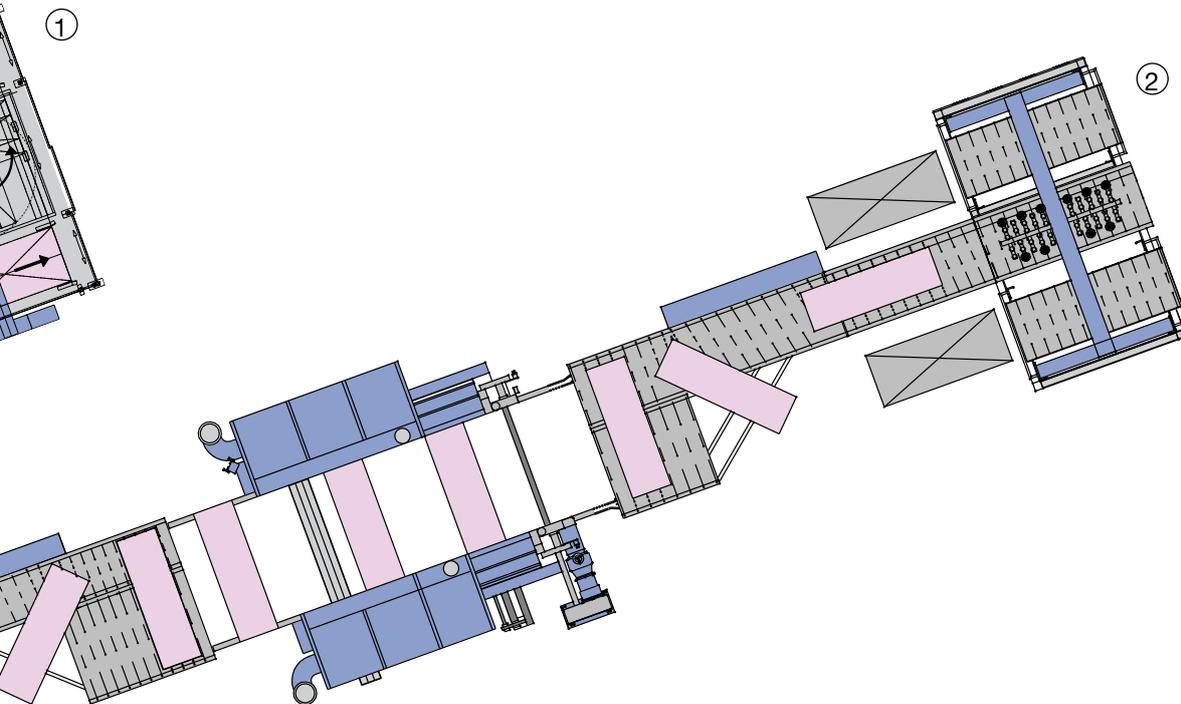
Une conjugaison de compétences et le savoir faire d'un Groupe

L'équipe HOMAG se charge de l'élaboration complète du projet de votre installation. La collaboration étroite entre les membres du groupe HOMAG assure l'accès à l'ensemble du savoir-faire du Groupe HOMAG. Ceci permet la coordination de tous les composants individuels (y compris d'autres fabricants) - ainsi que leur intégration dans les systèmes centralisés. La compétence du bureau d'études Homag se reconnaît dans l'installation d'un grand nombre de chaînes de production pour l'usinage automatique complet.

Un seul partenaire

Un seul interlocuteur vous accompagne dans votre investissement. Nous nous chargeons de tout: de la formulation du projet, de la mise en forme du concept, de l'offre, de l'installation et de la mise en service ainsi que des modalités commerciales, juridiques et techniques.





1) Machine individuelle avec unité d'alimentation automatique. Usinage longitudinal et transversal en deux passages.

L'unité de rotation est intégrée dans le dispositif d'alimentation et d'empilage.

2) Chaîne de production complète pour l'usinage longitudinal et transversal avec unité d'alimentation automatique, usinage longitudinal, pivoteur longitudinal / transversal, usinage transversal, pivoteur transversal / longitudinal et station d'empilage.

3) Chaîne complète pour la production de pièces de toutes dimensions. Empilage automatique, usinage longitudinal en tandem, transfert d'angle au-dessus du magasin, usinage transversal, station de rotation transversal / longitudinal, empilage.

Nos services: pour une disponibilité maximale de votre équipement

Nos prestations s'orientent aux besoins des clients – pour un suivi optimal de la planification du projet au service après-vente.

Planification/conseil : pour définir ensemble une solution optimale

Nos spécialistes vous conseillent dès la phase de planification du projet – pour vous apporter une solution optimale et économique correspondant à vos besoins.

Financement/leasing : simple et avantageux

Profitez d'offres de financement flexibles et avantageuses.

Montage/mise en route : un démarrage optimal

Nos techniciens qualifiés réalisent le montage et la mise en route de la machine – pour un démarrage rapide en production.

Une formation tournée vers la pratique : pour une productivité optimale

Par des formations ciblées, vos collaborateurs apprennent à utiliser et maîtriser les machines.

Suivi/optimisation de la production: l'efficacité sur la durée

Nous assurons un suivi sur site pour que vous profitiez pleinement des potentiels de la machine – pour une productivité élevée dans le temps.

Maintenance/inspections : pour une grande disponibilité

Seules des machines qui produisent génèrent du profit. Par des inspections préventives régulières nous contribuons de façon efficace à la réduction des temps morts de la machine.

Modifications/révisions : l'alternative économique

Nous adaptons votre machine de façon rapide et économique à de nouvelles exigences. Vous augmentez la valeur et le rendement de votre installation.



Diagnostic à distance/diagnostic vidéo : pour réduire les interventions sur site

Ces possibilités de diagnostic réduisent considérablement les interventions et les coûts, permettent une planification ciblée des interventions et de la livraison des pièces de rechange – et vous apportent un soutien efficace.

Pièces de rechange : une solution rapide et fiable

De nombreux composants sont identiques pour les machines du Groupe Homag. Cela facilite la tenue du stock de pièces de rechange, garantit une disponibilité rapide des pièces, simplifie la commande et la maintenance et réduit les coûts.

Un service de proximité : HOMAG est présent dans le monde entier

Le réseau de service global du Groupe HOMAG garantit une grande proximité et la disponibilité de nos prestations dans le monde entier.



lifeline | service

Notre service **lifeline** | assure une production économique pour toute la durée de vie de votre machine. Nous sommes à votre disposition: pour la planification du projet, l'installation et la formation de vos collaborateurs, le suivi de production et la livraison rapide des pièces de rechange – dans le monde entier et à tout moment.

Caractéristiques techniques

Dimensions de la machine

Longueur totale	mm	selon le type de machine
Hauteur de travail	mm	950
Capot d'insonorisation		
Largeur totale fermé/ouvert	mm	2300 / 3830
plus largeur de travail		
Hauteur totale fermé/ouvert	mm	1840 / 2500

Mesures de travail

Largeur de pièce		
min. double	mm	220
max. double	mm	1000 à 4000
(paliers)	mm	500
Épaisseur de pièce	mm	min. 8 - max. 90
Dépassement pièce	mm	min. 20 - max. 100
(dimension spéciale)	mm	jusque 300

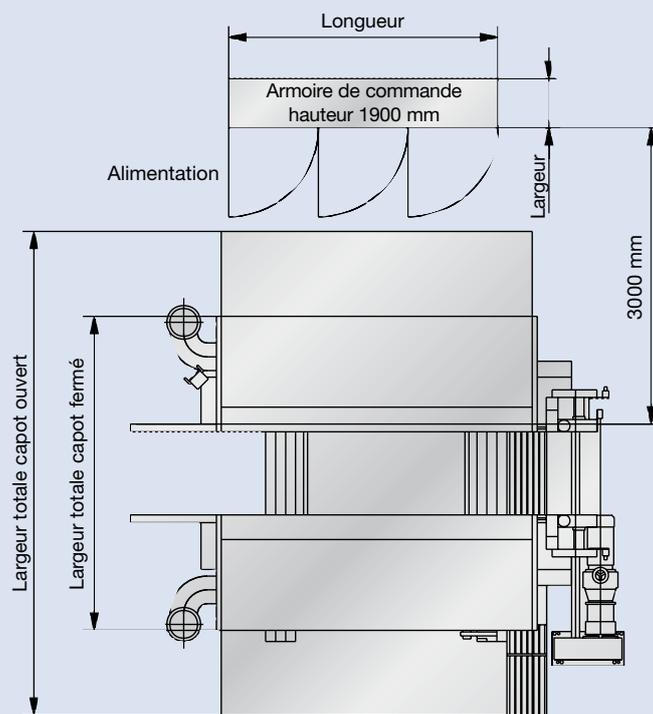
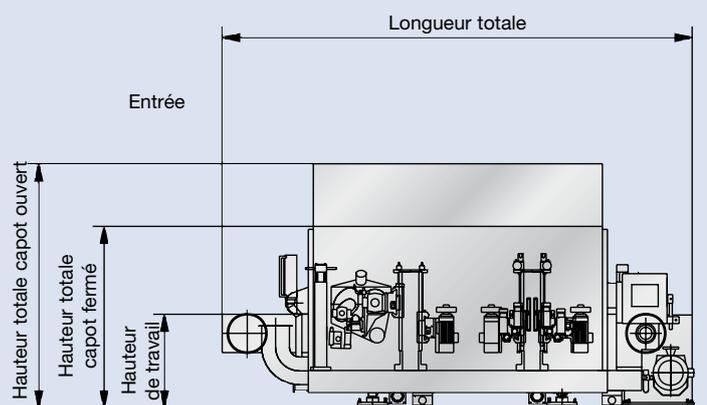
Valeurs de connexion

Tension de service		400 V/50 Hz
Tension de commande		220 V o 24 V
Capacité d'aspiration globale	m ³ /h	selon l'équipement
Vitesse de l'air (aspiration)	m/sec.	28
Perte de pression	mm/ws	250
Raccordement au réseau d'aspiration		selon l'équipement
Connexion air comprimé	bar	6 à 8
Air comprimé	nl/min.	selon l'équipement

Divers

Avance	m/min.	10 à 40
Vitesse de réglage de la largeur		
standard	m/min.	2,6
Machines avec servo-axe	m/min.	20
Entraxe taquets (standard)	mm	1000
Hauteur taquets (standard)	mm	11
Option hauteur taquets continue	mm	jusque 25

Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société Homag qui se garde le droit d'opérer des modifications.





Une entreprise du Groupe HOMAG



Homag Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
ALLEMAGNE

Tél.: +49 7443 13-0
Fax: +49 7443 132300
E-Mail: info@homag.de
Internet: www.homag.com

